

SPIS ZAWARTOŚCI

| | |
|-------|-----------------|
| CZĘŚĆ | |
| A. | OPIS TECHNICZNY |
| I. | BUDYNEK B |

CZĘŚĆ A. OPIS TECHNICZNY

BUDYNEK A

SPIS TREŚCI

- 1. WYPOSAŻENIE
 - 1.1. WYPOSAŻENIE MEBLOWE
 - 1.2. WYPOSAŻENIE RUCHOME
 - 2. ZAŁĄCZNIKI
- ZESTAWIENIE MEBLI DLA BUDYNKU B

1. Wyposażenie

1.1 Wyposażenie meblowe

B1 Biurko płytowe kątowe PRAWE lub LEWE (do wyboru przez Zamawiającego)

Wymiary: 160/60x100/60x74h [cm]

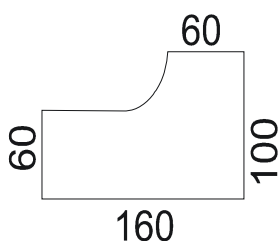
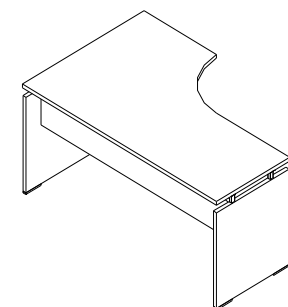
Biurko wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Akacja Skandynawska. Blat, nogi oraz blendę wykonać z płyty o grubości min 25mm, pozostałe elementy płytowe wykonać z płyty o grubości min 18mm. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

Połączenie blatu z nogami w formie dystansu - 4 metalowych wsporników oraz elementu usztywniającego wykonać z profilu stalowego o przekroju 30x20mm lakierowanego proszkowo w strukturze na kolor RAL 7037. Przestrzeń między dolną płaszczyzną blatu, a górną krawędzią nogi powinna wynosić 5-6cm.

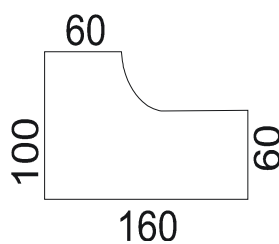
Nogi płytowe biurka wyposażać w stopki tworzywowe w kolorze czarnym lub srebrnym. Stopka o przekroju prostokątnym z możliwością poziomowania w zakresie min 15mm.

Blendę frontową o wysokości min 250mm należy cofnąć w głąb blatu o ok 125mm. Łączenie blendy z blatem w formie dystansu wykonanego z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor RAL 7037. Łącznik o grubości 18-25mm, szerokości ok 40cm i wysokości 5-6cm.

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym.



LEWE



PRAWE

B4 Biurko proste + noga kwadratowa

Wymiary: 80x80cm

Biurko musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527 1:2011, PN-EN 527-2:2004 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji). Ponadto biurko musi spełniać warunki i wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U. 98.148.973).

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

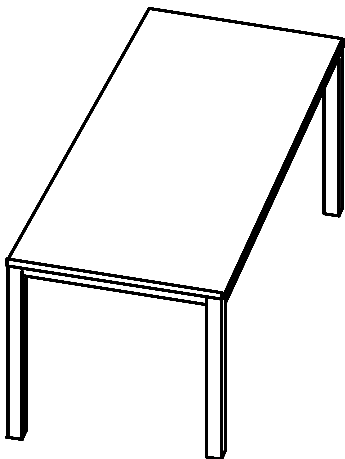
Błat biurka wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 i grubości min 25mm obustronnie melaminowanej na kolor Akacja Skandynawska. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

Konstrukcja stelaża ramowa, wykonana z profilowanej blachy stalowej o przekroju otwartym 30x40mm, dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża nie może być mniejsza niż 2mm. Rama stelaża powinna dodatkowo spełniać funkcję poziomego prowadzenia okablowania. Rama biurka przykręcana do blatu po obwodzie za pośrednictwem wpustek tworzywowych oraz śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Stelaż umożliwiający montaż nóg kwadratowych o przekroju 50x50mm bez konieczności rozkręcania lub zamiany ramy. Elementy stalowe lakierowane proszkowo w kolorze RAL 7037.

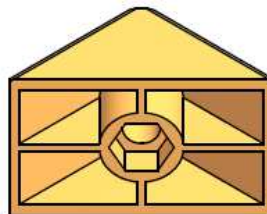
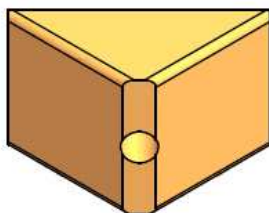
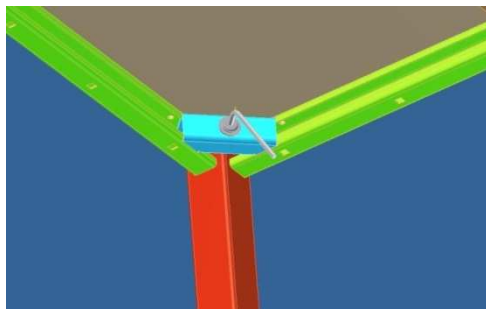
Nogi mocowane do ramy poprzez precyzyjnie wykonane odlewy, umożliwiające szybki i precyzyjny montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Montaż nóg do ramy powinien odbywać się za pomocą jednej śruby. Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej.

Biurko posiadające płynną regulację wysokości w zakresie 71,5-81,5 cm dla nogi kwadratowej.

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym.



Sposób montażu nóg ze stelażem



B10

Biurko proste, nogi okrągłe

Wymiary: 80x80x74-90cmh

Biurko musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2:2004 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji). Wyklucza się deklarację własną.

Ponadto musi spełniać warunki i wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U. 98.148.973).

Oferowane biurka mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Błat biurka wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 i gr. min. 25mm obustronnie melaminowanej na kolor Popiel. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

Konstrukcja stelaża ramowa, wykonana z profilowanej blachy stalowej o przekroju otwartym 30x40mm, dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża nie powinna być mniejsza niż 2mm. Rama stelaża powinna dodatkowo spełniać funkcję poziomego prowadzenia okablowania. Rama biurka przykręcana do blatu po obwodzie za pośrednictwem wpustek tworzywowych oraz śrub imbusowych z gwintem metrycznym oraz wkrętów. Stelaż umożliwiający montaż nóg okrągłych o przekroju fi 43 mm bez konieczności rozkręcania lub zmiany ramy.

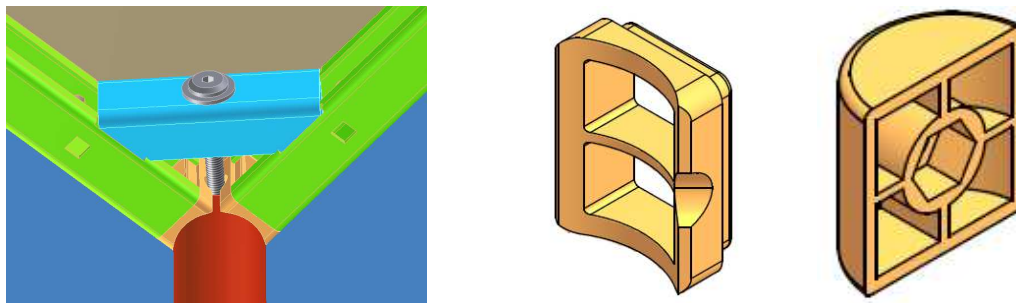
Nogi mają być mocowane do ramy poprzez precyzyjnie wykonane odlewy, umożliwiające szybki i precyzyjny montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Montaż nóg do ramy powinien odbywać się za pomocą jednej śruby. Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej.

Biurka powinny posiadać zakres płynnej regulacji wysokości, który dla nóg okrągłych wynosi 74-90cm.

Stelaż oraz nogi biurka należy lakierować proszkowo na kolor Srebrny .

Każdą z nóg wyposażyć w osłonę regulatora. Osłonę regulatora wysokości dla nogi okrągłej wykonać z rury stalowej o przekroju okrągłym malowanej proszkowo na kolor Srebrny lub chromowanej.

Sposób montażu nóg ze stelażem



Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym poniżej.



F1 Fotel obrotowy (pianka trudnopalna 1021)



Podstawa pięcioramienna, z tworzywa sztucznego (jednolity wtrysk poliamid z włóknem szklanym) w kolorze czarnym, wyposażona w kółka o średnicy 65 mm, samohamowne

Amortyzator gazowy zapewniający płynną regulację wysokości siedziska w zakresie 45 – 58 cm.

Nowoczesny mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją sprężystości odchylania w zależności od ciężaru siedzącego oraz blokady tego ruchu. Mechanizm wyposażony w system ANTI SHOCK zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu.

Siedzisko wykonane z tworzywa sztucznego, wyściętane integralną pianką poliuretanową trudnopalną o gęstości 70 kg/m³, wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach.

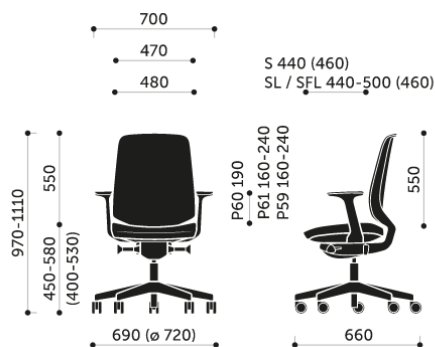
Klasa trudnopalności pianek siedziska potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzesel z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii, z datą wystawienia nie wcześniejszą niż 7 dni przed terminem składania ofert

Konstrukcja oparcia wykonana jako rama z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, obciągnięta miękką, elastyczną siatką obustronnie przykrytą tkaniną tapicerską. Tkanina widoczna z obydwu stron oparcia.

Podłokietniki z nakładką w kolorze czarnym, wykonaną z miękkiego poliuretanu.

Krzesło tapicerowane tkaniną w kolorze Granatowym z atestem trudnopalności PN EN 1021:1:2, atestem higienicznym, 100% poliestr, o klasie ścieralności 150 000 cykli (BS EN 12947-2), odporności na piling 5 (PN EN 12945-2)

Wymiary:



Krzesło spełnia normę określającą obrotowe krzesła biurowe PN EN 1335-1,2,3

Krzesło posiada protokół zgodności z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1998r.

Krzesło produkowane jest w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2008 oraz ISO 14001:2004+Cor 1:2009 potwierdzone dołączonymi certyfikatami

K1 Krzesło sklejka z podłokietnikami , tapicerka na siedzisku

Krzesło stacjonarne na 4 nogach z podłokietnikami

Wymagane wymiary:

Wysokość krzesła 840 mm

Szerokość krzesła 580 mm

Głębokość krzesła 520 mm

Szerokość siedziska 390 mm

Szerokość oparcia 385 mm

Wysokość siedziska 450 mm

Wysokość oparcia 400 mm

Głębokość siedziska 410 mm

Podłokietniki na wysokości 655 mm

Krzesełko powinno posiadać:

Funkcja sztaplowania 10 sztuk (nie mniej niż 6 sztuk)

Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej o grubości 9 mm.

Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element.

Kubetek siedziska z przodu i z tyłu malowany na kolor RAL 7037

Kubetek na oparciu ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe..

Na siedzisku tapicerowana nakładka wykonana na bazie formatki sklejkowej oraz pianki i tkaniny. Nakładka o wymiarze mniejszym niż siedzisko o 5 mm z każdej strony

Stelaż wykonany ze stalowej rury malowanej proszkowo na kolor RAL 7037 o średnicy 18x2 mm.

Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepię plastikowymi przegubowymi stopkami

Nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem zaślepię stopkami z wtopionym filcem na twarde podłoże.

Nogi wystają poza obrys siedziska

Podłokietniki stanowią przedłużenie tylnej nogi, wykończone nakładką PU

Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. Siedzisko nie jest przewiercane na wylot.

Pod siedziskiem panel dystansowy zapobiegający odkształceniom tapicerki krzesła poniżej podczas sztaplowania

Krzesełko tapicerowane tkaniną w kolorze Granatowym o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:

Ścieralność: 150.000 cykli Martindale

Trudnopalność według normy BN EN 1021-1:2007

Odporność na pilling 4-5

Skład: 92% poliestr 8% acryl

Gramatura 366 g/m²

Wymagane dokumenty:

Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 16139:2013_07, PN-EN 1022:2007, PN-EN 1728:2012, PN-EN 12520:2010 w zakresie wymiarów, wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych

Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014

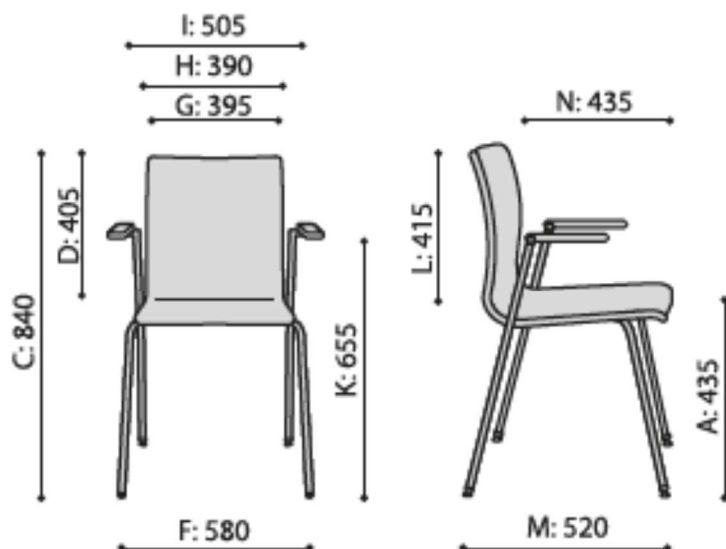
Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z wymaganiami normy PN-B-02855:1988

Należy przedstawić pisemne potwierdzenie atestów na tkaninę

Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001

Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni

Zdjęcie przykładowe



K8 Krzesło do socjalu siedzisko plastik/chrom stelaż

Krzesło stacjonarne na 4 nogach bez podłokietników.

Wymagane wymiary:

Szerokość siedziska 445 mm

Szerokość oparcia 415 mm

Głębokość siedziska 390 mm

Wysokość siedziska 450 mm

Wysokość oparcia 350 mm

Wysokość całkowita krzesła 800 mm

Szerokość całkowita krzesła 540 mm

Głębokość całkowita krzesła 515 mm

Krzesło powinno posiadać:

Funkcja sztaplowania 20 sztuk

Kubełkowe jednoelementowe siedzisko z oparciem wykonane polipropylenu o geometrycznych prostym kształcie

Kubełek jest bardzo elastyczny, a oparcie mocno ugina się pod naciskiem pleców

Kubełek w kolorze do uzgodnienia z inwestorem spośród 8 kolorów

Pomiędzy oparciem i siedziskiem otwór o kształcie prostokąta o wymiarach 130 mm x 45 mm służący jako uchwyt do łatwego przenoszenia krzesła

Oparcie o kształcie zbliżonym do prostokąta wyoblone w dwóch płaszczyznach

Plastik na oparciu i siedzisku z przodu posiada wyraźnie wyodrębnioną chropowatą powierzchnię. Boczne elementy kubełka są gładkie.

.Stelaż wykonany ze stalowej chromowanej rury o średnicy 19 mm

Stelaż o kształcie odwróconej litery V

Stelaż zakończony plastikowymi stopkami o kształcie kopytka

Stopki przedłużone do wnętrza krzesła posiadają łukowy kształt odpowiadający średnicy rury stelaża. Ten kształt ułatwia sztaplowanie i dystansuje stelaże podczas układania na sobie kolejnych krzeseł

Stelaż mocowany jest wyłącznie pod siedziskiem

Wymagane dokumenty .

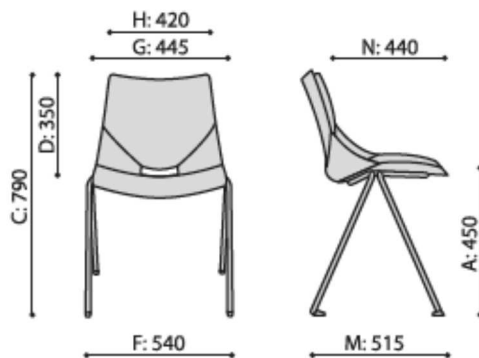
Świadectwo z badań na zgodność z wymaganiami norm PN- EN 1728:2012 , PN-EN 16139:2013_07 , PN-EN 1022:2007 w zakresie wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych

Świadectwo musi być wystawione przez certyfikowaną przez PCBC niezależną jednostkę badawczą.

Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 .

Wymaga się ,aby wszystkie dokumenty były potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni

Zdjęcie przykładowe





**P2 - Kontener mobilny z 3 szufladami,
dwa kółka z hamulcem, uchwyty lakier RAL 7037**

Wymiary: 43x58x61h [cm] +/-2%

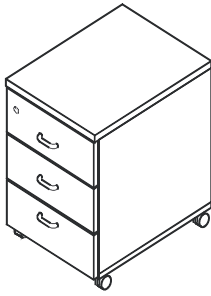
Kontener wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości min 18mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Akacja Skandynawska. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Wieniec dolny skręcany z bokami korpusu za pomocą śrub imbusowych typu konfirmat. Pozostałe łączenia elementów korpusu wykonać za pomocą złącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz. Zastosowanie złącz mimośrodowych powinno umożliwić wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się korpusu klejonego.

Konstrukcja kontenera wieńcowa posadowiona na samojezdnych kółkach tworzywowych w kolorze czarnym. Średnica kółek fi ok 40mm, wysokość 58 mm. Dwa przednie kółka muszą posiadać funkcję hamulca.

Kontener wyposażać w trzy symetryczne szuflady. Front szuflad wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości min 18mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu kontenera. Korpus szuflad wykonać z płyty wiórowej o grubości min 18mm w kolorze popielatym zbliżonym do RAL7047, dno szuflad wykonać z płyty HDF grubości min 3mm jednostronnie lakierowanej na kolor biały. Szuflady mocować na metalowych prowadnicach rolkowych. Kontener zamykany zamkiem centralnym, blokującym wszystkie szuflady jednocześnie. Zamek powinien posiadać wymienną wkładkę oraz możliwość zastosowania klucza master.

Każdy z frontów wyposażać w dwupunktowy uchwyt metalowy w kształcie litery C o rozstawie śrub mocujących 96mm. Uchwyt lakierować proszkowo w strukturze na kolor RAL 7037.

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym.



SZ A1 Szafa aktowa

Wymiary: 80x42x186h [cm]

Szafę należy wykonać z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o gr. min 18mm w kolorze Akacja Skandynawska. Krawędzie frontowe należy zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. Ścianę tylną należy wykonać z płyty HDF gr. 3mm jednostronnie lakierowanej na kolor biały lub czarny. Ścianę tylną należy wpuścić w wyfrezowanie w korpusie, licujące płaszczyznę ściany tylnej z krawędziami boków oraz wieńców. Wieniec górny należy wpuścić pomiędzy boki korpusu.

Łączenia elementów korpusu za pomocą łączników mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz (nie dotyczy ściany tylnej). Zastosowanie łączników mimośrodowych powinno pozwalać na wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się korpusu klejonego.

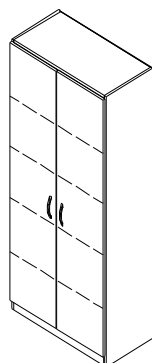
Półki wsparte na metalowych kolkach, powinny mieć możliwość regulacji wysokości +/- 32mm (nie dotyczy półek stałych). Bazowy rozstaw półek powinien umożliwić swobodne umieszczenie segregatorów (przestrzeń OH).

Szafę należy posadowić na cokole płytowym stanowiącym integralną część korpusu. Cokół wyposażony w min. 4 stopki poziomujące w zakresie min 10mm. Regulacja poziomu powinna odbywać się od strony wewnętrznej szafy przy pomocy klucza imbusowego.

Szafę należy wyposażać w parę drzwi skrzydłowych montowanych na zawiasach umożliwiających otwarcie o kącie min 110°. Drzwi powinny posiadać zamek patentowy.

Szafa wyposażona w uchwyty metalowe lakierowane proszkowo. Uchwyty w kształcie litery C o rozstawie śrub 96mm.

Rysunek poglądowy szafy poniżej :



SZ A2 Szafa aktowo-ubraniowa

Wymiary: 80x42x186h [cm] +/-2%

Szafę wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości min 18mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Akacja Skandynawska. Wąskie płaszczyzny frontowe zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Ścianę tylną wykonać z płyty HDF grubości 3mm jednostronnie lakierowanej na kolor biały lub czarny. Ścianę tylną wpuścić w wyfrezowanie w korpusie, licujące płaszczyznę ściany tylnej z krawędziami boków oraz wieńców. Wieniec górny wpuścić pomiędzy boki korpusu.

Łączenia elementów korpusu za pomocą złącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz (nie dotyczy ściany tylnej). Zastosowanie złącz mimośrodowych powinno umożliwić na wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się korpusu klejonego.

Przestrzeń wewnętrzną szafy podzielić przegrodą poziomą montowaną pod wieńcem górnym tworząc przestrzeń ok 14cm w świetle. Pozostałą przestrzeń pod przegrodą poziomą podzielić przegrodą pionową tworząc przestrzeń aktową z trzema półkami o szerokości ok 21cm w świetle oraz przestrzeń garderobianą z wieszakiem wysuwным typu „puzon”.

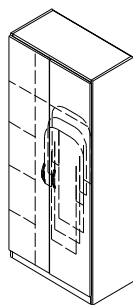
Półki w części aktowej wsparte na metalowych kołkach, powinny mieć możliwość regulacji wysokości +/- 32mm (nie dotyczy półek stałych). Bazowy rozstaw półek powinien umożliwić swobodne umieszczenie segregatorów (przestrzeń OH).

Szafę posadowić na cokole płytowym stanowiącym integralną część korpusu. Cokół wyposażony w min 4 stopki poziomujące w zakresie min 10mm. Regulacja poziomu powinna odbywać się od strony wewnętrznej szafy przy pomocy klucza imbusowego.

Szafę wyposażać w parę drzwi skrzydłowych montowanych na zawisach umożliwiających otwarcie o kąt min 110°. Drzwi wyposażać w zamek patentowy

Każdy z frontów wyposażać w uchwyt metalowy w kształcie litery C, lakierowany proszkowo w strukturze na kolor RAL 7037 i rozstawie śrub 96mm.

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym.



SZ A3 Szafa aktowa

Wymiary: 80x42x80h [cm] +/-2%

Szafę wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości min 18mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Akacja Skandynawska. Wąskie płaszczyzny frontowe zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

Wieniec górny nakładany. Ścianę tylną wykonać z płyty HDF grubości 3mm jednostronnie lakierowanej na kolor biały lub czarny. Ścianę tylną wpuścić w wyfrezowanie w korpusie, licujące płaszczyznę ściany tylnej z krawędziami boków oraz wieńców. Łączenia elementów korpusu za pomocą złącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz (nie dotyczy ściany tylnej). Zastosowanie złącz mimośrodowych powinno umożliwić wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się korpusu klejonego.

Półki mocowane za pomocą metalowych kołków, powinny mieć możliwość regulacji wysokości +/- 32mm (nie dotyczy półek stałych). Bazowy rozstaw półek powinien umożliwić swobodne umieszczenie segregatorów (przestrzeń OH).

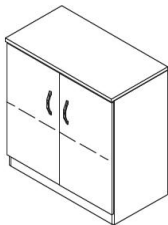
Szafę posadowić na cokole płytowym stanowiącym integralną część korpusu. Cokół wyposażony w min 4 stopki poziomujące w zakresie min 10mm. Regulacja poziomu powinna odbywać się od strony wewnętrznej szafy przy pomocy klucza imbusowego.

Szafę należy wyposażić w parę drzwi skrzydłowych montowanych na zawisach umożliwiających otwarcie o kącie min 110°.

Drzwi wyposażić w zamek patentowy z wymienną wkładką. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master pozwalającego na otwarcie kilku zamków jednym kluczem.

Każdy z frontów wyposażić w uchwyt metalowy w kształcie litery C, lakierowany proszkowo w strukturze na kolor RAL 7037 i rozstawie śrub 96mm.

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym.



SzM5 Szafka gospodarcza

Szafa metalowa socjalno-gospodarcza, wyposażona wewnątrz lewego segmentu w 4 półki, prawy segment służy do przechowywania szczotek, mopa i innych narzędzi do sprzątania. Szafa zamykana zamkiem cylindrycznym ryglowanym w dwóch punktach.

Przykładowe zdjęcie



Szafa szatniowa SZM6

80x50xh180cm

Szafa metalowa ubraniowa wyposażona w plastikowy drążek, lusterko, haczyk i wieszaki na ubrania, drzwi szafy z perforacją, każda komora podzielona na dwa przedziały umożliwiające oddzielne umieszczenie odzieży ochronnej i ubrań codziennych + podstawa do szaf ubraniowych 39x79xh39cm, nogi podstawy metalowe z regulacją wysokości, podstawa podwyższa szafę o 39cm, wyposażona w 3 listwy drewniane, skręcane z szafą za pomocą śrub.



Szafa szatniowa SZM7

80x50xh194cm

Szafa metalowa ubraniowa na regulowanych nóżkach w zakresie 10mm, wyposażona w plastikowy drążek, lustro, haczyk na ręczniki i wieszaczki na ubrania, drzwi szafy z perforacją, każda komora podzielona na dwa przedziały umożliwiające oddzielne umieszczenie odzieży ochronnej i ubrań codziennych, zamek cylindryczny zamykany w jednym punkcie.



SZM4 –regał metalowy

- konstrukcja ma składać się z czterech słupków wykonanych z profilu stalowego, zimnowalcowego, „L”
- słupki mają stanowić jednocześnie podstawę regału, dlatego muszą być zakończone nakładkami z tworzywa sztucznego chroniącymi posadzkę
- półki z blachy giętej (nośność jednej półki min 100kg) mają być przykręcane do słupków
- słupki mają mieć perforację służącą do zmiany położenia półek
- wymiary regału: 2000x900x600mm (+/-50)

Przykładowy model:



STW- stół warsztatowy

Wymiary: 30 x 1200 x 600 mm

Przykładowy model:



1.2 Wyposażenie ruchome

Pomieszczenie nr 0.12 kuchnia dla psów należy wyposażyć w taboret elektryczny do podgrzewania posiłków, stół masarski, kłoc masarski oraz regał

Pomieszczenie nr 0.13 łazienka dla psów należy wyposażyć w suszarkę dużą oraz wieszak na fartuch.

Wyposażenie drobne aneksów kuchennych

- Lodówka niska podblatowa do zabudowy
- płyta ceramiczna 30cm
- mikrofalówka wolnostojąca
- zlewozmywak 1 komorowy Inox z krótkim ociekaczem razem z baterią chromowaną
- umywalka ceramiczna wpuszczana w blat razem z baterią