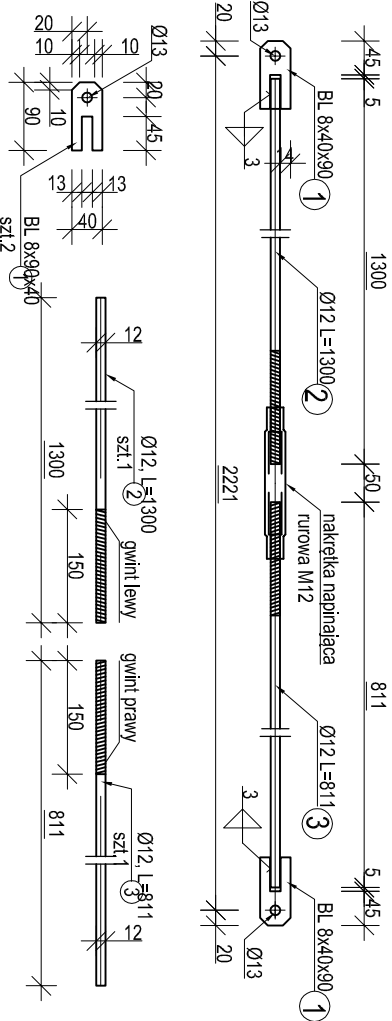


ST.01-W Stężenie

wyk. x12szt

skala 1:10

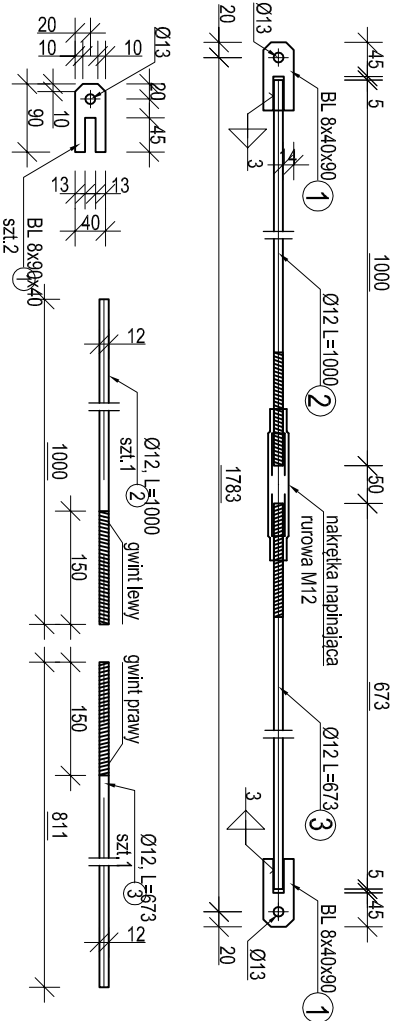


Zestawienie stali									
Poz.	Nr	Profil	Długość		Liczba Dł. razem	Materiał	Masa		Powierzchnia
			[mm]	[szt.]			jedn.	elem.	
ST.01-W	1	BL 8x90	40	2	0.80	S235	5.65	0.23	0.45
	2	Pręt Ø12	1300	1	13.00	S235	0.888	1.15	0.04
	3	Pręt Ø12	811	1	8.11	S235	0.888	0.72	0.03
Masa elementu wysyłkowego [kg]							2.33		0.22
Wykonać [szt.]							12		2.69

ST.02-W Stężenie

wyk. x4szt

skala 1:10



Zestawienie stali									
Poz.	Nr	Profil	Długość		Liczba Dł. razem	Materiał	Masa		Powierzchnia
			[mm]	[szt.]			jedn.	elem.	
ST.02-W	1	BL 8x90	40	2	0.80	S235	5.65	0.23	0.45
	2	Pręt Ø12	1000	1	10.00	S235	0.888	0.89	0.04
	3	Pręt Ø12	673	1	6.73	S235	0.888	0.60	0.03
Masa elementu wysyłkowego [kg]							1.94		0.21
Wykonać [szt.]							4		0.83

- Projekt należy rozpatrywać wraz z opracowaniem architektonicznym oraz instalacyjnym.
- Konstrukcję stalową należy zabezpieczyć przed korozją.
- Długości i wymiary prętów, blach i kształowników konstrukcji przed zamowieniem należy zweryfikować na podstawie obrotu na budowie.
- Przed przystąpieniem do prac należy zapoznać się instrukcją i wytycznymi producenta poszczególnych użytych materiałów. Dopuszcza się zastosowanie materiałów innych producentów o niegorszych parametrach technicznych.
- Wszystkie prace należy wykonywać zgodnie z Warunkami Technicznymi Wykonawania i Odbioru Robót Budowlano-Montażowych, zgodnie z obowiązującymi przepisami i Polskimi Normami oraz zasadami sztuki budowlanej, instrukcjami producentów poszczególnych materiałów i przepisami BHP przez odpowiednio wykwalifikowanych pracowników, pod stałym nadzorem technicznym.
- Brak wskazania na rysunku technicznym elementu, którego zastosowanie wynika ze znanych lub powszechnie przyjętych rozwiązań w zakresie sztuki budowlanej, zwalnia wykonawcę z konieczności skalkulowania oraz zastosowania takiego elementu w porozumieniu z Inwestorem oraz z projektantem i za jego zgodą.
- Wszystkie wbudowywane wyroby muszą posiadać: aprobatę techniczną, obowiązkowy certyfikat zgodności i oznaczenie znakiem bezpieczeństwa „B” lub świadectwo dopuszczenia Urzędu Dozoru Technicznego dla urządzeń podduszonych albo: dobrowolny certyfikat zgodności i oznaczenie nadanymi znakami zgodności („PN”, „E”, „O”) lub deklarację zgodności z obowiązującymi przepisami oraz Polskimi Normami i aprobatą techniczną.
- W razie jakiegokolwiek wątpliwości na budowie skontaktować się z projektantem.
- Wszelkie zmiany należy uzgadniać z projektantem.

OPIS SYSTEMU MALARSKIEGO:

Przygotowanie podłoża: obróbka strumieniowo-śledzona do stopnia czystości Sa2.5 zgodnie z normą PN EN ISO 8501-1:2007.
Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej eksploatowanej w środowisku do C1 wg normy PN-EN ISO 12944.

- Warstwa gruntowa: grubość 100µm
- Warstwa nawierzchniowa: grubość 60 µm

MATERIAŁY:

Stal konstrukcyjna: - S235

±0,00 = +63,245m npm

INWESTOR	Komenda Wojewódzka Policji w Poznaniu ul. Kochanowskiego 2a, 60-844 Poznań		
INWESTYCJA	Remont Komisarzatu Policji Poznań - Stare Miasto w Poznaniu położonego przy al. Marcinkowskiego 31 na dz. nr 16, ark.13, jego przebudowa oraz rozbudowa w zakresie zewnętrznej windy oraz sali odpraw wraz z remontem powierzchni placu, rozbudowę garaży, budowę wiat dla samochodów osobowych oraz budowę ścieki wewnętrznych.		
LOKALIZACJA	al. Marcinkowskiego 31, 61-745 Poznań Dz. nr 16, ark. 13		
STADIUM	PROJEKT WYKONAWCZY		
JEDNOSTKA PROJEKTOWA PROWADZĄCA			
<div><div>ul. Pionierska 11/2 PL Śródmiejski tel./fax: +48 61 682 11 40 www.dentjurg.pl</div><div>DEMİURG</div></div>			

DENIURG

ul. Powleśka 11/2
PL 60-277 Poznań
tel./fax: +48 61 662 11 40
www.deniurg.com.pl

STĘŻENIA: ST.01-W, ST.02-W

1:10

DATA	LISTOPAD 2015	NR KONTRAKTU	001548
BRANŻA	K	NR RYSUNKU	KW.14

Rysunek stanowi własność firmy DENIURG i nie może być kopiowany, rozpowszechniany, modyfikowany i wykorzystany do innych celów bez wcześniejszej pisemnej zgody właściciela.