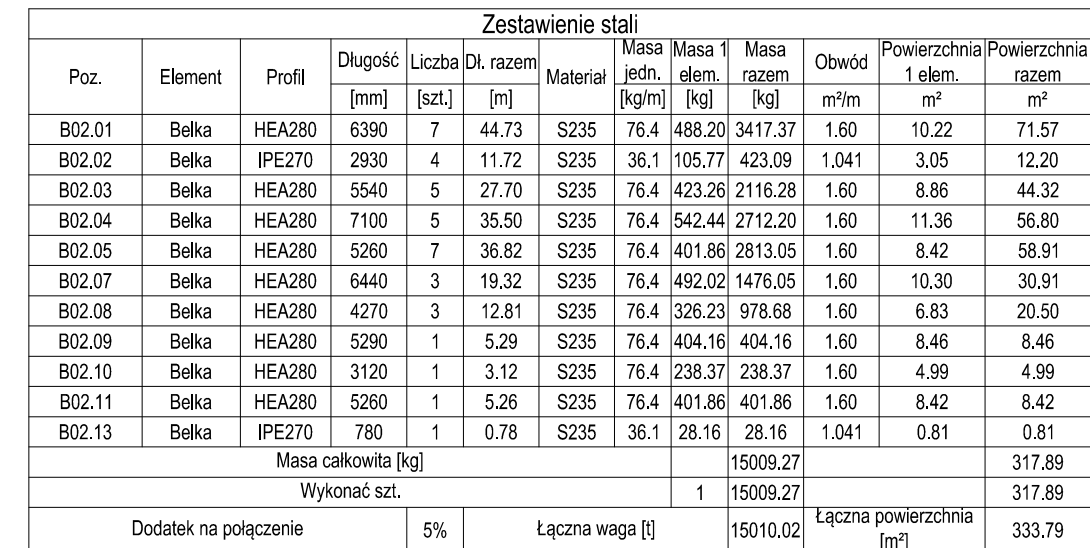


skala 1:100



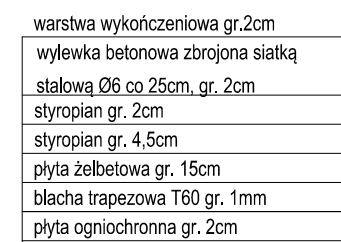
skala 1:10



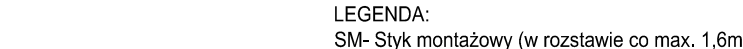
skala 1:10



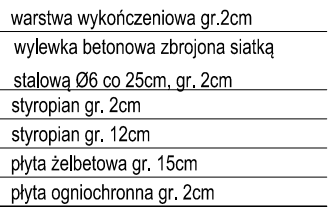
Zbrojenie płyt żelbetowych



Styk montażowy SM



Wylewka żelbetowa



OPIS SYSTEMU MALARSKIEGO

Przygotowanie podłoża: obróbka strumieniowo-ścierna do stopnia czystości Sa2,5 zgodnie z normą PN EN ISO 8501-1:2007.
Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej eksploatowanej w środowisku do C1 wg normy PN-EN ISO 12944.

- Warstwa gruntowa: grubości 100µm
- Warstwa nawierzchniowa: grubości 60 µ

MATERIAŁY:
Stal konstrukcyjna: - S235

±0,00= 63,245m n.p.m

[illegible]