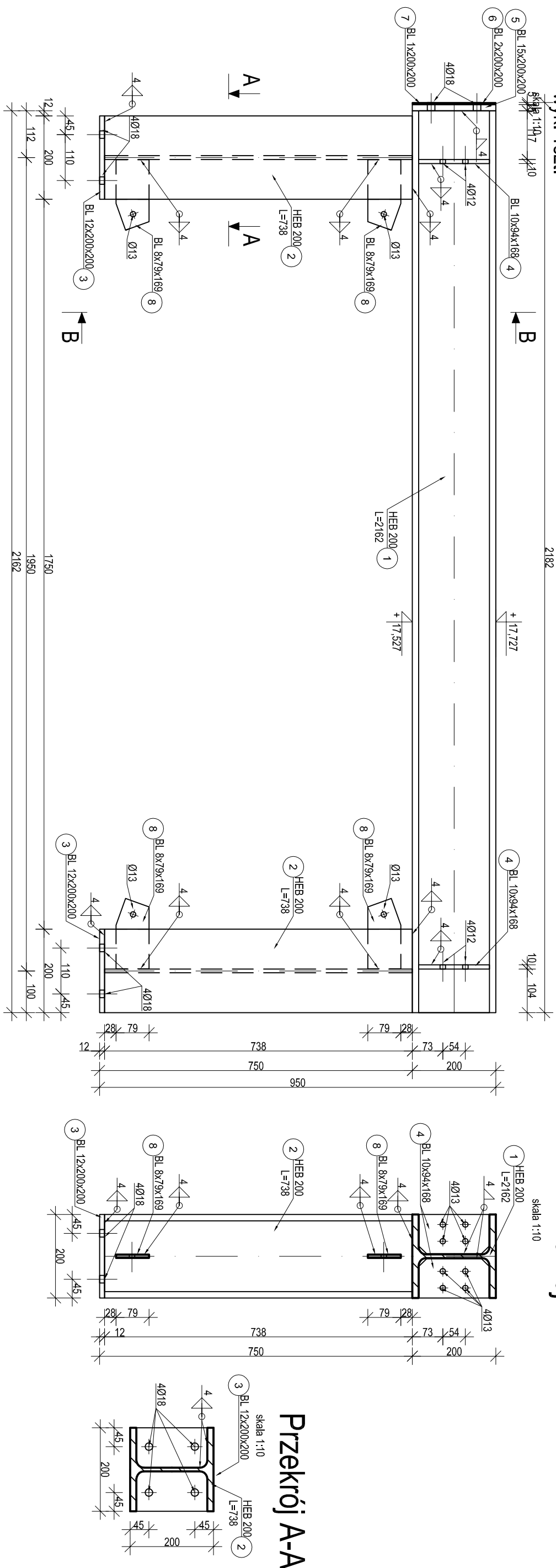


B04.02a-W Belka

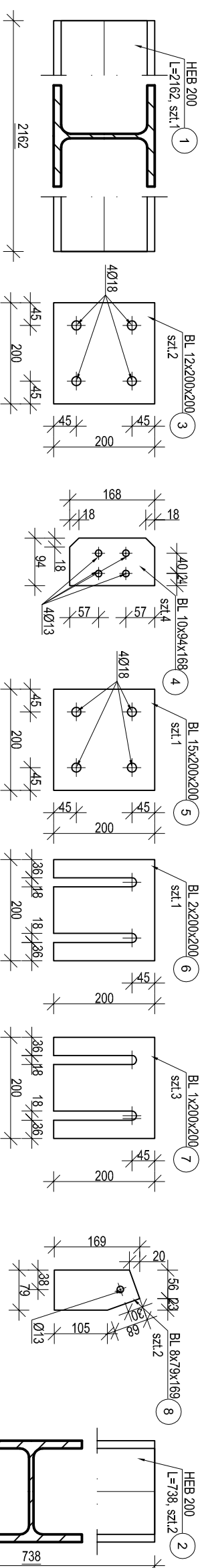
wyk.1szt.

B04.02a*-W Belka (wykonać jako odbicie lustrzane poz. B04.02b)

wyk. 1szt.



Elementy pojedyncze



Zestawienie stali									
Poz.	Nr	Profil	Długość [mm]	Liczba Dł. razem [szt.]	Materiał jedn.	Masa 1 elem. [kg]	Masa razem [kg]	Owładź m³/m	Powierzchnia 1 elem. m²
1	HEB 200	2162	1	2,16	S235	61,30	132,53	1,15	2,49
2	HEB 200	738	2	1,48	S235	61,30	45,24	90,48	1,15
3	BL 12x200	200	2	0,40	S235	18,84	3,77	7,54	0,08
4	BL 10x94	168	4	0,67	S235	7,38	1,24	4,96	0,03
5	BL 15x200	200	1	0,20	S235	23,55	4,71	4,71	0,08
6	BL 2x200	200	1	0,20	S235	3,14	0,63	0,63	0,08
7	BL 1x200	200	3	0,60	S235	1,57	0,31	0,94	0,08
8	BL 8x79	168	2	0,34	S235	4,96	0,83	1,67	0,03
Waga elementu wysyłkowego							243,45		4,93
Wykonać x							1	243,45	4,93

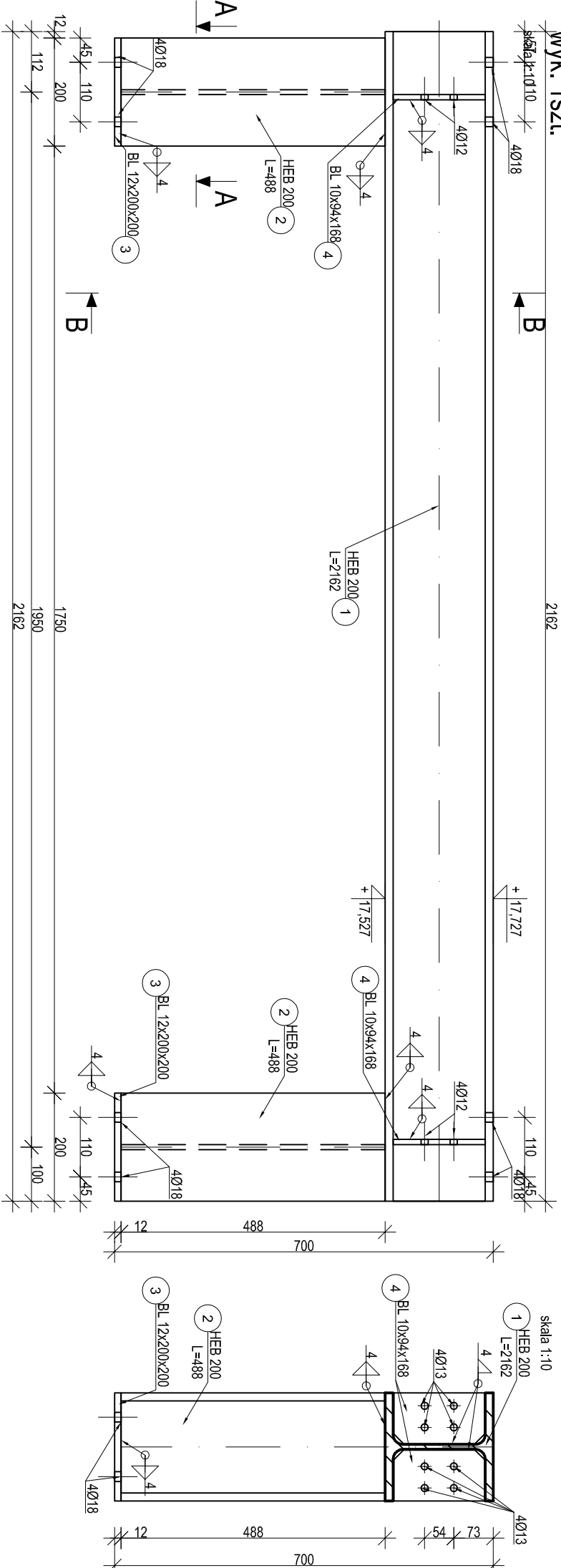
Zestawienie stali									
Poz.	Nr	Profil	Długość [mm]	Liczba Dł. razem [szt.]	Materiał jedn.	Masa 1 elem. [kg]	Masa razem [kg]	Owładź m³/m	Powierzchnia 1 elem. m²
1	HEB 200	2162	1	2,16	S235	61,30	132,53	1,15	2,49
2	HEB 200	738	2	1,48	S235	61,30	45,24	90,48	1,15
3	BL 12x200	200	2	0,40	S235	18,84	3,77	7,54	0,08
4	BL 10x94	168	4	0,67	S235	7,38	1,24	4,96	0,03
5	BL 15x200	200	1	0,20	S235	23,55	4,71	4,71	0,08
6	BL 2x200	200	1	0,20	S235	3,14	0,63	0,63	0,08
7	BL 1x200	200	3	0,60	S235	1,57	0,31	0,94	0,08
8	BL 8x79	168	2	0,34	S235	4,96	0,83	1,67	0,03
Waga elementu wysyłkowego							243,45		4,93
Wykonać x							1	243,45	4,93

B04.02b-W Belka

wyk.1szt.

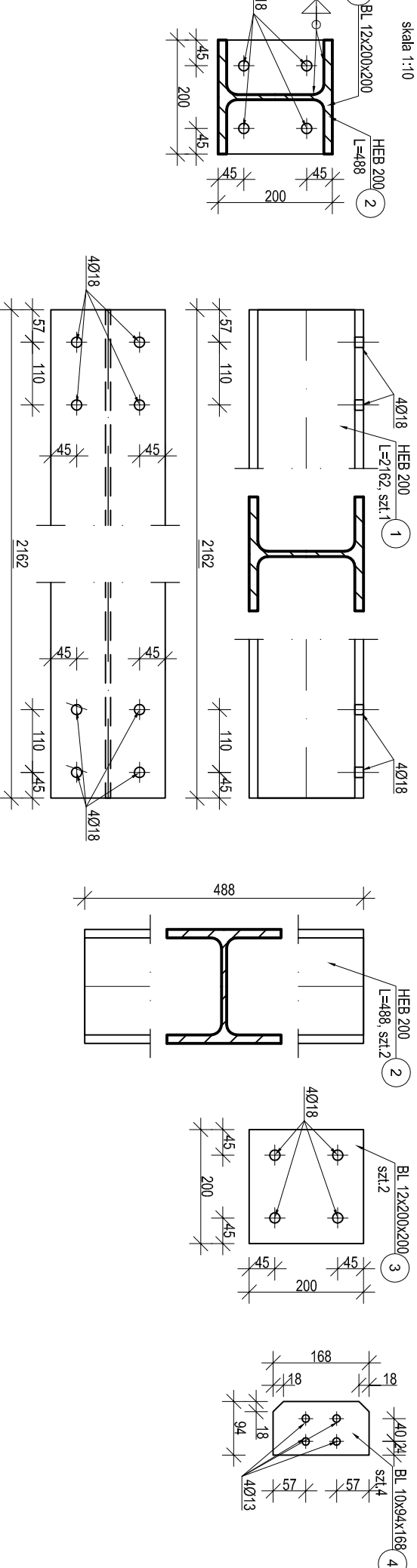
B04.02b*-W Belka (wykonać jako odbicie lustrzane poz. B04.02b)

wyk. 1szt.



Przekrój A-A

Elementy pojedyncze



Zestawienie stali									
Poz.	Nr	Profil	Długość [mm]	Liczba Dł. razem [szt.]	Materiał jedn.	Masa 1 elem. [kg]	Masa razem [kg]	Owładź m³/m	Powierzchnia 1 elem. m²
1	HEB 200	2162	1	2,16	S235	61,30	132,53	1,15	2,49
2	HEB 200	488	2	0,98	S235	61,30	29,91	59,63	1,12
3	BL 12x200	200	2	0,40	S235	18,84	3,77	7,54	0,08
4	BL 10x94	168	4	0,67	S235	7,38	1,24	4,96	0,03
Waga elementu wysyłkowego							204,85		3,90
Wykonać x							1	204,85	3,90

Zestawienie stali									
Poz.	Nr	Profil	Długość [mm]	Liczba Dł. razem [szt.]	Materiał jedn.	Masa 1 elem. [kg]	Masa razem [kg]	Owładź m³/m	Powierzchnia 1 elem. m²
1	HEB 200	2162	1	2,16	S235	61,30	132,53	1,15	2,49
2	HEB 200	488	2	0,98	S235	61,30	29,91	59,63	1,12
3	BL 12x200	200	2	0,40	S235	18,84	3,77	7,54	0,08
4	BL 10x94	168	4	0,67	S235	7,38	1,24	4,96	0,03
Waga elementu wysyłkowego							204,85		3,90
Wykonać x							1	204,85	3,90

Przekrój B-B

- Projekt należy rozpatrywać wraz z opracowaniem architektonicznym oraz instalacyjnym.
- Konstrukcja stalowa należy zabezpieczyć przed korozją.
- Długości i wymiary prętów, blach i kształtowników konstrukcji przed zamówieniem należy zweryfikować na podstawie omówień na budowie.
- Przed przystąpieniem do prac należy zapoznać się instrukcją i wytycznymi producenta poszczególnych użytych materiałów. Dopuszcza się zastosowanie materiałów innych producentów o niegorszych parametrach technicznych.
- Wszystkie prace należy wykonywać zgodnie z Warunkami i Wytycznymi Wykonawcy i Odbiorcy Robót Budowlano-Montażowych, zgodnie z obowiązującymi przepisami i Polskimi Normami oraz zasadami sztuki budowlanej. Instrukcjami producentów poszczególnych materiałów i przepisami BHP przez odpowiednio wykwalifikowanych pracowników, pod stałym nadzorem technicznym.
- Błąk wskazania na rysunku technicznym elementu, którego zastosowanie wynika ze znanych lub powszechnie przyjętych rozwiązań w zakresie sztuki budowlanej nie zwalnia wykonawcy z konieczności skalkulowania oraz zastosowania takiego elementu w porozumieniu z Inwestorem oraz z projektantem i za jego zgodą.
- Wszystkie wbudowywane wloty, muszą posiadać: a) opóźnienie nadania, b) świadectwo dopuszczenia Urzędu Dozoru Technicznego dla urządzeń podciśnionych albo: c) doprowidy certyfikat zgodności z obowiązującymi przepisami oraz Polskimi Normami i aprobatą techniczną.
- W razie jętkichkolwiek wątpliwości na budowie skontaktować się z projektantem.
- Wszelkie zmiany należy uzgodnić z projektantem.

OPIS SYSTEMU MALARSKIEGO:

Przygotowanie podłoża: odfekasowanie, szlifowanie, szlifowanie do stopnia czystości S2,5 zgodnie z normą PN-EN ISO 8501-1:2007.
Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej aplikowanej w siodłach do C1 wg normy PN-EN ISO 12944.

- Warstwa gruntowa: grubość 100mm
- Warstwa nawierzchniowa: grubość 60mm

MATERIAŁY:
Stal konstrukcyjna: - S235

40.00 - wg projektu architektonicznego

INWESTOR	Komenda Wojewódzka Policji w Poznaniu ul. Kochanowskiego 2a, 60-844 Poznań
INWESTYCJA	Remont Komendy Wojewódzkiej Policji w Poznaniu - Stare Miasto w Poznaniu położonego przy al. Marcelego 31 na dz. nr 16, sk. 15, jego przebudowa oraz rozszerzenie w zakresie garaży, budowy wiat dla samochodów osobowych oraz budowy ścieki wentylacyjnych.
LOKALIZACJA	al. Marcelego 31, 61-745 Poznań
STADIUM	PROJEKT WYKONAWCZY
JEDYNSTWA PROJEKTOWA PROWADZĄCA	ul. Powiśle 112 P. 60-277 Poznań www.denimurg.pl

DENIMURG

FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPR. W SPEC.	PODPIS
PROJEKTOWAŁ	ing inż. Jacek Herczeg	UPR. 16.WK.00001.PP.WK.015	
OPRACOWAŁ	ing inż. Iłona Szarwinska	UPR. 16.WK.00001.PP.WK.015	
SPRACOWAŁ			
TREŚĆ RYS.	BELKI: B04.02a-W, B04.02a*-W, B04.02b-W, B04.02b*-W, B04.03b*-W	SKALA	1:10
DATA	LISTOPAD 2015	NR KONTRAKTU	001548
BRANŻA	NR REWIZJI	NR RYSUNKU	KW.13