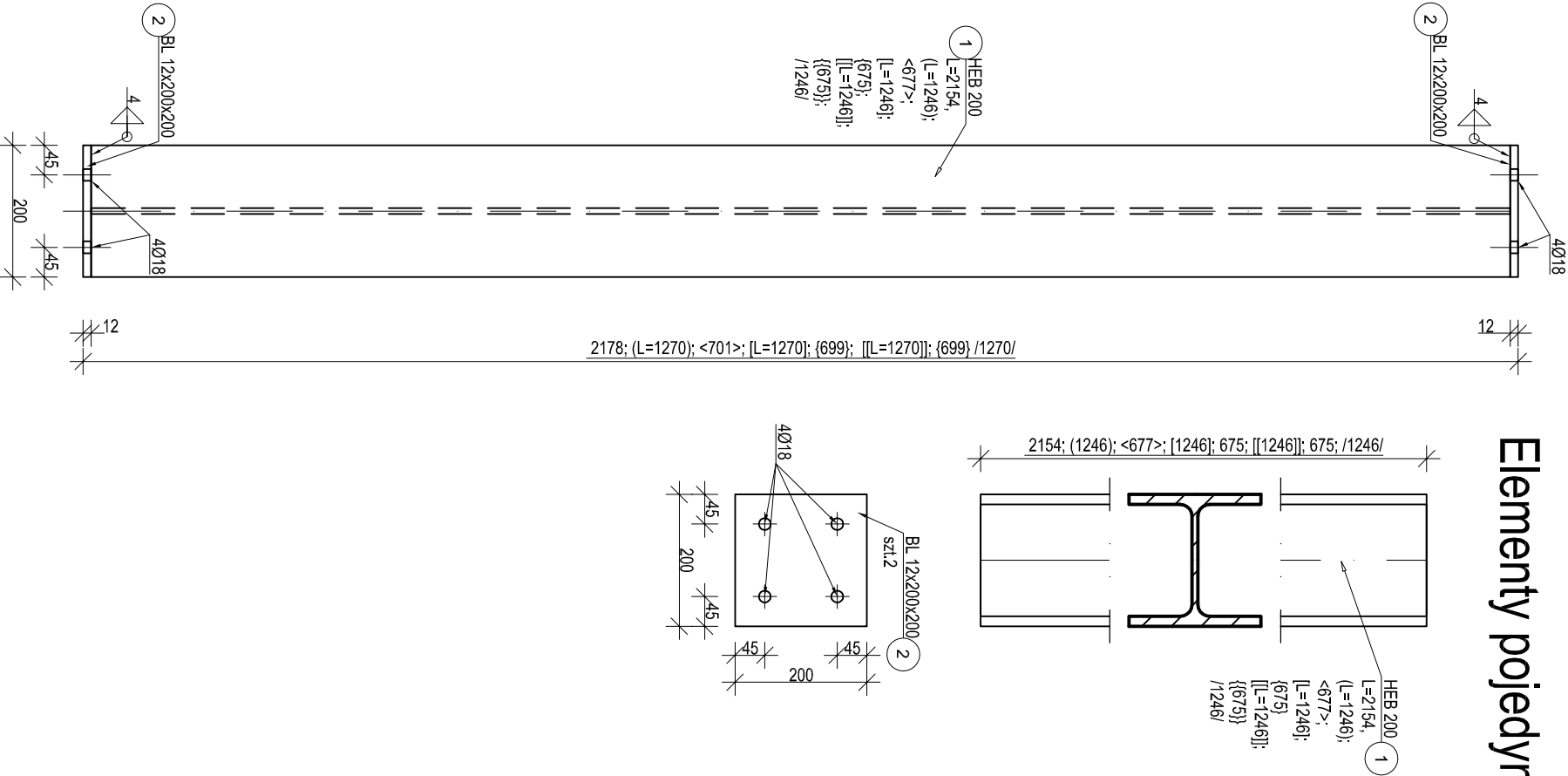


SL 00.01-W; (SL 01.01-W); <SL 01.02-W>; [SL 02.01-W]; {SL 02.02-W};
[SL03.01-W]]; {{SL03.02-W}} /SL 04.01-W/; Słup

wyK.4szt.;; (wyK.4szt.); <wyK.4szt.>; [wyK.4szt.]; {wyK.4szt.}; {{wyK.4szt.}}; /wyK.4szt./

skala 1:10

Elementy pojedyncze



Zestawienie stali											
Poz.	Nr	Profil	Długość	Liczba Dł. razem	Materiał	Masa jedn.	Masa 1 elem.	Masa 1 elem. razem	Obwód	Powierzchnia 1 elem.	Powierzchnia razem
			[mm]	[szt.]	[m]		[kg/m]	[kg]	[kg]	m ² /m	m ²
SL 00.01-W	1	HEB 200	2154	1	2.15	S235	61.30	132.04	132.04	1.15	2.48
	2	BL 12x200	200	2	0.40	S235	18.84	3.77	7.54	-	0.08
Waga elementu wysłkowego								139.58			2.64
Wykonać x								4	558.30		10.55

Zestawienie stali												
Poz.	Nr	Profil	Długość		Liczba Dł. razem	Materiał	Masa 1 jedn.	Masa 1 elem.	Masa razem	Obwód	Powierzchnia 1 elem.	Powierzchnia razem
			[mm]	[szt.]								
(SL 01.01-W)	1	HEB 200	1246	1	1.25	S235	61.30	76.38	76.38	1.15	1.43	1.43
	2	BL 12x200	200	2	0.40	S235	18.84	3.77	7.54	-	0.08	0.16
	Waga elementu wysylkowego								83.92			1.59
Wykonac x								4	335.66			6.37

Zestawienie stali												
Poz.	Nr	Profil	Długość		Liczba Dł. razem	Materiał	Masa 1 jedn.	Masa 1 elem.	Masa razem	Obwód	Powierzchnia 1 elem.	Powierzchnia razem
			[mm]	[szt.]								
<SL 01.02-W>	1	HEB 200	677	1	0.68	S235	61.30	41.50	41.50	1.15	0.78	0.78
	2	BL 12x200	200	2	0.40	S235	18.84	3.77	7.54	-	0.08	0.16
	Waga elementu wysylkowego								49.04			0.94
Wykonac x							4	196.14				3.75

Zestawienie stali											
Poz.	Nr	Profil	Długość	Liczba Dł. razem	Materiał	Masa 1 jedn.	Masa 1 elem.	Masa razem	Obwód	Powierzchnia 1 elem.	Powierzchnia razem
[SL 02.01-W]	1	HEB 200	1246	1	1.25	S235	61.30	76.38	76.38	1.15	1.43
	2	BL 12x200	200	2	0.40	S235	18.84	3.77	7.54	-	0.08
Waga elementu wysłkowego											
Wykonać x											
								4	335.66	6.37	

Zestawienie stali												
Poz.	Nr	Profil	Długość		Liczba Dł. razem	Materiał	Masa 1 jedn.	Masa 1 elem.	Masa razem	Obwód	Powierzchnia 1 elem.	Powierzchnia razem
			[mm]	[szt.]								
(SL 02.02-W)	1	HEB 200	675	1	0.68	S235	61.30	41.38	41.38	1.15	0.78	0.78
	2	BL 12x200	200	2	0.40	S235	18.84	3.77	7.54	-	0.08	0.16
	Waga elementu wysylkowego								48.91			0.94
Wykonać x								4	195.65			3.74

Zestawienie stali													
Poz.	Nr	Profil	Długość		Liczba Dł. razem	Materiał	Masa jedn.	Masa 1 elem.	Masa razem	Obwód	Powierzchnia 1 elem.	Powierzchnia razem	
			[mm]	[szcl.]									[m]
[SL 03.01-W]]	1	HEB 200	1246	1	1.25	S235	61.30	76.38	76.38	1.15	1.43	1.43	
	2	BL 12x200	200	2	0.40	S235	18.84	3.77	7.54	-	0.08	0.16	
Waga elementu w/w/skowego											83.92		1.59
Wykonać x										4	335.66		6.37

Zestawienie stali												
Poz.	Nr	Profil	Długość		Liczba Dł. razem	Materiał	Masa jedn.	Masa 1 elem.	Masa 1 elem. razem	Obwód	Powierzchnia 1 elem.	Powierzchnia razem
			[mm]	[szcl.]								
[[SL 03.02-W]]	1	HEB 200	675	1	0.68	S235	61.30	41.38	41.38	1.15	0.78	0.78
	2	BL 12x200	200	2	0.40	S235	18.84	3.77	7.54	-	0.08	0.16
Waga elementu w/wysłkowego												
Wykonać x												
								4	195.65			

Zestawienie stali												
Poz.	Nr	Profil	Długość		Liczba Dł. razem	Materiał	Masa jedn.	Masa 1 elem.	Masa razem	Obwód	Powierzchnia 1 elem.	Powierzchnia razem
			[mm]	[szt.]								
[SL 04.01-W]	1	HEB 200	1246	1	1.25	S235	61.30	76.38	76.38	1.15	1.43	1.43
	2	BL 12x200	200	2	0.40	S235	18.84	3.77	7.54	-	0.08	0.16
Waga elementu wysylkowego								83.92				1.59
Wykonać x								4	335.66			6.37

1. Projekt należy rozpatrywać wraz z opracowaniem architektonicznym oraz instalacyjnym.
2. Konstrukcję stalową należy zabezpieczyć przed korozją.
3. Długość i wymiary prętów, blach i kształtowników konstrukcji przed zamówieniem należy zweryfikować na podstawie obrotu na budowie.
4. Przed przystąpieniem do prac należy zapoznać się instrukcją i wytycznymi producenta poszczególnych użytych materiałów. Dopuszcza się zastosowanie materiałów innych producentów o niegorszych parametrach technicznych.
5. Wszystkie prace należy wykonywać zgodnie z Warunkami Technicznymi Wykonywania i Odbioru Robót Budowlano-Montażowych, zgodnie z obowiązującymi przepisami i Polskimi Normami oraz zasadami sztuki budowlanej, instrukcjami producentów poszczególnych materiałów i przepisami BHP przez odpowiednio wykwalifikowanych pracowników, pod stałym nadzorem technicznym.
6. Brak wskazania na rysunku technicznym elementu, którego zastosowanie wynika ze znanych lub powszechnie przyjętych rozwiązań w zakresie sztuki budowlanej nie zwalnia wykonawcy z konieczności skalkulowania oraz zastosowania takiego elementu w porównaniu z inwestorem oraz z projektem i za jego zgodą.
7. Wszystkie wbudowywane wyroby muszą posiadać aprobatę techniczną, obowiązkowy certyfikat zgodności i oznaczenie znakiem bezpieczeństwa „B” lub świadectwo dopuszczenia Urzędu Dozoru Technicznego dla urządzeń poddanych albo: dobrowolny certyfikat zgodności i oznaczenie nadanymi znakami zgodności („PN”, „E”, „O”) lub deklarację zgodności z obowiązującymi przepisami oraz Polskimi Normami i aprobatą techniczną.
8. W razie jakichkolwiek wątpliwości na budowie skontaktować się z projektantem.
9. Wszelkie zmiany należy uzgadniać z projektantem.

OPIS SYSTEMU MALARSKIEGO:

Przygotowanie podłoża: obróbka strumieniowo-ścisła do stopnia czystości S2.5 zgodnie z normą PN EN ISO 8501-1:2007.
Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej eksploatowanej w środowisku do C1 wg normy PN-EN ISO 12944.

- Warstwa gruntowa: grubość 100µm
- Warstwa nawierzchniowa: grubość 60 µm

MATERIAŁY:

Stal konstrukcyjna: - S235

±0.00 = +63.245 m n.p.m

INWESTOR	Komenda Wojewódzka Policji w Poznaniu ul. Kochanowskiego 2a, 60-844 Poznań
INWESTYCJA	Remont Komisariatu Policji Poznań - Stare Miasto w Poznaniu położonego przy al. Marwickowskiego 31 na dz. nr 16, ark. 13, jego przebudowa oraz rozbudowa w zakresie zewnętrznej windy oraz stał odpow. wraz z termionem powiększenia placu, rozładunek grzejny, budowa windy dla samochodów osobowych oraz budowa ścieki wewnętrznych.

LOKALIZACJA	Dz. nr 16, ark. 13
-------------	--------------------

STADIUM	PROJEKT WYKONAWCZY
---------	--------------------

JEDNOŚĆ PROJEKTOWA PROJEKTOWA

DENIURG

ul. Powieśka 11/2
PL 60-277 Poznań
tel./fax: +48 61 662 11 40
www.deniurg.com.pl

FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPR. W SPEC.	PODPIS
---------	-----------------	-----------------	--------

PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Jacek Herczeg	Upr. Nr. WK6/009/PPWOK/15 nr listy WK6/00268/15	
-------------	------------------------	--	--

OPRACOWAŁ	mgr inż. Ilona Szaniwska		
-----------	--------------------------	--	--

OPRACOWAŁ			
-----------	--	--	--

SPRAWDZIŁ			
-----------	--	--	--

TRZEŚĆ RYS.			SKALA
-------------	--	--	-------

SŁUPY:

SL 00.01-W; SL 01.01-W; SL 01.02-W; SL 02.01-W; SL 02.02-W; SL 03.01-W; SL 03.02-W; SL 04.01-W	1:10
--	------

DATA	LISTOPAD 2015	NR KONTRAKTU	001548
------	---------------	--------------	--------

BRANŻA	K	00	KW.10
--------	---	----	-------

Rysunek stanowi własność firmy DENIURG i nie może być kopiowany, rozpowszechniany, modyfikowany i wykorzystany w sposób niezgodny z warunkami umowy.