

OGÓLNE WYMAGANIA TECHNOLOGICZNE DLA MEBLI

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia meblowego. Wykonawcy mogą przedstawić oferty równoważne. Wykonawcy mogą zaproponować rozwiązania równoważne o takich samych parametrach lub je przewyższające, jednak ich obowiązkiem jest wykazanie równoważności. W przypadku oferowania mebli równoważnych należy przedstawić bardzo dokładny opis wraz z nazwą handlową oraz nazwą producenta. Ewentualne wskazane pochodzenie produktów, nazwy oraz ich producentów mają na celu jedynie uściślić wymagania, których nie można było opisać przy pomocy innych określeń. Jako rozwiązanie równoważne nie dopuszcza się zastosowania:

- materiałów innych niż wskazane w opisach szczegółowych,
- innych niż wskazane elementów konstrukcji stelaży biurek, przystawek i stołów,
- materiałów tapicerskich o innym składzie niż wskazany, dopuszcza się tolerancję składu tapicerskiego +/- 10%,
- innego niż wskazany gatunku drewna, ze względu na fakt, że, każdy gatunek drewna wraz z upływem czasu zmienia swój kolor i proces ten jest różny u różnych gatunków drewna,
- innej niż wskazana szerokości i głębokości szaf, a w zakresie wysokości wymagana jest jednakowa wysokość szaf aktowych i aktowo – odzieżowych i szaf metalowych przewidzianych do umieszczenia w tych samych pomieszczeniach.

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/- 5% chyba, że w treści opisu szczegółowego podany jest inny dopuszczalny zakres tolerancji.

Na etapie realizacji Zamawiający zastrzega sobie weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Kolorystyka zastosowanych płyt meblowych we wszystkich meblach ma być jednakowa, tj. dekor płyty zastosowany w szafach, kontenerach, biurkach, przystawkach, elementach płytowych zabudów wnęk i zestawów kuchennych ma być jednakowy niezależnie od grubości płyty. Wskazany dekorem płyty jest jasny klon o delikatnym usłojeniu, albo inny zbliżony kolorystycznie zaakceptowany przez Zamawiającego. Wymagane jest załączenie próbki dekoru płyty meblowej w ofercie.

Kolorystyka wszystkich widocznych elementów konstrukcji metalowych i ich łącznych zastosowanych we wszystkich meblach ma być jednakowa, tj. wszystkie szafy metalowe, stelaże biurek, przystawek, stołów, stolików, regałów mają być ocynkowane ogniowo i malowane proszkowo na kolor RAL 7047 albo chromowane.

Kolorystyka, kształt i forma uchwytów meblowych zastosowanych we wszystkich meblach posiadających fronty z płyt meblowych ma być jednakowa i zbieżna kolorystycznie z elementami metalowymi stelaży tj. malowane proszkowo na kolor jasnego aluminium zbliżony do RAL 7047 albo chromowane. Rozstaw mocowań uchwytów 127 albo 160 mm.

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane – nie dotyczy mebli wykonywanych wg indywidualnych projektów jak zabudowy kuchenne, wnękowe, lamy recepcyjne itp. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę. Zamawiający wymaga, aby wykonawca wraz z ofertą załączył opracowania graficzne przedstawiające proponowane systemy – dotyczy biurek, przystawek, stołów konferencyjnych.

W celu potwierdzenia zgodności zaproponowanych rozwiązań technicznych z wymaganiami należy po wyborze najkorzystniejszej oferty przez Zamawiającego, a przed podpisaniem Umowy, **dostarczyć następujące gotowe meble** wykonane zgodnie z wymaganiami:

- dowolne biurko z systemu, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia,
- dowolny kontener z systemu kontenerów, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia,
- dowolną szafę z systemu szaf, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia,
- dowolne krzesło z oparciem i siedziskiem ze sklejki z systemu krzeseł, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia,
- dowolny fotel obrotowy z systemu foteli, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia

Wymaga się, aby w/w meble były wykonane dokładnie w taki sposób, jaki Wykonawca będzie chciał zrealizować zamówienie.

Wskazane jest aby, ww. meble wykonane były we wskazanej w opisie przedmiotu zamówienia kolorystyce

Meble dostarczone przez firmę, której oferta zostanie wybrana mogą zostać użyte przez wykonawcę do zrealizowania zadania.

OPISY SZCZEGÓŁOWE

System stołów, biurek i przystawek pracowniczych:

Konstrukcja nogi biurka ma być okrągła, spawana z profili o przekroju 40-45 mm połączonych belką o przekroju prostokąta 40x25 mm wykonana z blachy o grub. min. 2mm w kształcie odwróconej litery „U” albo „A”. Profil pionowy nogi ma być zaślepiony od góry. Całość ma być połączona dwoma trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta, o wymiarach min. 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości min. 2 mm. i zależnie od długości, w celu zapewnienia optymalnej sztywności i zmniejszenia strzałki ugięcia, skręcana za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym. Konstrukcja trawersów ma zapewniać dystans 10-12 mm między blatem burka a stelażem tzw. „blat pływający”. W częściach konstrukcji biurka mają być wspawane wzmocnienia(np. z ceowników) służące połączeniu trawersów z nogami. W dolnej części nogi ma być wbita plastikowa stopka której kołnierz nachodzi od spodu na profil nogi. Biurka mają posiadać możliwość poziomowania do 15mm. Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 25mm , trójwarstwowej, pokrytej melaminą. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grub. 2 mm. Biurka mają być przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek i power port’ów oraz do łączenia systemowego z przystawkami. Opcjonalnie do stelaża biurka za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym montowana może być blenda (przesłona dolna) z płyty wiórowej trójwarstwowej o gr. 18 mm .

Blat ma być przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych min. M6 w gniazda stalowe zamocowane w blacie co pozwoli na wielokrotny demontaż i montaż elementów.

Każde z biurka ma być wyposażone w przynajmniej jedną przelotkę kablową.

Biurka, przystawki i stoły muszą posiadać stosowny dokument potwierdzający zgodność z normami PN-EN527-1, PN-EN527-2 .

Płyta musi posiadać następujące atesty:

- atest higieniczności wydany przez PZH (Państwowy Zakład Higieny)
- atest ścieralności wydany przez Instytut Technologii Drewna
- atest trudnopalności
- certyfikat FSC

Dodatkowe, wymagane atesty:

- dokument badania odporności dwukrotnej powłoki lakierniczej używanej do stelaży metalowych na przeszlifowanie (ścieranie) i uderzenia wydany przez jednostkę uprawnioną do kontroli jakości i potwierdzający minimalną grubość powłoki lakierniczej w wys. 130 µm oraz zwiększoną odporność na ścieranie –700-800 obrotów pasków ściernych CS-10 do warstwy kryjącej farby, bez jej naruszenia;
- atest higieniczny wydany przez PZH (Państwowy Zakład Higieny) na obrzeże ABS i klej użyty do klejenia obrzeża .

Symbole i wielkości oraz poglądowa grafika biurka, przystawek i stołów :

- B1 – 140x70 cm
- B2 – 140x70 cm
- B3 – 100x40 cm
- B4 – 100x60 cm
- B5 – 80x40 cm
- B6 – 200x80 cm
- B7 – 160x40 cm
- B10 – 280x120 cm
- B11 – 140x90 cm
- B12 – 280x100 cm



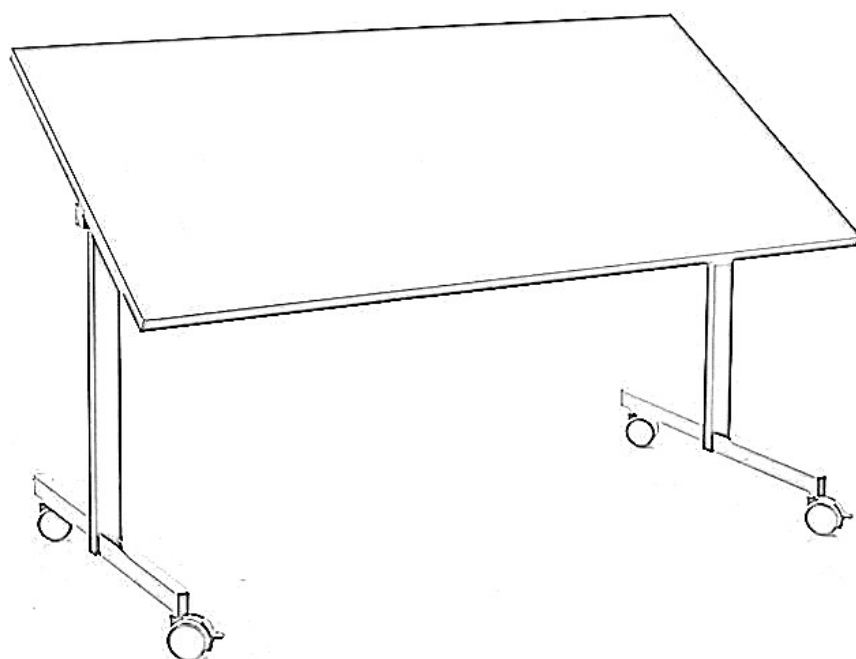
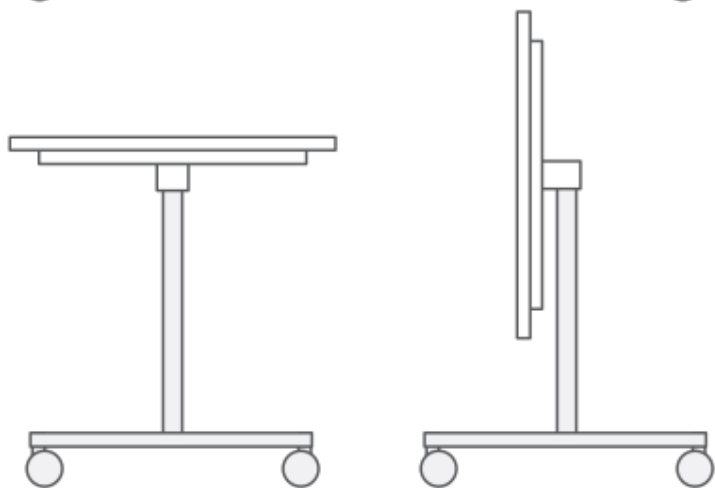
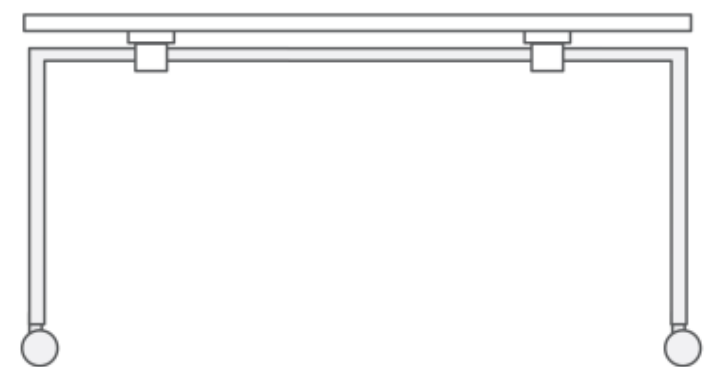
B8 – Mobilny stół konferencyjny z uchylnym blatem

Wymagane wymiary :

- Wysokość z blatem w pozycji poziomej – 740 mm
- Wysokość z blatem w pozycji pionowej – 1050 mm
- Szerokość – 1390 mm
- Głębokość całkowita – 695 mm
- Głębokość stelaża – 665 mm

Stół powinien posiadać :

- Stelaż o samonośnej konstrukcji stalowej ze stali kwasowej polerowanej składający się z zespalanych ze sobą elementów : dwie nogi i stelaż trawersowy
- Nogi o kształcie odwróconej litery T
- Możliwość poziomego sztaplowania bocznych stołów przy pionowym ustawieniu blatu
- Stelaż w całości wykonany wyłącznie z rur o przekroju kwadratu i prostokąta (ze względu na design nie dopuszcza się stelaża na bazie okrągłych rur lub zawijanej blachy)
- Stelaż malowany proszkowo RAL 7047
- Poziome dolne elementy nóg są węższe o połowę od pionowej belki i spawane do niej w taki sposób , aby podczas zestawiania kolejnych stołów tworzyły one linię prostą (nie dopuszcza się , aby rząd sztaplowanych stołów skręcał w prawo lub lewo)
- Spawy wykończone w estetyczny i niewidoczny sposób
- Nogi zakończone kółkami o średnicy 55mm w tym dwa kółka z hamulcem
- Podparcie blatu obrotowe z blokadą pozycji poziomej i plastikowym zderzakiem mocowanym do poziomej belki pod blatem
- Belka pod blatem wyposażona w dwa gumowe zderzaki zapobiegające uszkodzeniu blatu sąsiedniego stołu podczas sztaplowania
- Mechanizm odblokowywany za pomocą dwóch plastikowych uchwytów znajdujących się po jednej stronie stołu
- Możliwość łączenia sąsiednich stołów za pomocą metalowych zaczepów
- Płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości min. 25 mm pokryta obustronnie melaminą w kolorze pozostałych mebli. Gęstość płyty minimum 620 kg/m^3 , klasa higieniczności E1. W przypadku płyt równoważnych Oferent zobowiązany jest załączyć próbki do oferty celem akceptacji przez Zamawiającego.
- Blaty są oklejone obrzeżem PVC o grubości 2mm w kolorze płyty.



B9 – biurko gabinetowe z przystawką; rozmiar blatu głównego – 180x90 cm; rozmiar przystawki 80x50 cm; wys. 73 cm.

Blat roboczy wykonany z płyty wiórowej laminowanej, gr.18 mm (kolor oliwka sewilla Kronospan), wykończone obrzeżem ABS o grubości 2mm. Stelaż dostawki spawany wykonany ze stali DC-01 i S-235 malowanej proszkowo metodą elektrostatyczną, z profilu o przekroju 40/20 , gr. ścianki 2mm. Stelaż wraz ze wspornikami do mocowania nóg, objęć i łączników malowany proszkowo metodą elektrostatyczną. Wsporniki do mocowania nóg zespolone ze stelażem techniką spawania w celu uzyskania maksymalnej sztywności. Noga pochyłona symetrycznie ku narożu pod kątem 83 El wykonana z profilu stalowego o gr. ścianki 3mm. Kształt nogi poszerzony w jej górnej części i zwężający się w sposób jednostajny ku dołowi. Noga od góry zamknięta jest elementem służącym do mocowania jej ze wspornikiem nogi przyspawanym do stelaża. Profil nogi zakończony w swojej dolnej części elementem konstrukcyjno ozdobnym . Noga w swojej dalszej części poniżej trójkątnej blaszki przechodzi w kształt walca o średnicy fi20mm i długości 40mm wykonanego ze stali zespolonego za pomocą spawania. Walec od wewnątrz posiada gwint umożliwiający wkręcenie stopki do poziomowania. Stopka do poziomowania wykonana ze stali nierdzewnej szczotkowanej tzw. Inox w kształcie o powierzchni sferycznej i średnicy ok.80mm. Stopka wyposażona w śrubę metryczną M8, która po wkręceniu służy jako regulacja poziomowania w zakresie 15mm. Konstrukcja posiada możliwość przeprowadzenia okablowania. W dolnej części blendy wycięcie w kształcie łukowym umożliwiające wyprowadzenie na zewnątrz okablowania. Możliwość dołączenia przystawki za pomocą łączników z odpowiednio profilowanej blachy lub w układzie L dodatkowo za pomocą nogi zastępującej dwie nogi.Produkt posiada certyfikat FSC. Płyta meblowa w klasie higieny EI wg PN-EN 14322. Obrzeża ABS z atestem higienicznym wydanym przez PZH. Klej z atestem wydanym przez PZH.

Elementy dodatkowe wyposażenia biurek:

FP1 i FP2 – ścianka frontowa z półką podawczą do biurek w sekretariatch; wymiary 108x4,4x140 cm

Wykonana z płyty wiórowej o klasie higieniczności E1.

Ścianka o wymiarach: wysokości 108cm, grubości 44mm oraz szerokości dostosowanej do szerokości zastosowanych biurek.

Zewnętrzne warstwy ścianki wykonane z płyty wiórowej laminowanej trzywarstwowej grubości 8mm.

Środkowa warstwa ścianki wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej grubości 28mm.

Krawędzie ścianki oklejone obrzeżem ABS 0,5mm.

W górnej części znajduje się aluminiowy profil o wymiarach przekroju poprzecznego 46,5x32cm.

Ścianka spoczywa na dwóch stopkach średnicy 4cm w kolorze stali szczotkowanej wkręcanych w metalowe trawersy.

Konstrukcja ścianki wykonana w taki sposób, aby możliwa była dowolna konfiguracja ścianek w połączeniach wzdłużnych oraz kątowych.

System kontenerów:

P1- Kontenerek podbiurkowy – wymiary gabarytowe (sz. x gł. x wys.) 430 x 525 x 565 mm. 3 szuflady płytke + wkładka piórnikowa w szufladzie najwyższej. Kontenerek wykonany jest z płyty wiórowej laminowanej gr. 18 mm., krawędzie wąskie oklejone są obrzeżem ABS , posadowiony na kółkach jezdnych z funkcją „stop”, wyposażony w centralną listwę zamykającą bez funkcji blokady jednoczesnego wysuwu. Piórnik wykonany z czarnego tworzywa sztucznego. Szuflady płycinowe, czarne, zawieszone na prowadnicach z 70% wysuwem. Udźwig 25 kg/ szufladę.

Symbole i wielkości oraz poglądowa grafika rozwiązania:

P1 - 430 x 525 x 565 mm



P2 - Kontener podbiurkowy – wymiary gabarytowe (sz. x gł. x wys.) 432 x 585 x 524 mm, 3 szuflady płytke + wkładka piórnikowa w szufladzie najwyższej. Kontener wykonany jest z płyty wiórowej laminowanej gr. 18 mm. Krawędzie wąskie oklejone są obrzeżem ABS , ustawiony na kółkach jezdnych z funkcją „stop”, maksymalne obciążenie 100kg (na 4 kółka jezdne). Kontener wyposażony jest w centralną listwę zamykającą z funkcją blokady jednoczesnego wysuwu. Piórnik wykonany z czarnego tworzywa sztucznego. Szuflady z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, na prowadnicach kulkowych z 75% wysuwem. Udźwig 25 kg/ szufladę. Prowadnice wyposażone w system samodomykający.

Symbole i wielkości oraz poglądowa grafika rozwiązania:

P2 – 43,2 x 58,5 x 52,4 cm

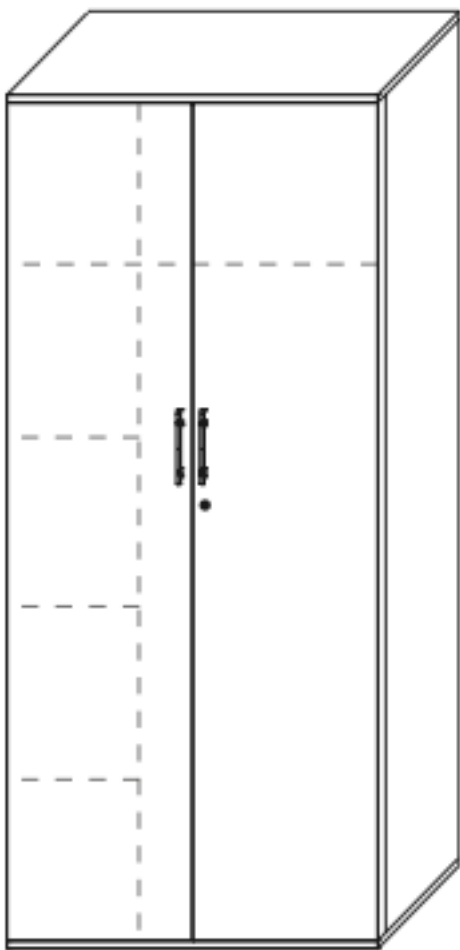


System szaf meblowych:

Szafy skręcane wykonane w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów. Boki i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej laminowanej gr. 18 mm. Drzwi szafy wpuszczane pomiędzy wieńce wyposażone są w zawiasy puszkowe o kącie otwarcia 110 stopni. Wieńce górny i dolny oraz półki wykonane z płyty gr. min. 25 mm. Wszystkie krawędzie wąskie zewnętrzne oklejone obrzeżem ABS o grub. 2,0 mm, wewnętrzne- o grub. 0,5 mm. Plecy wykonane z płyty gr. min. 12 mm w . Plecy szafy wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem. Szafa wyposażona w stopki meblowe z możliwością regulacji poziomowania w zakresie 1 cm. Regulacja poziomowania od wewnątrz. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półek. Zapadkowy system mocowania półek osadzony jest w otworach technologicznych w bokach szafy i dodatkowo przykręcony do tych boków w celu wzmocnienia konstrukcji. W ten sposób każda półka stanowi tzw. półkowieniec. Regulacja półek według modułu 32mm na całej wysokości. Lewe skrzydło drzwi zaopatrzone w listwę przemykową z uszczelką zapobiegającą przedostawaniu się kurzu do wnętrza szafy. Szafa wyposażona jest w zamek baskwilowy (3 punktowy). Uchwyty w optyce aluminium o rozstawie otworów 127 albo 160 mm. , zgodne z opisem ogólnym i jednolite dla wszystkich mebli. Części ubraniowe szef odzieżowo - aktowych wyposażone w wysuwany wieszak. System szaf ma obejmować również możliwość zastosowania frontów przesuwnych, żaluzjowych, szklanych i szklanych w ramie aluminiowej – warunek konieczny, celem ewentualnej późniejszej możliwości modyfikacji

Symbole i wielkości oraz poglądowa grafika rozwiązania:

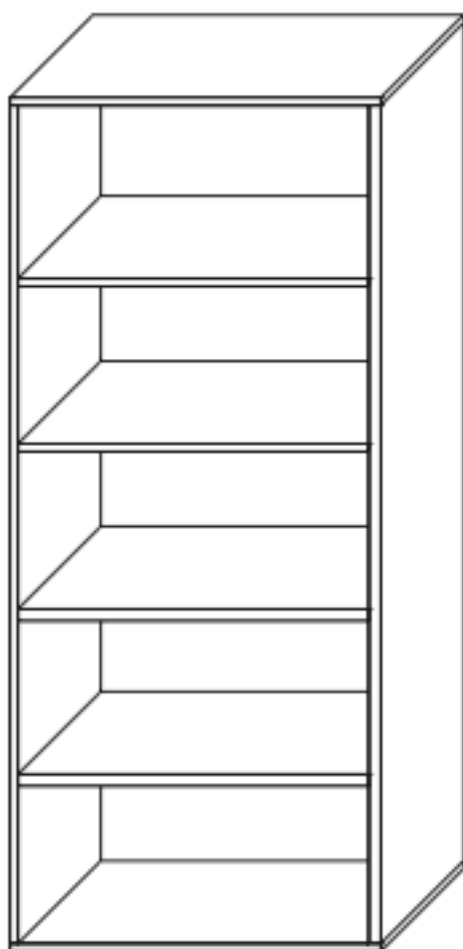
SzAO – szafa aktowo odzieżowa; 4 półki w części aktowej i 1 półka w części odzieżowej; wieszak na ubrania; drzwi pełne; zamek baskwilowy; wymiary; 80x43x192,7 cm Uwaga: wysokość szafy zgodna z wysokością szaf metalowych przewidzianych do wyposażenia tego samego pomieszczenia. Pozostała tolerancja wymiarowa – 5%.



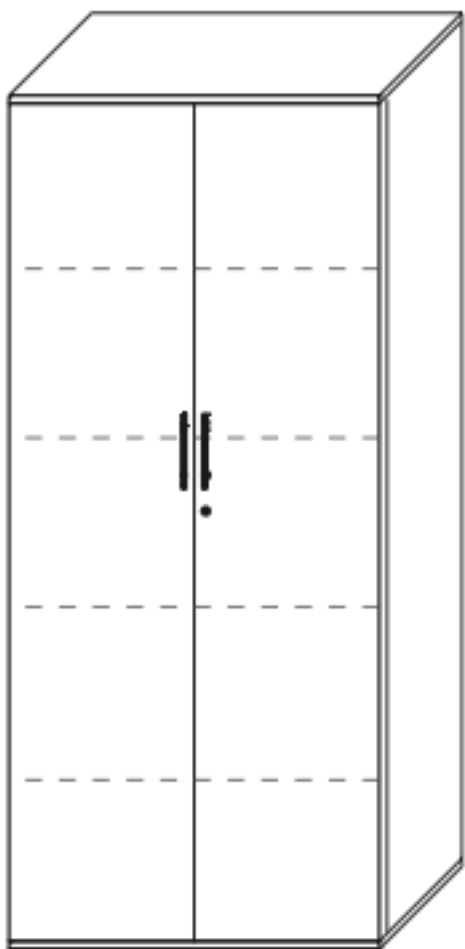
SzU – szafa uniwersalna; 2 półki; wieszak na odzież; drzwi pełne; zamek; kolor brzoza; wymiary 40x60x230 cm

SzA1 – Szafa w formie otwartego regału; 4 półki; kolor brzoza; wymiary 80x60x192,7 cm Uwaga: wysokość szafy zgodna z wysokością szaf metalowych przewidzianych do wyposażenia tego samego pomieszczenia. Pozostała tolerancja wymiarowa – 5%.

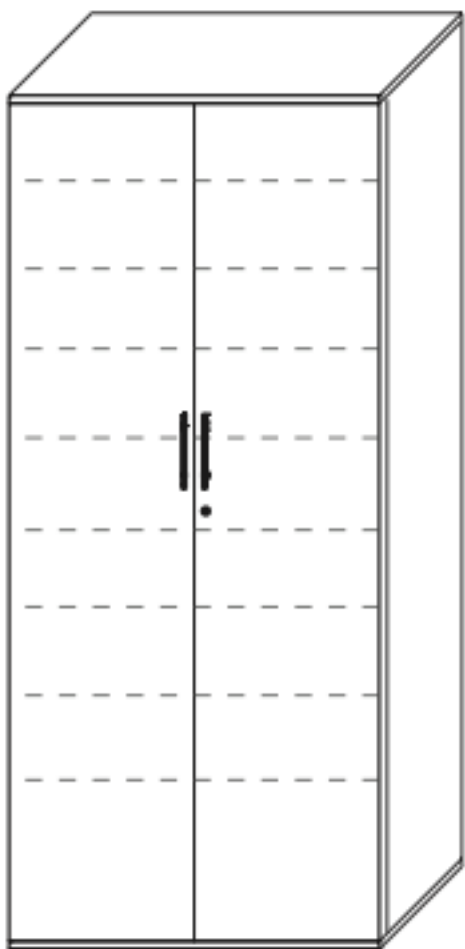
SzA3 - Szafa w formie otwartego regału; 4 półki; kolor brzoza; wymiary 80x30x192,7 cm Uwaga: wysokość szafy zgodna z wysokością szaf metalowych przewidzianych do wyposażenia tego samego pomieszczenia. Pozostała tolerancja wymiarowa – 5%.



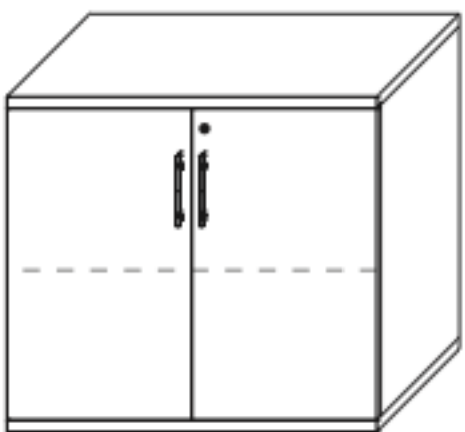
SzA2 – Szafa aktowa; 4 półki; drzwi pełne; zamek baskwilowy; kolor brzoza; wymiary 80x43x192,7 cm Uwaga: wysokość szafy zgodna z wysokością szaf metalowych przewidzianych do wyposażenia tego samego pomieszczenia. Pozostała tolerancja wymiarowa – 5%.



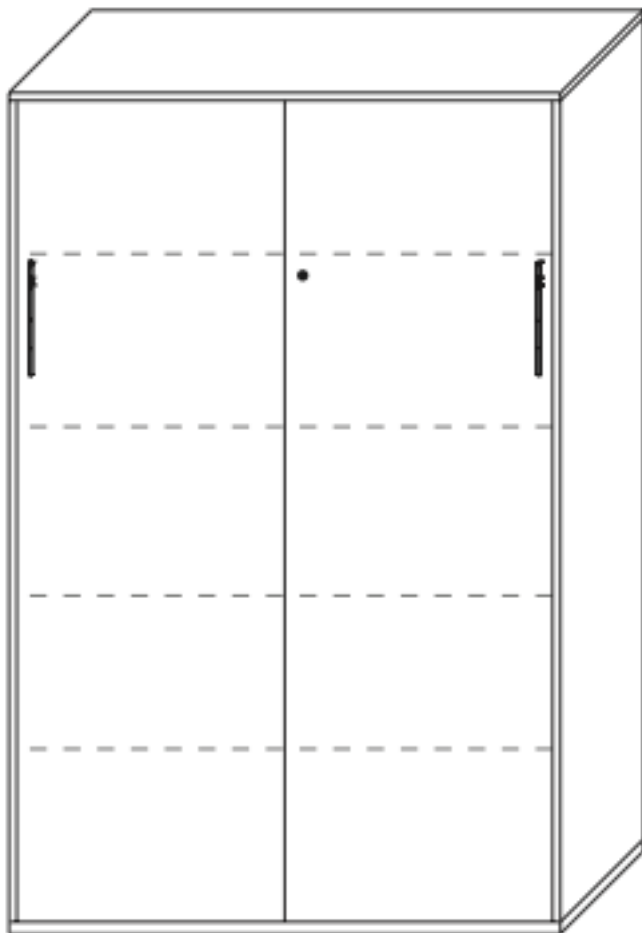
SzA4 - Szafa aktowa; 8 półek; drzwi pełne; zamek baskwilowy; kolor brzoza; wymiary 80x43x192,7 cm Uwaga: wysokość szafy zgodna z wysokością szaf metalowych przewidzianych do wyposażenia tego samego pomieszczenia. Pozostała tolerancja wymiarowa – 5%.



SzA5 – szafa aktowa; 1 półka; drzwi pełne; zamek baskwilowy; kolor brzoza; wymiary 80x43x78,4 cm



SzA6 – szafa aktowa; 4 półki; przegroda pionowa środkowa; drzwi pełne przesuwne; zamek; kolor brzoza; wymiary 120x43x192,7 cm Uwaga: wysokość szafy zgodna z wysokością szaf metalowych przewidzianych do wyposażenia tego samego pomieszczenia. Pozostała tolerancja wymiarowa – 5%.



Szafy metalowe:

SzM1 – szafa metalowa z jedną skrytką na broń

Minimalne wymagania:

- Certyfikat COBRABID-BBC (lub równoważny) potwierdzający spełnienie wymagań zawartych w normach : PN-F 06009:2001, PN-F 06010-05:1990, PN-EN 14073-2:2006
- Konstrukcja szafy metalowa
- Szafa wykonana z blachy grubości 0,6-0,8 mm
- Zawiasy wewnętrzne kryte
- 4 półki z możliwością regulacji pionowej
- Zamek cylindryczny
- 1 skrytka wewnętrzna na broń
- Wysokość zewnętrzna 198 cm
- Wysokość wewnętrzna 191,5 cm
- Szerokość zewnętrzna 80 cm
- Szerokość wewnętrzna 79,5 cm
- Głębokość zewnętrzna 40 cm

- Głębokość wewnętrzna 37 cm
- Dwoje drzwi
- Kolor RAL 7047

Dopuszczalna tolerancja wymiarowa szaf to $\pm 1\%$.

Poglądowa grafika:



SzM2 – Szafa metalowa na akta tajne

Minimalne wymagania:

- Szafa musi być zgodna z Zarządzeniem Ministra Obrony Narodowej nr 57/MON z dnia 16 grudnia 2011 r. w sprawie szczególnego sposobu organizacji i funkcjonowania kancelarii tajnych oraz innych niż kancelaria tajna komórek organizacyjnych odpowiedzialnych za przetwarzanie informacji niejawnych, sposobu i trybu przetwarzania informacji niejawnych oraz doboru i stosowania środków bezpieczeństwa fizycznego
- Certyfikat Instytutu Mechaniki Precyzyjnej w Warszawie

- Szafa musi być kwalifikowana jako szafa metalowa do przechowywania dokumentów niejawnych o klauzuli TAJNE - wg. MON
- Dwa certyfikowane zamki: kluczowy z dwoma kluczami dwuzabierakowymi, Certyfikat IMP kl. B i szyfrowy, Certyfikat IMP kl. B
- Wielopunktowy system ryglowania stalowymi ryglami
- Uchwyt do plombowania
- Otwory i śruby montażowe
- Wysokość zewn. szafy 1900 mm
- Szerokość zewn. szafy 1000 mm
- Głębokość zewn. szafy 500 mm
- Wysokość wew. szafy 1860 mm
- Szerokość wew. szafy 985 mm
- Głębokość wew. szafy 430 mm
- Waga szafy 220-245 kg
- Pojemność szafy min 810 l
- Liczba półek 4 szt. (możliwość regulacji wysokości)
- Liczba drzwi 2 szt.
- Kolor Ral 7047

Dopuszczalna tolerancja wymiarowa szaf to $\pm 1\%$.

Poglądowa grafika:



SzM3 – szafa metalowa na depozyty z podziałem na 4 komory

Szafa musi posiadać wymagania zawarte w PN-F 06009:2001, PN-F 06010-05:1990 oraz PN-EN 14073-2:2006

Minimalne wymagania:

- Konstrukcja szafy metalowa
- Produkt musi posiadać Atest PZH
- Otwory wentylacyjne w drzwiach
- Zabezpieczone zamkiem cylindrycznym EUROLOCK
- Szafka wyposażona w drążek z haczykami w każdym schowku
- Szafka wykonana z blachy grubości 0,6-0,8 mm
- Wysokość zewn. szafy ubraniowej 1800 mm
- Szerokość zewn. szafy ubraniowej 600 mm
- Głębokość zewn. szafy ubraniowej 490 mm
- Liczba schowków 4 szt
- Wysokość schowka 880 mm
- Szerokość schowka 298 mm
- Głębokość schowka 465 mm
- Pojemność schowka 123 l
- Waga szafy 40-50 kg
- Kolor RAL 7047

Przykładowe rozwiązanie



Krzeseła:

K1 – Krzesło stacjonarne na 4 nogach z podłokietnikami; siedzisko i oparcie z jednego element wykonanego ze sklejki brzozonej ; bez tapicerki

Wymagane wymiary:

- Szerokość siedziska 400 mm
- Szerokość oparcia 410 mm
- Wysokość siedziska 450 mm
- Wysokość krzesła 845 mm
- Głębokość siedziska 430 mm
- Całkowita szerokość krzesła 520 mm
- Całkowita głębokość krzesła 525 mm

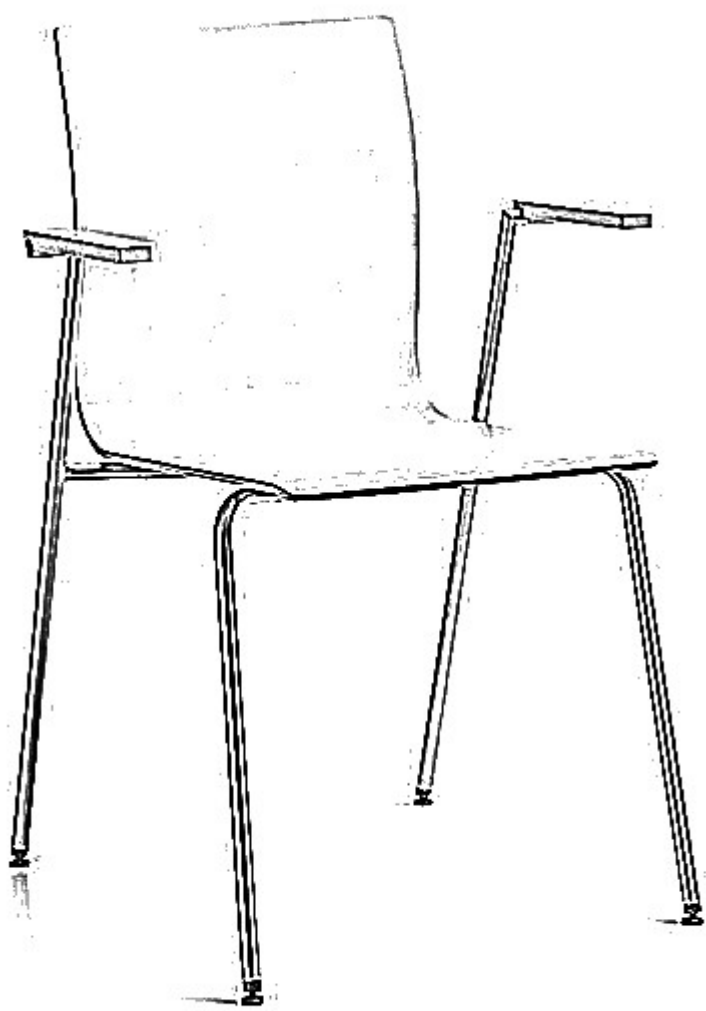
Krzesło powinno posiadać następujące cechy i wyposażenie:

- Funkcja sztaplowania 10 sztuk (nie mniej niż 6 szt)
- Krzesło dostawione do ściany zachowuje dystans do oparcia (oparcie nie rysuje ściany)
- Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej 9mm laminowanej o kształtach zbliżonych do prostokąta
- Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element .
- Kubełek na oparciu ukształtowany w taki sposób , że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe.
- Kubełek siedziska lakierowany w kolorze brzoza .
- Stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy 18x2 mm.
- Stelaż malowany proszkowo RAL 7047
- Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi przegubowymi stopkami
- Nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem
- Nogi wystają poza obrys siedziska
- Podłokietniki stanowią przedłużenie tylnych nóg
- Nakładki na podłokietniki skierowane do przodu wykonane z lakierowanej sklejki na kolor brzoza
- Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. Siedzisko nie jest przewiercane na wylot.
- Możliwość zamontowania w każdej chwili obrotowego pulpitu
- .

Wymagane dokumenty:

- Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 15373:2010 minimum poziom 2 w zakresie wytrzymałości , trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych .
Przedstawienie świadectwa z badań według norm PN EN 13761 , PN-EN 1728 , PN-EN 1022 uważa się za niewystarczające.

- Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2007 oraz PN-EN 1021-2:2007
 - Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-88/B-02855:1988
 - Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001
- Poglądowa grafika:



K2 – ławka do poczekalni, 2-osobowa, bez podłokietników, możliwa tapicerka na siedzisku

Wymagane wymiary zewnętrzne ławki:

- Wysokość całkowita 835 mm
- Szerokość całkowita 1130 mm
- Głębokość całkowita 525 mm

Wymagane wymiary jednego siedziska:

- Szerokość siedziska 395 mm
- Szerokość oparcia 385 mm
- Wysokość siedziska 440 mm
- Głębokość siedziska 430 mm

Pojedyncze siedzisko powinno posiadać:

- Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki o grubości 10 mm.
- Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element .
- Kubetek na oparciu ukształtowany w taki sposób , że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe.
- Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element .
- Kubetek siedziska lakierowany w kolorze brzoza .
- Na siedzisku tapicerowana nakładka wykonana na bazie formatki sklejkowej oraz pianki i materiału. Nakładka o wymiarze mniejszym niż siedzisko o 5 mm z każdej strony.

ławka powinna posiadać

- Dwa osobne siedziska
- Stelaż wykonany ze stali malowanej proszkowo RAL 7047
- Elementy boczne stelaża w kształcie odwróconej litery V
- Stelaż wykonany z wykorzystaniem kilku profili:
 - belka pozioma profil prostokątnym o przekroju 80mm x30 mm
 - nogi z profili o przekroju 50 mm x 30mm
- Podstawa posiada wkręcane chromowane talerzowe stopki o średnicy 50 mm
- Ławka dostawiona do ściany zachowuje dystans do oparcia wynoszący 20 mm (oparcie nie rysuje ściany)
- Odległość między siedziskami 160 mm

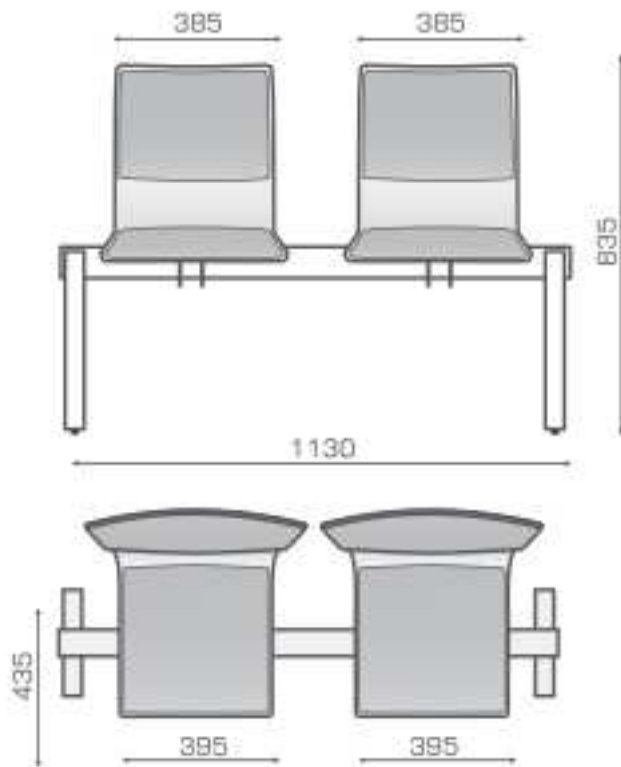
Siedziska tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 150.000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021-1:2007
- Odporność na pilling 4-5
- Skład : poliester 100%
- Gramatura 366 g/m

Wymagane dokumenty:

- Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 1022:2007 , PN-EN 1728:2012 , PN EN 12520:2010 , PN EN 13200-4:2007 , PN-EN 12727:2004 , PN-EN 15373:2010 minimum poziom 2 w zakresie wytrzymałości , trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych .
Przedstawienie świadectwa z badań według norm PN EN 13761 , PN-EN 1728 , PN-EN 1022 uważa się za niewystarczające.
- Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2007 oraz PN-EN 1021-2:2007
- Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-88/B-02855:1988
- Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 .

Poglądowa grafika:





K3 – ławka do poczekalni, 3-osobowa, bez podłokietników, możliwa tapicerka na siedzisku

Wymagane wymiary zewnętrzne ławki:

- Wysokość całkowita 835 mm
- Szerokość całkowita 1690 mm
- Głębokość całkowita 525 mm

Wymagane wymiary jednego siedziska:

- Szerokość siedziska 395 mm
- Szerokość oparcia 385 mm
- Wysokość siedziska 440 mm
- Głębokość siedziska 430 mm

Pojedyncze siedzisko powinno posiadać:

- Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki o grubości 10 mm.
- Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element .
- Kubełek na oparciu ukształtowany w taki sposób , że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe.
- Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element .
- Kubełek siedziska lakierowany w kolorze brzoza .
- Na siedzisku tapicerowana nakładka wykonana na bazie formatki sklejkowej oraz pianki i materiału. Nakładka o wymiarze mniejszym niż siedzisko o 5 mm z każdej strony.

Ławka powinna posiadać :

- Trzy oddzielne siedziska,
- Stelaż wykonany ze stali malowanej proszkowo RAL 7047
- Elementy boczne stelaża w kształcie odwróconej litery V
- Stelaż wykonany z wykorzystaniem kilku profili - belka pozioma profil prostokątnym o przekroju 80mm x30 mm z nogami z profili o przekroju 50 mm x 30mm
- Podstawa posiada wkręcane chromowane talerzowe stopki o średnicy 50 mm
- Ławka dostawiona do ściany zachowuje dystans do oparcia wynoszący 20 mm (oparcie nie rysuje ściany)
- Odległość między siedziskami 160 mm

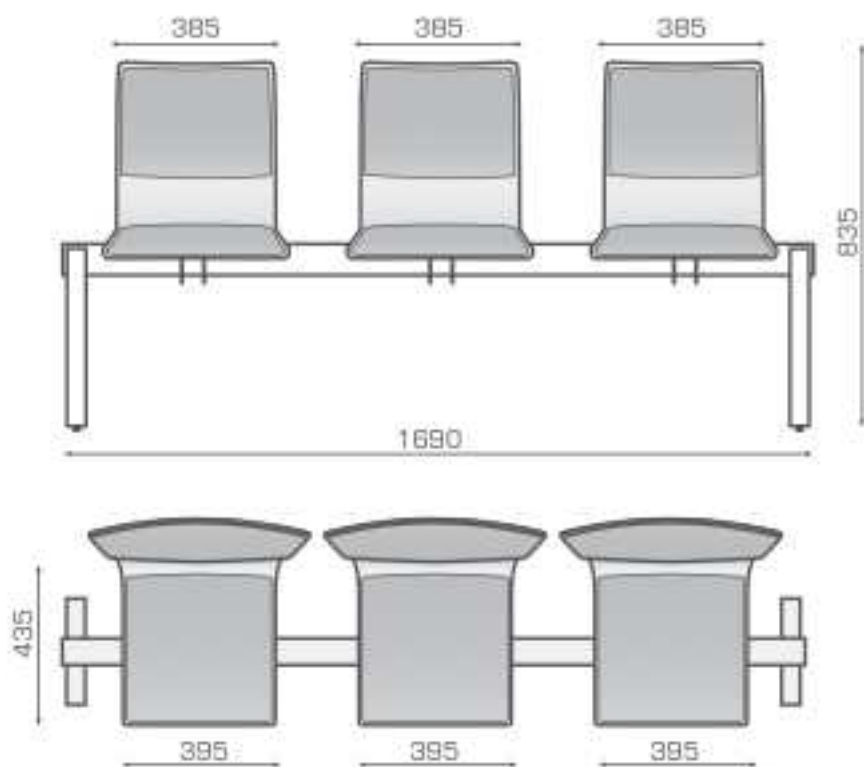
Siedziska tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:

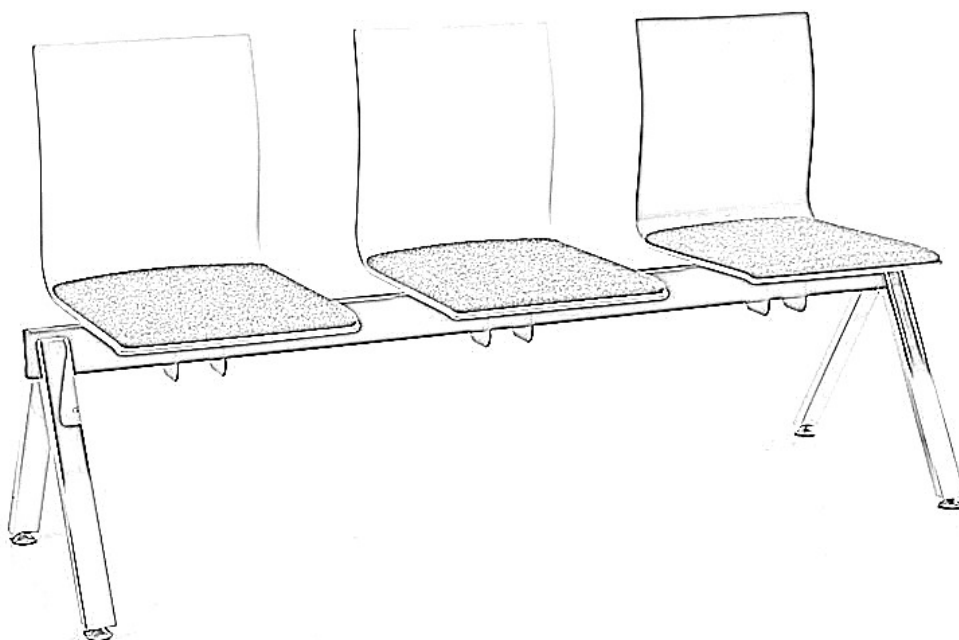
- Ścieralność : 150.000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021-1:2007
- Odporność na pilling 4-5
- Skład : poliestr 100%
- Gramatura 366 g/m²

Wymagane dokumenty:

- Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 1022:2007 , PN-EN 1728:2012 , PN EN 12520:2010 , PN EN 13200-4:2007 , PN-EN 12727:2004 , PN-EN 15373:2010 minimum poziom 2 w zakresie wytrzymałości , trwałości i bezpieczeństwa dla mebli nedomowych . Przedstawienie świadectwa z badań według norm PN EN 13761 , PN-EN 1728 , PN-EN 1022 uważa się za niewystarczające.
- Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczącej zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2007 oraz PN-EN 1021-2:2007
- Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczącej zgodności produktu z wymaganiami normy PN-88/B-02855:1988

Poglądowa grafika





K4 – ławka do poczekalni 4-osobowa, bez podłokietników, możliwa tapicerka na siedzisku

Wymagane wymiary zewnętrzne ławki:

- Wysokość całkowita 835 mm
- Szerokość całkowita 2250 mm
- Głębokość całkowita 525 mm

Wymagane wymiary jednego siedziska:

- Szerokość siedziska 395 mm
- Szerokość oparcia 385 mm
- Wysokość siedziska 440 mm
- Głębokość siedziska 430 mm

Pojedyncze siedzisko powinno posiadać:

- Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki o grubości 10 mm.
- Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element .
- Kubetek na oparciu ukształtowany w taki sposób , że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe.
- Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element .
- Kubetek siedziska lakierowany w kolorze brzoza .
- Na siedzisku tapicerowana nakładka wykonana na bazie formatki sklejkowej oraz pianki i materiału. Nakładka o wymiarze mniejszym niż siedzisko o 5 mm z każdej strony.

Ławka powinna posiadać

- Cztery osobne siedziska
- Stelaż wykonany ze stali malowanej proszkowo RAL 7047
- Elementy boczne stelaża w kształcie odwróconej litery V
- Stelaż wykonany z wykorzystaniem kilku profili:
 - belka pozioma profil prostokątnym o przekroju 80mm x30 mm
 - nogi z profili o przekroju 50 mm x 30mm
- Podstawa posiada wkręcane chromowane talerzowe stopki o średnicy 50 mm
- Ławka dostawiona do ściany zachowuje dystans do oparcia wynoszący 20 mm (oparcie nie rysuje ściany)
- Odległość między siedziskami 160 mm

Siedziska tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 150.000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021-1:2007
- Odporność na pilling 4-5
- Skład : poliester 100%
- Gramatura 366 g/m²

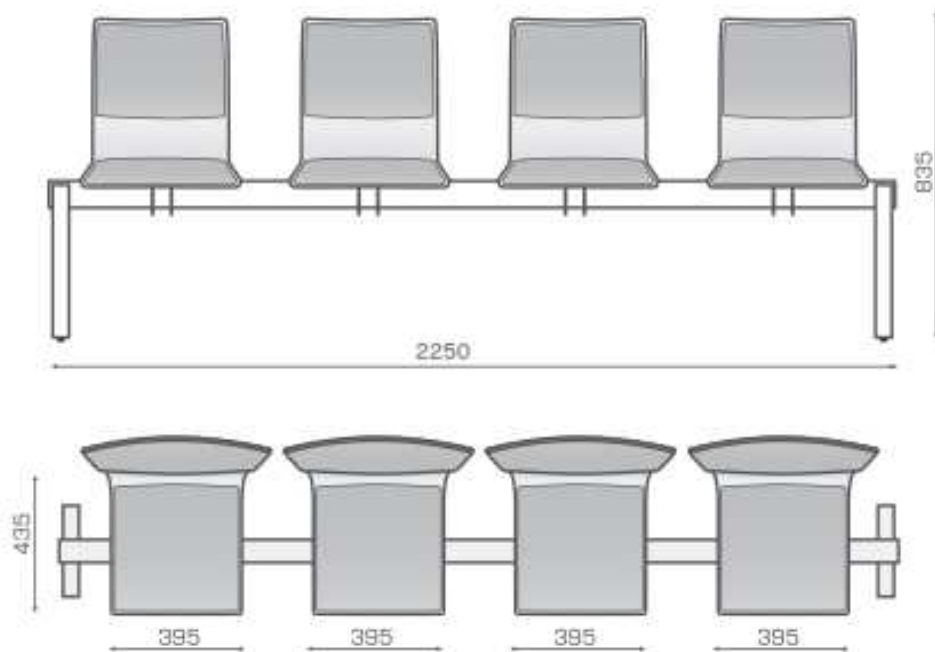
Wymagane dokumenty:

- Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 1022:2007 , PN-EN 1728:2012 , PN EN 12520:2010 , PN EN 13200-4:2007 , PN-EN 12727:2004 , PN-EN 15373:2010 minimum poziom 2 w zakresie wytrzymałości , trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych .

Przedstawienie świadectwa z badań według norm PN EN 13761 , PN-EN 1728 , PN-EN 1022 uważa się za niewystarczające.

- Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2007 oraz PN-EN 1021-2:2007
- Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-88/B-02855:1988

Poglądowa grafika:



K5 – ławka do poczekalni, 5-osobowa, bez podłokietników, możliwa tapicerka na siedzisku

Wymagane wymiary zewnętrzne ławki:

- Wysokość całkowita 835 mm
- Szerokość całkowita 2810 mm
- Głębokość całkowita 525 mm

Wymagane wymiary jednego siedziska:

- Szerokość siedziska 395 mm
- Szerokość oparcia 385 mm
- Wysokość siedziska 440 mm
- Głębokość siedziska 430 mm

Pojedyncze siedzisko powinno posiadać:

- Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki o grubości 10 mm.
- Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element .
- Kubełek na oparciu ukształtowany w taki sposób , że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe.
- Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element .
- Kubełek siedziska lakierowany w kolorze brzoza .
- Na siedzisku tapicerowana nakładka wykonana na bazie formatki sklejkowej oraz pianki i materiału. Nakładka o wymiarze mniejszym niż siedzisko o 5 mm z każdej strony.

Ławka powinna posiadać

- Pięć osobnych siedzisk
- Stelaż wykonany ze stali malowanej proszkowo RAL 7047
- Elementy boczne stelaża w kształcie odwróconej litery V
- Stelaż wykonany z wykorzystaniem kilku profili:
 - belka pozioma profil prostokątnym o przekroju 80mm x30 mm
 - nogi z profili o przekroju 50 mm x 30mm
- Podstawa posiada wkręcane chromowane talerzowe stopki o średnicy 50 mm
- Ławka dostawiona do ściany zachowuje dystans do oparcia wynoszący 20 mm (oparcie nie rysuje ściany)
- Odległość między siedziskami 160 mm

Siedziska tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 150.000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021-1:2007
- Odporność na pilling 4-5
- Skład : poliestr 100%
- Gramatura 366 g/m²

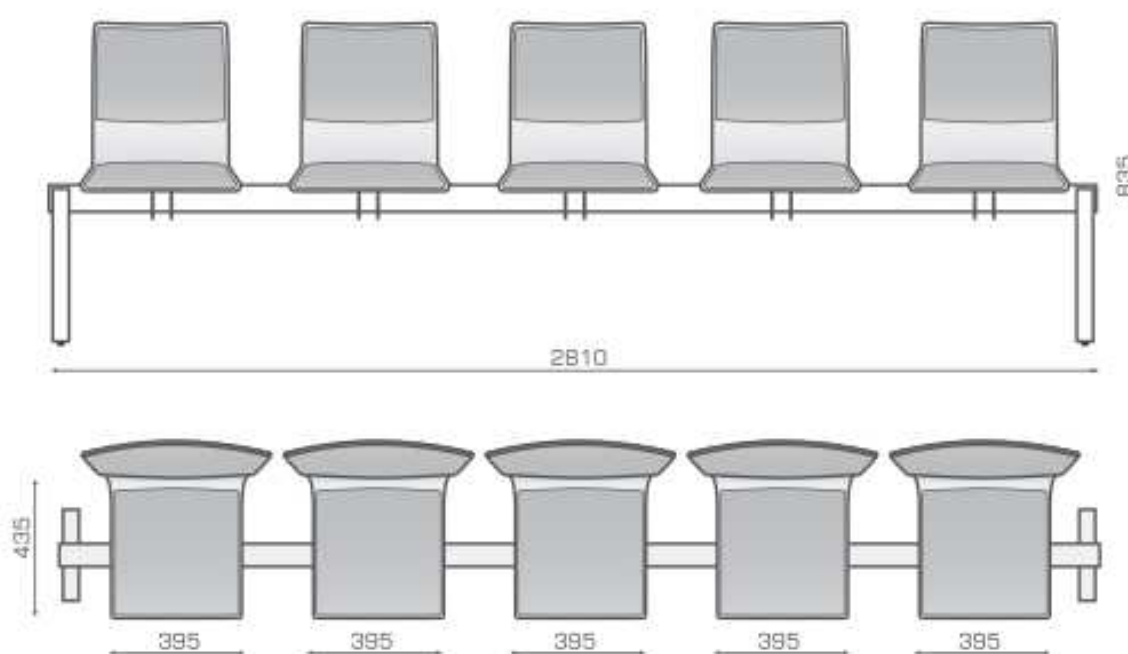
Wymagane dokumenty:

- Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 1022:2007 , PN-EN 1728:2012 , PN EN 12520:2010 , PN EN 13200-4:2007 , PN-EN 12727:2004 , PN-EN 15373:2010 minimum poziom 2 w zakresie

wytrzymałości , trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych .
Przedstawienie świadectwa z badań według norm PN EN 13761 , PN-EN 1728 , PN-EN 1022 uważa się za niewystarczające.

- Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2007 oraz PN-EN 1021-2:2007
- Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-88/B-02855:1988

Poglądowa grafika:



K6 - Krzesło stacjonarne na 4 nogach z podłokietnikami i pulpitem; bez tapicerki

Wymagane wymiary:

- Szerokość siedziska 400 mm
- Szerokość oparcia 410 mm
- Wysokość siedziska 450 mm
- Wysokość krzesła 845 mm
- Głębokość siedziska 430 mm
- Całkowita szerokość krzesła 520 mm
- Całkowita głębokość krzesła 525 mm

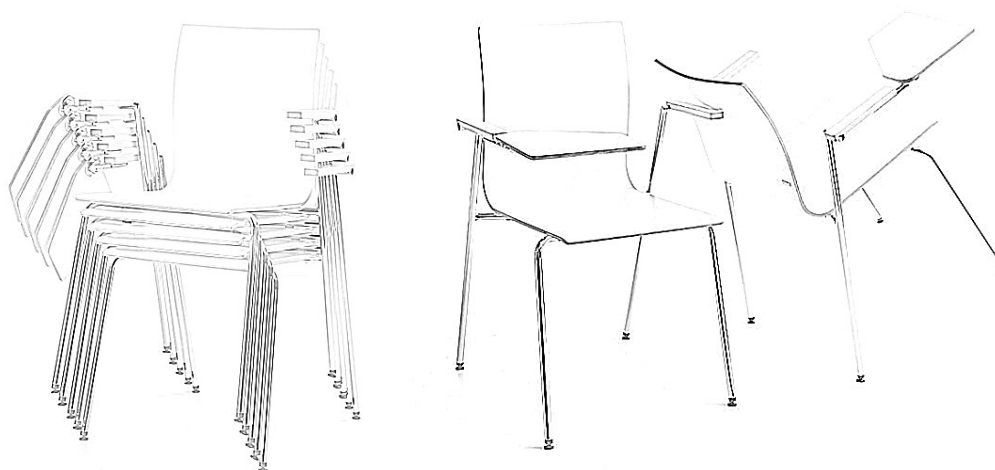
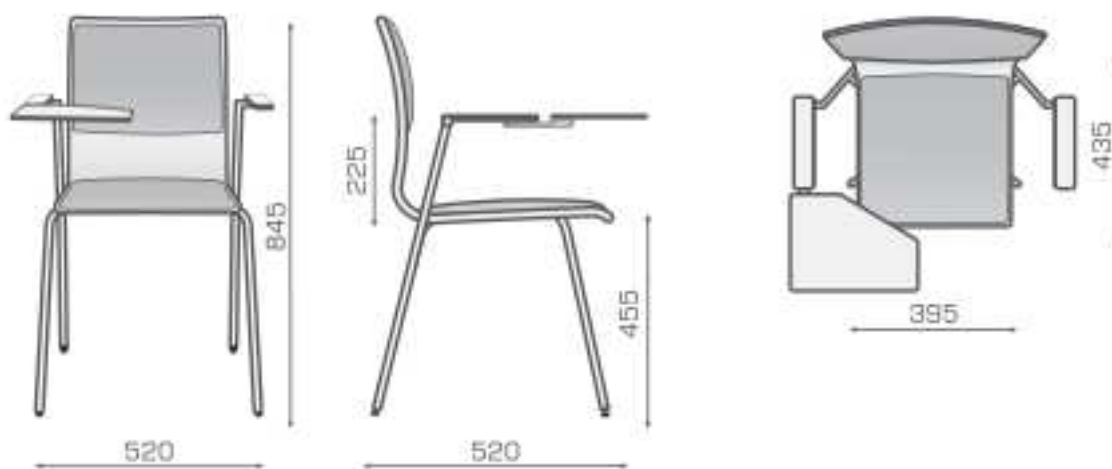
Krzesło powinno posiadać następujące cechy i wyposażenie:

- Funkcja sztaplowania 10 sztuk (nie mniej niż 6 szt)
- Krzesło dostawione do ściany zachowuje dystans do oparcia (oparcie nie rysuje ściany)
- Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej 9mm laminowanej o kształtach zbliżonych do prostokąta
- Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element .
- Kubetek na oparciu ukształtowany w taki sposób , że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe.
- Kubetek siedziska lakierowany w kolorze brzoza .
- Stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy 18x2 mm.
- Stelaż malowany proszkowo RAL 7047
- Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi przegubowymi stopkami
- Nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem
- Nogi wystają poza obrys siedziska
- Podłokietniki stanowią przedłużenie tylnych nóg
- Nakładki na podłokietniki skierowane do przodu wykonane z lakierowanej sklejki na kolor brzoza
- Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. Siedzisko nie jest przewiercane na wylot.
- Obrotowy pulpit o kształcie zbliżonym do pięciokąta wykonany ze sklejki o grubości 10 mm.
- Pulpit z metalowym mechanizmem , pozwalający na obracanie i opuszczanie pulpitu równolegle do boku krzesła . Nie dopuszcza się plastikowego mechanizmu.
- Pulpit montowany pod spodem podłokietnika za pomocą wkrętów w sposób łatwy do demontażu . Brak pulpitu nie wpływa na funkcje i estetykę krzesła .
- .

Wymagane dokumenty:

- Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 15373:2010 minimum poziom 2 w zakresie wytrzymałości , trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niekomodowych .
Przedstawienie świadectwa z badań według norm PN EN 13761 , PN-EN 1728 , PN-EN 1022 uważa się za niewystarczające.
- Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2007 oraz PN-EN 1021-2:2007
- Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z wymaganiami normy PN-88/B-02855:1988

Poglądowa grafika:



K7 - Krzesło stacjonarne na 4 nogach z podłokietnikami; tapicerka na siedzisku

Wymagane wymiary:

- Szerokość siedziska 400 mm
- Szerokość oparcia 410 mm
- Wysokość siedziska 450 mm
- Wysokość krzesła 845 mm
- Głębokość siedziska 430 mm
- Całkowita szerokość krzesła 520 mm
- Całkowita głębokość krzesła 525 mm

Krzesło powinno posiadać następujące cechy i wyposażenie:

- Funkcja sztaplowania 10 sztuk (nie mniej niż 6 szt)
- Krzesło dostawione do ściany zachowuje dystans do oparcia (oparcie nie rysuje ściany)
- Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej 9mm laminowanej o kształtach zbliżonych do prostokąta
- Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element .
- Kubetek na oparciu ukształtowany w taki sposób , że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe.
- Kubetek siedziska lakierowany w kolorze brzoza .
- Na siedzisku tapicerowana nakładka wykonana na bazie formatki sklejkowej oraz pianki i materiału. Nakładka o wymiarze mniejszym niż siedzisko o 5 mm z każdej strony. .
- Stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy 18x2 mm.
- Stelaż malowany proszkowo RAL 7047
- Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi przegubowymi stopkami
- Nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem
- Nogi wystają poza obrys siedziska
- Podłokietniki stanowią przedłużenie tylnych nóg
- Nakładki na podłokietniki skierowane do przodu wykonane z laminowanej sklejki
- Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. Siedzisko nie jest przewiercane na wylot.
- Możliwość zamontowania w każdej chwili obrotowego pulpitu

Krzesło tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 150.000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021-1:2007
- Odporność na pilling 4-5
- Skład : poliestr 100%
- Gramatura 366 g/m²

Wymagane dokumenty:

- Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 15373:2010 minimum poziom 2 w zakresie wytrzymałości , trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych .
Przedstawienie świadectwa z badań według norm PN EN 13761 , PN-EN 1728 , PN-EN 1022 uważa się za niewystarczające.
- Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2007 oraz PN-EN 1021-2:2007
- Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-88/B-02855:1988

Poglądowa grafika:



K8 - Krzesło gabinetowe, stacjonarne na 4 nogach z podłokietnikami ; tapicerowane

Wymagane wymiary:

- Wysokość całkowita 860 mm
- głębokość całkowita 610 mm
- szerokość całkowita 850 mm
- Szerokość siedziska 475 mm
- Szerokość oparcia 465 mm
- wysokość oparcia 475 mm
- Wysokość siedziska 450 mm
- Głębokość siedziska 455 mm
- wysokość podłokietnika 230 mm

Krzesło powinno posiadać:

- Funkcja sztaplowania 4 sztuk
- Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki o grubości 10 mm.
- Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa elementy połączone ze sobą na stałe elementami blachy co daje dodatkową elastyczność oparcia .
- Krzesło nie posiada żadnych elementów plastikowych. Nie dopuszcza się plastikowej maskownicy na oparciu i siedzisku.
- Tapicerka wykonana na bazie wtryskowej pianki . Ze względu na parametry nie dopuszcza się pianki ciętej.
- Poduszka oparcia i siedziska posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane z

kawałków tkaniny. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków.

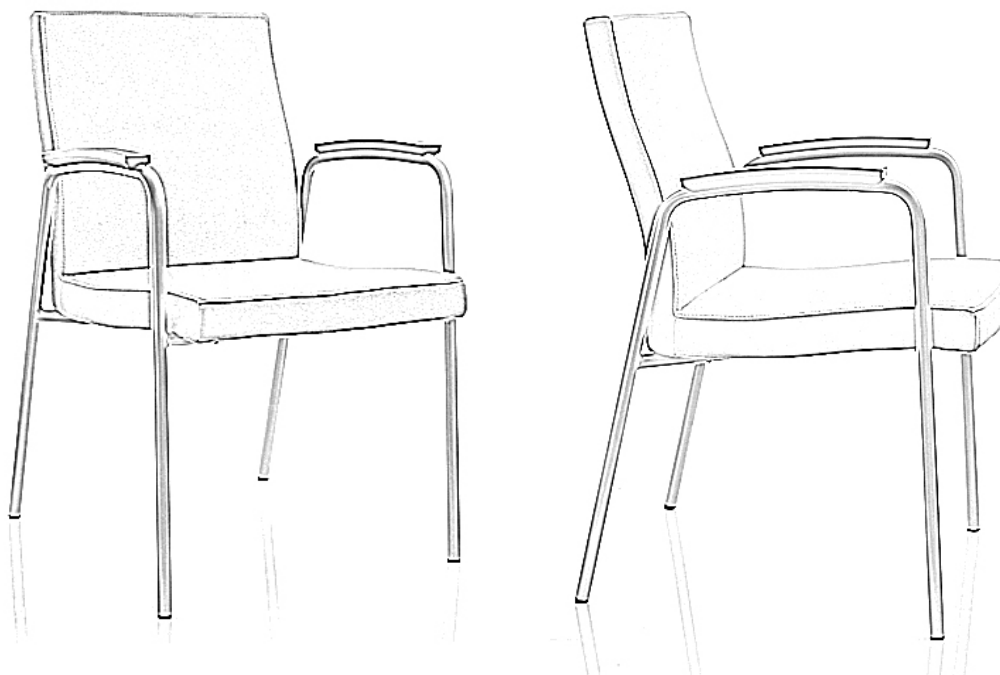
- Oparcie o grubości 50 mm
- Siedzisko o grubości 60 mm
- Stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy 22 mm malowanej proszkowo RAL 7047. Ze względów estetycznych nie dopuszcza się stelaża z rury o średnicy 25 mm.
- Przednia i tylna noga krzesła i podłokietnik stanowi jeden odcinek giętej rury. Nie dopuszcza się bocznych elementów stelaża spawanych z odcinków rur.
- Stelaż nie jest w żaden sposób połączony z oparciem
- Mocowanie stelaża z elementem tapicerowanym znajduje się wyłącznie pod siedziskiem
- Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia.
- Nakładki na podłokietniki z miękkiego PU o długości 290 mm i szerokości 40 mm w kolorze czarnym

Krzesło tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 150.000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021-1:2007
- Odporność na pilling 4-5
- Skład : poliestr 100%
- Gramatura 366 g/m²

Krzesło musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm PN-EN 1728:2012 , PN-EN 1022:2007 , PN-EN 15373:2010 , PN-EN 12520:2010 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych .

Poglądowa grafika:



Fotele obrotowe:

F1 Fotel obrotowy na kółkach z mechanizmem synchronicznym , na podnośniku gazowym powinien posiadać :

- Szerokość oparcia 425 mm
- Promień krzywizny oparcia 900 mm
- Szerokość siedziska 470 mm
- Średnica podstawy 670 mm
- Regulacja wysokości podłokietników 200 mm – 280 mm , liczona od poziomu siedziska
- Regulacja wysokości siedziska 405 mm – 515 mm
- Wysokość całkowita 1025 mm – 1135 mm
- Wysokość oparcia 575 mm
- Głębokość siedziska 475 mm
- Podłokietniki z nakładkami o szerokości 85 mm , długości 230 mm
- Głębokość całkowita krzesła 640 mm
- Szerokość całkowita krzesła 680 mm

Fotel musi posiadać:

- Oparcie wykonane na bazie plastikowej ramy i rozpiętej na niej półprzeźroczystej czarnej membrany. Rama stanowi integralną część wspornika w kształcie litery T mocowanego do mechanizmu.
- Pomiędzy przednią częścią wspornika oparcia a membraną znajduje się regulowane na wysokość podparcie lędźwiowe
- Rama oparcia wraz z membraną połączone są bez używania dodatkowych elementów mocujących (np. śruba , klej)
- Podparcie lędźwiowe wykonane na bazie formatki plastikowej tapicerowana od przodu pianką i czarną tkaniną
- Regulacja wysokości poduszki lędźwiowej w zakresie 80 mm
- Poduszka lędźwiowa samo dopasowująca do krzywizny pleców
- Siedzisko posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane są z kawałków tkaniny. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków.
- Siedzisko wykonane na bazie formatki sklejkowej o grubości 11 mm oraz ciętej pianki.
- Siedzisko o całkowitej grubości 60 mm
- Tył siedziska nieco uniesiony ku górze
- Siedzisko w tylnej części posiada wciąg tapicerski i przeszycie zapobiegające marszczeniu tkaniny
- Podstawa pięcioramienna plastikowa o ramionach z wyraźnymi krawędziami i płaskiej górnej powierzchni.

- Kółka o średnicy 65 mm z przeznaczeniem na twarde podłoże.
- Podłokietniki plastikowe z regulacją wysokości i miękką nakładką z PU. Zakres regulacji ich wysokości 80 mm.
- Mechanizm synchroniczny z blokadą w 4 pozycjach odchylenia , regulacją głębokości siedziska oraz regulacją siły nacisku na oparcie
- Obsługa wszystkich funkcji mechanizmu winna znajdować się po prawej stronie pod siedziskiem

Oparcie krzesła posiada membranę o parametrach nie gorszych niż:

- Skład : 66% Polyester , 34 % Polyamid
- Ścieralność : 100 000 cykli Martindale wg EN ISO 12947-2:2007
- Trudnopalność wg BS EN 1021:2006 - 1
- Odporność na światło 5-7 wg EN ISO 105-B02
- Gramatura 315 g/mb

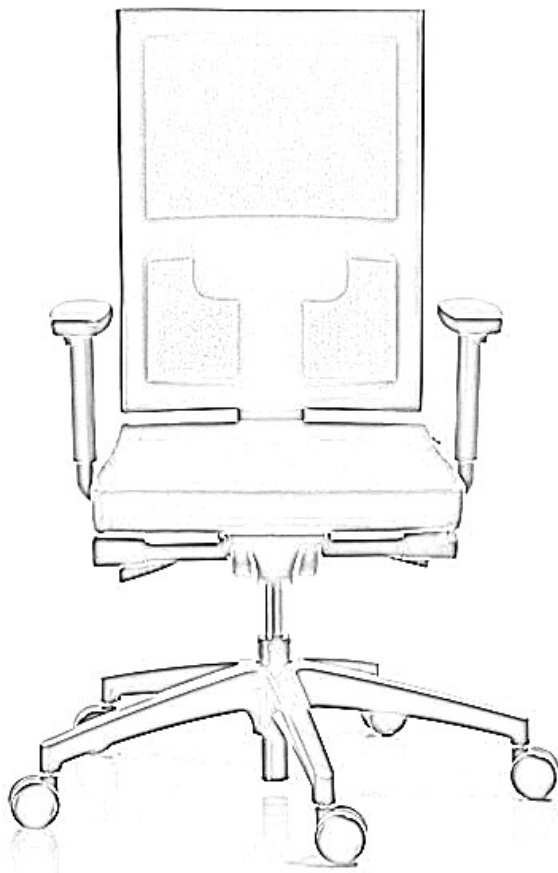
Siedzisko tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 150.000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021-1:2007
- Odporność na pilling 4-5
- Skład : poliester 100%
- Gramatura 366 g/m2

Krzesło musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm:

- PN- EN 1335-1:2004 , PN-EN 1335- 2:2009 , PN-EN 1335-3:2009/AC:2010 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych
- Pozytywną opinię właściwości ergonomiczno-fizjologicznych zgodnie z PN-EN 1335-1 Meble biurowe.Krzesło biurowe do pracy – zgodność z rozporządzeniem MPiPS z 1 grudnia 1998 roku (Dz.U.Nr 148,poz.973)

Poglądowa grafika



F2 – fotel do dyżurki do pracy w trybie 24/7

Fotel obrotowy na kółkach z mechanizmem synchronicznym , na podnośniku gazowym powinien posiadać :

- Wysokość całkowita 1240 mm – 1370 mm
- głębokość całkowita 620 mm
- szerokość całkowita 660 mm
- Wysokość siedziska 440 mm – 570 mm
- Wysokość oparcia 915 mm
- Szerokość oparcia 440 mm
- Głębokość siedziska 480 mm
- Szerokość siedziska 470 mm
- Regulacja wysokości podłokietników 165 mm – 265 mm
- Podłokietniki o szerokości 90 mm , długości 230 mm

Fotel musi posiadać:

- Oparcie wykonane na bazie metalowej ramy z elastyczną ,nieprzeźroczystą czarną membraną naciaganą na stelaż w postaci rękawa . Membrana posiada wyraźnie różny splot materiału w tym usztywniający w okolicy lędźwiowej
- Oparcie wyprofilowane w górnej części na kształt zagłówka
- Siedzisko na bazie formatki sklejkowej o grubości 11 mm i wtryskowej pianki .
- Siedzisko o całkowitej grubości 50 mm posiada wyraźne dwie powierzchnie boczne
- Podstawa pięcioramienna z polerowanego aluminium
- Kółka o średnicy 65 mm przeznaczone na miękką powierzchnię
- Podłokietniki regulowane w trzech płaszczyznach na bazie aluminiowego polerowanego wspornika miękką nakładką . Nakładki podłokietników posiadają funkcję przesuwu w przód i tył oraz obrotu w obu kierunkach.
- Mechanizm synchro obsługiwany dwoma dźwigniami z blokadą w 4 położeniach .
- Mechanizm posiada regulowaną sprężynę napięcia oparcia w zależności od wagi użytkownika , która znajduje się wewnątrz obudowy mechanizmu , a pokrętło regulacyjne znajduje się na przedniej ścianie mechanizmu i nie stanowi osłony sprężyny. Dzięki temu sprężyna jest znacznie dłuższa i posiada szerszy zakres regulacji twardości .

Fotel tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 150.000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021-1:2007
- Odporność na pilling 4-5
- Skład : poliestr 100%
- Gramatura 366 g/m²

Fotel musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm:

- Pozytywną opinię właściwości ergonomiczno-fizjologicznych zgodnie z PN-EN 1335-1 Meble biurowe.Krzesło biurowe do pracy – zgodność z rozporządzeniem MPiPS z 1 grudnia 1998 roku (Dz.U.Nr 148,poz.973)
- PN- EN 1335-1:2004 , PN-EN 1335- 2:2002 , PN-EN 1335-3:2002 w zakresie wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych

Poglądowa grafika:



F3 – Fotel gabinetowy wyposażony w haft z logo komendy

Fotel obrotowy na kółkach z mechanizmem synchronicznym , na podnośniku gazowym powinno posiadać :

- Szerokość oparcia 460 mm – liczona w najszerszym miejscu
- Szerokość siedziska 500 mm – liczona w najszerszym miejscu
- Średnica podstawy 670 mm
- Regulacja wysokości podłokietników 180 mm – 260 mm , liczona od poziomu siedziska
- Regulacja wysokości siedziska 450 mm – 540 mm
- Wysokość całkowita 1240 mm – 1330 mm
- Wysokość oparcia od poziomu siedziska 565 mm
- Wysokość oparcia wraz z zagłówkiem 785 mm
- Głębokość siedziska 480 mm
- Podłokietniki o szerokości 85 mm , długości 225 mm

Fotel musi posiadać:

- Oparcie i siedzisko tapicerowane w całości tkaniną , nie dopuszcza się plastikowych maskownic
- Pianka siedziska i oparcia wykonana z pianki wylewanej , nie dopuszcza się pianki ciętej
- Oparcie o całkowitej grubości 50 mm

- Siedzisko o całkowitej grubości 60 mm
- Zagłówek stanowiący osobny element o kształcie trapezu o wymiarach 260 mm x 240 mm x h 210 mm , nie posiada regulacji wysokości . Można zmieniać jego kąt w zakresie 30 stopni.
- Łącznik oparcia i zagłówek wykonany z polerowanego aluminium o kształcie zbliżonym do prostokąta o wymiarach 220 mm x 90 mm
- Łącznik oparcia i mechanizmu wykonany z polerowanego aluminium o kształcie zbliżonym do prostokąta o wymiarach 225 mm x 120 mm
- Szkielet siedziska na bazie formatki sklejkowej o grubości 11 mm
- Szkielet oparcia na bazie formatki sklejkowej o grubości 13 mm
- Podłokietniki z regulacją w trzech płaszczyznach o konstrukcji wykonanej z polerowanego aluminium i miękką przesuwaną do przodu i obracaną na boki nakładką. Nie dopuszcza się rozwiązania z zastosowaniem zawijanej i chromowanej blachy.
- Podstawa pięcioramienna , aluminiowa i wypolerowana o płaskim kształcie. Nie dopuszcza się podstawy stalowej
- Kółka o średnicy 65 mm przeznaczone na twardą podłogę
- Poduszka oparcia i siedziska posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane są z kawałków tkaniny. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków.
- Mechanizm synchroniczny z regulacją głębokości siedziska , trzystopniową regulacją kąta ustawienia siedziska oraz szybką regulacją siły nacisku na oparcie.
- Synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska w zakresie : 11 stopni siedzisko i 26 stopni oparcie
- Oparcie z regulacją odchylania z 5 pozycjami blokowania z mechanizmem anti-shock zapobiegającym uderzeniu oparcia w plecy
- Zakres zmiany ustawienia kąta siedziska wynosi od 0 do 5 stopni
- Nie dopuszcza się mechanizmu ze sprężyną regulacji siły odchylania oparcia , którą znajduje się w jego dolnej , przedniej części
- Pełen zakres regulacji siły odchylania oparcia powinien być osiągnięty poprzez obrót pokrętła regulacyjnego o 180 stopni. Nie dopuszcza się regulacji wymagającej wielokrotnego przekręcania pokrętła w celu uzyskania pełnego zakresu.
- Zakres regulacji siły odchylania oparcia wynosi od 50 kg do 130 kg masy użytkownika
- Regulowana mechanicznie poduszka lędźwiowa ukryta pod tapicerką oparcia , obsługiwana za pomocą pokrętła znajdującego się pod tylną częścią siedziska po prawej stronie
- Wszystkie regulacje mechanizmów muszą być obsługiwane z pozycji siedzącej bez konieczności wstawania z krzesła

Fotel tapicerowany materiałem o parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 150.000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021-1:2007
- Odporność na pilling 4-5
- Skład : poliestr 100%
- Gramatura 366 g/m²

Fotel musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm:

- PN- EN 1335-1:2004 , PN-EN 1335- 2:2002 , PN-EN 1335-3:2002 w zakresie

- wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych
- Pozytywną opinię właściwości ergonomiczno-fizjologicznych zgodnie z PN-EN 1335-1 Meble biurowe. Krzesło biurowe do pracy – zgodność z rozporządzeniem MPiPS z 1 grudnia 1998 roku (Dz.U.Nr 148, poz. 973)

Opinie muszą być wystawione przez niezależną jednostkę badawczą.

Poglądowa grafika:



Zabudowy kuchenne:

Standard jakościowy - meble wykonane z płyty meblowej E1 o grubości min. 18 mm.

Wszystkie krawędzie szafek (również krawędzie tylne) wykończone PVC o grubości 2,0 mm

Ściany tylne wykonane z HDF 3,2 jednostronnie lakierowanego

Okucia meblowe:

1. Zawiasy posiadające atest z europejskiej jednostki certyfikującej na min. 80 000 cykli, zawiasy z możliwością wypinania bez użycia narzędzi,

2. Prowadnice szuflad z pełnym wysuwem typu BLUM TANDEMBOX

Konstrukcja mebli skręcana (złącza mimośrodowe) lub klejona, nie dopuszcza się skręcania mebla za pomocą konfirmantów lub wkrętów.

Błaty postforming gr. 38 mm (wszystkie krawędzie bez postformingu wykończone obrzeżem PVC 2,0 mm), listwy przybłatowe,

listwy cokołowe z uszczelkami (wykończone ze wszystkich stron obrzeżem PVC 1,0)

uchwyty metalowe relingowe typu GAMET RELINGOWY RE10 rozstaw dopasowany do szerokości szafki, średnica relingu min. 10 mm, oświetlenie podszafkowe – 4 punkty.

zlewozmywak ze stali nierdzewnej 1-komorowy z ociekaczem o szer. min. 720 mm odpływem i syfonem, do zabudowy w blacie;

bateria zlewozmywakowa ze stali nierdzewnej.

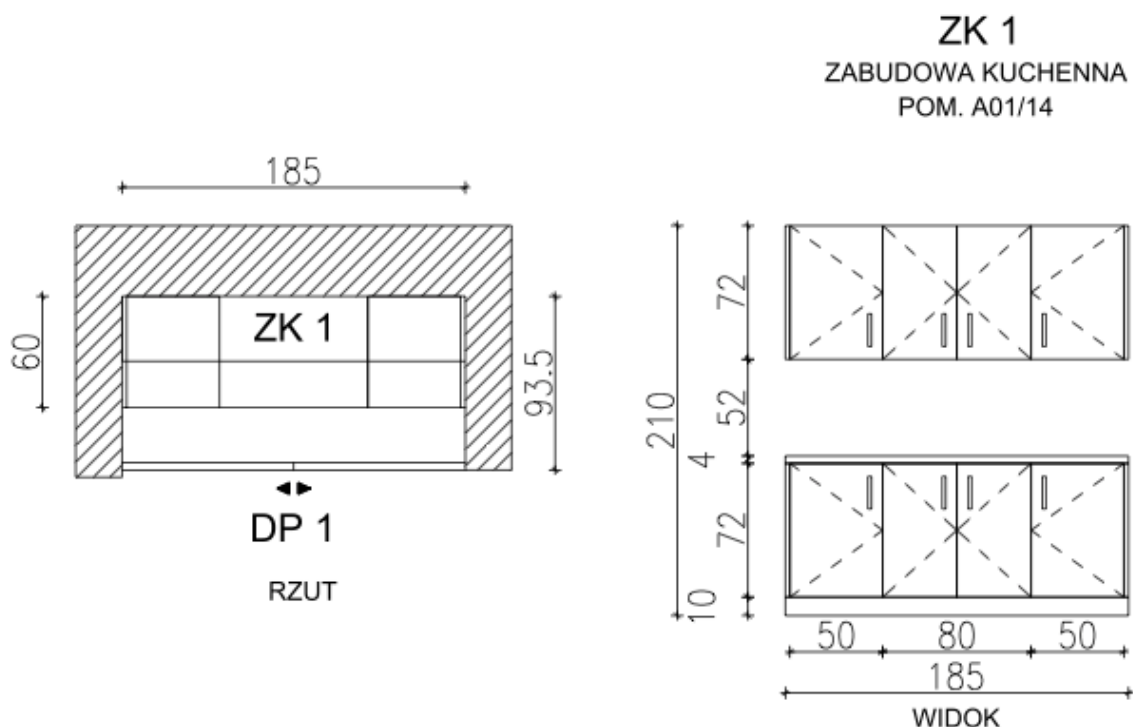
Wszystkie wymiary należy bezwzględnie zweryfikować na budowie przed rozpoczęciem montażu.

Symbole i wymiary oraz specyfikacje poszczególnych zabudów:

ZK1

1. Szafka stojąca, 1 drzwi L, szer. 50 cm, wys 72 cm. gł. min. 54 cm, 2 półki wewnętrzne
2. Szafka stojąca, 1 drzwi P, szer. 50 cm, wys 72 cm. gł. min. 54 cm, 2 półki wewnętrzne
3. Szafka stojąca pod zlew, 2 drzwi, szer 80 cm, wys 72 cm., gł. min 54 cm,
4. Szafka wisząca, 1 drzwi L, szer. 50 cm, wys 72 cm. gł. min. 35 cm, 2 półki wewnętrzne
5. Szafka wisząca 1 drzwi P, szer. 50 cm, wys 72 cm. gł. min. 35 cm, 2 półki wewnętrzne
6. Szafka wisząca, 2 drzwi, szer 80 cm, wys 72 cm., gł. min 35 cm

W zestawie: : blaty postforming gr. 38 mm, listwy przyblatowe, listwy cokołowe z uszczelkami, uchwyty metalowe, **oświetlenie podszafkowe – 4 punkty**, zlewozmywak ze stali nierdzewnej 1-komorowy z ociekaczem, odpływem I syfonem, do zabudowy w blacie; bateria zlewozmywakowa ze stali nierdzewnej, stojąca z mieszaczem.

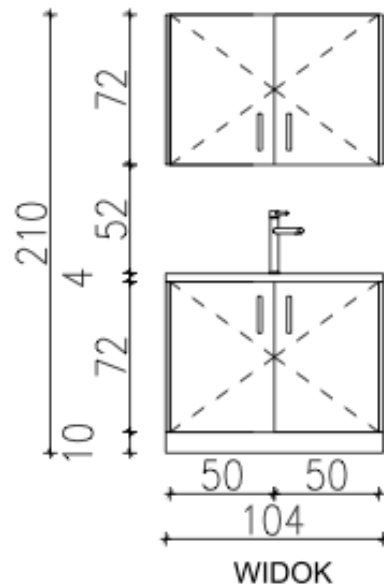
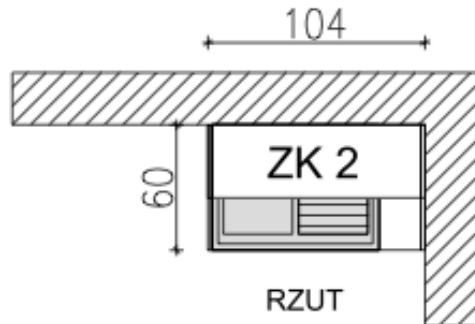


ZK2

1. Szafka stojąca pod zlew, 2 drzwi, szer 100 cm, wys 72 cm., gł. min 54 cm,
2. Szafka wisząca, 2 drzwi, szer 104 cm, wys 72 cm., gł. min 35 cm

W zestawie: : blaty postforming gr. 38 mm, listwy przyblatowe, listwy cokołowe z uszczelkami, uchwyty metalowe, **oświetlenie podszafkowe – 4 punkty**, zlewozmywak ze stali nierdzewnej 1-komorowy z ociekaczem, odpływem I syfonem, do zabudowy w blacie; bateria zlewozmywakowa ze stali nierdzewnej, stojąca z mieszaczem.

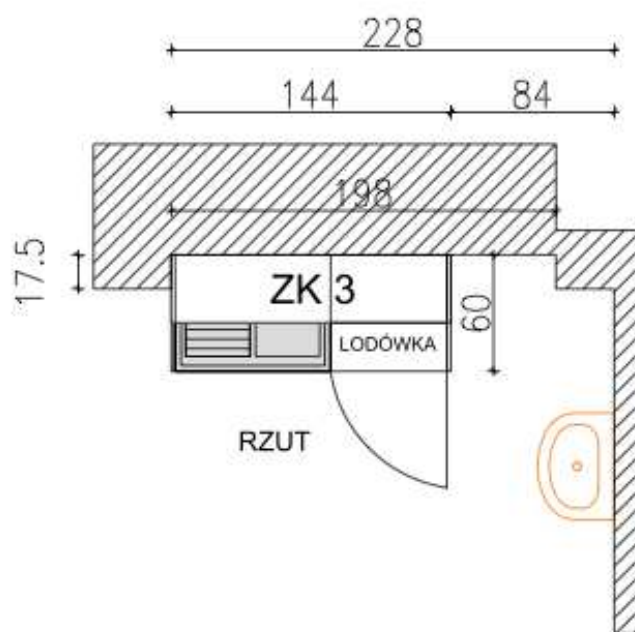
ZK 2
ZABUDOWA KUCHENNA
POM. A01/15



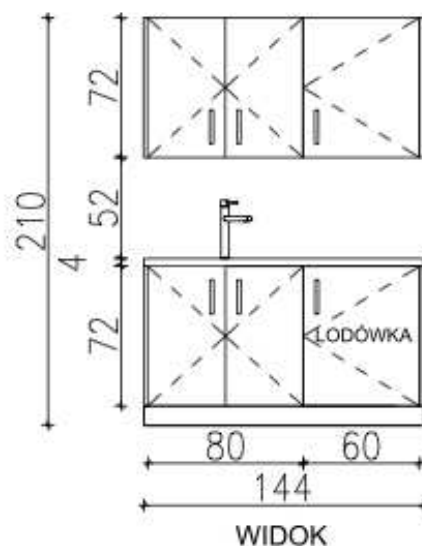
ZK3

1. Szafka stojąca pod zlew, 2 drzwi, szer 80 cm, wys 72 cm., gł. min 54 cm,
2. Chłodziarka do zabudowy z frontem meblowym; szer. 60 cm
3. Szafka wisząca 1 drzwi P, szer. 60 cm, wys 72 cm. gł. min. 35 cm, 2 półki wewnętrzne
4. Szafka wisząca, 2 drzwi, szer 80 cm, wys 72 cm., gł. min 35 cm

W zestawie: : blaty postforming gr. 38 mm, listwy przyblatowe, listwy cokołowe z uszczelkami, uchwyty metalowe, **oświetlenie podszafkowe – 4 punkty**, zlewozmywak ze stali nierdzewnej 1-komorowy z ociekaczem, odpływem i syfonem, do zabudowy w blacie; bateria zlewozmywakowa ze stali nierdzewnej, stojąca z mieszaczem.



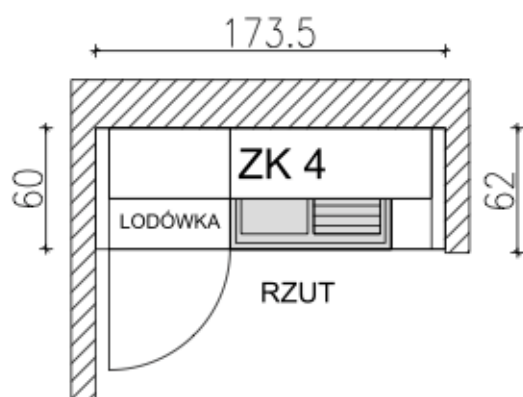
ZK 3
ZABUDOWA KUCHENNA
POM. A02/09



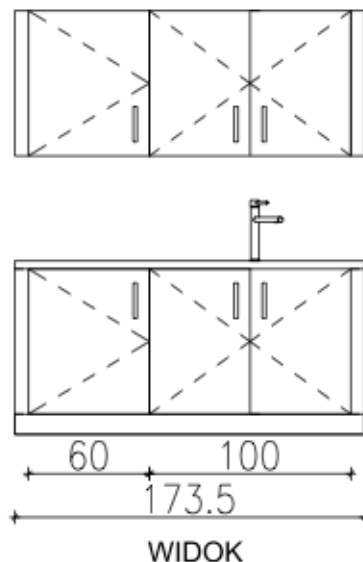
ZK4

1. Szafka stojąca pod zlew, 2 drzwi, szer 100 cm, wys 72 cm., gł. min 54 cm,
2. Szafka stojąca 1 drzwi L, szer. 60 cm, wys. 72 cm., gł min 54 cm, 2 półki wewnętrzne
3. Szafka wisząca 1 drzwi L, szer. 60 cm, wys 72 cm. gł. min. 35 cm, 2 półki wewnętrzne
4. Szafka wisząca, 2 drzwi, szer 100 cm, wys 72 cm., gł. min 35 cm

W zestawie: : blaty postforming gr. 38 mm, listwy przybłatowe, listwy cokołowe z uszczelkami, uchwyty metalowe, **oświetlenie podszafkowe – 4 punkty**, zlewozmywak ze stali nierdzewnej 1-komorowy z ociekaczem, odpływem i syfonem, do zabudowy w blacie; bateria zlewozmywakowa ze stali nierdzewnej, stojąca z mieszaczem.



ZK 4
ZABUDOWA KUCHENNA
POM. B01/07
POM. A03/09

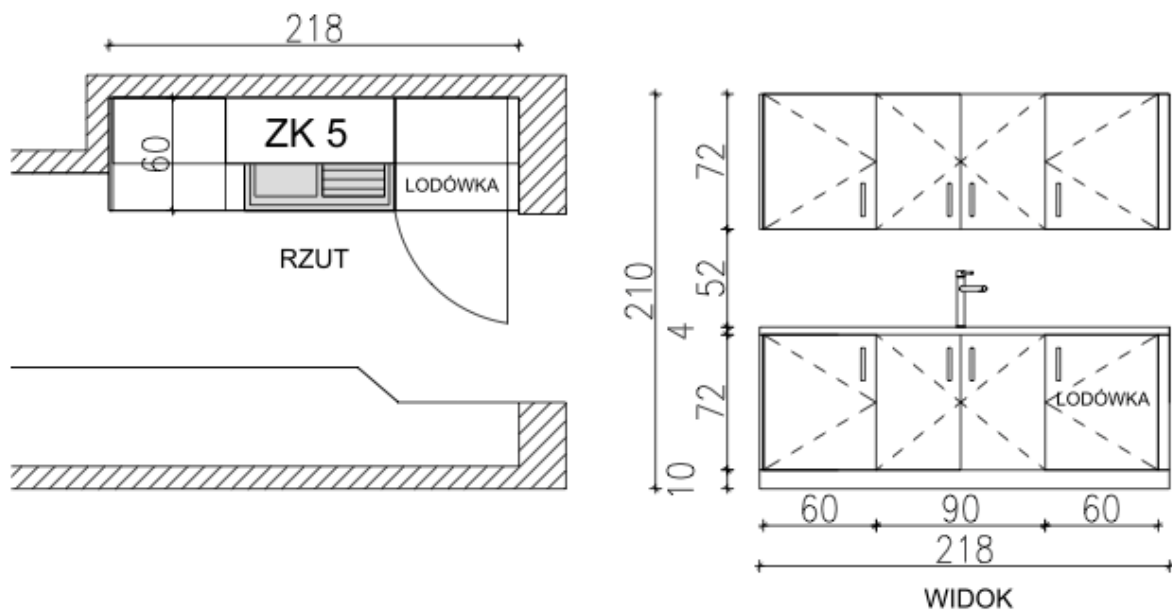


ZK5

1. Szafka stojąca, 1 drzwi L, szer. 60 cm, wys 72 cm. gł. min. 54 cm, 2 półki wewnętrzne
2. Szafka stojąca pod zlew, 2 drzwi, szer 90 cm, wys 72 cm., gł. min 54 cm,
3. Chłodziarka do zabudowy z frontem meblowym; szer. 60 cm
4. Szafka wisząca, 1 drzwi L, szer. 60 cm, wys 72 cm. gł. min. 35 cm, 2 półki wewnętrzne
5. Szafka wisząca 1 drzwi P, szer. 60 cm, wys 72 cm. gł. min. 35 cm, 2 półki wewnętrzne
6. Szafka wisząca, 2 drzwi, szer 90 cm, wys 72 cm., gł. min 35 cm

W zestawie: : blaty postforming gr. 38 mm, listwy przyblatowe, listwy cokołowe z uszczelkami, uchwyty metalowe, **oświetlenie podszafkowe – 4 punkty**, zlewozmywak ze stali nierdzewnej 1-komorowy z ociekaczem, odpływem i syfonem, do zabudowy w blacie; bateria zlewozmywakowa ze stali nierdzewnej, stojąca z mieszaczem.

ZK 5
ZABUDOWA KUCHENNA
POM. B01/15

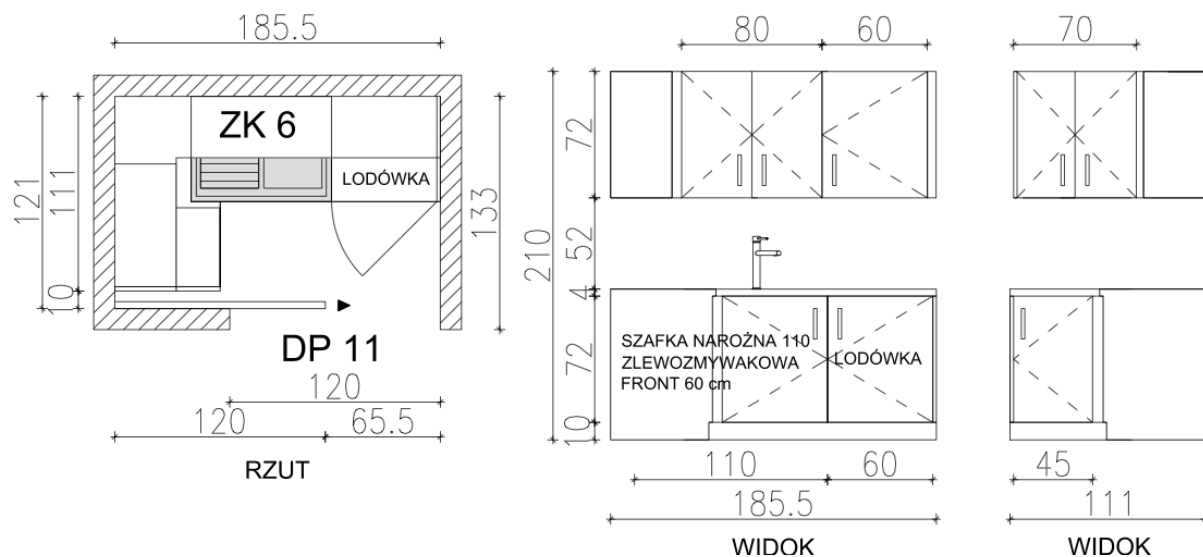


ZK6

1. Szafka stojąca, 1 drzwi P, szer. 45 cm, wys 72 cm. gł. min. 54 cm, 2 półki wewnętrzne
2. Szafka stojąca, narożnikowa, pod zlew, 1 drzwi L, szer 110 cm (drzwi 60 cm), wys 72 cm., gł. min 54 cm,
3. Chłodziarka do zabudowy z frontem meblowym; szer. 60 cm
4. Szafka wisząca, 1 drzwi P, szer. 60 cm, wys 72 cm. gł. min. 35 cm, 2 półki wewnętrzne
5. Szafka wisząca narożnikowa z dostępem bocznym od szafki wiszącej
6. Szafka wisząca, 2 drzwi, szer 80 cm, wys 72 cm., gł. min 35 cm
7. Szafka wisząca, 2 drzwi, szer 70 cm, wys 72 cm., gł. min 35 cm

W zestawie: : blaty postforming gr. 38 mm, listwy przyblatowe, listwy cokołowe z uszczelkami, uchwyty metalowe, oświetlenie podszafkowe – 4 punkty, zlewozmywak ze stali nierdzewnej 1-komorowy z ociekaczem, odpływem i syfonem, do zabudowy w blacie; bateria zlewozmywakowa ze stali nierdzewnej, stojąca z mieszaczem.

ZK 6
ZABUDOWA KUCHENNA
POM. B02/04

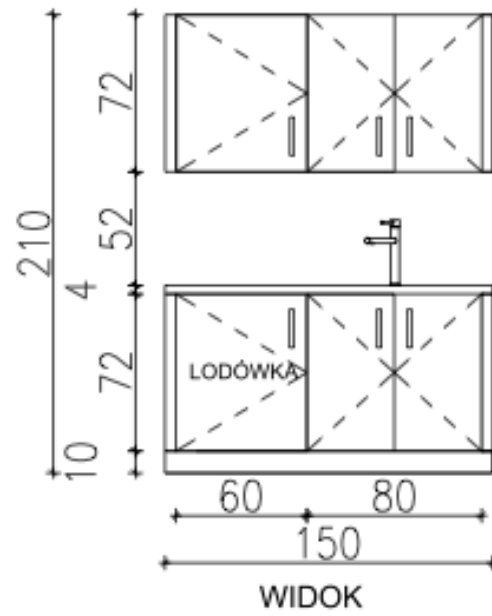
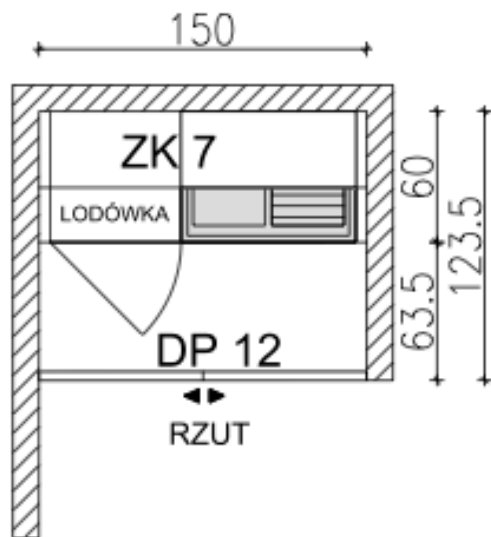


ZK7

1. Szafka stojąca pod zlew, 2 drzwi, szer 80 cm, wys 72 cm., gł. min 54 cm,
2. Chłodziarka do zabudowy z frontem meblowym; szer. 60 cm
3. Szafka wisząca 1 drzwi L, szer. 60 cm, wys 72 cm. gł. min. 35 cm, 2 półki wewnętrzne
4. Szafka wisząca, 2 drzwi, szer 80 cm, wys 72 cm., gł. min 35 cm, 2 półki wewnętrzne

W zestawie: : blaty postforming gr. 38 mm, listwy przyblatowe, listwy cokołowe z uszczelkami, uchwyty metalowe, oświetlenie podszafkowe – 4 punkty, zlewozmywak ze stali nierdzewnej 1-komorowy z ociekaczem, odpływem i syfonem, do zabudowy w blacie; bateria zlewozmywakowa ze stali nierdzewnej, stojąca z mieszaczem.

ZK 7
ZABUDOWA KUCHENNA
POM. B03/09



Drzwi przesuwne i szafy do zabudowy:

Standard jakościowy - meble wykonane z płyty meblowej E1 o grubości min. 18 mm.

Wszystkie krawędzie szaf (również krawędzie tylne) wykończone PVC o grubości 2,0 mm

Okucia meblowe do drzwi przesuwnych wykonane z aluminium anodowanego,

Szczotki przeciwkurzowe wpuszczane w profil rączki, nie dopuszcza się szczotek przyklejanych do profilu aluminiowego.

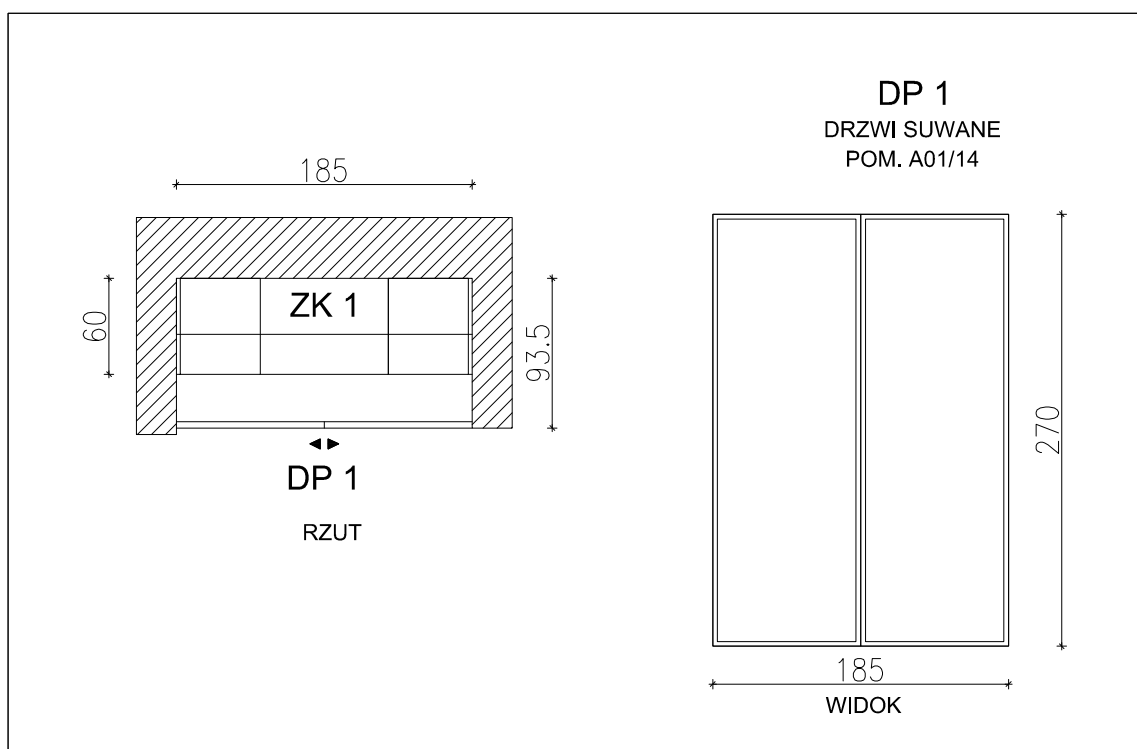
Szafy umieszczone na cokole 100 mm.

Wszystkie wymiary należy bezwzględnie zweryfikować na budowie przed rozpoczęciem montażu.

Symbole i wymiary oraz specyfikacje poszczególnych drzwi przesuwnych i zabudów:

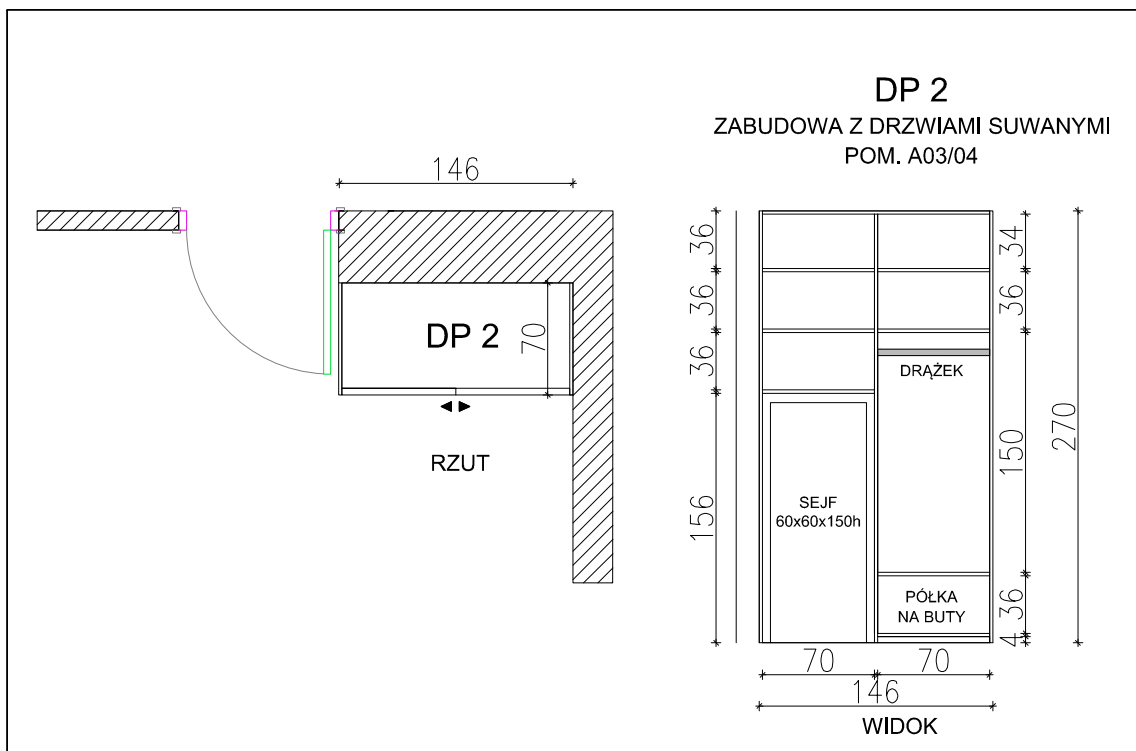
DP1

1. drzwi przesuwne 1,85 mb; wys. 2,7m, wypełnienie kolor brzoza



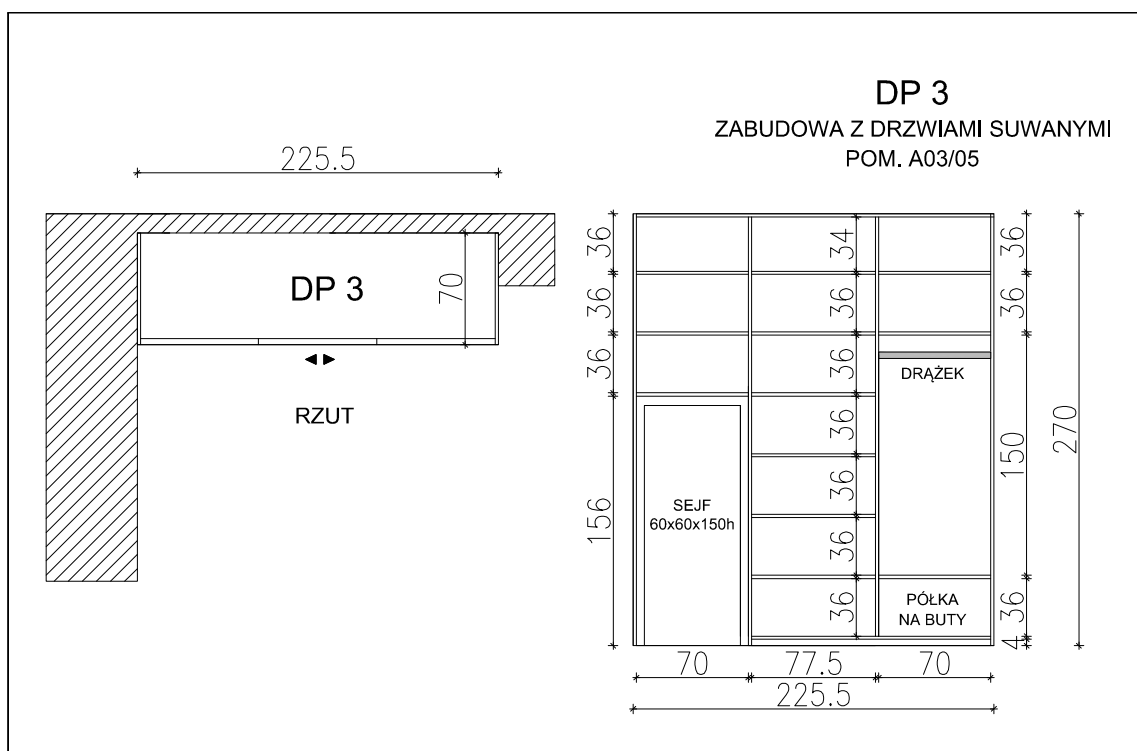
DP2

1. drzwi przesuwne 1,46 mb; wys. 2,7m, wypełnienie kolor brzoza
2. zabudowa 1,46 x 0,7 x 2,7m, miejsce na odzież, półki, półka na buty, miejsce na sejf (60x50x150)



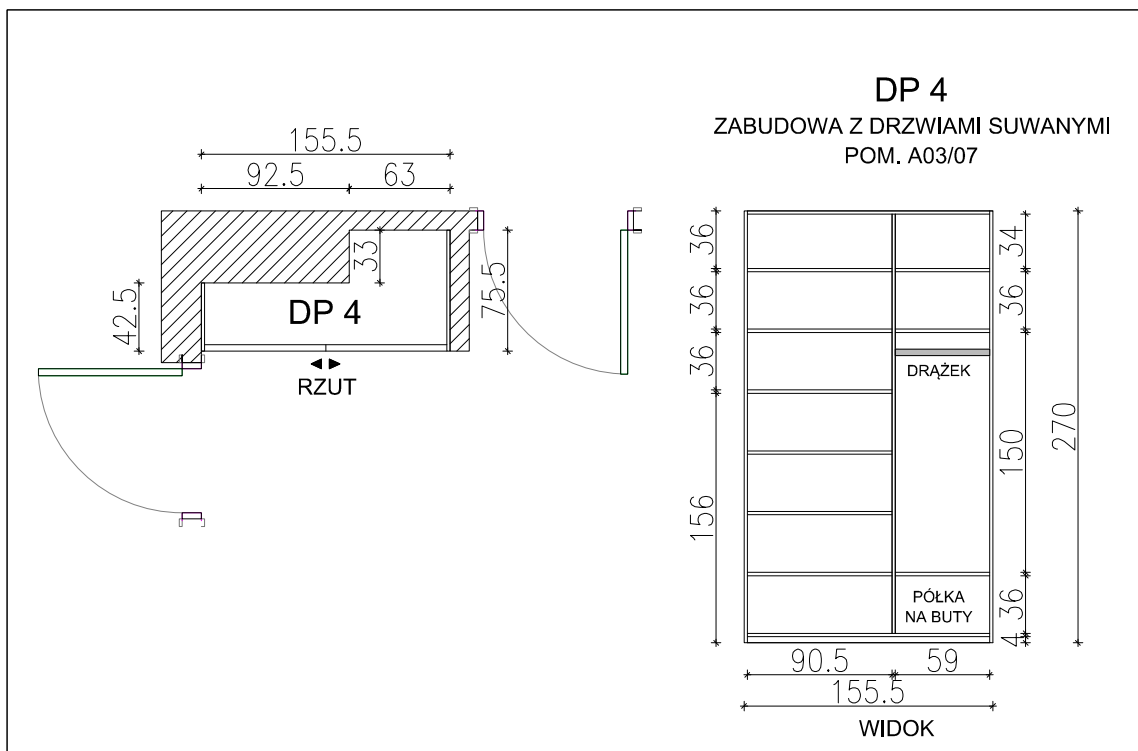
DP3

1. drzwi przesuwne 2,25 mb; wys. 2,7m, wypełnienie kolor brzoza
2. zabudowa 2,25 x 0,7 x 2,7m, miejsce na odzież, półki, półka na buty, miejsce na sejf (60x50x150)



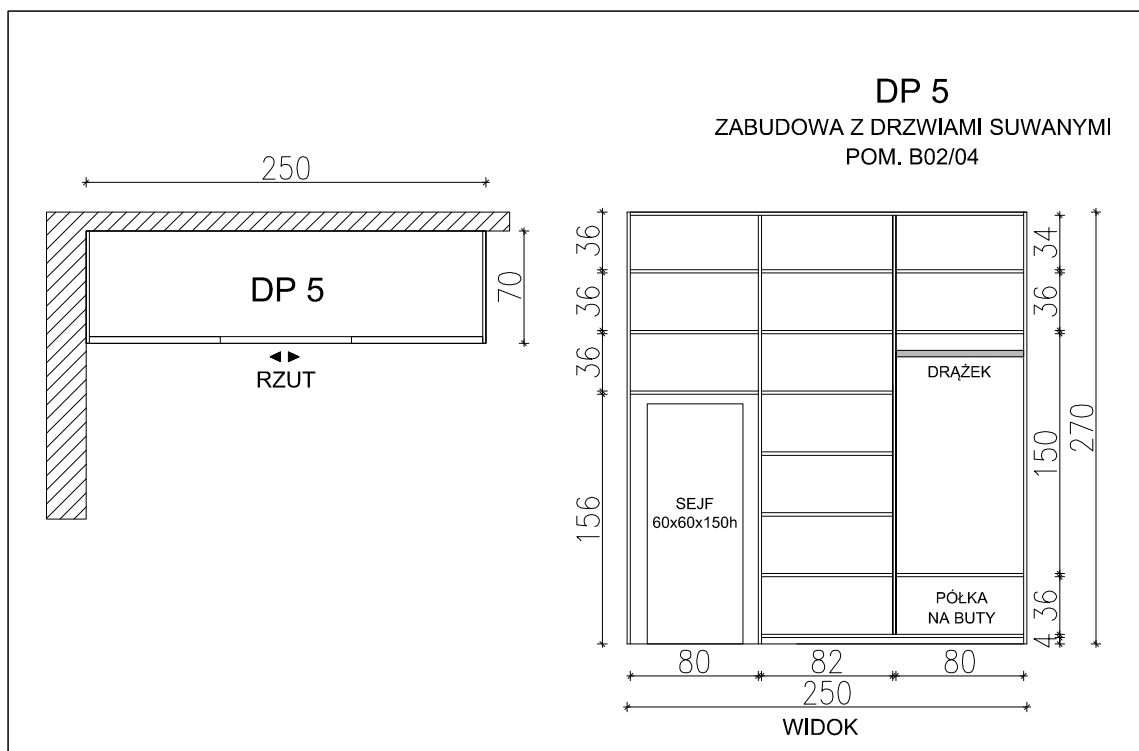
DP4

1. drzwi przesuwne 1,55 mb; wys. 2,7m, wypełnienie kolor brzoza
2. zabudowa 1,55 x 0,75 x 2,7m, miejsce na odzież, półki, półka na buty, bez miejsca na sejf



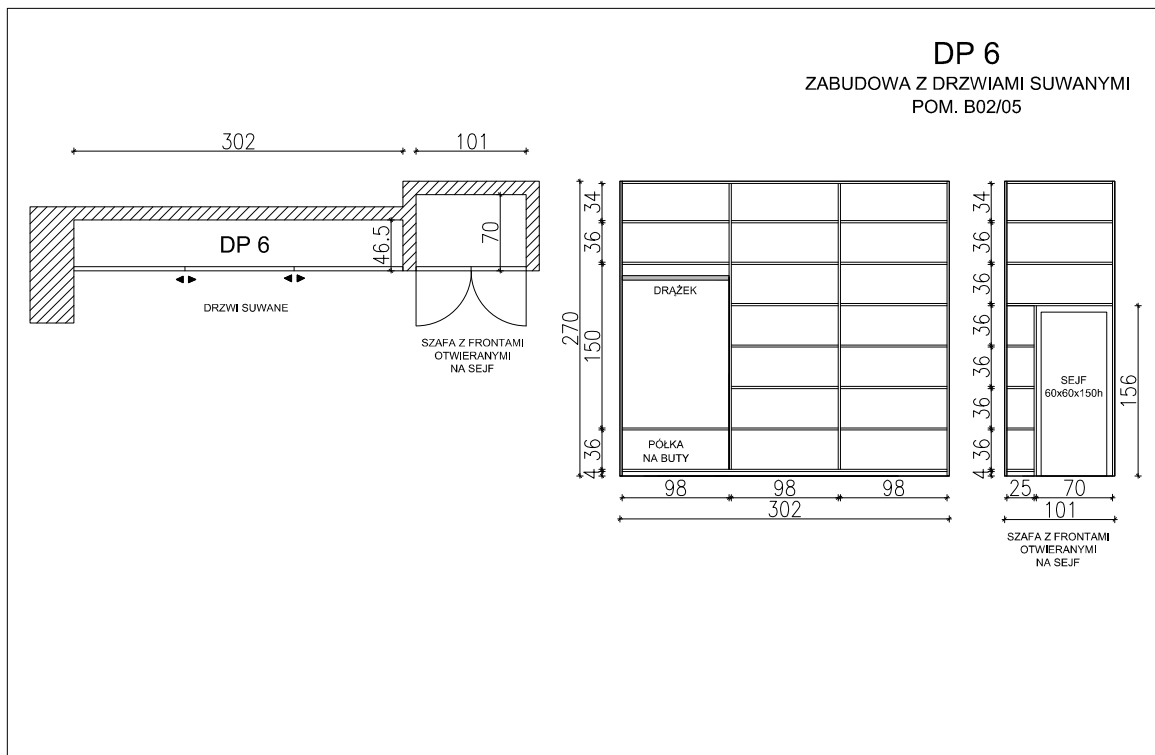
DP5

1. drzwi przesuwne 2,50 mb; wys. 2,7m, wypełnienie kolor brzoza
2. zabudowa 2,50 x 0,7 x 2,7m, miejsce na odzież, półki, półka na buty, miejsce na sejf (60x50x150)



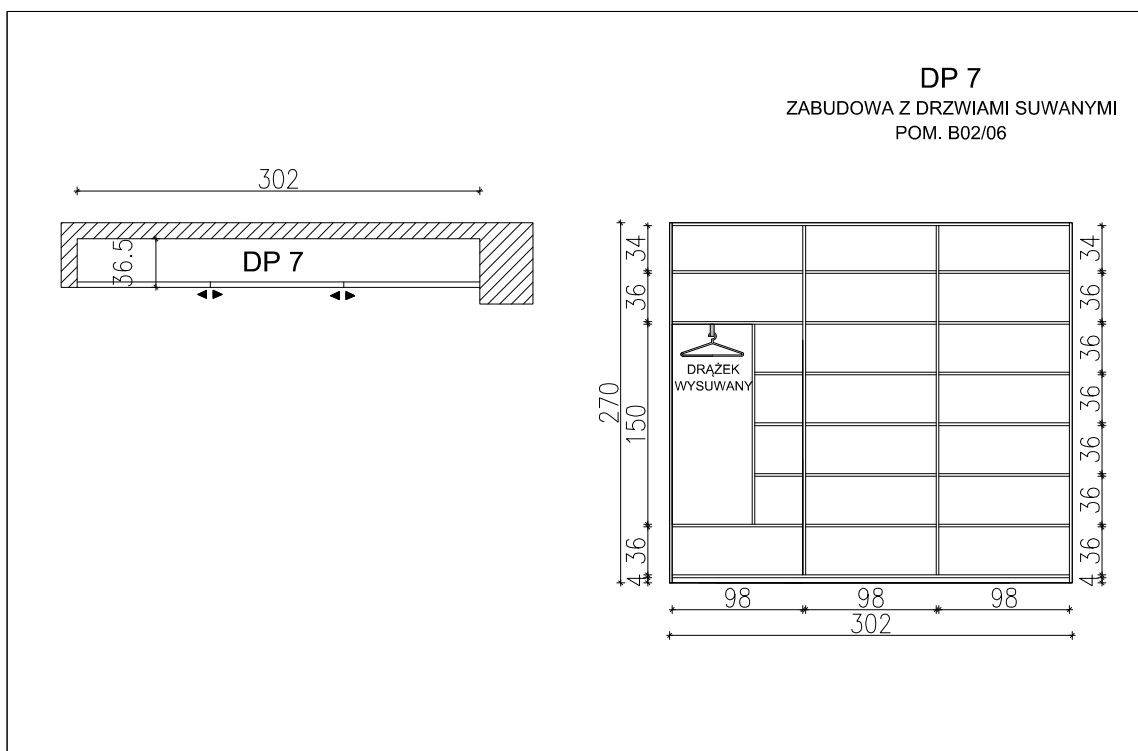
DP6

1. drzwi przesuwne 3,00 mb; wys. 2,7m, wypełnienie kolor brzoza
2. zabudowa 3,00 x 0,465 x 2,7m, miejsce na odzież, półki, półka na buty, bez miejsca na sejf
3. zabudowa 1,00 x 0,7 x 2,7 m, miejsce na odzież, miejsce na sejf (60x50x150)
4. drzwi z frontami otwieranymi dzielonymi 1,00 x 2,7 m



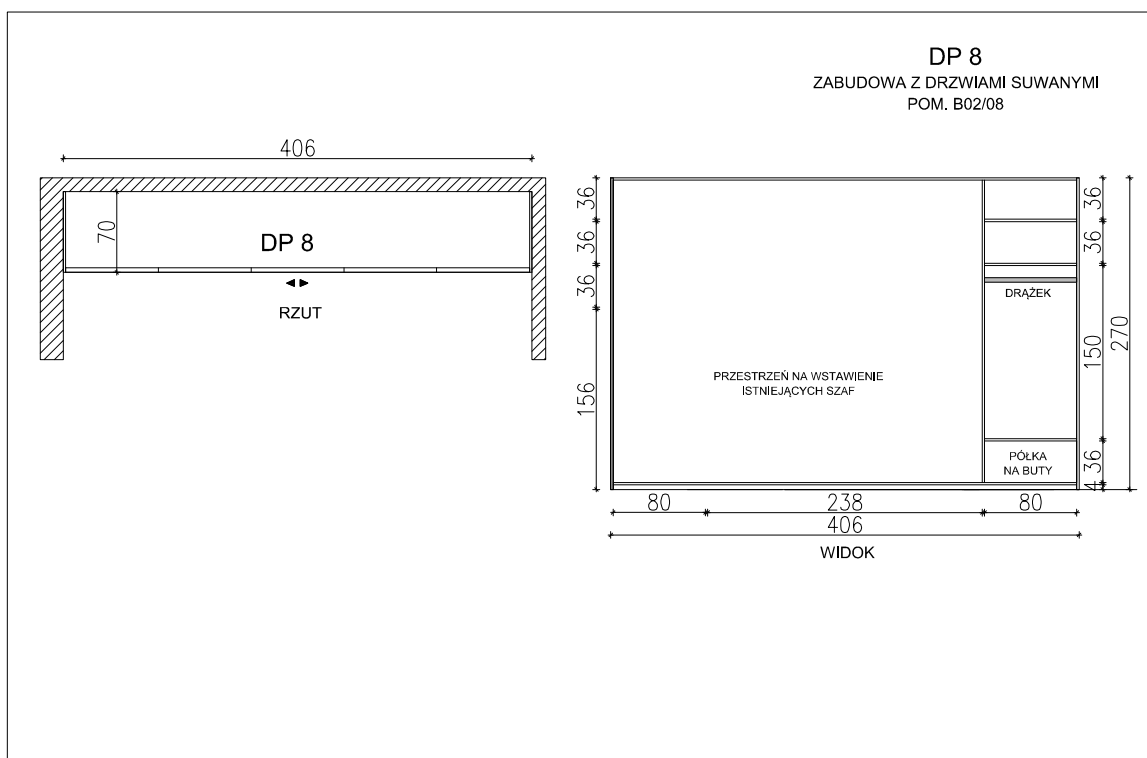
DP7

1. drzwi przesuwne 3,00 mb; wys. 2,7m, wypełnienie kolor brzoza
2. zabudowa 3,00 x 0,36 x 2,7m, miejsce na odzież, półki, półka na buty, bez miejsca na sejf



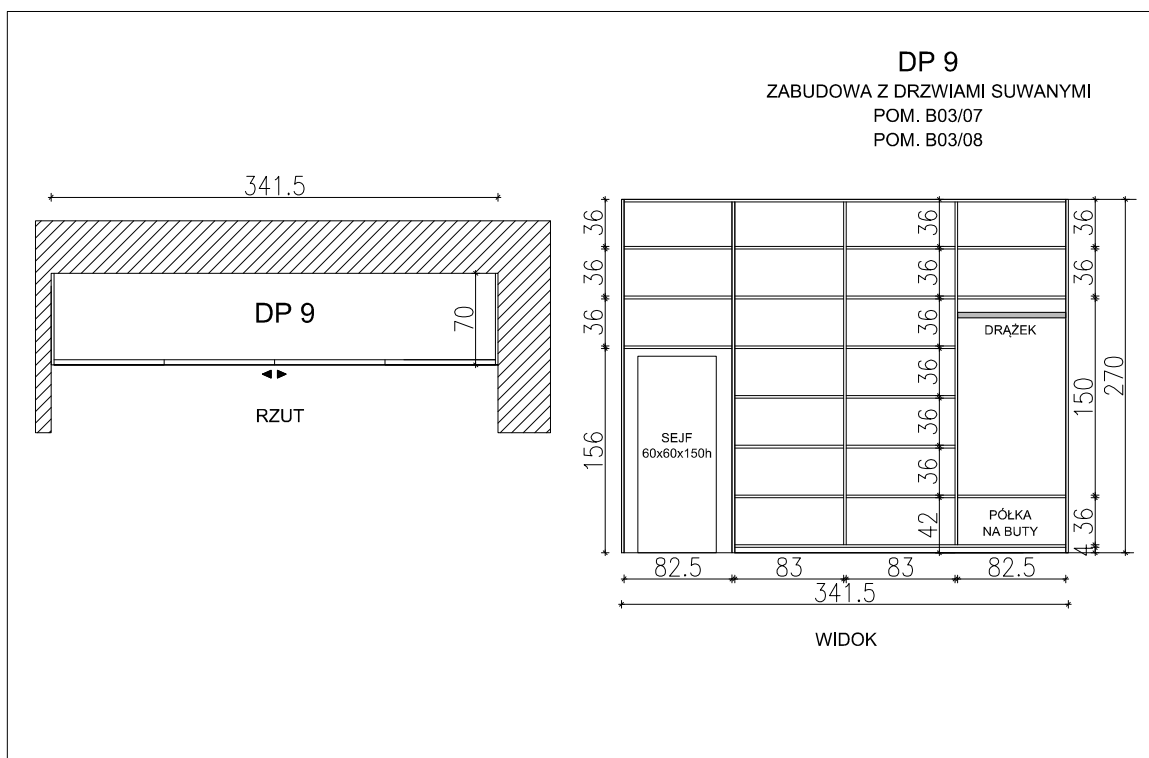
DP8

1. drzwi przesuwne 4,00 mb; wys. 2,7m, wypełnienie kolor brzoza
2. zabudowa 4,00 x 0,7 x 2,7m, miejsce na odzież, półki, półka na buty, miejsce na sejf (60x50x150), na szerokości 2,3 m pusta przestrzeń do wykorzystania na wstawienie istniejących szaf



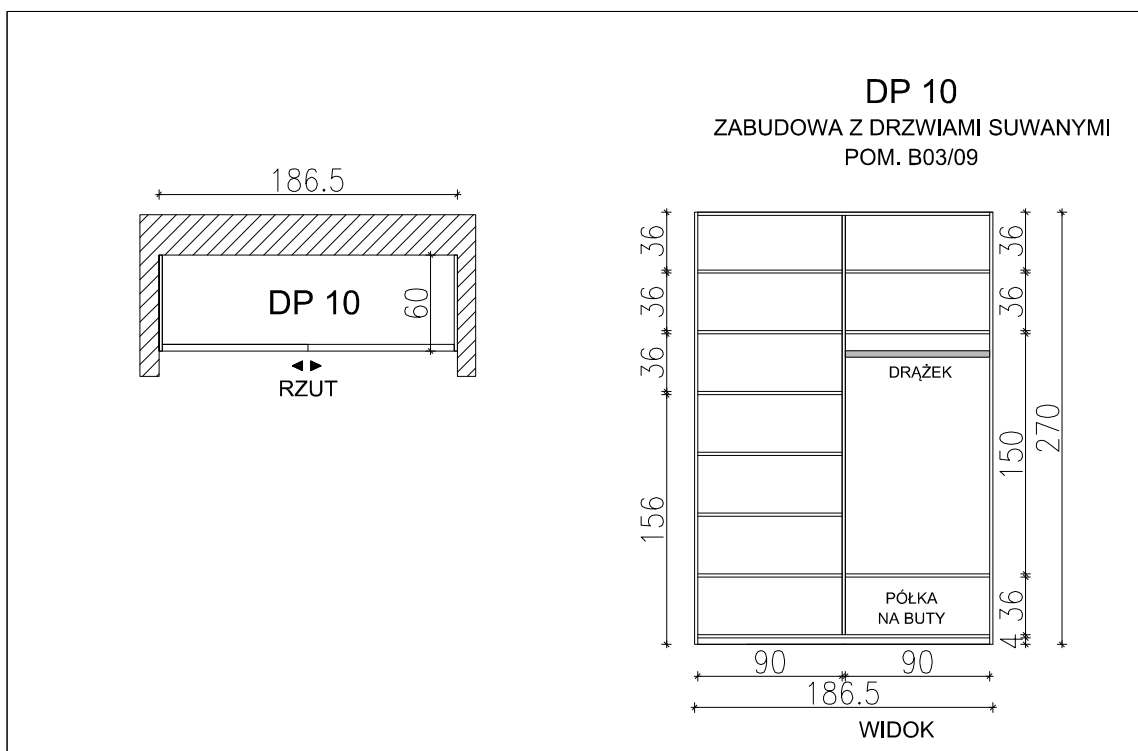
DP9

1. drzwi przesuwne 3,40 mb; wys. 2,7m, wypełnienie kolor brzoza
2. zabudowa 3,40 x 0,7 x 2,7m, miejsce na odzież, półki, półka na buty, miejsce na sejf (60x50x150)



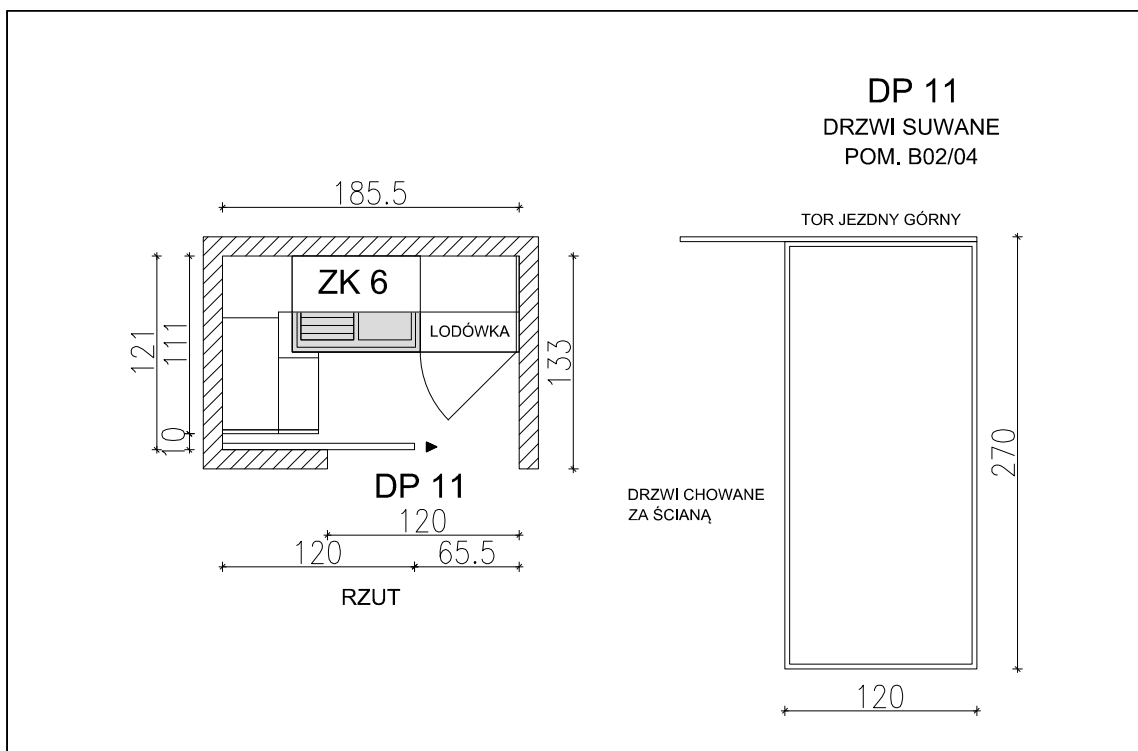
DP10

1. drzwi przesuwne 1,86 mb; wys. 2,7m, wypełnienie kolor brzoza
2. zabudowa 1,86 x 0,6 x 2,7m, miejsce na odzież, półki, półka na buty, bez miejsca na sejf



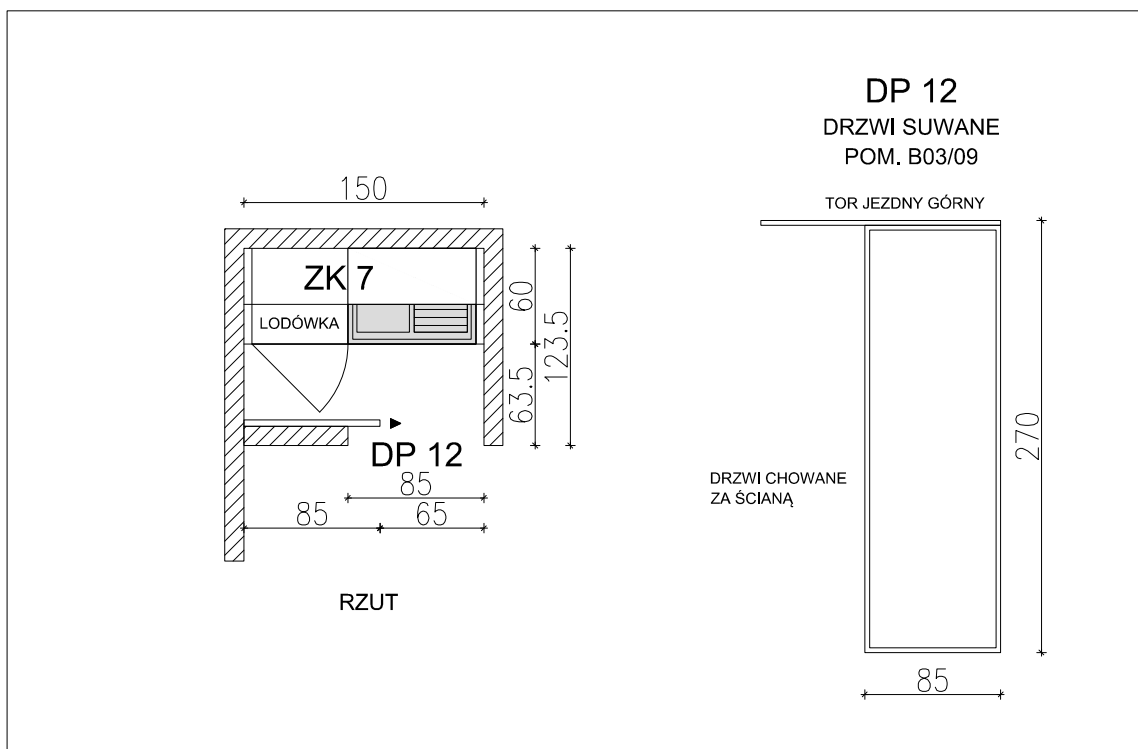
DP11

1. drzwi przesuwne 1,2 mb; wys. 2,7m, wypełnienie kolor brzoza, chowane za ścianą, z torem jezdny tylko na górze



DP12

1. drzwi przesuwne 0,85 mb; wys. 2,7m, wypełnienie kolor brzoza, chowane za ścianą, z torem jezdny tylko na górze



Lady recepcyjne i podawcze:

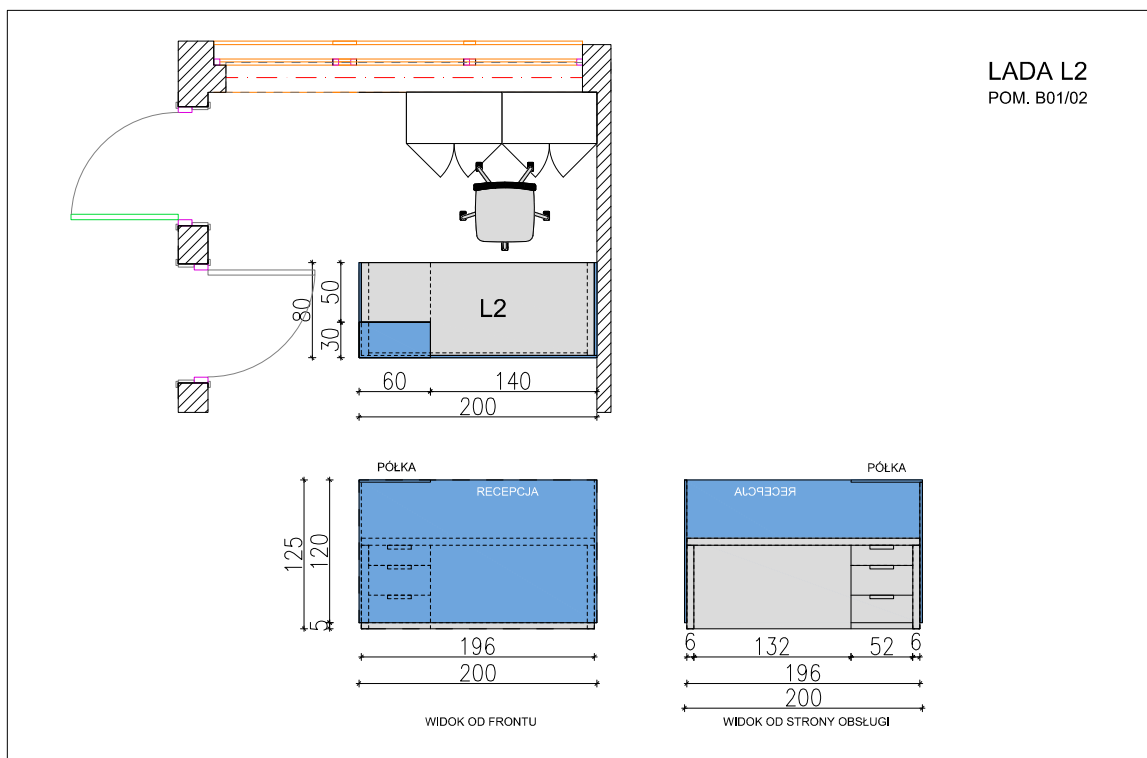
L2 – lada recepcyjna - Lada recepcyjna wykonana z płyt melaminowanych wg rysunku w dokumentacji technicznej.

Blat roboczy oraz nogi podpierające wykonane z płyt drewnopochodnych oklejonych laminatem HPL o gr. min. 0,8 mm w kolorze białym.

Szafka podbiurkowa wykonana z płyty melaminowanej w tym samym kolorze białym, co lamiant HPL.

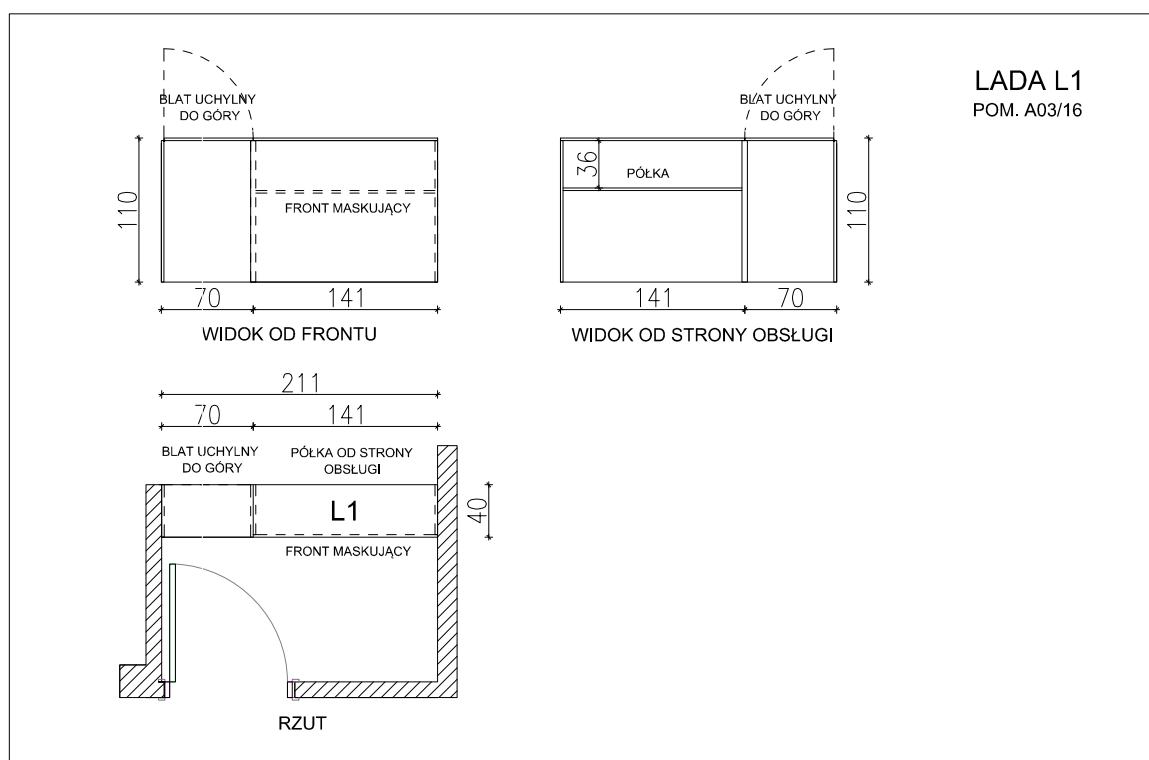
Element wizerunkowy/zabudowa lady wraz z blatem górnym nadstawki wykonany z płyt meblowych oklejonych laminatem HPL o gr. min. 0,8 mm w kolorze RAL 5003.

Napis/Logo RECEPCJA w kolorze białym.



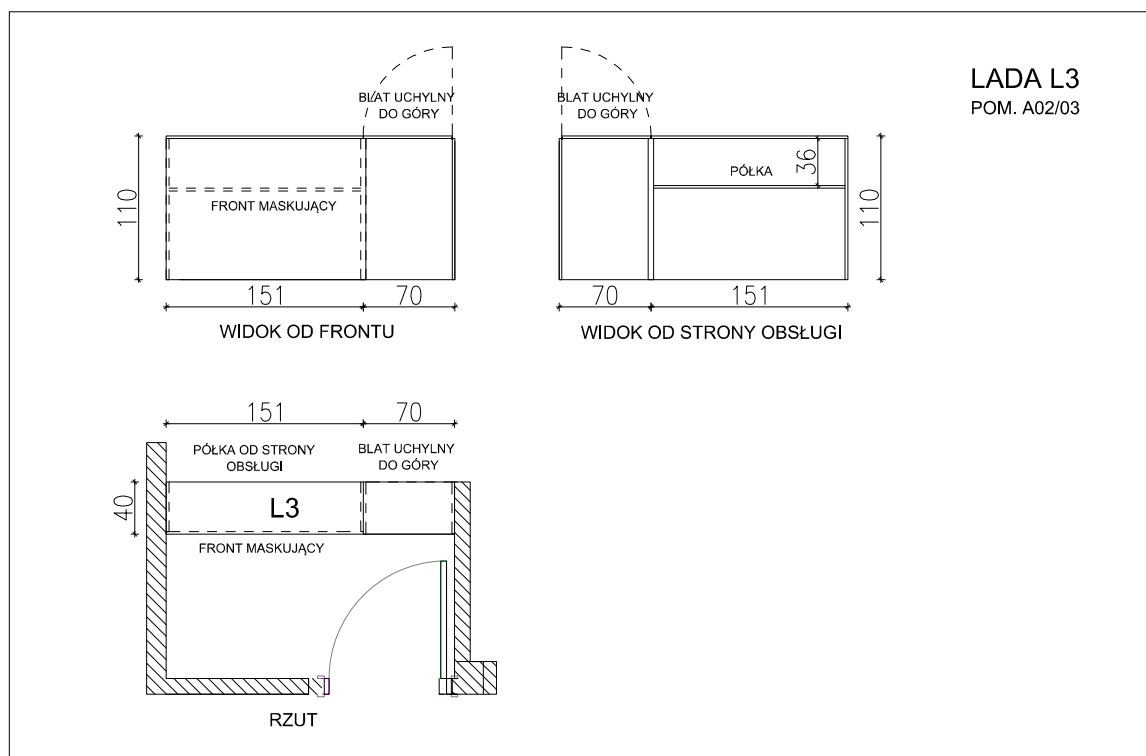
L1 – lada podawcza

Lada wykonana z płyty meblowej zawierająca wewnątrz półkę na dokumenty. Wyposażona w blat uchylny w części wejściowej.



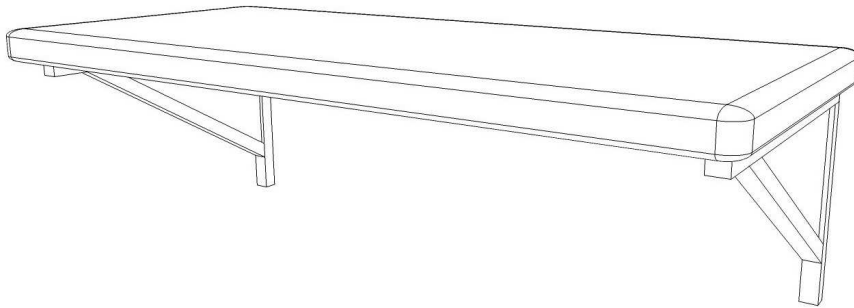
L3 – lada podawcza

Lada wykonana z płyty meblowej zawierająca wewnątrz półkę na dokumenty. Wyposażona w blat uchylny w części wejściowej.

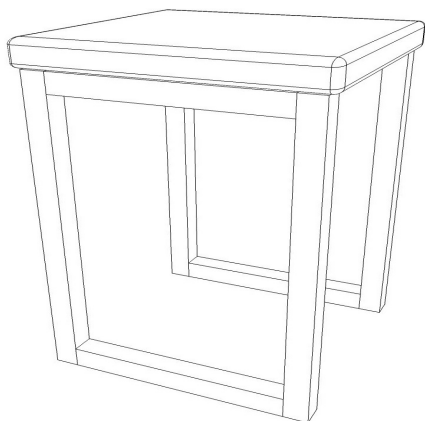


Elementy dodatkowe wyposażenia:

S1 – Stolik o wymiarach 40/90/75 cm (szer/gł/wys) wykonany z metalowych zamkniętych profili na stałe przymocowany do ściany i na stałe z połączony blatem z litego drewna o grubości 7cm. Konstrukcja bez żadnych wystających elementów i widocznych zamocowań. Pusta przestrzeń przy wspornikach winna być wypełniona w pełni blachą czarną.



T1 – Taboret 35/35/45 wykonany z metalowych zamkniętych profili na stałe przymocowany do podłogi i na stałe z połączony siedziskiem z litego drewna o grubości 7cm. Konstrukcja bez żadnych wystających elementów i widocznych zamocowań



M1 – materac w celach dla osadzonych

Materac o wymiarach 190/80 o grubości 20 cm - wykonany z tkaniny plandekowej, łatwo zmywalnej, nieprzemakalnej, bez żadnych wystających elementów pokrycia wypełnienie pianka poliuretanowa T-25, materac będzie posiadał spód antypoślizgowy do bezpośredniego użytkowania na posadzce.

M2 – łóżko metalowe w celach dla osadzonych

Łóżko o wymiarze 200/90. Całość jak najbardziej zwarta, bez elementów w które osadzony mógłby włożyć kończynę. Łóżko wykonane z profile zamkniętych z zaspawanymi wszelkimi otworami. Kształt wezgłowia łukowy z pełnym wypełnieniem blacha czarną o grubości 1mm. Leże wypełnione również blachą czarną. Łóżko wyposażone w materac o grubości 10 cm bez żadnych wystających elementów pokrycia - będą wykonane z tkaniny plandekowej, łatwo zmywalnej, nieprzemakalnej, wypełnienie pianka poliuretanowa T-25.

Łóżko pomalowane w kolorze uzgodnionym z zamawiającym.

Ł1 – Ławki socjalne do przebieralni 120x44x46 (szer/gł/wys) stelaż wykonany z profili zamkniętych i blach stalowych oraz elementy ze sklejki lub płyty meblowej drewnopodobnej + PCV, nogi zakończone stopkami z regulacją wysokości.



UK1 – Uchwyt na stację roboczą do komputera mocowany za pomocą śrub do blatu. Wymiary 23/52/51,2 cm (szer/głęb/wys)



PM – płyty obrotowe na monitory

Konstrukcja na monitory (wymiar panelu: 240/120 cm) wykonana z profili stalowych oraz płyty melaminowanej.

Konstrukcja stalowa umożliwia ruch obrotowy płyt z monitorami wokół osi.

Profil stalowy umieszczony między podłogą a sufitem okrągły fi 60 mm, malowany proszkowo.

Mocowanie do podłoża oraz do sufitu przez okrągłą podstawę, z możliwością regulacji wysokości w celu dopasowania do wysokości pomieszczenia.

PM
PŁYTY NA MONITORY
POM. B01/07

