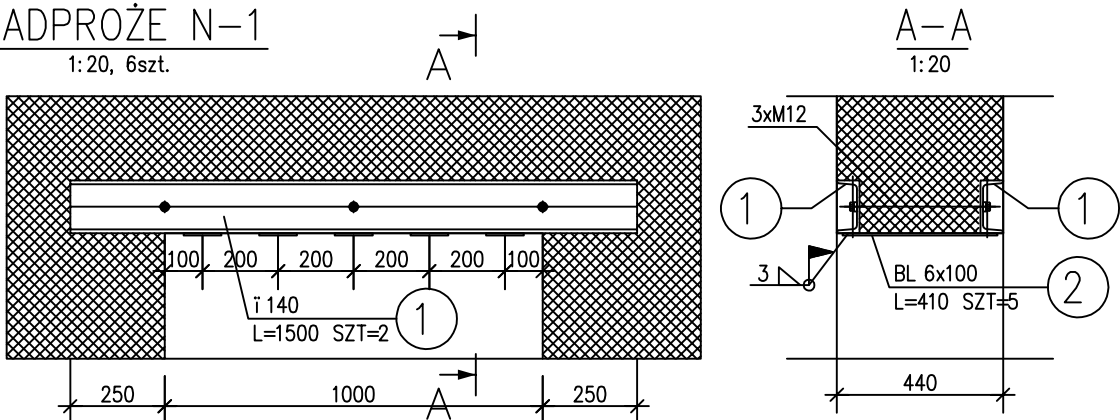


NADPROŻE N-1

1:20, 6szt.

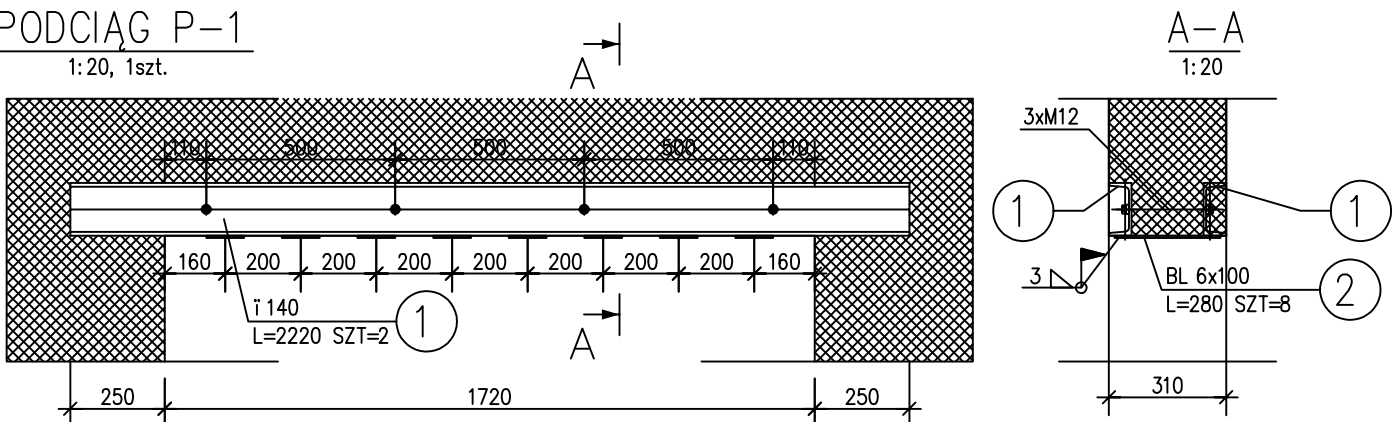


ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DL. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]	POLE JEDN [m2/m]	POLE 1 ELEM [m2]	POLE RAZEM [m2]
N-1	1	ī 140	1500	St3S	2	3.00	16.00	24.00	48.00	0.49	0.73	1.47
N-1	2	BL 6x100	410	St3S	5	2.05	4.71	1.93	9.66	0.21	0.09	0.43
OGÓŁEM									57.66			1.9
WYKONAĆ: x 6									345.96			11.4

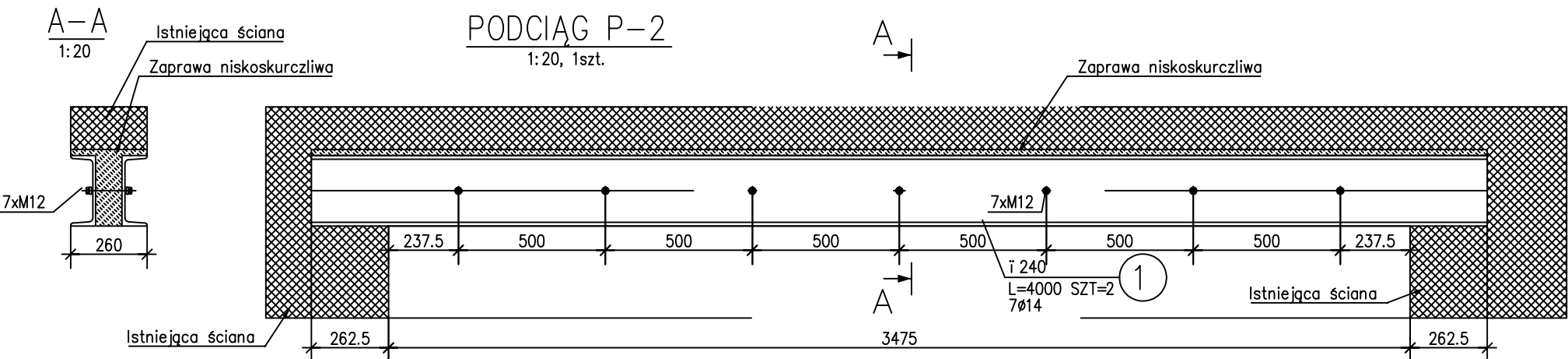
PODCIĄG P-1

1:20, 1szt.



ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DL. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]	POLE JEDN [m2/m]	POLE 1 ELEM [m2]	POLE RAZEM [m2]
P-1	1	ī 140	2220	St3S	2	4.44	16.00	35.52	71.04	0.49	1.09	2.17
P-1	2	BL 6x100	280	St3S	8	2.24	4.71	1.32	10.55	0.21	0.06	0.47
OGÓŁEM									81.59			2.64
WYKONAĆ: x 1									81.59			2.64



ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DL. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]	POLE JEDN [m2/m]	POLE 1 ELEM [m2]	POLE RAZEM [m2]
P-2	1	ī 240	4000	St3S	2	8.00	33.20	132.80	265.60	0.78	3.10	6.20
OGÓŁEM									265.6			6.2
WYKONAĆ: x 1									265.6			6.2

UWAGI:

KOLEJNOŚĆ WYKONANIA:

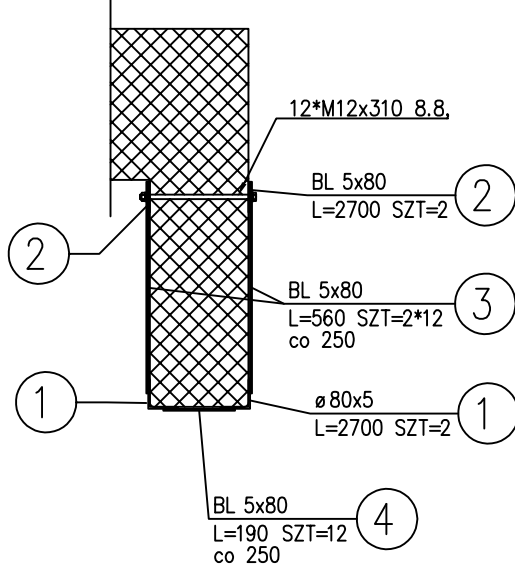
UWAGA! Przed przystąpieniem do prac związanych z wykonaniem nowych nadproży należy podeprzeć (podstępować) istniejące nadproża.

- Wykuć z jednej strony ściany bruzdę wysokości belki stalowej zwiększoną o 4–6cm w celu umożliwienia zapełnienia zaprawą. Głębokość bruzdy powinna odpowiadać szerokości półek belki z zapasem na tynk i zaprawę
 - Osadzić belkę stalową.
 - Zamocować belkę drewnianymi lub stalowymi klinami a następnie przestrzeń wokół belki wypełnić zaprawą niskoskurczliwą.
 - Po związaniu zaprawy wykonać operacje opisane powyżej dla drugiej belki.
 - Przewiercić otwory w murze i belce (w jednej belce otwory można wywiercić przed montażem) i skrócić belki śrubami.
 - Wykuć gniazda dla przyspawania przewiązek
 - Przyspawać przewiązki
 - Wyciąć pozostałą część otworu. Podczas cięcia i kucia należy uważać, aby nie przekroczyć zarysu otworu.
- W celu poprawy przyczepności zaprawy do profili stalowych zaleca się owinięcie ich siatką stalową cięto–ciągnioną

Wzmocnienie filarka WF-1

Skala 1 : 20

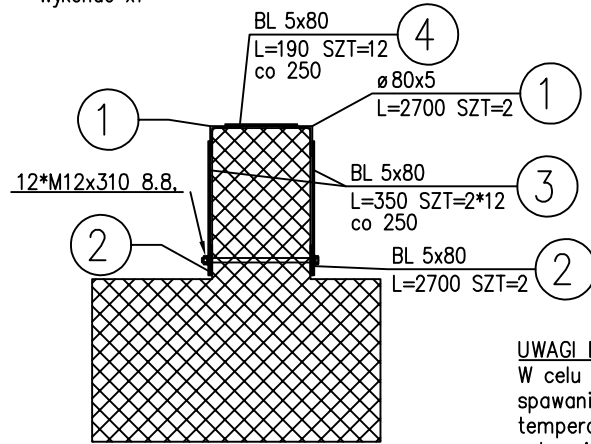
Wykonać x1



Wzmocnienie filarka WF-2

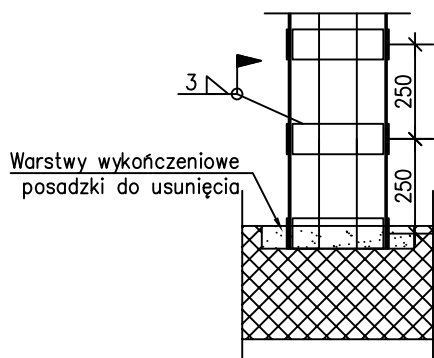
Skala 1 : 20

Wykonać x1



Detal zakończenia

Skala 1 : 20



UWAGI DO WZMOCNIEŃ FILARKÓW:

W celu wstępnego sprężenia, przed spawaniem przewiązki należy ogrzać do temperatury ok 100°C. Obejmy należy zabezpieczyć przed korozją obrzucając zaprawą cementową grubości 2,5–3cm. W celu zapewnienia przyczepności przekroje stalowe pokryć siatką Rabitza. Przed przystąpieniem do wykonywania robót i zamówienia materiałów należy wykonać odkrywkę w celu potwierdzenia istniejących rozwiązań materiałowych. W razie niezgodności należy skontaktować się z projektantem. Wymiary przed wykonaniem potwierdzić w naturze.

ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DL. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]	POLE JEDN [m2/m]	POLE 1 ELEM [m2]	POLE RAZEM [m2]
WF-1	1	ø 80x5	2700	St3S	2	5.40	6.17	16.66	33.32	0.31	0.84	1.68
WF-1	2	BL 5x80	2700	St3S	2	5.40	3.14	8.48	16.96	0.17	0.46	0.92
WF-1	3	BL 5x80	560	St3S	24	13.44	3.14	1.76	42.20	0.17	0.10	2.28
WF-1	4	BL 5x80	190	St3S	12	2.28	3.14	0.60	7.16	0.17	0.03	0.39
WF-2	1	ø 80x5	2700	St3S	2	5.40	6.17	16.66	33.32	0.31	0.84	1.68
WF-2	2	BL 5x80	2700	St3S	2	5.40	3.14	8.48	16.96	0.17	0.46	0.92
WF-2	3	BL 5x80	350	St3S	24	8.40	3.14	1.10	26.38	0.17	0.06	1.43
WF-2	4	BL 5x80	190	St3S	12	2.28	3.14	0.60	7.16	0.17	0.03	0.39
OGÓŁEM									183.46			9.69
WYKONAĆ: x 1									183.46			9.69

UWAGI DO BELEK I NADPROŻY STALOWYCH:

- Pod oparcie belek należy wykonać poduszkę betonową z betonu C20/25
 - Wykuć z jednej strony ściany bruzdę wysokości belki stalowej zwiększoną o 4–6cm w celu umożliwienia zapełnienia zaprawą. Głębokość bruzdy powinna odpowiadać szerokości półek belki z zapasem na tynk i zaprawę
 - Osadzić belkę stalową.
 - Zamocować belkę drewnianymi lub stalowymi klinami a następnie przestrzeń wokół belki wypełnić zaprawą niskoskurczliwą.
 - Po związaniu zaprawy wykonać operacje opisane powyżej dla drugiej belki.
 - Przewiercić otwory w murze i belce (w jednej belce otwory można wywiercić przed montażem) i skrócić belki śrubami.
 - Wyciąć pozostałą część otworu. Podczas cięcia i kucia należy uważać, aby nie przekroczyć zarysu otworu.
- W celu poprawy przyczepności zaprawy do profili stalowych należy owinąć je siatką stalową cięto–ciągnioną
- Belki stalowe i nadproża obudować dla uzyskania odporności ogniowej (wg architektury)

UWAGI:

STAL PROFILOWA: St3S (S235JR)
KLASA KONSTRUKCJI 2 WG PN-B-06200:2002
KLASA ŚRODOWISKA C2 WEDŁUG ISO 12944-2
PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI Sa 2,5
MALOWANIE ISO 12944-5/A2.07-EP/EP
ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI POZOSTAŁYCH
BRANŻ, OPISEM TECHNICZNYM ORAZ RYSUNKAMI
ELEMENTÓW SĄSIADUJĄCYCH
WSZYSTKIE WYMIARY POTWIERDZIĆ NA BUDOWIE

WYMIARY PODANO W MILIMETRACH, RZĘDNE W METRACH
p.d. – POZIOM DOŁU
OTWOROWANIE POTWIERDZIĆ WG RYSUNKÓW
BRANŻOWYCH

A: 60-694 Poznań, os. Wł. Jagiełły 26/31
T: +48 600 953 648
E: info@plplus.pl
W: www.plplus.pl

PL+

Niniejsze opracowanie chronione jest prawem autorskim (Ustawa z dnia 4 lutego 1994 Dz. U. z 2000 r. Nr 80, poz. 904). Kopiowanie oraz udostępnianie bez zgody autorów jest zabronione.

branża	KONSTRUKCJA
projektant	mgr inż. Krzysztof Krawczyk upr. proj. WKP/0046/POOK/12
sprawdzający	mgr inż. Rafał Barbachowski upr. proj. WKP/0278/PWOK/09
nazwa i adres inwestycji	REMONT POMIESZCZEN W BUDYNKU NR 16 Kompleks OPP, ul. Taborowa 22, 60-790 Poznań
treść rysunku	DETALE KONSTRUKCYJNE
stadium	PROJEKT BUDOWLANY
data	08-2015
skala	1:20
nr rys.	K-02