

## **OGÓLNE WYMAGANIA TECHNOLOGICZNE DLA MEBLI**

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia meblowego. Nie dopuszcza się zastosowania:

- materiałów innych niż wskazane w opisie,
- konstrukcji stelaży biurek, przystawek i stołów z innych niż wskazane elementów;
- materiałów tapicerskich o innym składzie niż wskazany, dopuszcza się tolerancję składu materiału tapicerskiego +/- 10%;
- innego niż wskazany gatunku drewna, ze względu na fakt, że każdy gatunek drewna wraz z upływem czasu zmienia swój kolor i proces ten jest różny u różnych gatunków drewna,
- innej niż wskazana szerokości i głębokości szaf, a w zakresie wysokości wymagana jest jednakowa wysokość szaf aktowych i aktowo – odzieżowych i szaf metalowych przewidzianych do umieszczenia w tych samych pomieszczeniach. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów +/- 5% chyba, że w treści opisu szczegółowego podany jest inny dopuszczalny zakres tolerancji.

Kolorystyka zastosowanych płyt meblowych we wszystkich meblach ma być jednakowa, tj. dekor płyty zastosowany w szafach, kontenerach, biurkach, przystawkach, elementach płytowych zabudów wnęk i zestawów kuchennych ma być jednakowy niezależnie od grubości płyty. Wskazany dekorem płyty jest jasna brzoza o delikatnym usłojeniu, albo inny zbliżony kolorystycznie zaakceptowany przez Zamawiającego. Kolorystyka wszystkich widocznych elementów konstrukcji metalowych i ich łącznych zastosowanych we wszystkich meblach ma być jednakowa, tj. wszystkie szafy metalowe, stelaże biurek, przystawek, stołów, stolików, regałów mają być ocynkowane ogniowo i malowane proszkowo na kolor zbliżony do RAL 7047 albo chromowane.

Wzornik dekoru płyty



Kolorystyka, kształt i forma uchwytów meblowych zastosowanych we wszystkich meblach posiadających fronty z płyt meblowych ma być jednakowa i zbieżna kolorystycznie z elementami metalowymi stelaży tj. malowane proszkowo na kolor jasnego aluminium zbliżony do RAL 7047 albo chromowane. Rozstaw mocowań uchwytów min. 160 mm.

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane – nie dotyczy mebli wykonywanych wg indywidualnych projektów jak zabudowy kuchenne, wnękowe itp. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę.

Wykonawca zobowiązany jest nie później niż 2 miesiące przed dostarczeniem mebli do budynku Komendy Powiatowej Policji w Grodzisku Wlkp., w miejscu wyznaczonym przez Zamawiającego, przedstawić do akceptacji następujące wzory mebli, które winny być wykonane zgodnie z wymaganiami:

- **dowolne biurko** z systemu, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia;
- **dowolny kontener** z systemu kontenerów, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia,
- **dowolną szafę** z systemu szaf, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia,
- **dowolne krzesło z oparciem i siedziskiem ze sklejki** z systemu krzeseł, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia,
- **dowolny fotel obrotowy** z systemu foteli, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia

Wymaga się, aby w/w meble były wykonane dokładnie w taki sposób, jaki Wykonawca będzie chciał zrealizować zamówienie. Wzory mebli okazane przez Wykonawcę, które zostały zaakceptowane przez Zamawiającego mogą zostać użyte przez Wykonawcę do zrealizowania zadania. Na etapie realizacji Zamawiający zastrzega sobie prawo do weryfikacji dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy

## **WYMAGANIA SZCZEGÓŁOWE**

### **System stołów, biurek i przystawek pracowniczych:**

Konstrukcja stelażu mebla ma być wykonana z elementów metalowych ocynkowanych ogniowo i malowanych proszkowo. Konstrukcja nogi biurka ma być okrągła lub kwadratowa, spawana z profili o przekroju 35-45 mm połączonych belką o przekroju prostokątnym z blachy o grubości min. 2 mm w kształcie odwróconej litery „U” albo „A”. Profil pionowy nogi ma być zaślepiony od góry. Spawy niewidoczne wykończone w estetyczny sposób. Konstrukcja metalowa musi zapewniać dystans 10-15 mm między blatem biurka a stelażem - tzw. „blat pływający”. Konstrukcje muszą posiadać możliwość poziomowania do 15mm. Błat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 25mm, trójwarstwowej, pokrytej melaminą, o gęstości płyty min. 620 kg/m<sup>3</sup> i klasie higieniczności E1. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grub. min. 2 mm. Biurka mają być przystosowane do prowadzenia okablowania oraz montażu przelotek i power portów oraz do łączenia systemowego z przystawkami. Opcjonalnie do stelaża biurka za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym montowana może być blenda (przesłona dolna albo przesłona górna oddzielająca optycznie blaty biurek usytuowanych naprzeciw siebie) z płyty wiórowej o gr. 18 mm.

Blat ma być przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych w gniazda stalowe zamocowane w blacie, co pozwoli na wielokrotny demontaż i montaż elementów.

Każde z biurk ma być wyposażone w przynajmniej jedną przelotkę kablową.

Biurka, przystawki i stoły muszą posiadać stosowny dokument potwierdzający zgodność z normami PN-EN527-1, PN-EN527-2 .

Płyta musi posiadać następujące atesty:

- atest higieniczny wydany przez Państwowy Zakład Higieny;
- atest ścieralności wydany przez Instytut Technologii Drewna;
- atest trudnopalności.

Obrzeże ABS i klej użyty do klejenia obrzeża płyty muszą posiadać atest higieniczny wydany przez Państwowy Zakład Higieny;

Symbole i wielkości oraz poglądowa grafika biurk, przystawek i stołów :

### **BIURKA I STOŁY**

B1 – 110x70x75h cm – biurko

B2 – 140x70x75h cm – biurko

B3 – 160x70x75h cm – biurko

B4 – 200x90x75h cm – biurko

SK 1 – 140x70x75h cm - stół konferencyjny stacjonarny

SK 2 – 160x80x75h cm - stół konferencyjny stacjonarny

SK 3 – 200x90x75h cm - stół konferencyjny stacjonarny



### **PRZYSTAWKI DO BIUREK I STOŁÓW**

Pb1 – 110x40x75h cm ( do łączenia w poziomie )

Pb2 – 140x40x75h cm ( do łączenia w poziomie )



### KONTENER PODBIURKOWY

Kontenerek ma być wykonany z płyty wiórowej laminowanej gr. 18 mm., krawędzie wąskie oklejone są obrzeżem ABS o grub. min. 1,0 mm , posadowiony na kółkach jezdnych z funkcją „stop”, wyposażony w centralną listwę zamykającą bez funkcji blokady jednoczesnego wysuwu, 3 szuflady płytke + wkładka piórnikowa w szufladzie najwyższej wykonana z czarnego tworzywa sztucznego. Szuflady konstrukcji płytinowej lub metalowej, zawieszone na prowadnicach z 70% wysuwem. Udźwig 25 kg/ szufladę.

Symbole i wielkości oraz poglądowa grafika rozwiązania:

**K-** kontener 3-szufladowy wymiary gabarytowe ( sz. x gł. x wys.) 430 x 600 x 570 mm.



### SZAFY MEBLOWE

Szafy skręcane wykonane w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów. Boki i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej laminowanej gr. 18 mm. Drzwi szafy wpuszczane pomiędzy wieńce wyposażone są w zawiasy puszkowe o kącie otwarcia 110 stopni. Wieńce górny i dolny oraz półki wykonane z płyty gr. min. 25 mm Wszystkie krawędzie wąskie zewnętrzne oklejone obrzeżem ABS o grub. 2,0 mm, wewnętrzne- o grub. 1,0 mm. Plecy wykonane z płyty gr. min. 12 mm w . Plecy szafy wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem. Szafa wyposażona w stopki meblowe z możliwością regulacji

poziomowania w zakresie 1 cm. Regulacja poziomowania od wewnątrz. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półek. Regulacja półek według modułu 32mm na całej wysokości. Lewe skrzydło drzwi zaopatrzone w listwę przemykową z uszczelką zapobiegającą przedostawaniu się kurzu do wnętrza szafy. Szafa wyposażona jest w zamek baskwilowy (min.2-punktowy). Uchwyty w optyce aluminium o rozstawie otworów min. 160 mm., zgodne z opisem ogólnym i jednolite dla wszystkich mebli. Części ubraniowe szef odzieżowo - aktowych wyposażone w wysuwany wieszak.

Symbole i wielkości oraz poglądowa grafika rozwiązania:

**SAO 1** – szafa aktowo odzieżowa 1-drzwiowa; 1 półka nad drążkiem w części odzieżowej; wieszak na ubrania; drzwi pełne; zamek baskwilowy. Uwaga: wysokość szafy zgodna z wysokością szaf metalowych przewidzianych do wyposażenia tego samego pomieszczenia. Wymiary gabarytowe ( sz. x gł. x wys.)50x40x200 cm. Tolerancja wymiarowa +/- 5%.

**SAO 2** – szafa aktowo odzieżowa 2-drzwiowa; 4 półki w części aktowej i 1 półka w części odzieżowej; wieszak na ubrania; drzwi pełne; zamek baskwilowy. Uwaga: wysokość szafy zgodna z wysokością szaf metalowych przewidzianych do wyposażenia tego samego pomieszczenia. Wymiary gabarytowe ( sz. x gł. x wys.)80x40x200 cm. Tolerancja wymiarowa +/- 5%.

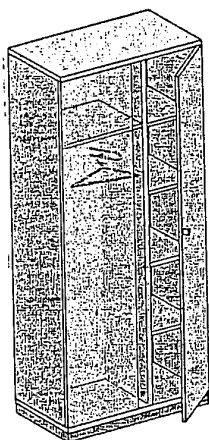
**SA 2** – szafa aktowa 2-drzwiowa; 4 półki; drzwi pełne; zamek baskwilowy; wymiary 80x40x200 cm Uwaga: wysokość szafy zgodna z wysokością szaf metalowych przewidzianych do wyposażenia tego samego pomieszczenia. Wymiary gabarytowe ( sz. x gł. x wys.)80x40x200 cm, tolerancja wymiarowa +/- 5%.

**SA 3** – szafa aktowa 2-drzwiowa, niska; 1 półka; drzwi pełne; zamek baskwilowy. Uwaga: wysokość szafy zgodna z wysokością biurka przewidzianych do wyposażenia tego samego pomieszczenia. Wymiary gabarytowe ( sz. x gł. x wys.)80x40x75 cm; tolerancja wymiarowa +/- 5%.

**SzU** – szafa uniwersalna jednodrzwiowa ; 2 półki; wieszak na odzież; drzwi pełne z 6 rozetami o średnicy min.50 mm( po 3 w dolnej i górnej części drzwi) zapewniającymi wentylację; zamek baskwilowy. Wymiary gabarytowe ( sz. x gł. x wys.)40x60x220 cm; tolerancja wymiarowa +/- 5%.



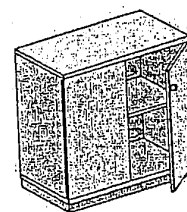
**SAO 1**



**SAO 2**



**SA 2**



**SA 3**

## **SZAFY METALOWE**

**SM 1** szafa metalowa aktowa 2-drzwiowa; wymiary gabarytowe ( sz. x gł. x wys.) 80x40x200cm

**SM 2** szafa metalowa aktowa 2-drzwiowa; wymiary gabarytowe ( sz. x gł. x wys.) 100x40x200cm

**SM 3** szafa metalowa aktowa, 2 drzwiowa z dwoma skarbczykami ;  
wymiary gabarytowe ( sz. x gł. x wys.) 100x40x200cm

Minimalne wymagania dla szaf SM 1, SM 2, SM 3:

- Wykonanie z blachy grubości 0,6-0,8 mm
- Zawiasy wewnętrzne kryte
- 4 półki z możliwością regulacji pionowej
- Zamek cylindryczny wielopunktowy
- Malowana proszkowo na kolor zbliżony do RAL 7047
- 2 skarbczyki wewnętrzne na broń – dot. szafy SM3
- Tolerancja wymiarowa +/- 5%

**SM 4** szafa metalowa na akta tajne ; wymiary gabarytowe ( sz. x gł. x wys.) 100x50x200cm

Minimalne wymagania:

- Szafa musi być zgodna z Zarządzeniem Ministra Obrony Narodowej nr 57/MON z dnia 16 grudnia 2011 r. w sprawie szczególnego sposobu organizacji i funkcjonowania kancelarii tajnych oraz innych niż kancelaria tajna komórek organizacyjnych odpowiedzialnych za przetwarzanie informacji niejawnych, sposobu i trybu przetwarzania informacji niejawnych oraz doboru i stosowania środków bezpieczeństwa fizycznego
- Certyfikat Instytutu Mechaniki Precyzyjnej w Warszawie
- Szafa musi być kwalifikowana jako szafa metalowa do przechowywania dokumentów niejawnych o klauzuli TAJNE - wg. MON
- Dwa certyfikowane zamki: kluczowy z dwoma kluczami dwuzabierakowymi, Certyfikat IMP kl. B i szyfrowy, Certyfikat IMP kl. B
- Wielopunktowy system ryglowania stalowymi ryglami
- Uchwyt do plombowania
- Otwory i śruby montażowe do przytwierdzenia do podłogi
- Waga szafy 220-245 kg
- Pojemność szafy min. 800 l
- Tolerancja wymiarowa +/- 5%

## **KRZESŁA I FOTELE**

**K1** – Krzesło stacjonarne na 4 nogach metalowych z podłokietnikami , siedzisko i oparcie

w formie jednego elementu wykonanego ze sklejki brzozowej lakierowanej , bez tapicerki

Wymagane wymiary:

- Szerokość siedziska i oparcia min. 400 mm
- Wysokość siedziska min. 450 mm
- Wysokość krzesła min. 800 mm
- Głębokość siedziska min. 430 mm

- Tolerancja wymiarowa +/- 5%

Krzesło powinno posiadać następujące cechy i wyposażenie:

- Funkcja sztaplowania 10 sztuk ( nie mniej niż 6 szt)
- Krzesło dostawione do ściany zachowuje dystans do oparcia ( oparcie nie rysuje ściany )
- Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki brzozej o grub. min 8mm o kształtach zbliżonych do prostokąta
- Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element .
- Kubełek na oparciu ukształtowany w taki sposób , że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe.
- Kubełek siedziska lakierowany w kolorze naturalnym - brzoza .
- Stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy min 18,0 mm przy grub. ścianki min. 2,0mm.
- Stelaż malowany proszkowo na kolor zbliżony do RAL 7047 lub chromowany
- Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi przegubowymi stopkami i wystające poza obrys siedziska
- Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. Siedzisko nie jest przewiercane na wylot.
- Możliwość zamontowania w każdej chwili obrotowego pulpitu.

Wymagane dokumenty:

- Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 15373:2010 minimum poziom 2 w zakresie wytrzymałości , trwałość i i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych .
- Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2007 oraz PN-EN 1021-2:2007
- Sprawozdanie z badań na obecność toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą , dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-88/B-02855:1988

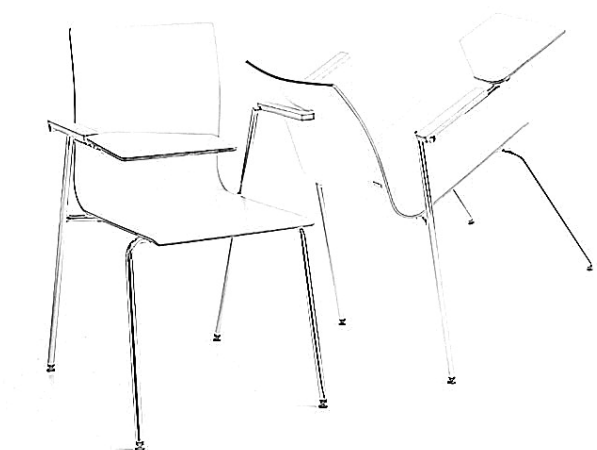
Poglądowa grafika:



## **K 2 - Krzesło konferencyjne z pulpitem do notowania**

Wszystkie parametry techniczno – użytkowe jak krzesło K1, lecz z dodatkowo montowanym pulpitem do notowania z tej samej sklejki co siedzisko z oparciem i podłokietnik

Poglądowa grafika:



## **KZ 3 – Krzesło zespolone belką, 3-siedziskowe , bez podłokietników, bez tapicerki**

Wymagane gabaryty i parametry pojedynczego siedziska: jak kubetek krzesła K1

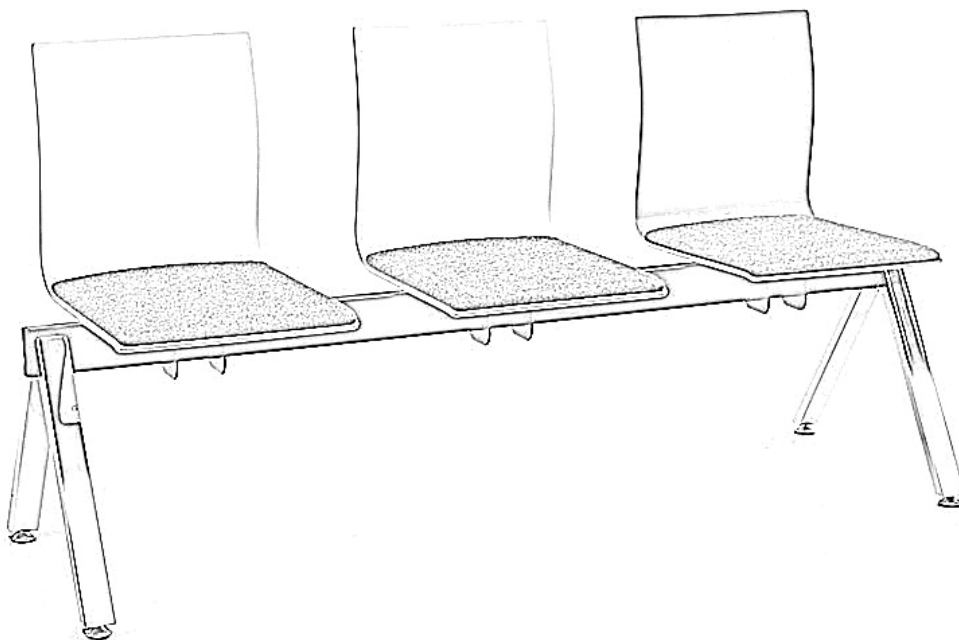
Krzesło zespolone powinno posiadać :

- Trzy oddzielne siedziska,
- Stelaż wykonany ze stalowych profili zamkniętych , ocynkowany ogniowo i malowany proszkowo na kolor zbliżony do RAL 7047
- Mebel dostawiony do ściany zachowuje dystans do oparcia wynoszący 20 mm (oparcie nie rysuje ściany)

Wymagane dokumenty:

- Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 1022:2007 , PN-EN 1728:2012 , PN EN 12520:2010 , PN EN 13200-4:2007 , PN-EN 12727:2004 , PN-EN 15373:2010 minimum poziom 2 w zakresie wytrzymałości , trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych .





## FOTELE

**FO** - Fotel obrotowy ergonomiczny na kółkach z mechanizmem synchronicznym , na podnośniku gazowym powinien posiadać :

- Oparcie wykonane na bazie plastikowej ramy i rozpiętej na niej półprzeźroczystej czarnej membrany lub tapicerowane. Rama stanowi integralną część wspornika w kształcie litery T mocowanego do mechanizmu.
- Podparcie lędźwiowe wykonane na bazie formatki plastikowej tapicerowanej ,
- Regulacja wysokości poduszki lędźwiowej w zakresie 80 mm
- Poduszka lędźwiowa samo dopasowująca do krzywizny pleców
- Siedzisko wykonane na bazie formatki sklejkowej o grubości 11 mm oraz ciętej pianki.
- Siedzisko o całkowitej grubości 60 mm
- Tył siedziska nieco uniesiony ku górze
- Siedzisko w tylnej części posiada wciąg tapicerski i przeszycie zapobiegające marszczeniu tkaniny
- Podstawa pięcioramienna plastikowa o ramionach z wyraźnymi krawędziami i płaskiej górnej powierzchni.
- Kółka o średnicy 65 mm z przeznaczeniem na twarde podłoże.
- Podłokietniki plastikowe z regulacją wysokości i miękką nakładką z PU. Zakres regulacji ich wysokości 80 mm.
- Mechanizm synchroniczny z blokadą w 4 pozycjach odchylenia , regulacją głębokości siedziska oraz regulacją siły nacisku na oparciu
- Obsługa wszystkich funkcji mechanizmu winna znajdować się po prawej stronie pod

siedziskiem

Oparcie krzesła posiada membranę o parametrach nie gorszych niż:

- Skład : 66% Polyester , 34 % Polyamid
- Ścieralność : 100 000 cykli Martindale wg EN ISO 12947-2:2007
- Trudnopalność wg BS EN 1021:2006 - 1
- Odporność na światło 5-7 wg EN ISO 105-B02
- Gramatura 315 g/mb

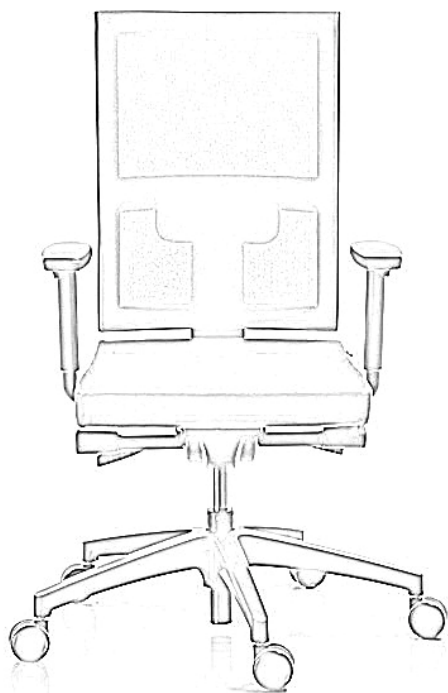
Siedzisko tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 150.000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021-1:2007
- Odporność na pilling 4-5
- Skład : poliestr 100%
- Gramatura 366 g/m2

Fotel musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm:

- PN- EN 1335-1:2004 , PN-EN 1335- 2:2009 , PN-EN 1335-3:2009/AC:2010 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych
- Pozytywną opinię właściwości ergonomiczno-fizjologicznych zgodnie z PN-EN 1335-1 Meble biurowe. Krzesło biurowe do pracy – zgodność z rozporządzeniem MPiPS z 1 grudnia 1998 roku (Dz.U.Nr 148,poz.973)

Poglądowa grafika



## **FOD – fotel do dyżurki do pracy w trybie 24/7**

Fotel obrotowy na kółkach z mechanizmem synchronicznym , na podnośniku gazowym powinien posiadać :

- Oparcie wykonane na bazie metalowej ramy z elastyczną ,nieprzeźroczystą czarną membraną naciąganą na stelaż w postaci rękawa, albo tapicerowane . Membrana posiada wyraźnie różny splot materiału w tym usztywniający w okolicy lędźwiowej
- Oparcie wyprofilowane w górnej części na kształt zagłówka
- Siedzisko na bazie formatki sklejkowej o grubości 11 mm i wtryskowej pianki .
- Siedzisko o całkowitej grubości min. 50 mm posiada wyraźne dwie powierzchnie boczne
- Podstawa pięcioramienna ze stali albo polerowanego aluminium
- Kółka o średnicy 65 mm przeznaczone na twardą powierzchnię
- Podłokietniki regulowane w trzech płaszczyznach na bazie aluminiowego polerowanego wspornika miękką nakładką . Nakładki podłokietników posiadają funkcję przesuwu w przód i tył oraz obrotu w obu kierunkach.
- Mechanizm synchro obsługiwany dwoma dźwigniami z blokadą w 4 położeniach .
- Mechanizm posiada regulowaną sprężynę napięcia oparcia w zależności od wagi użytkownika , która znajduje się wewnątrz obudowy mechanizmu .
- Fotel tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:
- Ścieralność : 150.000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021-1:2007
- Odporność na pilling 4-5
- Skład : poliester 100%
- Gramatura 366 g/m<sup>2</sup>

Fotel musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm:

- Pozytywną opinię właściwości ergonomiczno-fizjologicznych zgodnie z PN-EN 1335-1 Meble biurowe. Krzesło biurowe do pracy – zgodność z rozporządzeniem MPiPS z 1 grudnia 1998 roku (Dz.U.Nr 148,poz.973)
- PN- EN 1335-1:2004 , PN-EN 1335- 2:2002 , PN-EN 1335-3:2002 w zakresie wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych

Poglądowa grafika:



#### **FOG – Fotel obrotowy gabinetowy**

Fotel obrotowy na kółkach z mechanizmem synchronicznym , na podnośniku gazowym musi posiadać :

- Oparcie i siedzisko tapicerowane w całości tkaniną , nie dopuszcza się plastikowych maskownic
- Pianka siedziska i oparcia wykonana z pianki wylewanej , nie dopuszcza się pianki ciętej
- Oparcie o całkowitej grubości 50 mm
- Siedzisko o całkowitej grubości 60 mm
- Zagłówek stanowiący osobny element o kształcie trapezu o wymiarach 260 mm x 240 mm x h 210 mm , nie posiada regulacji wysokości . Można zmieniać jego kąt w zakresie 30 stopni.
- Łącznik oparcia i zagłówek wykonany z polerowanego aluminium o kształcie zbliżonym do prostokąta o wymiarach 220 mm x 90 mm
- Łącznik oparcia i mechanizmu wykonany z polerowanego aluminium o kształcie zbliżonym do prostokąta o wymiarach 225 mm x 120 mm
- Szkielet siedziska na bazie formatki sklejkowej o grubości 11 mm
- Szkielet oparcia na bazie formatki sklejkowej o grubości 13 mm
- Podłokietniki z regulacją w trzech płaszczyznach o konstrukcji wykonanej z polerowanego aluminium i miękką przesuwaną do przodu i obracaną na boki nakładką. Nie dopuszcza się rozwiązania z zastosowaniem zawijanej i chromowanej blachy.

- Podstawa pięcioramienna , aluminiowa i wypolerowana o płaskim kształcie. Nie dopuszcza się podstawy stalowej
- Kółka o średnicy 65 mm przeznaczone na twardą podłogę
- Poduszka oparcia i siedziska posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane są z kawałków tkaniny. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków.
- Mechanizm synchroniczny z regulacją głębokości siedziska , trzystopniową regulacją kąta ustawienia siedziska oraz szybką regulacją siły nacisku na oparcie.
- Synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska w zakresie : 11 stopni siedzisko i 26 stopni oparcie
- Oparcie z regulacją odchylania z 5 pozycjami blokowania z mechanizmem anti-shock zapobiegającym uderzeniu oparcia w plecy
- Zakres zmiany ustawienia kąta siedziska wynosi od 0 do 5 stopni
- Nie dopuszcza się mechanizmu ze sprężyną regulacji siły odchylania oparcia , którą znajduje się w jego dolnej , przedniej części
- Pełen zakres regulacji siły odchylania oparcia powinien być osiąganym poprzez obrót pokrętła regulacyjnego o 180 stopni. Nie dopuszcza się regulacji wymagającej wielokrotnego przekręcania pokrętła w celu uzyskania pełnego zakresu.
- Zakres regulacji siły odchylania oparcia wynosi od 50 kg do 130 kg masy użytkownika
- Regulowana mechanicznie poduszka lędźwiowa ukryta pod tapicerką oparcia , obsługiwana za pomocą pokrętła znajdującego się pod tylną częścią siedziska po prawej stronie
- Wszystkie regulacje mechanizmów muszą być obsługiwane z pozycji siedzącej bez konieczności wstawania z fotela

Fotel tapicerowany materiałem o parametrach nie gorszych niż:

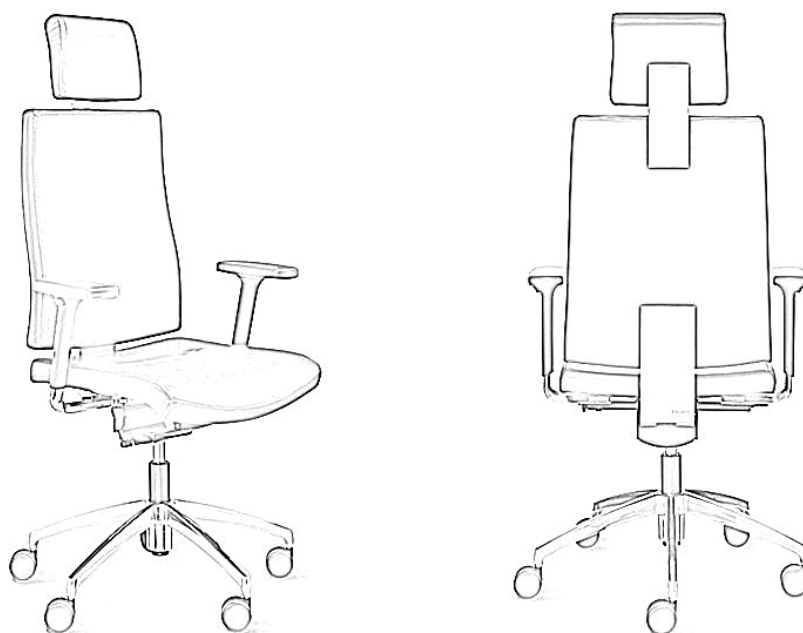
- Ścieralność : 150.000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021-1:2007
- Odporność na pilling 4-5
- Skład : poliester 100%
- Gramatura 366 g/m<sup>2</sup>

Fotel musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm:

- PN- EN 1335-1:2004 , PN-EN 1335- 2:2002 , PN-EN 1335-3:2002 w zakresie wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych
- Pozytywną opinię właściwości ergonomiczno-fizjologicznych zgodnie z PN-EN 1335-1 Meble biurowe.Krzesło biurowe do pracy – zgodność z rozporządzeniem MPiPS z 1 grudnia 1998 roku (Dz.U.Nr 148,poz.973)

Opinie muszą być wystawione przez niezależną jednostkę badawczą.

Poglądowa grafika:



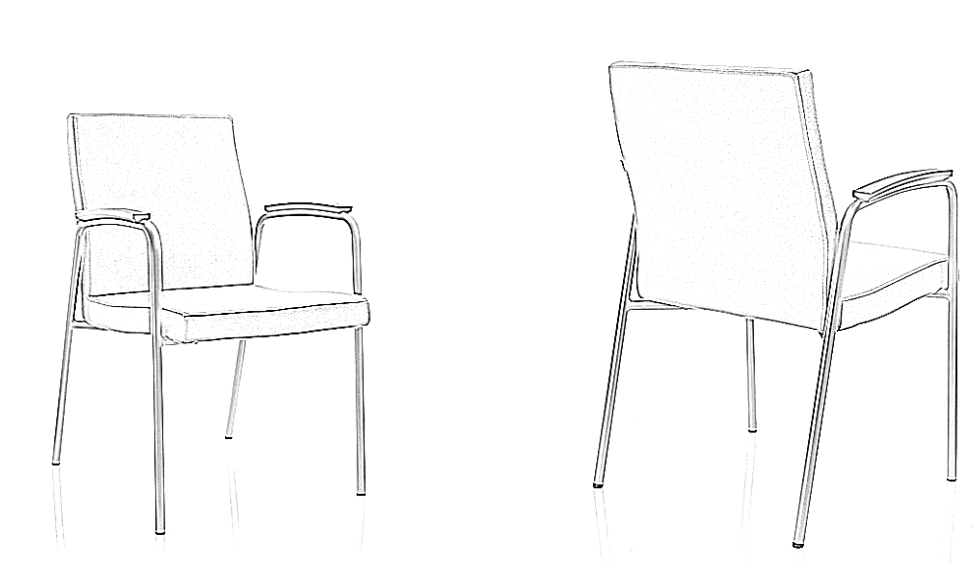
#### **FKG – Fotel konferencyjny gabinetowy**

Fotel stacjonarny na 4 nogach albo na płozach z podłokietnikami musi posiadać :

- Oparcie i siedzisko tapicerowane w całości tkaniną taką , jak fotel obrotowy gabinetowy FOG – meble jednego systemu
- Pianka siedziska i oparcia wykonana z pianki wylewanej , nie dopuszcza się pianki ciętej
- Oparcie o całkowitej grubości 50 mm
- Siedzisko o całkowitej grubości 60 mm
- Łącznik oparcia i zagłówka wykonany z polerowanego aluminium o kształcie zbliżonym do prostokąta o wymiarach 220 mm x 90 mm
- Szkielet siedziska na bazie formatki sklejkowej o grubości 11 mm
- Szkielet oparcia na bazie formatki sklejkowej o grubości 13 mm
- Podłokietniki . Nie dopuszcza się rozwiązania z zastosowaniem zawijanej i chromowanej blachy.
- Podstawa z nogami lub płozami , aluminiowa lub chromowana , o płaskim kształcie.
- Poduszka oparcia i siedziska posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane są z kawałków tkaniny. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków.

Parametry techniczno – użytkowe i wymagania normatywne jak dla fotela FOG

Poglądowa grafika:



#### ELEMENTY STAŁEJ ZABUDOWY POMIESZCZEŃ

Standard jakościowy - meble wykonane z płyty meblowej E1 o grubości min. 18 mm, fronty z płyty meblowej kolorystycznie tożsamej z płytą mebli biurowych .

Wszystkie krawędzie szafek (również krawędzie tylne) wykończone PVC o grubości 2,0 mm

Ściany tylne wykonane z HDF 3,2 jednostronnie lakierowanego;

- zawiasy posiadające atest polskiej lub europejskiej jednostki certyfikującej na min. 80 000 cykli, zawiasy z możliwością wypinania bez użycia narzędzi;
- prowadnice szuflad z pełnym wysuwem w standardzie przynajmniej metabol;
- korpusy mebli skręcane (złącza mimośrodowe) lub klejona, nie dopuszcza się skręcania mebla za pomocą konfirmantów lub wkrętów;
- blaty postforming gr. 38 mm (wszystkie krawędzie bez postformingu wykończone obrzeżem PVC 2 mm)+ listwy przybłatowe zbieżne kolorystycznie z blatami; przełotki kablowe w blatach – rozety o średnicy min. 60 mm umożliwiające podłączenie do gniazd chłodziarek wolnostojących umieszczonych pod blatami;
- listwy cokołowe z uszczelkami (wykończone ze wszystkich stron obrzeżem PVC 1,0)
- oświetlenie podszafkowe świetlówkowe lub halogenowe punktowe;
- zlewozmywak ze stali nierdzewnej 1-komorowy z ociekaczem o szer. min. 700 mm, z odpływem i syfonem, zabudowany w blacie wraz z baterią zlewozmywakową stojącą ze stali nierdzewnej.

**Wszystkie wymiary należy bezwzględnie zweryfikować na budowie przed zamówieniem elementów.**

#### DRZWI PRZESUWNE I ELEMENTY STAŁEJ ZABUDOWY

Standard jakościowy – wnętrza zabudów stałych wykonane z płyty meblowej E1 o grubości min. 18 mm w kolorze białym, ; wszystkie krawędzie wykończone PVC o grubości 2,0 mm;

fronty- wypełnienia okuć systemowych z płyty meblowej kolorystycznie tożsamej z płytą mebli biurowych o grubości właściwej dla producenta systemu drzwi przesuwnych .

Okucia meblowe do drzwi przesuwnych wykonane z aluminium anodowanego,

Szczotki przeciwkurzowe wpuszczane w profil ręczki, nie dopuszcza się szczotek przyklejanych do profilu aluminiowego.

**Wszystkie wymiary należy bezwzględnie zweryfikować na budowie przed zamówieniem elementów.**

Symbole , wymiary i zestawienia poszczególnych zabudów i drzwi przesuwnych zawierają załączniki nr 1-7

#### **DODATKOWE ELEMENTY WYPOSAŻENIA**

**L1** – Lada podawcza w pom. profosa

Lada wykonana z płyty meblowej zawierająca wewnątrz półkę na dokumenty. Wyposażona w blat uchylny w części wejściowej. Szczegóły zawiera załączony rysunek.

**L2** – lada recepcyjna 200x80x125 cm w pom. holu recepcyjnego

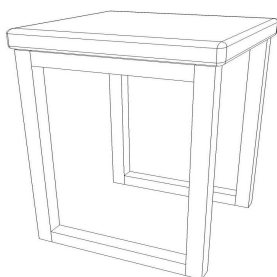
Lada wykonana z płyty meblowej zawierająca wewnątrz półkę na dokumenty . Szczegóły zawiera załączony rysunek. Wykonanie zgodne z zaleceniami Księgi standaryzacji komend i komisariatów Policji

**L3** – lada podawcza 221x40x110 cm w pom. składu akt

Lada wykonana z płyty meblowej zawierająca wewnątrz półkę na dokumenty. Wyposażona w blat uchylny w części wejściowej . Szczegóły zawiera załączony rysunek.

**T1** taboret z blatem z naturalnego drewna o obłych krawędziach, o wymiarach 40x40x4 cm (szer/gł/grub.) na konstrukcji z metalowych profili zamkniętych trwale zamocowanej do podłogi w pokoju dla zatrzymanych . Konstrukcja bez żadnych wystających elementów i widocznych zamocowań. Pusta przestrzeń przy wspornikach winna być wypełniona w pełni blachą malowaną proszkowo wraz z konstrukcją na kolor zbliżony do RAL 7047 .

Poglądowa grafika element T1:

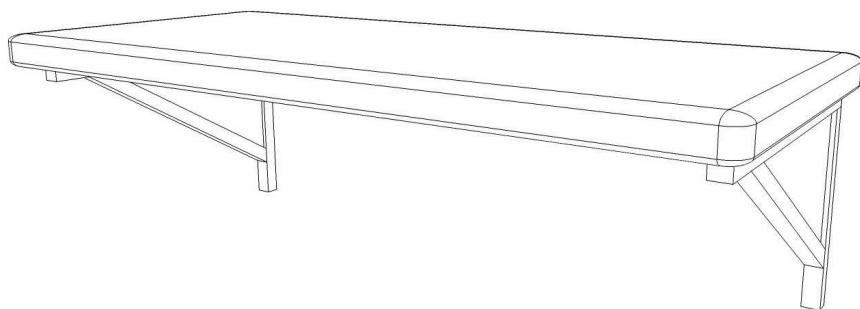


**S1** stolik z blatem z naturalnego drewna o wymiarach 100x45x4 cm (szer/gł/grub.) na konstrukcji z metalowych profili zamkniętych trwale zamocowanej do ściany pokoju dla zatrzymanych na wysokości 75 cm od podłogi . Konstrukcja bez żadnych wystających elementów i widocznych zamocowań. Pusta przestrzeń przy wspornikach winna być wypełniona w pełni blachą malowaną proszkowo wraz z konstrukcją na kolor zbliżony do RAL 7047 .

**S2** ława z blatem z naturalnego drewna o wymiarach 120x40x4 cm (szer/gł/grub.) na konstrukcji z metalowych profili zamkniętych trwale zamocowanej do ściany pomieszczenia przejściowego na wysokości 45 cm od podłogi . Konstrukcja bez żadnych wystających elementów i widocznych zamocowań. Pusta przestrzeń przy wspornikach winna być wypełniona w pełni blachą malowaną proszkowo wraz z konstrukcją na kolor zbliżony do RAL 7047 .

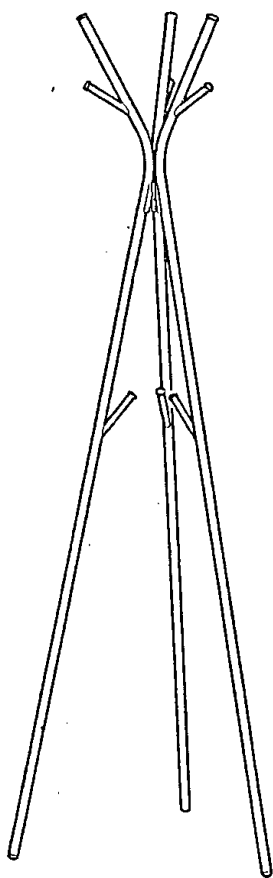


Poglądowa grafika elementów S1 I S2:



**WN-** wieszak na odzież zewnętrzną wolnostojący. Wykonany z prętów ze stali nierdzewnej o średnicy min 9,0mm odpowiednio wyprofilowanych.

Poglądowa grafika:



**KN** – kosz na śmieci . Obudowa z pokrywą wykonane ze stali nierdzewnej. Wewnątrz wyjmowany kubeł o poj. 25-40 l. z tworzywa .

**UK** uchwyt na stację roboczą komputera wykonany z blachy i kształtowników stalowych ,  
mocowany do stelażu biurka na śruby



**PM** PM – płyty obrotowe na monitory

Konstrukcja na monitory (wymiar panelu: 240/120 cm) wykonana z profili stalowych oraz płyty meblowej. Konstrukcja stalowa umożliwia ruch obrotowy płyt z monitorami wokół osi.

Profil stalowy umieszczony między podłogą a sufitem okrągły fi 60 mm, malowany proszkowo na kolor zbliżony do RAL 7047.

Mocowanie do podłoża oraz do sufitu przez okrągłą podstawę, z możliwością regulacji wysokości w celu dopasowania do wysokości pomieszczenia.

