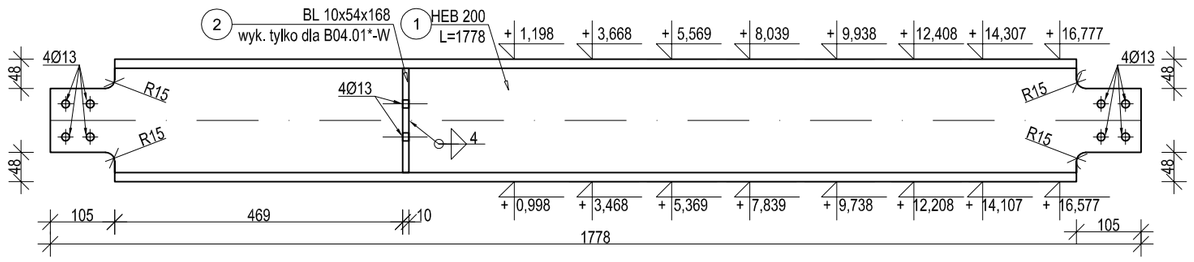
B00.01-W; B01.01-W ; B02.01-W; B03.01-W; B04.01-W; B04.01*-W Belka

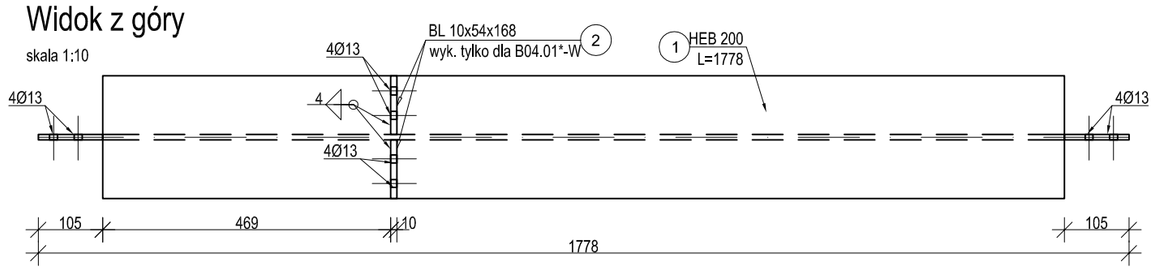
wyk. 18szt.

skala 1:10



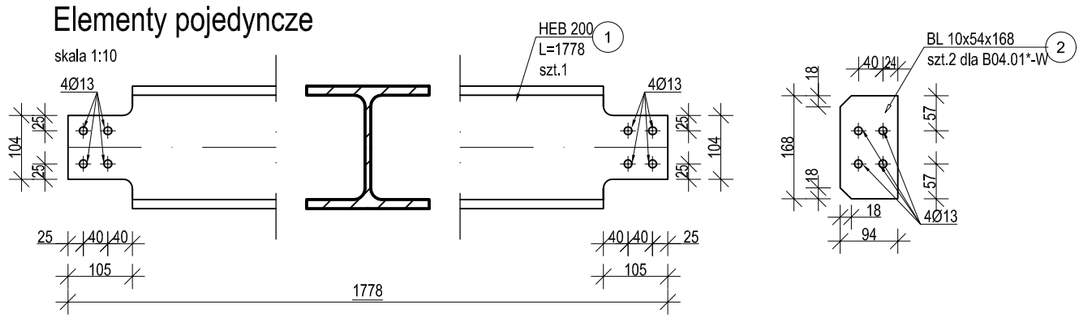
Widok z góry

skala 1:10



Elementy pojedyncze

skala 1:10



Zestawienie stali												
Poz.	Nr	Profil	Długość	Liczba	Dł. razem	Materiał	Masa jedn.	Masa 1 elem.	Masa razem	Obwód	Powierzchnia 1 elem.	Powierzchnia razem
			[mm]	[szt.]	[m]		[kg/m]	[kg]	[kg]	m²/m	m²	m²
B00.01-W	1	HEB 200	1778	1	1.78	S235	61.30	108.99	108.99	1.15	2.04	2.04
Waga elementu wysyłkowego									108.99			2.04
Wykonać x								2	217.98			4.09

Zestawienie stali												
Poz.	Nr	Profil	Długość	Liczba	Dł. razem	Materiał	Masa jedn.	Masa 1 elem.	Masa razem	Obwód	Powierzchnia 1 elem.	Powierzchnia razem
			[mm]	[szt.]	[m]		[kg/m]	[kg]	[kg]	m²/m	m²	m²
B01.01-W	1	HEB 200	1778	1	1.78	S235	61.30	108.99	108.99	1.15	2.04	2.04
Waga elementu wysyłkowego									108.99			2.04
Wykonać x								4	435.97			8.18

Zestawienie stali												
Poz.	Nr	Profil	Długość	Liczba	Dł. razem	Materiał	Masa jedn.	Masa 1 elem.	Masa razem	Obwód	Powierzchnia 1 elem.	Powierzchnia razem
			[mm]	[szt.]	[m]		[kg/m]	[kg]	[kg]	m²/m	m²	m²
B02.01-W	1	HEB 200	1778	1	1.78	S235	61.30	108.99	108.99	1.15	2.04	2.04
Waga elementu wysyłkowego									108.99			2.04
Wykonać x								4	435.97			8.18

Zestawienie stali												
Poz.	Nr	Profil	Długość	Liczba	Dł. razem	Materiał	Masa jedn.	Masa 1 elem.	Masa razem	Obwód	Powierzchnia 1 elem.	Powierzchnia razem
			[mm]	[szt.]	[m]		[kg/m]	[kg]	[kg]	m²/m	m²	m²
B03.01-W	1	HEB 200	1778	1	1.78	S235	61.30	108.99	108.99	1.15	2.04	2.04
Waga elementu wysyłkowego									108.99			2.04
Wykonać x								4	435.97			8.18

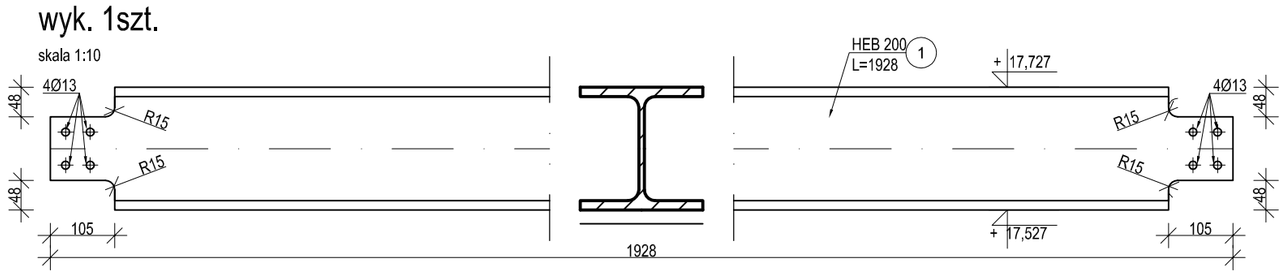
Zestawienie stali												
Poz.	Nr	Profil	Długość	Liczba	Dł. razem	Materiał	Masa jedn.	Masa 1 elem.	Masa razem	Obwód	Powierzchnia 1 elem.	Powierzchnia razem
			[mm]	[szt.]	[m]		[kg/m]	[kg]	[kg]	-	m²	m²
B04.01-W	1	HEB 200	1778	1	1.78	S235	61.30	108.99	108.99	1.15	2.04	2.04
Waga elementu wysyłkowego									108.99			2.04
Wykonać x								2	217.98			4.09

Zestawienie stali												
Poz.	Nr	Profil	Długość	Liczba	Dł. razem	Materiał	Masa jedn.	Masa 1 elem.	Masa razem	Obwód	Powierzchnia 1 elem.	Powierzchnia razem
			[mm]	[szt.]	[m]		[kg/m]	[kg]	[kg]	m²/m	m²	m²
B04.01*-W	1	HEB 200	1778	1	1.78	S235	61.30	108.99	108.99	1.15	2.04	2.04
	2	BL 10x54	168	2	0.34	S235	4.24	0.71	1.42	-	0.02	0.04
Waga elementu wysyłkowego									110.42			2.08
Wykonać x								2	220.83			4.16

B04.03-W Belka

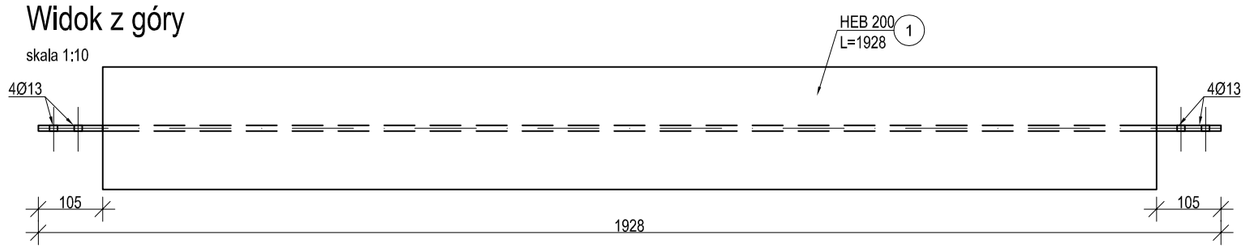
wyk. 1szt.

skala 1:10



Widok z góry

skala 1:10



Zestawienie stali												
Poz.	Nr	Profil	Długość	Liczba	Dł. razem	Materiał	Masa jedn.	Masa 1 elem.	Masa razem	Obwód	Powierzchnia 1 elem.	Powierzchnia razem
			[mm]	[szt.]	[m]		[kg/m]	[kg]	[kg]	m²/m	m²	m²
B04.03-W	1	HEB 200	1928	1	1.93	S235	61.30	118.19	118.19	1.15	2.22	2.22
Waga elementu wysyłkowego									118.19			2.22
Wykonać x								1	118.19			2.22

1. Projekt należy rozpatrywać wraz z opracowaniem architektonicznym oraz instalacyjnym.
2. Konstrukcję stalową należy zabezpieczyć przed korozją.
3. Długości i wymiary prętów, blach i kształtowników konstrukcji przed zamówieniem należy zweryfikować na podstawie obmiaru na budowie.
4. Przed przystąpieniem do prac należy zapoznać się instrukcją i wytycznymi producenta poszczególnych użytych materiałów. Dopuszcza się zastosowanie materiałów innych producentów o niegorszych parametrach technicznych.
5. Wszystkie prace należy wykonywać zgodnie z Warunkami Technicznymi Wykonywania i Odbioru Robót Budowlano-Montażowych, zgodnie z obowiązującymi przepisami i Polskimi Normami oraz zasadami sztuki budowlanej, instrukcjami producentów poszczególnych materiałów i przepisami BHP przez odpowiednio wykwalifikowanych pracowników, pod stałym nadzorem technicznym.
6. Brak wskazania na rysunku technicznym elementu, którego zastosowanie wynika ze znanych lub powszechnie przyjętych rozwiązań w zakresie sztuki budowlanej nie zwalnia wykonawcy z konieczności skalkulowania oraz zastosowania takiego elementu w porozumieniu z Inwestorem oraz z projektantem i za jego zgodą.
7. Wszystkie wbudowywane wyroby muszą posiadać: aprobatę techniczną, obowiązkowy certyfikat zgodności i oznaczenie znakiem bezpieczeństwa „B" lub świadectwo dopuszczenia Urzędu Dozoru Technicznego dla urządzeń poddozorowych albo: dobrowolny certyfikat zgodności i oznaczenie nadanymi znakami zgodności („PN", „E", „O") lub deklarację zgodności z obowiązującymi przepisami oraz Polskimi Normami i aprobatą techniczną.
8. W razie jakichkolwiek wątpliwości na budowie skontaktować się z projektantem.
9. Wszelkie zmiany należy uzgadniać z projektantem.

OPIS SYSTEMU MALARSKIEGO:

Przygotowanie podłoża: obróbka strumieniowo-ścierna do stopnia czystosci Sa2,5 zgodnie z normą PN EN ISO 8501-1:2007.
Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej eksploatowanej w środowisku do C1 wg normy PN-EN ISO 12944.

- Warstwa gruntowa: grubości 100µm
- Warstwa nawierzchniowa: grubości 60 µm

MATERIAŁY:
Stal konstrukcyjna: - S235

±0,00 =+ 63,245m npm

INWESTOR	Komenda Wojewódzka Policji w Poznaniu ul. Kochanowskiego 2a, 60-844 Poznań
INWESTYCJA	Remont Komisariatu Policji Poznań - Stare Miasto w Poznaniu położonego przy al. Marcinkowskiego 31 na dz. nr 16, ark.13, jego przebudowa oraz rozbudowa w zakresie zewnętrznej windy oraz sali odpraw wraz z remontem powierzchni płacu, rozbiórką garaży, budową wiat dla samochodów osobowych oraz budową sieci wewnętrznych.
LOKALIZACJA	al. Marcinkowskiego 31, 61-745 Poznań Dz. nr 16, ark. 13
STADIUM	PROJEKT WYKONAWCZY

JEDNOSTKA PROJEKTOWA PROWADZĄCA

DEMIURG

ul. Piowlecka 11/2
PL 60-277 Poznań
tel./fax: +48 61 662 11 40
www.demiurg.com.pl

FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPR. W SPEC.	PODPIS
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Jacek Hercog	Upr. Nr WKP/0091/PWOK/15 w specj. konstrukcyjno-budowlanej nr Izby WKP/BO/0236/15	
OPRACOWAŁ	mgr inż. Ilona Szarwińska		
OPRACOWAŁ			
SPRAWDZIŁ			

TREŚĆ RYS. — SKALA

BELKI:
B00.01-W, B01.01-W, B02.01-W,B02.01-W, B04.01-W, B04.01*-W

1:10

DATA	LISTOPAD 2015	NR KONTRAKTU	001548
BRANŻA K	NR REWIZJI 00	NR RYSUNKU	**KW.11**

Rysunek stanowi własność firmy DEMIURG i nie może być kopiowany, rozpowszechniany,modyfikowany, i udostępniany osobom trzecim bez wcześniejszej pisemnej zgody właściciela.