

## **Minimalne wymagania technologiczne mebli.**

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia meblowego. Wykonawcy mogą przedstawić oferty równoważne. Wykonawcy mogą zaproponować rozwiązania równoważne o takich samych parametrach lub je przewyższające, jednak ich obowiązkiem jest udowodnienie równoważności. Zamawiający akceptuje oferty równoważne, m.in. o ile spełnione są minimalne grubości podanych materiałów oraz komponentów. W przypadku oferowania mebli równoważnych należy przedstawić bardzo dokładny opis wraz z nazwą handlową oraz nazwą producenta.

Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Ewentualne wskazane pochodzenie produktów, nazwy produktów oraz ich producenci mają na celu jedynie przybliżyć wymagania, których nie można było opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń.

Jako rozwiązanie równoważne nie dopuszcza się użycia następujących materiałów:

- konstrukcji stelaży biurek i stołów innej niż wskazane tzn. Konstrukcje muszą być we wskazanym kolorze i systemie łączenia ze względu na trwałość i wytrzymałość,
- materiałów tapicerskich o innym składzie niż wskazany, dopuszcza się tolerancję składu tapicerskiego +/- 10%,
- innego gatunku drewna niż został wskazany, ze względu na fakt, że każdy gatunek drewna wraz z upływem czasu zmienia swój kolor i proces ten jest różny u różnych gatunków drewna.

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/- 5% chyba, że w treści opisu podany jest inny dopuszczalny zakres tolerancji. Nie dopuszcza się zmiany szerokości i głębokości stołów i szaf.

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane – nie dotyczy mebli wykonywanych pod zamówienie typu zabudowy kuchenne, wnękowe, lamy recepcyjne itp. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę. Zamawiający wymaga, aby wykonawca wraz z ofertą załączył katalogi, foldery przedstawiające proponowane systemy – dotyczy biurek, szaf, kontenerów.

Kolorystyka zastosowanych płyt meblowych na poszczególnych meblach ma być spójna, tj. kolor brzozy lub klonu zastosowany w szafach, kontenerach i biurkach ma być na podstawie tego samego dekoru płyty.

W celu potwierdzenia zgodności zaproponowanych rozwiązań technicznych z wymaganiami należy po wyborze najkorzystniejszej oferty przez Zamawiającego, a przed podpisaniem Umowy, dostarczyć następujące gotowe meble wykonane zgodnie z wymaganiami:

- dowolne biurko z systemu, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia
- dowolną szafę z systemu szaf, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia

- dowolne krzesło gościnne z systemu krzesel, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia

- dowolny kontener z systemu kontenerów, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia

- dowolny fotel obrotowy z systemu foteli, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia

Wymaga się, aby ww. meble były wykonane dokładnie w taki sposób, jaki Wykonawca będzie chciał zrealizować zadanie.

Wskazane jest aby, ww. meble wykonane były we wskazanej w opisie przedmiotu zamówienia kolorystyce

Meble dostarczone przez firmę, której oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza mogą zostać użyte przez wykonawcę do zrealizowania zadania.

#### SZCZEGÓŁOWY OPIS WYPOSAŻENIA

##### **System biur, stołów i przystawek pracowniczych:**

Konstrukcja biur, stołów i przystawek ma być wykonana z elementów metalowych, ocynkowana ogniowo, malowana proszkowo na kolor RAL 7047 lub chromowana.

Noga biurka ma być okrągła o przekroju 40-45 mm połączonych z belką o przekroju prostokąta 40x25 mm wykonana z blachy o gr. 2mm w kształcie odwróconej litery „U”. Profil pionowy nogi ma być zaślepiony od góry chromowaną nakładką o średnicy 40-45 mm. Całość ma być połączona dwoma trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta, o wymiarach min 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 do 2.5 mm. i zależnie od długości, w celu zapewnienia optymalnej sztywności i zmniejszenia strzałki ugięcia, ma być skręcana za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym. Konstrukcja trawersów ma zapewniać dystans 10-12 mm między blatem biurka a stelażem tzw. „Blat pływający”. W nogach biurka mają być wspawane wzmocnienia (np. z ceowników) służące połączeniu trawersów z nogami. W dolnej części nogi ma być wbita plastikowa stopka której kołnierz nachodzi od spodu na profil nogi. Biurka mają posiadać możliwość poziomowania do 15mm. Błat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej o grubości 18 mm. pokrytej melaminą. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS 2 mm. Biurka mają być przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek i power port’ów (wszystkie wymienione elementy mogą być zamawiane osobno jako dodatkowe artykuły). Opcjonalnie do stelaża biurka za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym montowana może być blenda(przesłona dolna) z płyty wiórowej trójwarstwowej o gr. 18 mm. Błat ma być skręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych, nie mniejszych niż M6 w gniazda stalowe zamocowane w blacie co pozwoli na wielokrotny demontaż i montaż elementów.

Kolorystyka blatów biurek, stołów i przystawek : dekor klon lub brzoza, spójny z dekolorem płyty w pozostałych meblach

Każde z biurek ma być wyposażone w przelotkę kablową.

Producent Mebli musi posiadać certyfikat FSC.

Biurka i stoły muszą być zgodne z aktualnymi normami PN-EN527-1, PN-EN527-2 i posiadać stosowny dokument potwierdzający zgodność

Płyta musi posiadać następujące atesty:

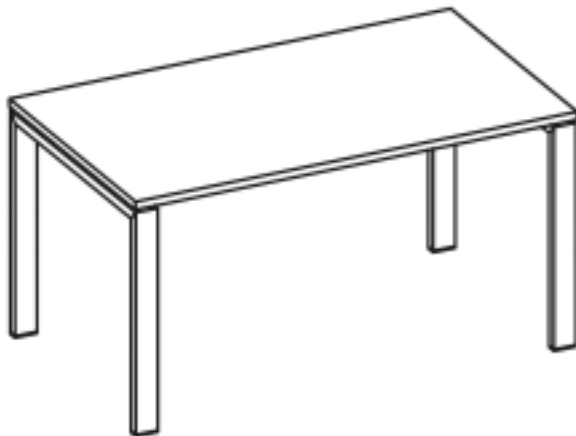
- atest higieniczności wydany przez PZH (Państwowy Zakład Higieny)
- atest ścieralności wydany przez Instytut Technologii Drewna
- atest trudnopalności
- certyfikat FSC

Dodatkowe, wymagane atesty:

- dokument badania odporności dwukrotnej powłoki lakierniczej używanej do stelaży metalowych na przeszlifowanie (ścieranie) i uderzenia wydany przez jednostkę uprawnioną do kontroli jakości i potwierdzający że całkowita grubość powłoki lakierniczej wynosi około 130 µm oraz zwiększoną odporność na ścieranie – 700-800 obrotów pasków ściernych CS-10 do warstwy kryjącej farby, bez jej naruszenia
- Obrzeże ABS musi posiadać atest higieniczny wydany przez PZH (Państwowy Zakład Higieny). Klej użyty do klejenia obrzeża z atestem wydany przez PZH (Państwowy Zakład Higieny).

Symbole i wielkości oraz poglądowa grafika rozwiązania:

B1 – 140x70 cm



### **System kontenerów:**

P1

Kontenerek podbiurkowy – wymiary gabarytowe ( sz. x gł. x wys.) 430 x 525 x 565 mm.

3 szuflady płytkie + wkładka piórnikowa w szufladzie najwyższej.

Kontenerek wykonany jest z płyty wiórowej laminowanej gr. 18 mm. Krawędzie wąskie oklejone są obrzeżem ABS 0,5 i 2 mm.

Kontenerek posadowiony jest na kółkach jezdnych z funkcją „stop”.

Kontenerek wyposażony jest w centralną listwę zamykającą bez funkcji blokady jednoczesnego wysuwu.

Piórnik wykonany z czarnego tworzywa sztucznego. Szuflady płycinowe, czarne, zawieszone na prowadnicach z 70% wysuwem. Udźwig 25 kg/ szufladę.

Symbole i wielkości oraz poglądowa grafika rozwiązania:

P1 - 43 x 52,5 x 56,5 cm



### **System szaf meblowych:**

Szafy skręcane wykonane w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów. Boki i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej laminowanej gr. 18 mm. Drzwi szafy wpuszczane pomiędzy wieńce wyposażone są w zawiasy puszkowe o kącie otwarcia 110 stopni.

Wieniec górny i dolny oraz półki wykonane z płyty gr.25 mm Wszystkie krawędzie wąskie oklejone obrzeżem ABS 0,5 i 2 mm. Plecy wykonane z płyty gr. 18 mm w kolorze szafy. Plecy szafy wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem. Szafa wyposażona w stopki meblowe okrągłe fi49 i wysokości 27mm z możliwością regulacji poziomowania w zakresie 1cm. Szafy posiadają regulację poziomowania od wewnątrz. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półek. Zapadkowy system mocowania półek osadzony jest w otworach technologicznych w bokach szafy i dodatkowo przykręcony do tych boków w celu wzmocnienia konstrukcji. W ten sposób każda półka stanowi tzw. Półkowieniec. Regulacja półek według modułu 32mm na całej wysokości. Szafa wyposażona jest w zamek baskwilowy (3 punktowy). Szafka posiada uchwyty w kształcie sferycznym w optyce aluminium o rozstawie otworów 160 mm. Lewe skrzydło drzwi zaopatrzone w listwę przemykową z uszczelką zapobiegającą przedostawaniu się kurzu do wnętrza szafy.

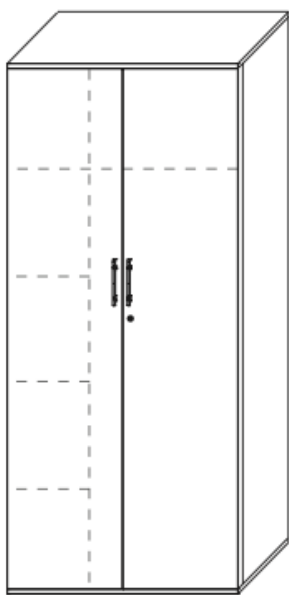
Szafy ubraniowe wyposażone w wysuwany wieszak.

System szaf ma obejmować również możliwość zastosowania frontów przesuwnych, żaluzjowych, szklanych i szklanych w ramie aluminiowej – warunek konieczny, celem ewentualnej późniejszej możliwości modyfikacji

System ma mieć możliwość zastosowania szuflad na teczki zawieszane, wykonanych w oparciu o wkłady metalowe o 100% wysuwie z blokadą.

Symbole i wielkości oraz poglądowa grafika rozwiązania:

SzAO – szafa aktowo odzieżowa; 4 półki w części aktowej i 1 półka w części odzieżowej; wieszak na ubrania; drzwi pełne; zamek baskwilowy; kolor brzoza; wymiary; 80x43x192,7 cm



SzA1 – Szafa w formie otwartego regału; 4 półki; kolor brzoza; wymiary 80x60x192,7 cm

### **Szafy metalowe:**

**SzM1** – szafa metalowa z jedną skrytką na broń

Minimalne wymagania:

- Certyfikat COBRABID-BBC (lub równoważny) potwierdzający spełnienie wymagań zawartych w normach : PN-F 06009:2001, PN-F 06010-05:1990, PN-EN 14073-2:2006
- Konstrukcja szafy metalowa
- Szafa wykonana z blachy grubości 0,6-0,8 mm
- Zawiasy wewnętrzne kryte
- 4 półki z możliwością regulacji pionowej
- Zamek cylindryczny
- 1 skrytka wewnętrzna na broń
- Wysokość zewnętrzna 198 cm
- Wysokość wewnętrzna 191,5 cm
- Szerokość zewnętrzna 80 cm
- Szerokość wewnętrzna 79,5 cm
- Głębokość zewnętrzna 40 cm
- Głębokość wewnętrzna 37 cm
- Dwoje drzwi
- Kolor RAL 7047

Dopuszczalna tolerancja wymiarowa szaf to  $\pm 1\%$ .

Poglądowa grafika:



SzM3 – szafa metalowa na depozyty z podziałem na 4 komory

Szafa musi posiadać wymagania zawarte w PN-F 06009:2001, PN-F 06010-05:1990 oraz PN-EN 14073-2:2006

Minimalne wymagania:

- Konstrukcja szafy metalowa
- Produkt musi posiadać Atest PZH
- Otwory wentylacyjne w drzwiach
- Zabezpieczone zamkiem cylindrycznym EUROLOCK
- Szafka wyposażona w drążek z haczykami w każdym schowku
- Szafka wykonana z blachy grubości 0,6-0,8 mm
- Wysokość zewn. szafy ubraniowej 1800 mm
- Szerokość zewn. szafy ubraniowej 600 mm
- Głębokość zewn. szafy ubraniowej 490 mm
- Liczba schowków 4 szt
- Wysokość schowka 880 mm
- Szerokość schowka 298 mm
- Głębokość schowka 465 mm
- Pojemność schowka 123 l
- Waga szafy 40-50 kg
- Kolor RAL 7047

Przykładowe rozwiązanie



**Krzesła:**

K1 – Krzesło stacjonarne na 4 nogach z podłokietnikami; kolor brzoza; bez tapicerki

Wymagane wymiary:

- Szerokość siedziska 400 mm
- Szerokość oparcia 410 mm
- Wysokość siedziska 450 mm
- Wysokość krzesła 845 mm
- Głębokość siedziska 430 mm
- Całkowita szerokość krzesła 520 mm
- Całkowita głębokość krzesła 525 mm

Krzesło powinno posiadać następujące cechy i wyposażenie:

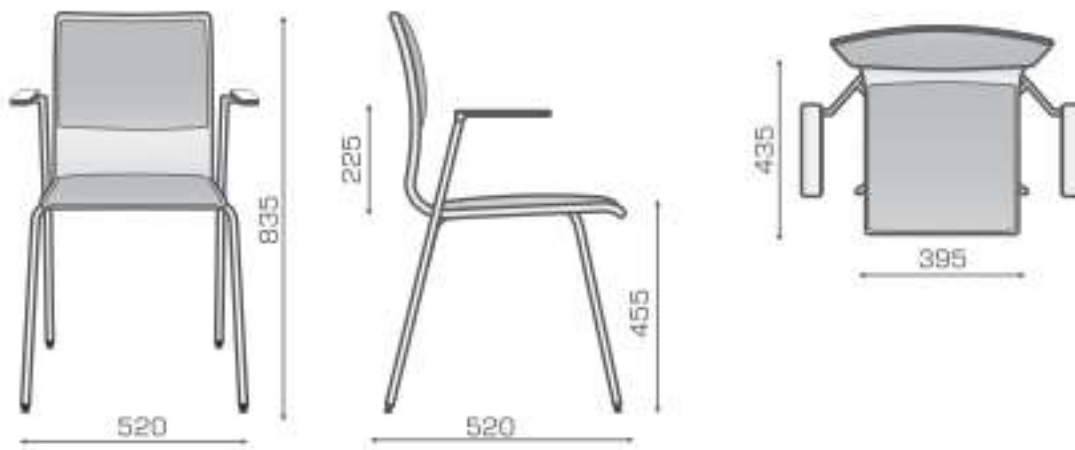
- Funkcja sztaplowania 10 sztuk ( nie mniej niż 6 szt)
- Krzesło dostawione do ściany zachowuje dystans do oparcia ( oparcie nie rysuje ściany )
- Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej 9mm laminowanej o kształtach zbliżonych do prostokąta
- Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element .
- Kubełek na oparciu ukształtowany w taki sposób , że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe.
- Kubełek siedziska lakierowany w kolorze brzoza .
- Stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy 18x2 mm.
- Stelaż malowany proszkowo RAL 7047
- Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi przegubowymi stopkami
- Nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem
- Nogi wystają poza obrys siedziska
- Podłokietniki stanowią przedłużenie tylnych nóg
- Nakładki na podłokietniki skierowane do przodu wykonane z lakierowanej sklejki na kolor brzoza
- Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siedlowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. Siedzisko nie jest przewiercane na wylot.
- Możliwość zamontowania w każdej chwili obrotowego pulpitu

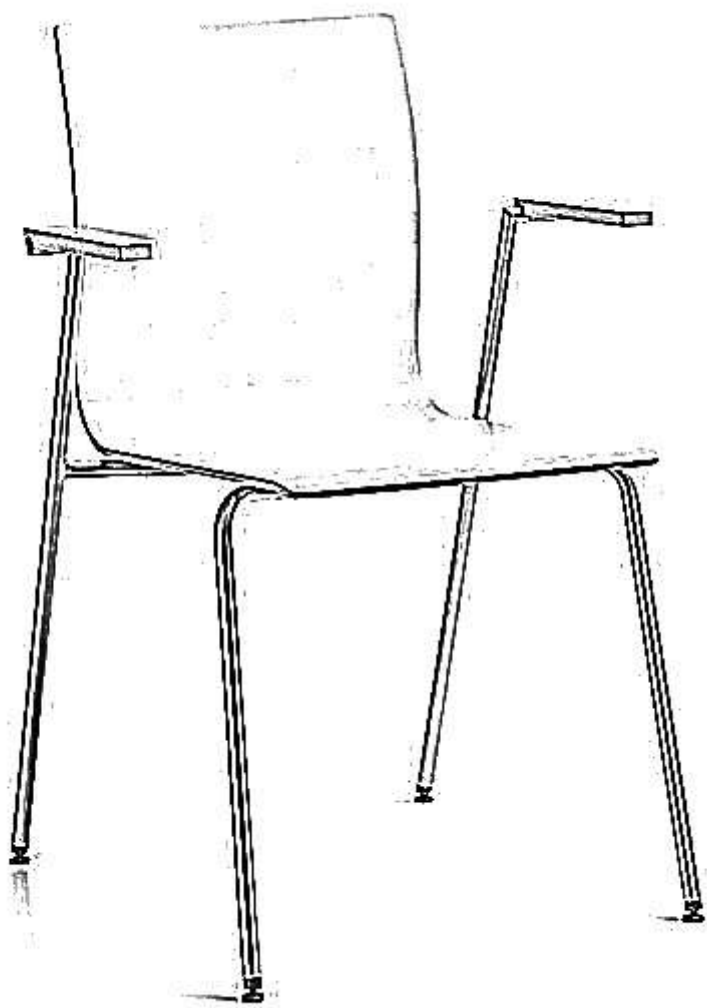
Wymagane dokumenty:

- Świadectwo z badań wystawiona przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 15373:2010 minimum poziom 2 w zakresie wytrzymałości , trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych . Przedstawienie świadectwa z badań według norm PN EN 13761 , PN-EN 1728 , PN-EN 1022 uważa się za niewystarczające.

- Sprawozdanie z badań zapalności sklejk wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2007 oraz PN-EN 1021-2:2007
- Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejk wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-88/B-02855:1988
- Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001

Poglądowa grafika:





**Fotele obrotowe:**

F1

Fotel obrotowy na kółkach z mechanizmem synchronicznym , na podnośniku gazowym powinien posiadać :

- Szerokość oparcia 425 mm
- Promień krzywizny oparcia 900 mm
- Szerokość siedziska 470 mm

- Średnica podstawy 670 mm
- Regulacja wysokości podłokietników 200 mm – 280 mm , liczona od poziomu siedziska
- Regulacja wysokości siedziska 405 mm – 515 mm
- Wysokość całkowita 1025 mm – 1135 mm
- Wysokość oparcia 575 mm
- Głębokość siedziska 475 mm
- Podłokietniki z nakładkami o szerokości 85 mm , długości 230 mm
- Głębokość całkowita krzesła 640 mm
- Szerokość całkowita krzesła 680 mm

Fotel musi posiadać:

- Oparcie wykonane na bazie plastikowej ramy i rozpiętej na niej półprzeźroczystej czarnej membrany. Rama stanowi integralną część wspornika w kształcie litery T mocowanego do mechanizmu.
- Pomiedzy przednią częścią wspornika oparcia a membraną znajduje się regulowane na wysokość podparcie lędźwiowe
- Rama oparcia wraz z membraną połączone są bez używania dodatkowych elementów mocujących ( np. śruba , klej )
- Podparcie lędźwiowe wykonane na bazie formatki plastikowej tapicerowana od przodu pianką i czarną tkaniną
- Regulacja wysokości poduszki lędźwiowej w zakresie 80 mm
- Poduszka lędźwiowa samo dopasowująca do krzywizny pleców
- Siedzisko posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane są z kawałków tkaniny. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków.
- Siedzisko wykonane na bazie formatki sklejkowej o grubości 11 mm oraz ciętej pianki.
- Siedzisko o całkowitej grubości 60 mm
- Tył siedziska nieco uniesiony ku górze
- Siedzisko w tylnej części posiada wciąż tapicerski i przeszycie zapobiegające marszczeniu tkaniny
- Podstawa pięcioramienna plastikowa o ramionach z wyraźnymi krawędziami i płaskiej górnej powierzchni.
- Kółka o średnicy 65 mm z przeznaczeniem na twarde podłoże.
- Podłokietniki plastikowe z regulacją wysokości i miękką nakładką z PU. Zakres regulacji ich wysokości 80 mm.
- Mechanizm synchroniczny z blokadą w 4 pozycjach odchylenia , regulacją głębokości siedziska oraz regulacją siły nacisku na oparcie
- Obsługa wszystkich funkcji mechanizmu winna znajdować się po prawej stronie pod siedziskiem

Oparcie krzesła posiada membranę o parametrach nie gorszych niż:

- Skład : 66% Polyester , 34 % Polyamid

- Ścieralność : 100 000 cykli Martindale wg EN ISO 12947-2:2007
- Trudnopalność wg BS EN 1021:2006 - 1
- Odporność na światło 5-7 wg EN ISO 105-B02
- Gramatura 315 g/mb

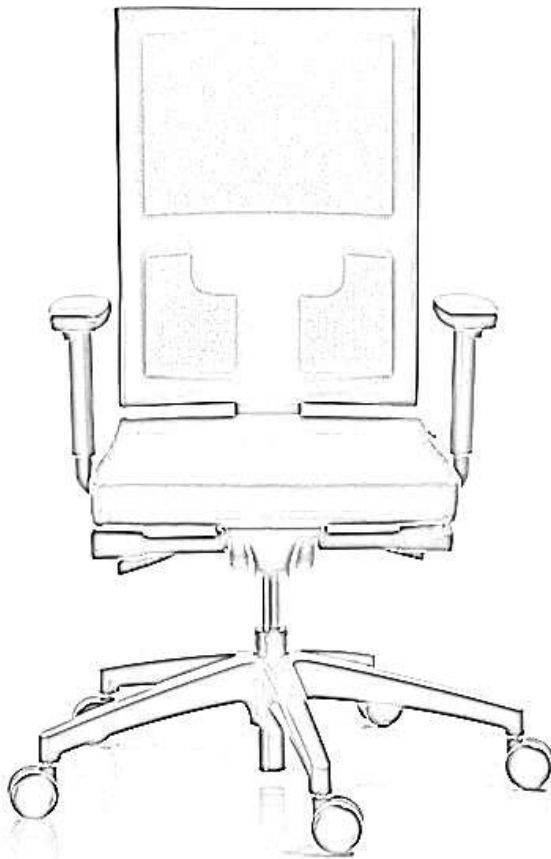
Siedzisko tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 150.000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021-1:2007
- Odporność na pilling 4-5
- Skład : poliestr 100%
- Gramatura 366 g/m2

Krzesło musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm:

- PN- EN 1335-1:2004 , PN-EN 1335- 2:2009 , PN-EN 1335-3:2009/AC:2010 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych
- Pozytywną opinię właściwości ergonomiczno-fizjologicznych zgodnie z PN- EN 1335-1 Meble biurowe. Krzesło biurowe do pracy – zgodność z rozporządzeniem MPiPS z 1 grudnia 1998 roku (Dz.U.Nr 148,poz.973)

Poglądowa grafika



Zabudowy kuchenne:

Wszystkie wymiary należy bezwzględnie zweryfikować na budowie przed rozpoczęciem montażu.

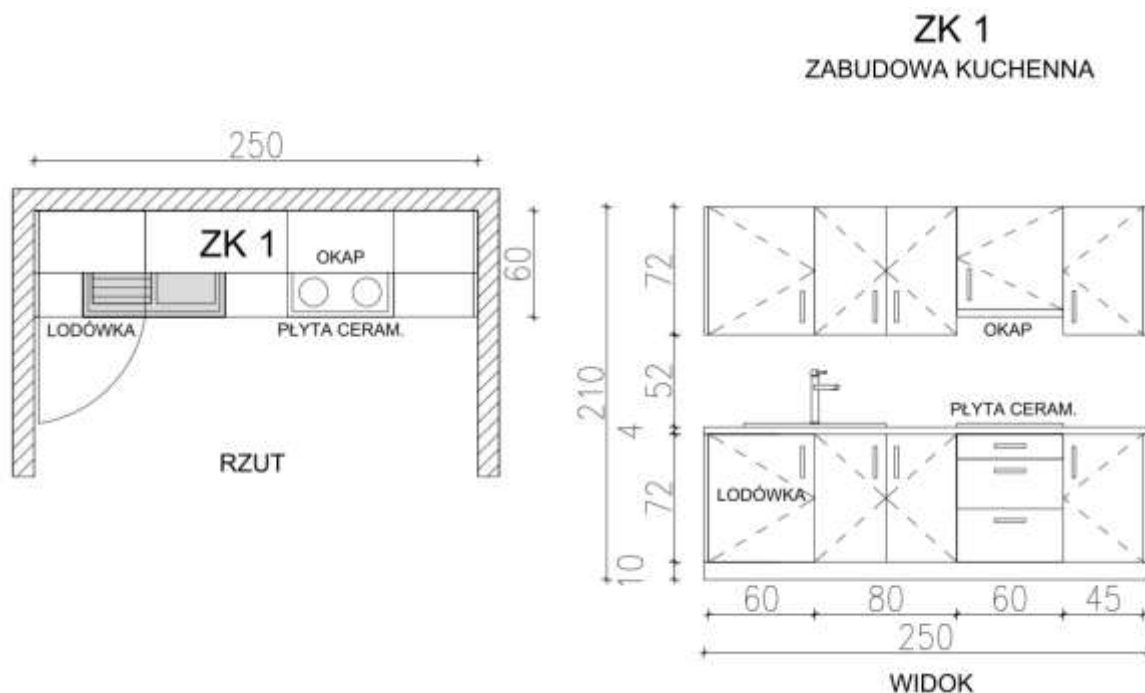
Symbole i wymiary oraz specyfikacje poszczególnych zabudów:

ZK1

1. Szafka stojąca z płytą grzewczą, 3 szuflady, szer. 60 cm, wys 72 cm. gł. min. 54 cm,
2. Szafka stojąca, 1 drzwi P, szer. 450 cm, wys 72 cm. gł. min. 54 cm, 2 półki wewnętrzne
3. Szafka stojąca pod zlew, 2 drzwi, szer 80 cm, wys 72 cm., gł. min 54 cm,
4. Chłodziarka do zabudowy z frontem meblowym; szer. 60 cm
5. Szafka wisząca 1 drzwi P, szer. 45 cm, wys 72 cm. gł. min. 35 cm, 2 półki wewnętrzne
6. Szafka wisząca, 2 drzwi, szer 80 cm, wys 72 cm., gł. min 35 cm
7. Szafka wisząca 1 drzwi L, szer. 60 cm, wys 72 cm. gł. min. 35 cm, 2 półki wewnętrzne
8. Szafka wisząca z okapem teleskopowym, 1 drzwi P, wys. 58 cm. gł min. 35 cm.

W zestawie: : blaty postforming gr. 38 mm, listwy przyblatowe, listwy cokołowe z uszczelkami, uchwyty metalowe, oświetlenie podszafkowe – 4 punkty, zlewozmywak ze stali

nierdzewnej 1-komorowy z ociekaczem, odpływem i syfonem, do zabudowy w blacie;  
bateria zlewozmywakowa ze stali nierdzewnej, stojąca z mieszaczem.

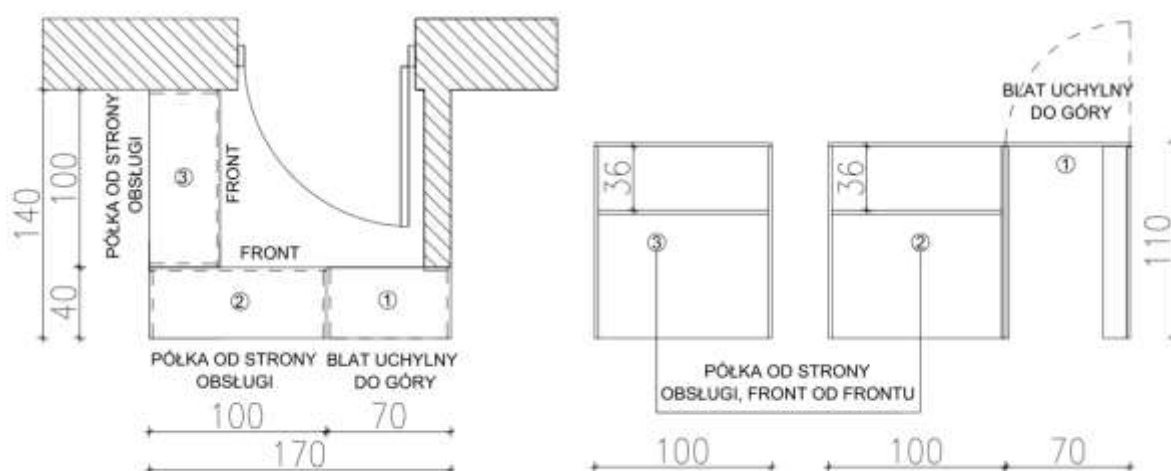


### Lady recepcyjne i podawcze:

Wszystkie wymiary należy bezwzględnie zweryfikować na budowie przed rozpoczęciem montażu.

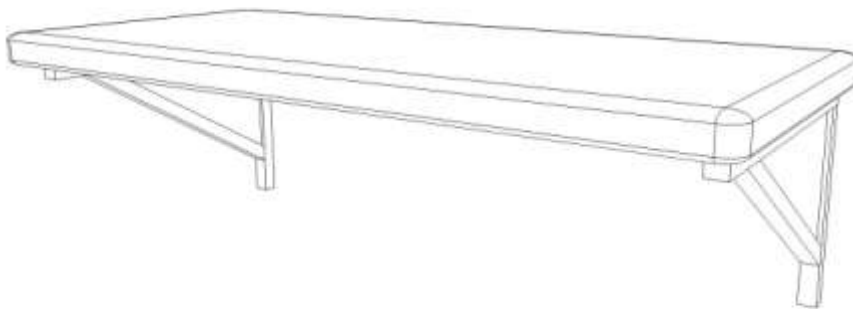
L1 – lada podawcza

Lada wykonana z płyty meblowej zawierająca wewnątrz półkę na dokumenty. Wyposażona w blat uchylny w części wejściowej. Lada narożna 140/160 cm



### **Elementy dodatkowe wyposażenia:**

S1 – Stolik o wymiarach 40/90/75 cm (szer/gł/wys) wykonany z metalowych zamkniętych profili na stałe przymocowany do ściany i na stałe z połączony blatem z litego drewna o grubości 7cm. Konstrukcja bez żadnych wystających elementów i widocznych zamocowań. Pusta przestrzeń przy wspornikach winna być wypełniona w pełni blachą czarną.



T1 – Taboret 35/35/45 wykonany z metalowych zamkniętych profili na stałe przymocowany do podłogi i na stałe z połączony siedziskiem z litego drewna o grubości 7cm. Konstrukcja bez żadnych wystających elementów i widocznych zamocowań



M1 – materac w celach dla osadzonych

Materac o wymiarach 190/80 o grubości 20 cm - wykonany z tkaniny plandekowej, łatwo zmywalnej, nieprzemakalnej, bez żadnych wystających elementów pokrycia wypełnienie pianka poliuretanowa T-25, materac będzie posiadał spód antypoślizgowy do bezpośredniego użytkowania na posadzce.

M2 – łóżko metalowe w celach dla osadzonych

Łóżko o wymiarze 200/90. Całość jak najbardziej zwarta, bez elementów w które osadzony mógłby

włożyć kończynę. Łóżko wykonane z profile zamkniętych z zaspawanymi wszelkimi otworami. Kształt wezgłowia łukowy z pełnym wypełnieniem blacha czarną o grubości 1mm. Leże wypełnione również blachą czarną. Łóżko wyposażone w materac o grubości 10 cm bez żadnych wystających elementów pokrycia - będą wykonane z tkaniny plandekowej, łatwo zmywalnej, nieprzemakalnej, wypełnienie pianka poliuretanowa T-25.

Łóżko pomalowane w kolorze uzgodnionym z zamawiającym.