

Wymagania technologiczne dla mebli.

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia meblowego. Wykonawcy mogą przedstawić oferty równoważne. Wykonawcy mogą zaproponować rozwiązania równoważne o takich samych parametrach lub je przewyższające, jednak ich obowiązkiem jest udowodnienie równoważności. W przypadku oferowania mebli równoważnych należy przedstawić bardzo dokładny opis wraz z nazwą handlową oraz nazwą producenta. Ewentualne wskazane pochodzenie produktów, nazwy produktów oraz ich producentów mają na celu jedynie uściślić wymagania, których nie można było opisać przy pomocy innych określeń. Jako rozwiązanie równoważne nie dopuszcza się:

- użycia materiałów innych niż wskazane w opisach szczegółowych,
- innych niż wskazane elementów konstrukcji stelaży biurek, przystawek i stołów,
- materiałów tapicerskich o innym składzie niż wskazany, dopuszcza się tolerancję składu tapicerskiego +/- 10%,
- innego niż wskazany gatunku drewna, ze względu na fakt, że, każdy gatunek drewna wraz z upływem czasu zmienia swój kolor i proces ten jest różny u różnych gatunków drewna,
- innej niż wskazana szerokości i głębokości szaf. Wymagana jest jednakowa wysokość szaf aktowych i aktowo – odzieżowych i szaf metalowych przewidzianych do umieszczenia w tych samych pomieszczeniach.

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/- 5% chyba, że w treści opisu podany jest inny dopuszczalny zakres tolerancji.

Na etapie realizacji Zamawiający zastrzega sobie weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Kolorystyka zastosowanych płyt meblowych we wszystkich meblach ma być jednakowa, tj. dekor płyty zastosowany w szafach, kontenerach, biurkach, przystawkach, elementach płytowych zabudów wnęk i zestawów kuchennych ma być jednakowy niezależnie od grubości płyty. Wskazany dekorem płyty jest jasny klon o delikatnym usłojeniu, albo inny zbliżony kolorystycznie zaakceptowany przez Zamawiającego. Wymagane jest załączenie próbki dekoru płyty meblowej w ofercie.

Kolorystyka wszystkich widocznych elementów konstrukcji metalowych i ich łącznych zastosowanych we wszystkich meblach ma być jednakowa, tj. wszystkie szafy metalowe, stelaże biurek, przystawek, stołów, stolików, regałów mają być ocynkowane ogniowo i malowane proszkowo na kolor RAL 7047 albo chromowane.

Kolorystyka, kształt i forma uchwytów meblowych zastosowanych we wszystkich meblach posiadających fronty z płyt meblowych ma być jednakowa i zbieżna kolorystycznie z elementami metalowymi stelaży tj. malowane proszkowo na kolor jasnego aluminium zbliżony do RAL 7047 albo chromowane. Rozstaw mocowań uchwytów 127-160 mm.

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane – nie dotyczy mebli wykonywanych wg indywidualnych projektów jak zabudowy kuchenne, wnękowe, lamy recepcyjne itp. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę. Zamawiający wymaga, aby wykonawca wraz z ofertą załączył opracowania graficzne przedstawiające proponowane systemy – dotyczy biurek, przystawek, stołów konferencyjnych.

W celu potwierdzenia zgodności zaproponowanych rozwiązań technicznych z wymaganiami należy po wyborze najkorzystniejszej oferty przez Zamawiającego, a przed podpisaniem Umowy, dostarczyć następujące gotowe meble wykonane zgodnie z wymaganiami:

- dowolne biurko z systemu, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia

- dowolną szafę z systemu szaf, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia

- dowolne krzesło gościnne z systemu krzeseł, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia

- dowolny kontener z systemu kontenerów, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia

- dowolny fotel obrotowy z systemu foteli, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia

Wymaga się, aby w/w meble były wykonane dokładnie w taki sposób, jaki Wykonawca będzie chciał zrealizować zamówienie.

Wskazane jest aby, ww. meble wykonane były we wskazanej w opisie przedmiotu zamówienia kolorystyce

Meble dostarczone przez firmę, której oferta zostanie wybrana mogą zostać użyte przez wykonawcę do zrealizowania zadania.

SZCZEGÓŁOWY OPIS WYPOSAŻENIA

System stołów, biurek i przystawek pracowniczych:

Noga biurka ma być okrągła, spawana z profili o przekroju 40-45 mm połączonych belką o przekroju prostokąta 40x25 mm wykonaną z blachy o gr. 2mm w kształcie odwróconej litery „U”. Profil pionowy nogi ma być zaślepiiony od góry chromowaną nakładką o średnicy 43 mm. Całość ma być połączona dwoma trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta, o wymiarach min. 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 do 2.5 mm. i zależnie od długości, w celu zapewnienia optymalnej sztywności i zmniejszenia strzałki ugięcia, skręcana za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym. Konstrukcja trawersów ma zapewniać dystans 10-12 mm między blatem biurka a stelażem tzw. „blat pływający”. W nogach biurka mają być wspawane wzmocnienia(np. z ceowników) służące połączeniu trawersów z nogami. W dolnej części nogi ma być wbita plastikowa stopka której kołnierz nachodzi od spodu na profil nogi. Biurka mają posiadać możliwość poziomowania do 15mm. Błat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 25mm , trójwarstwowej, pokrytej melaminą. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grub. 2 mm. Biurka mają być przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek i power port’ów (wszystkie wyszczególnione elementy mogą być zamawiane osobno jako dodatkowe artykuły). Opcjonalnie do stelaża biurka za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym

montowana może być blenda (przesłona dolna) z płyty wiórowej trójwarstwowej o gr. 18 mm. Błat ma być skręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych min. M6 w gniazda stalowe zamocowane w blacie co pozwoli na wielokrotny demontaż i montaż elementów. Każde z biurek ma być wyposażone w przelotkę kablową.

Producent mebli musi posiadać certyfikat FSC na certyfikację produkcji zgodną z Dyrektywą środowiskową.

Biurka i stoły muszą być zgodne z aktualnymi normami PN-EN527-1, PN-EN527-2 i posiadać stosowny dokument potwierdzający zgodność z w/w normami.

Płyta musi posiadać następujące atesty:

- atest higieniczności wydany przez PZH (Państwowy Zakład Higieny)
- atest ścieralności wydany przez Instytut Technologii Drewna
- atest trudnopalności
- certyfikat FSC

Dodatkowe, wymagane atesty:

- dokument badania odporności dwukrotnej powłoki lakierniczej używanej do stelaży metalowych na przeszlifowanie (ścieranie) i uderzenia wydany przez jednostkę uprawnioną do kontroli jakości i potwierdzający że całkowita grubość powłoki lakierniczej wynosi **około** 130 µm oraz zwiększoną odporność na ścieranie – 700-800 obrotów pasków ściernych CS-10 do warstwy kryjącej farby, bez jej naruszenia
- Obrzeże ABS musi posiadać atest higieniczny wydany przez PZH (Państwowy Zakład Higieny). Klej użyty do klejenia obrzeża z atestem wydanym przez PZH (Państwowy Zakład Higieny)

Symbole i wielkości oraz poglądowa grafika rozwiązania:

Stoły i biurka

- B1 – 140x70 cm
- B2 – 140x60 cm
- B4 – 100x60 cm
- B6 – 200x80 cm
- B14 – 160x80 cm



Przystawki

- B3 – 100x40 cm
- B5 – 80x40 cm

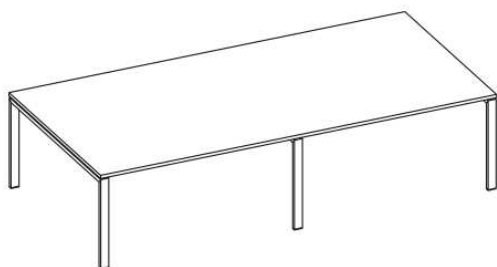
B7 – 160x40 cm



Stoły konferencyjne

B12 – 280x100 cm

B17 – 320x120 cm



Dostawka - łącznik

D1 – dostawka-łącznik z blatem w kształcie trójkąta. Dwa boki trójkąta o długości 80 cm; kąt pomiędzy tymi bokami to 45 stopni

Stół mobilny; składany

B8 – Mobilny stół konferencyjny z uchylnym blatem

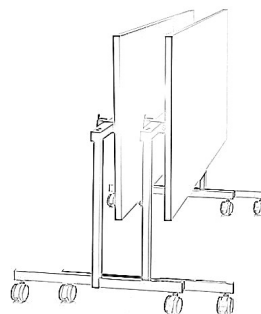
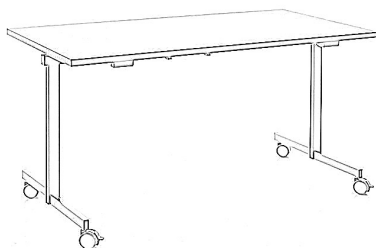
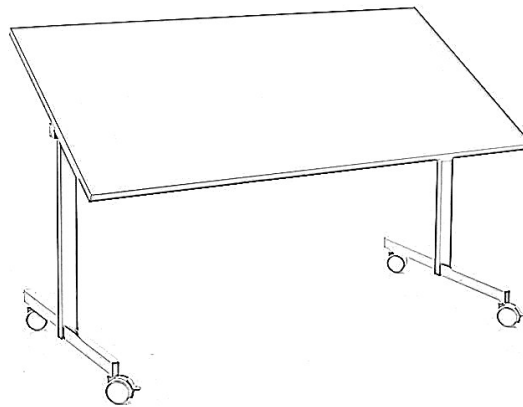
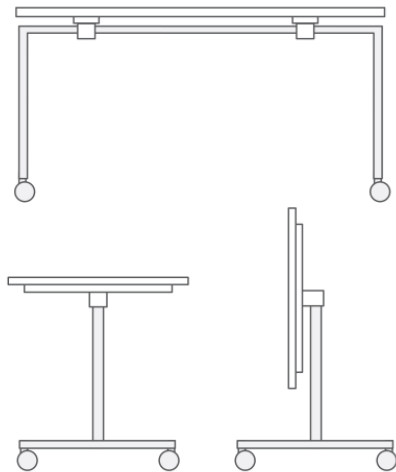
Wymagane wymiary :

- Wysokość z blatem w pozycji poziomej – 740 mm
- Wysokość z blatem w pozycji pionowej – 1050 mm
- Szerokość – 1390 mm
- Głębokość całkowita – 695 mm
- Głębokość stelaża – 665 mm

Stół powinien posiadać :

- Stelaż o samonośnej konstrukcji stalowej ze stali kwasowej polerowanej składający się z zespalanych ze sobą elementów : dwie nogi i stelaż trawersowy
- Nogi o kształcie odwróconej litery T
- Możliwość poziomego sztaplowania bocznych stołów przy pionowym ustawieniu blatu
- Stelaż w całości wykonany wyłącznie z rur o przekroju kwadratu i prostokąta (ze względu na design nie dopuszcza się stelaża na bazie okrągłych rur lub zawijanej blachy)
- Stelaż malowany proszkowo w kolorze RAL 7047 lub chromowany

- Poziome dolne elementy nóg są węższe o połowę od pionowej belki i spawane do niej w taki sposób , aby podczas zestawiania kolejnych stołów tworzyły one linię prostą (nie dopuszcza się , aby rząd sztaplowanych stołów skręcał w prawo lub lewo)
- Spawy wykończone w estetyczny i niewidoczny sposób
- Nogi zakończone kółkami o średnicy 55mm w tym dwa kółka z hamulcem
- Podparcie blatu obrotowe z blokadą pozycji poziomej i plastikowym zderzakiem mocowanym do poziomej belki pod blatem
- Belka pod blatem wyposażona w dwa gumowe zderzaki zapobiegające uszkodzeniu blatu sąsiedniego stołu podczas sztaplowania
- Mechanizm odblokowywany za pomocą dwóch plastikowych uchwytów znajdujących się po jednej stronie stołu
- Możliwość łączenia sąsiednich stołów za pomocą metalowych zaczepów
- Płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 25 mm pokryta obustronnie melaminą w kolorze do uzgodnienia . Gęstość płyty minimum 620 kg/m^3 , klasa higieniczności E1. W przypadku płyt równoważnych Oferent zobowiązany jest załączyć próbki do oferty celem akceptacji przez Zamawiającego.
- Blaty są oklejone obrzeżem PVC o grubości 2mm w kolorze płyty.



Biurko gabinetowe

B9 – biurko gabinetowe z przystawką; rozmiar blatu głównego – 180x90 cm; rozmiar przystawki 80x50 cm; wys. 73 cm.

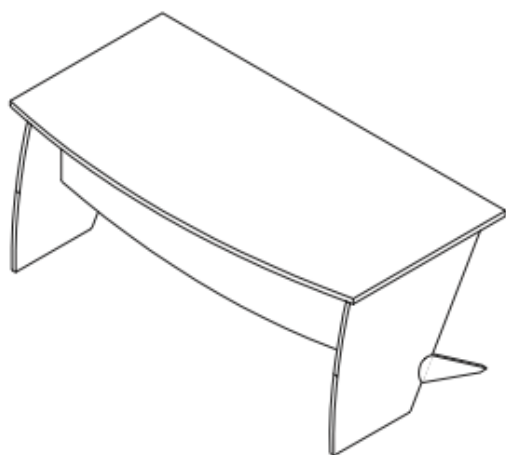
Blat roboczy wykonany z płyty wiórowej laminowanej, gr.18 mm (kolor oliwka sewilla Kronospan), wykończone obrzeżem ABS o grubości 2mm. Stelaż dostawki spawany wykonany ze stali malowanej proszkowo metodą elektrostatyczną, z profilu o przekroju 40/20 , gr. ścianki 2mm. Stelaż wraz ze wspornikami do mocowania nóg, objęć i łączników malowany proszkowo RAL 3303 metodą elektrostatyczną. Wsporniki do mocowania nóg zespolone ze stelażem techniką spawania w celu uzyskania maksymalnej sztywności. Noga pochylona symetrycznie ku narożu pod kątem 83 El wykonana z profilu o przekroju trójkąta, gr. ścianki 3mm. Kształt nogi poszerzony w jej górnej części i zwężający się w sposób jednostajny ku dołowi. Noga od góry zamknięta jest elementem służącym do mocowania jej ze wspornikiem nogi przyspawanym do stelaża. Trójkątny profil nogi zakończony w swojej dolnej części elementem konstrukcyjno ozdobnym w kształcie trójkątnej blaszki dopasowanej kształtem do profilu ścian bocznych trójkątnej nogi. Noga w swojej dalszej części poniżej trójkątnej blaszki przechodzi w kształt walca o średnicy fi20mm i długości 40mm wykonanego ze stali zespolonego za pomocą spawania. Walec od wewnątrz posiada gwint umożliwiający wkręcenie stopki do poziomowania. Stopka do poziomowania wykonana ze stali nierdzewnej szczotkowanej tzw. Inox w kształcie o powierzchni sferycznej i średnicy fi80mm. Stopka wyposażona w śrubę metryczną M8, która po wkręceniu służy jako regulacja poziomowania w zakresie 15mm. Noga posiada w swojej górnej części otwór technologiczny służący do przeprowadzenia okablowania. Okablowanie prowadzone jest wewnątrz nogi po całej jej długości. Trzecią wewnętrzną ścianę trójkątnej nogi stanowi blenda dopasowana kształtem do profilu nogi. Blenda wykonana z blachy stalowej o gr 1.5mm i posiada sprężyste elementy do łatwego spinania z nogą. W dolnej części blendy wycięcie w kształcie łukowym umożliwiające wyprowadzenie na zewnątrz okablowania. Możliwość dołączenia dostawki, łączyć ze stelażem biurka za pomocą łączników z odpowiednio profilowanej blachy lub w układzie L dodatkowo za pomocą nogi zastępującej dwie nogi.

Produkt ma posiadać: certyfikat FSC, płyta meblowa ma być w klasie higieny EI wg PN-EN 14322.

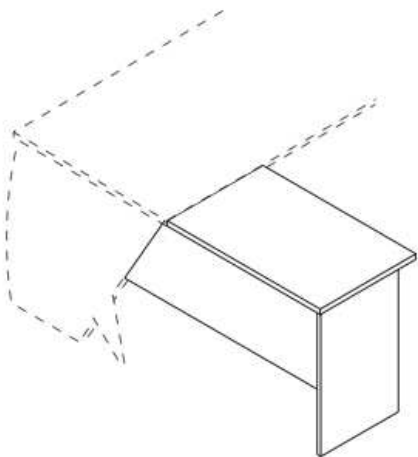
Obrzeża ABS mają posiadać atest higieniczny wydany przez PZH. Klej z atestem wydany przez PZH.

Poglądowa grafika:

Blat główny



Przystawka



System kontenerów:

Kontenery muszą być zgodne z aktualną normą PN-EN14073-2 i posiadać stosowny dokument potwierdzający.

Kontenery mają być wykonane z płyty w kolorze spójnym z resztą umeblowania.

P1

Kontenerek podbiurkowy – wymiary gabarytowe (sz. x gł. x wys.) 430 x 525 x 565 mm.

3 szuflady, w tym wkładka piórnikowa w szufladzie najwyższej.

Kontenerek ma być wykonany z płyty wiórowej laminowanej gr. min. 18 mm. Krawędzie wąskie mają być oklejone obrzeżem ABS 0,5 i 2 mm.

Kontenerek posadowiony ma być na kółkach jezdnych z funkcją „stop”.

Kontenerek ma być wyposażony w centralną listwę zamykającą bez funkcji blokady jednoczesnego wysuwu.

Piórnik ma być wykonany z czarnego tworzywa sztucznego. Szuflady płycinowe, czarne, zawieszone na prowadnicach z min. 70% wysuwem. Udźwig 25 kg/ szufladę.

Symbole i wielkości oraz poglądowa grafika rozwiązania:

P1 - 43 x 52,5 x 56,5 cm



P2

Kontener podbiurkowy – wymiary gabarytowe (sz. x gł. x wys.) 432 x 585 x 524 mm.

3 szuflady , w tym wkładka piórnikowa w szufladzie najwyższej.

Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej laminowanej gr. 18 mm. Krawędzie wąskie mają być oklejone obrzeżem ABS 0,5 i 2 mm.

Kontener ustawiony ma być na kółkach jezdnych z funkcją „stop”, maksymalne obciążenie 100kg (na 4 kółka jezdne).

Kontener wyposażony ma być w centralną listwę zamykającą z funkcją blokady jednoczesnego wysuwu. Piórnik wykonany z czarnego tworzywa sztucznego.

Szuflady z tworzywa sztucznego, czarne RAL 9011, zawieszone na prowadnicach kulkowych z min. 75% wysuwem. Udźwig 25 kg/ szufladę. Prowadnice wyposażone w system samodomykający.

Symbole i wielkości oraz poglądowa grafika rozwiązania:

P2 – 43,2 x 58,5 x 52,4 cm



System szaf meblowych:

Szafy skręcane wykonane w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów. Boki i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej laminowanej gr.min. 18 mm z niewidocznymi łączeniami (złącza mimośrodowe lub klejone). Drzwi szafy wpuszczane pomiędzy wieńce wyposażone są w zawiasy puszkowe o kącie otwarcia 110 stopni. Wieńce górny i dolny oraz półki wykonane z płyty gr.25 mm Wszystkie krawędzie wąskie elementów zewnętrznych (drzwi,wieńce) oklejone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, pozostałe . Plecy wykonane z płyty gr. 18 mm w kolorze szafy. Plecy szafy wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem. Szafa wyposażona w stopki meblowe okrągłe fi49 i wysokości 27mm z możliwością regulacji poziomowania w zakresie 1cm. Szafy posiadają regulację poziomowania od wewnątrz. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półek. Zapadkowy system mocowania półek osadzony jest w otworach technologicznych w bokach szafy i dodatkowo przykręcony do tych boków w celu wzmocnienia

konstrukcji. W ten sposób każda półka stanowi tzw. Półkowiec. Regulacja półek według modułu 32mm na całej wysokości. Szafa wyposażona jest w zamek baskwilowy (3 punktowy). Szafka posiada uchwyty w optyce aluminium o rozstawie otworów 127- 160 mm. Lewe skrzydło drzwi zaopatrzone w listwę przymykową z uszczelką zapobiegającą przedostawaniu się kurzu do wnętrza szafy.

Części ubraniowe szaf aktowo - ubraniowych wyposażone w wysuwany wieszak.

System szaf ma obejmować również możliwość zastosowania frontów przesuwnych, żaluzjowych, szklanych i szklanych w ramie aluminiowej – warunek konieczny, celem ewentualnej późniejszej możliwości modyfikacji

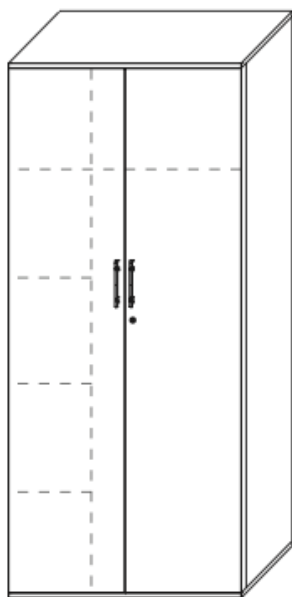
System ma mieć możliwość zastosowania szuflad na teczki zawieszane, wykonanych w oparciu o wkłady metalowe o 100% wysuwie z blokadą.

Wszystkie szafy w kolorze brzozy spójnym z pozostałymi meblami.

Szafy i regały muszą być zgodne z aktualną normą PN-EN 14073-2. Zgodność potwierdzona stosownym dokumentem.

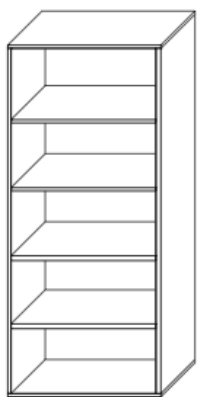
Symbole i wielkości oraz poglądowa grafika rozwiązania:

SzAO – szafa aktowo odzieżowa; 4 półki w części aktowej i 1 półka w części odzieżowej; wieszak na ubrania; drzwi pełne; zamek baskwilowy; wymiary; 80x43x192,7 cm

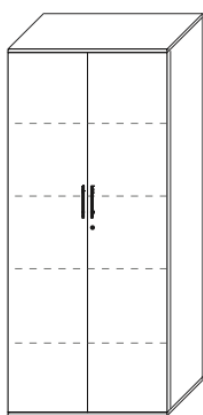


SzU – szafa uniwersalna; 2 półki; wieszak na odzież; drzwi pełne; zamek; kolor brzoza; wymiary 40x60x230 cm; szafy muszą posiadać otwory umożliwiające wydostawanie się na zewnątrz wilgoci z mokrych ubrań.

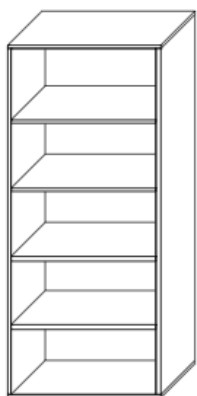
SzA1 – Szafa w formie otwartego regału; 4 półki; kolor brzoza; wymiary 80x60x192,7 cm



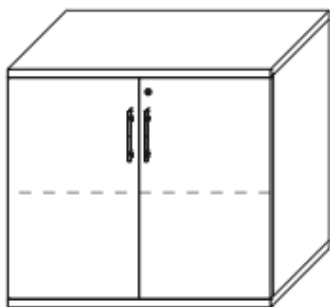
SzA2 – Szafa aktowa; 4 półki; drzwi pełne; zamek baskwilowy; wymiary 80x43x192,7 cm



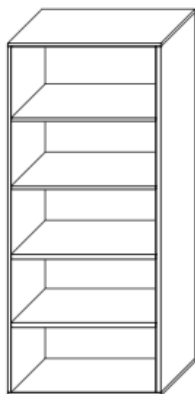
SzA3 – Szafa w formie otwartego regału; 4 półki; wymiary 80x30x192,7 cm



SzA5 – szafa aktowa; 1 półka; drzwi pełne; zamek baskwilowy; kolor brzoza; wymiary 80x43x78,4 cm



SzA7 – szafa w formie otwartego regału; 4 półki; kolor brzoza; wymiary 80x43x192,7 cm



Szafy metalowe:

SzM1 – szafa metalowa z dwiema skrytkami na broń

Minimalne wymagania:

- Certyfikat COBRABID-BBC (lub równoważny) potwierdzający spełnienie wymagań zawartych w normach : PN-F 06009:2001, PN-F 06010-05:1990, PN-EN 14073-2:2006
- Konstrukcja szafy metalowa
- Szafa wykonana z blachy grubości 0,6-0,8 mm
- Zawiasy wewnętrzne kryte
- 4 półki z możliwością regulacji pionowej
- Zamek cylindryczny
- 2 skrytki wewnętrzne na broń
- Wysokość zewnętrzna 198 cm
- Wysokość wewnętrzna 191,5 cm
- Szerokość zewnętrzna 80 cm
- Szerokość wewnętrzna 79,5 cm
- Głębokość zewnętrzna 40 cm
- Głębokość wewnętrzna 37 cm
- Dwoje drzwi
- Kolor RAL 7047

Dopuszczalna tolerancja wymiarowa szaf to $\pm 1\%$.

Poglądowa grafika:



SzM2 – Szafa metalowa na akta tajne

Minimalne wymagania:

- Szafa musi być zgodna z Zarządzeniem Ministra Obrony Narodowej nr 57/MON z dnia 16 grudnia 2011 r. w sprawie szczególnego sposobu organizacji i funkcjonowania kancelarii tajnych oraz innych niż kancelaria tajna komórek organizacyjnych odpowiedzialnych za przetwarzanie informacji niejawnych, sposobu i trybu przetwarzania informacji niejawnych oraz doboru i stosowania środków bezpieczeństwa fizycznego
- Certyfikat Instytutu Mechaniki Precyzyjnej w Warszawie
- Szafa musi być kwalifikowana jako szafa metalowa do przechowywania dokumentów niejawnych o klauzuli TAJNE - wg. MON

- Dwa certyfikowane zamki: kluczowy z dwoma kluczami dwuzabierakowymi, Certyfikat IMP kl. B i szyfrowy, Certyfikat IMP kl. B
- Wielopunktowy system ryglowania stalowymi ryglami
- Uchwyt do plombowania
- Otwory i śruby montażowe
- Wysokość zewn. szafy 1900 mm
- Szerokość zewn. szafy 1000 mm
- Głębokość zewn. szafy 500 mm
- Wysokość wew. szafy 1860 mm
- Szerokość wew. szafy 985 mm
- Głębokość wew. szafy 430 mm
- Waga szafy 220-245 kg
- Pojemność szafy min 810 l
- Liczba półek 4 szt. (możliwość regulacji wysokości)
- Liczba drzwi 2 szt.
- Kolor Ral 7047

Dopuszczalna tolerancja wymiarowa szaf to $\pm 1\%$.

Poglądowa grafika:



SzM3 – szafa metalowa na depozyty z podziałem na 4 komory

Szafa musi posiadać wymagania zawarte w PN-F 06009:2001, PN-F 06010-05:1990 oraz PN-EN 14073-2:2006

Minimalne wymagania:

- Konstrukcja szafy metalowa
- Produkt musi posiadać Atest PZH
- Otwory wentylacyjne w drzwiach
- Zabezpieczone zamkiem cylindrycznym EUROLOCK
- Szafka wyposażona w drążek z haczykami w każdym schowku
- Szafka wykonana z blachy grubości 0,6-0,8 mm

- Wysokość zewn. szafy ubraniowej 1800 mm
- Szerokość zewn. szafy ubraniowej 600 mm
- Głębokość zewn. szafy ubraniowej 490 mm
- Liczba schowków 4 szt
- Wysokość schowka 880 mm
- Szerokość schowka 298 mm
- Głębokość schowka 465 mm
- Pojemność schowka 123 l
- Waga szafy 40-50 kg
- Kolor RAL 7047

Przykładowe rozwiązanie



SzM4 – szafa metalowa aktowa

Minimalne wymagania:

- Certyfikat COBRABID-BBC (lub równoważny) potwierdzający spełnienie wymagań zawartych w normach : PN-F 06009:2001, PN-F 06010-05:1990, PN-EN 14073-2:2006
- Konstrukcja szafy metalowa
- Szafa wykonana z blachy grubości 0,6-0,8 mm
- Zawiasy wewnętrzne kryte
- 4 półki z możliwością regulacji pionowej
- Zamek cylindryczny
- Wysokość zewnętrzna 198 cm

- Wysokość wewnętrzna 191,5 cm
- Szerokość zewnętrzna 80 cm
- Szerokość wewnętrzna 79,5 cm
- Głębokość zewnętrzna 40 cm
- Głębokość wewnętrzna 37 cm
- Dwoje drzwi
- Kolor RAL 7047

Dopuszczalna tolerancja wymiarowa szaf to $\pm 1\%$.

Poglądowa grafika:



SzM5 – szafa metalowa na depozyty z podziałem na 8 komór

Szafa musi posiadać wymagania zawarte w PN-F 06009:2001, PN-F 06010-05:1990 oraz PN-EN 14073-2:2006

Minimalne wymagania:

- Konstrukcja szafy metalowa
- Produkt musi posiadać Atest PZH
- Otwory wentylacyjne w drzwiach
- Zabezpieczone zamkiem cylindrycznym EUROLOCK
- Szafka wykonana z blachy grubości 0,6-0,8 mm
- Wysokość zewn. szafy 1800 mm

- Szerokość zewn. szafy 600 mm
- Głębokość zewn. szafy 490 mm
- Liczba schowków 8 szt
- Wysokość schowka 437 mm
- Szerokość schowka 298 mm
- Głębokość schowka 465 mm
- Pojemność schowka 60 l
- Waga szafy 45-55 kg
- Kolor RAL 7047

Przykładowe rozwiązanie



Regały metalowe:

RM1 – regał metalowy 180x120x45 cm (wys / szer / gł)

- Regały w systemie bezśrubowym (wciskane)
- Regulacja półek co 30 mm
- Wysokość profile nośnego półki 55 mm
- Profil półki ma posiadać obniżoną płaszczyznę, na którą kładziona jest płyta
- Półki z płyty
- Każda półka ma posiadać dodatkowe wzmocnienie w formie 2 poprzeczek
- Regał ma być wyposażony w 5 półek
- Nośność każdej z półek min 195 kg

Podglądowa grafika



Krzesła:

K1 – Krzesło stacjonarne na 4 nogach z podłokietnikami; kolor brzoza; bez tapicerki

Wymagane wymiary:

- Szerokość siedziska 400 mm
- Szerokość oparcia 410 mm
- Wysokość siedziska 450 mm
- Wysokość krzesła 845 mm
- Głębokość siedziska 430 mm
- Całkowita szerokość krzesła 520 mm
- Całkowita głębokość krzesła 525 mm

Krzesło powinno posiadać następujące cechy i wyposażenie:

- Funkcja sztaplowania 10 sztuk (nie mniej niż 6 szt)
- Krzesło dostawione do ściany zachowuje dystans do oparcia (oparcie nie rysuje ściany)
- Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej 9mm laminowanej o kształtach zbliżonych do prostokąta
- Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element .
- Kubełek na oparciu ukształtowany w taki sposób , że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe.
- Kubełek siedziska lakierowany w kolorze brzoza .
- Stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy 18x2 mm.
- Stelaż malowany proszkowo RAL 7047 lub chromowany
- Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi przegubowymi stopkami
- Nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonych spawem pod

siedziskiem

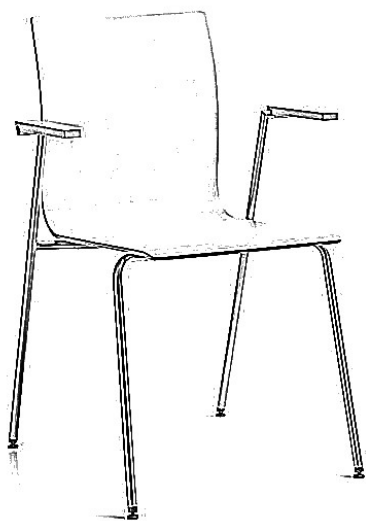
- Nogi wystają poza obrys siedziska
- Podłokietniki stanowią przedłużenie tylnych nóg
- Nakładki na podłokietniki skierowane do przodu wykonane z lakierowanej sklejki na kolor brzoza
- Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. Siedzisko nie jest przewiercane na wylot.
- Możliwość zamontowania w każdej chwili obrotowego pulpitu

Wymagane dokumenty:

- Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 15373:2010 minimum poziom 2 w zakresie wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych.
Przedstawienie świadectwa z badań według norm PN EN 13761, PN-EN 1728, PN-EN 1022 uważa się za niewystarczające.
- Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2007 oraz PN-EN 1021-2:2007
- Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z wymaganiami normy PN-88/B-02855:1988
- Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001

Poglądowa grafika:





K3 – ławka poczekalniowa 3-osobowa, bez podłokietników, tapicerka na siedzisku

Wymagane wymiary zewnętrzne ławki:

- Wysokość całkowita 835 mm
- Szerokość całkowita 1690 mm
- Głębokość całkowita 525 mm

Wymagane wymiary jednego siedziska:

- Szerokość siedziska 395 mm
- Szerokość oparcia 385 mm
- Wysokość siedziska 440 mm
- Głębokość siedziska 430 mm

Pojedyncze siedzisko powinno posiadać:

- Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki o grubości 10 mm.
- Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element .
- Kubełek na oparciu ukształtowany w taki sposób , że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe.
- Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element .
- Kubełek siedziska lakierowany w kolorze brzoza .
- Na siedzisku tapicerowana nakładka wykonana na bazie formatki sklejkowej oraz pianki i materiału. Nakładka o wymiarze mniejszym niż siedzisko o 5 mm z każdej strony.

ławka powinna posiadać

- Trzy osobne siedziska
- Stelaż wykonany ze stali malowanej proszkowo RAL 7047 lub chromowanej
- Elementy boczne stelaża w kształcie odwróconej litery V
- Stelaż wykonany z wykorzystaniem kilku profili:
 - belka pozioma profil prostokątnym o przekroju 80mm x30 mm
 - nogi z profili o przekroju 50 mm x 30mm
- Podstawa posiada wkręcane chromowane talerzowe stopki o średnicy 50 mm
- Ławka dostawiona do ściany zachowuje dystans do oparcia wynoszący 20 mm (oparcie nie

rysuje ściany)

- Odległość między siedziskami 160 mm

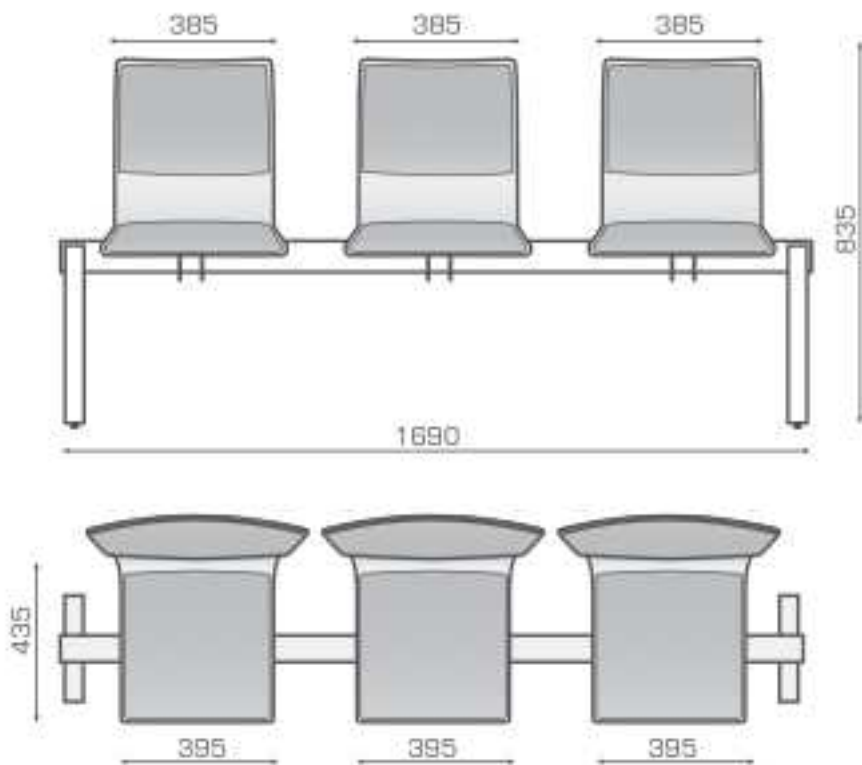
Siedziska tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 150.000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021-1:2007
- Odporność na pilling 4-5
- Skład : poliestr 100%
- Gramatura 366 g/m²

Wymagane dokumenty:

- Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 1022:2007 , PN-EN 1728:2012 , PN EN 12520:2010 , PN EN 13200-4:2007 , PN-EN 12727:2004 , PN-EN 15373:2010 minimum poziom 2 w zakresie wytrzymałości , trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niefotelowych . Przedstawienie świadectwa z badań według norm PN EN 13761 , PN-EN 1728 , PN-EN 1022 uważa się za niewystarczające.
- Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2007 oraz PN-EN 1021-2:2007
- Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-88/B-02855:1988

Poglądowa grafika





K6 - Krzesło stacjonarne na 4 nogach z podłokietnikami i pulpitem; bez tapicerki

Wymagane wymiary:

- Szerokość siedziska 400 mm
- Szerokość oparcia 410 mm
- Wysokość siedziska 450 mm
- Wysokość krzesła 845 mm
- Głębokość siedziska 430 mm
- Całkowita szerokość krzesła 520 mm
- Całkowita głębokość krzesła 525 mm

Krzesło powinno posiadać następujące cechy i wyposażenie:

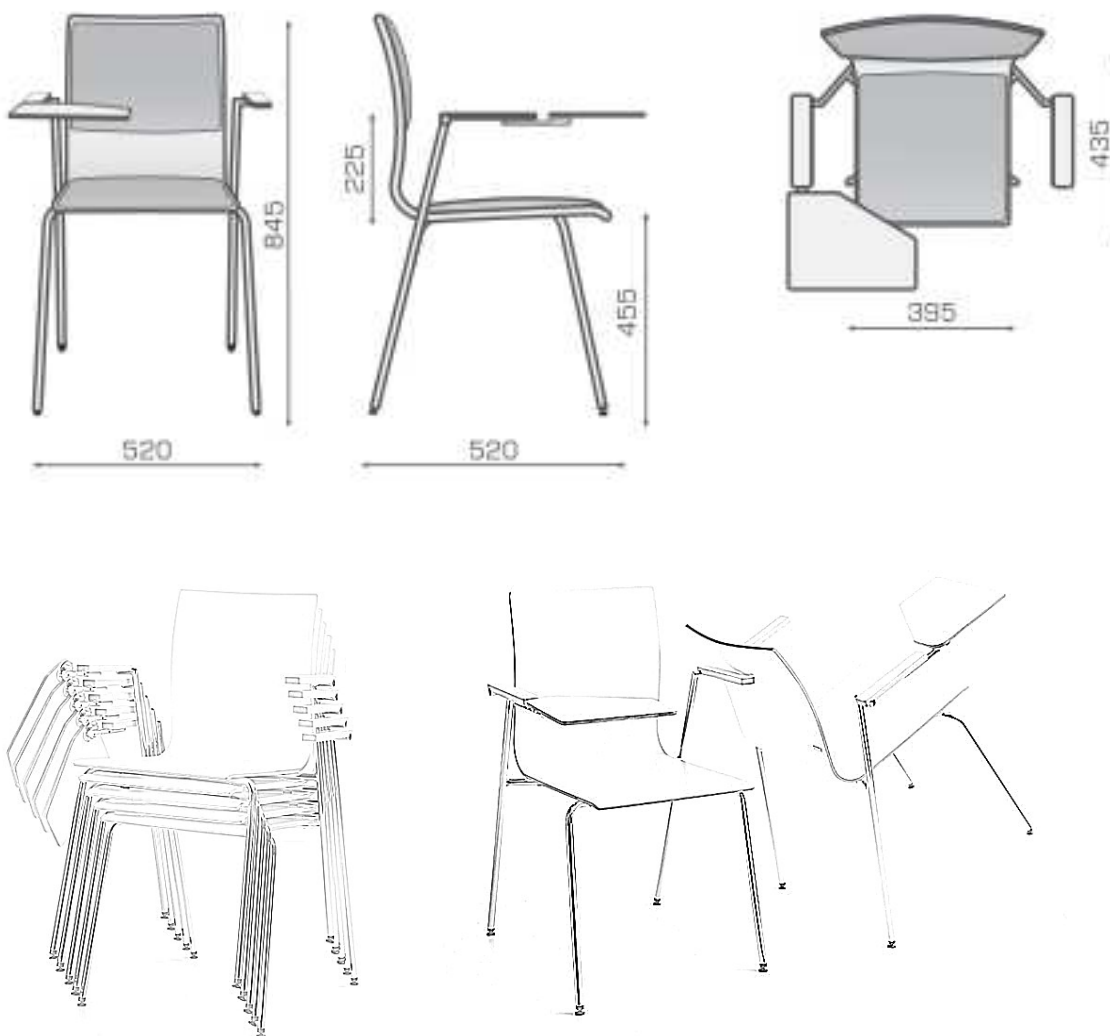
- Funkcja sztaplowania 10 sztuk (nie mniej niż 6 szt)
- Krzesło dostawione do ściany zachowuje dystans do oparcia (oparcie nie rysuje ściany)
- Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej 9mm laminowanej o kształtach zbliżonych do prostokąta
- Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element .
- Kubetek na oparciu ukształtowany w taki sposób , że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe.
- Kubetek siedziska lakierowany w kolorze brzoza .
- Stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy 18x2 mm.
- Stelaż malowany proszkowo RAL 7047 lub chromowany
- Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi przegubowymi stopkami
- Nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem
- Nogi wystają poza obrys siedziska
- Podłokietniki stanowią przedłużenie tylnych nóg
- Nakładki na podłokietniki skierowane do przodu wykonane z lakierowanej sklejki na kolor brzoza
- Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. Siedzisko nie jest przewiercane na wylot.
- Obrotowy pulpit o kształcie zbliżonym do pięciokąta wykonany ze sklejki o grubości 10 mm.
- Pulpit z metalowym mechanizmem , pozwalający na obracanie i opuszczanie pulpitu równoległe do boku krzesła . Nie dopuszcza się plastikowego mechanizmu.
- Pulpit montowany pod spodem podłokietnika za pomocą wkrętów w sposób łatwy do

demontażu . Brak pulpitu nie wpływa na funkcje i estetykę krzesła .

Wymagane dokumenty:

- Świadectwo z badań wystawiona przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 15373:2010 minimum poziom 2 w zakresie wytrzymałości , trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych .
Przedstawienie świadectwa z badań według norm PN EN 13761 , PN-EN 1728 , PN-EN 1022 uważa się za niewystarczające.
- Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2007 oraz PN-EN 1021-2:2007
- Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-88/B-02855:1988

Poglądowa grafika:



K7 - Krzesło stacjonarne na 4 nogach z podłokietnikami; tapicerka na siedzisku

Wymagane wymiary:

- Szerokość siedziska 400 mm
- Szerokość oparcia 410 mm
- Wysokość siedziska 450 mm
- Wysokość krzesła 845 mm
- Głębokość siedziska 430 mm
- Całkowita szerokość krzesła 520 mm
- Całkowita głębokość krzesła 525 mm

Krzesło powinno posiadać następujące cechy i wyposażenie:

- Funkcja sztaplowania 10 sztuk (nie mniej niż 6 szt)
- Krzesło dostawione do ściany zachowuje dystans do oparcia (oparcie nie rysuje ściany)
- Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej 9mm laminowanej o kształtach zbliżonych do prostokąta
- Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element .
- Kubetek na oparciu ukształtowany w taki sposób , że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe.
- Kubetek siedziska lakierowany w kolorze brzoza .
- Na siedzisku tapicerowana nakładka wykonana na bazie formatki sklejkowej oraz pianki i materiału. Nakładka o wymiarze mniejszym niż siedzisko o 5 mm z każdej strony. .
- Stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy 18x2 mm.
- Stelaż malowany proszkowo RAL 7047 lub chromowany
- Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi przegubowymi stopkami
- Nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem
- Nogi wystają poza obrys siedziska
- Podłokietniki stanowią przedłużenie tylnych nóg
- Nakładki na podłokietniki skierowane do przodu wykonane z laminowanej sklejki
- Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. Siedzisko nie jest przewiercane na wylot.
- Możliwość zamontowania w każdej chwili obrotowego pulpitu
- .

Krzesło tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 150.000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021-1:2007
- Odporność na pilling 4-5
- Skład : poliestr 100%
- Gramatura 366 g/m2

Wymagane dokumenty:

- Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 15373:2010 minimum poziom 2 w zakresie wytrzymałości , trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych .
Przedstawienie świadectwa z badań według norm PN EN 13761 , PN-EN 1728 , PN-EN 1022 uważa się za niewystarczające.

- Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2007 oraz PN-EN 1021-2:2007
- Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-88/B-02855:1988

Poglądowa grafika:



K8 - Krzesło gabinetowe, stacjonarne na 4 nogach z podłokietnikami ; tapicerowane

Wymagane wymiary:

- Wysokość całkowita 860 mm
- głębokość całkowita 610 mm
- szerokość całkowita 850 mm
- Szerokość siedziska 475 mm
- Szerokość oparcia 465 mm
- wysokość oparcia 475 mm
- Wysokość siedziska 450 mm
- Głębokość siedziska 455 mm
- wysokość podłokietnika 230 mm

Krzesło powinno posiadać:

- Funkcja sztaplowania 4 sztuk
- Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki o grubości 10 mm.

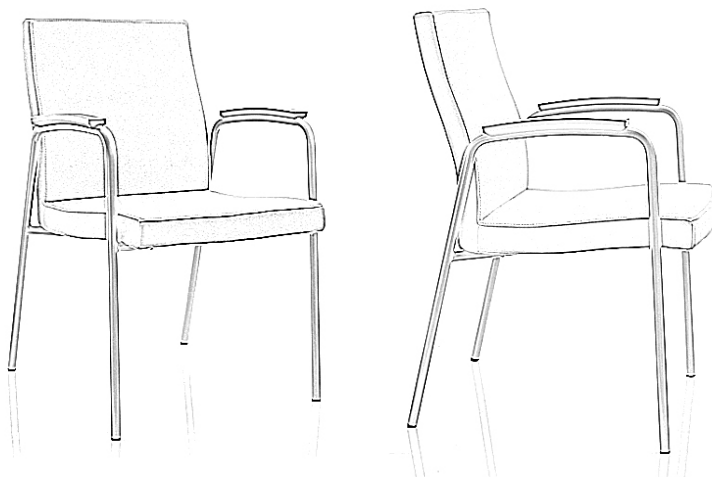
- Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa elementy połączone ze sobą na stałe elementami blachy co daje dodatkową elastyczność oparcia .
- Krzesło nie posiada żadnych elementów plastikowych. Nie dopuszcza się plastikowej maskownicy na oparciu i siedzisku.
- Tapicerka wykonana na bazie wtryskowej pianki . Ze względu na parametry nie dopuszcza się pianki ciętej.
- Poduszka oparcia i siedziska posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane z kawałków tkaniny. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków.
- Oparcie o grubości 50 mm
- Siedzisko o grubości 60 mm
- Stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy 22 mm malowanej proszkowo RAL 7047 lub chromowanej. Ze względów estetycznych nie dopuszcza się stelaża z rury o średnicy 25 mm.
- Przednia i tylna noga krzesła i podłokietnik stanowi jeden odcinek giętej rury . Nie dopuszcza się bocznych elementów stelaża spawanych z odcinków rur.
- Stelaż nie jest w żaden sposób połączony z oparciem
- Mocowanie stelaża z elementem tapicerowanym znajduje się wyłącznie pod siedziskiem
- Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia.
- Nakładki na podłokietniki z miękkiego PU o długości 290 mm i szerokości 40 mm w kolorze czarnym

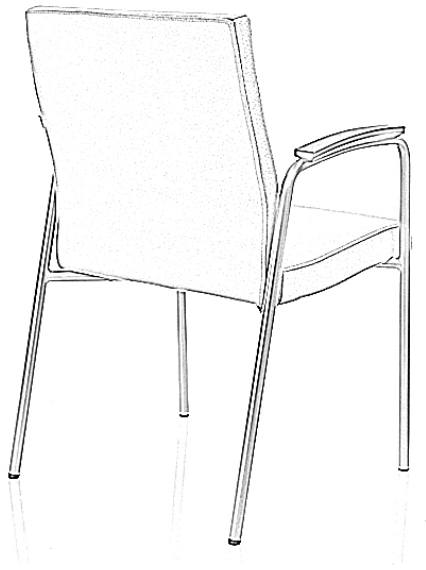
Krzesło tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 150.000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021-1:2007
- Odporność na pilling 4-5
- Skład : poliestr 100%
- Gramatura 366 g/m²

Krzesło musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm PN-EN 1728:2012 , PN-EN 1022:2007 , PN-EN 15373:2010 , PN-EN 12520:2010 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych .

Poglądowa grafika:





Fotele obrotowe:

F1 – fotel obrotowy

Fotel obrotowy na kółkach z mechanizmem synchronicznym , na podnośniku gazowym powinien posiadać :

- Szerokość oparcia 425 mm
- Promień krzywizny oparcia 900 mm
- Szerokość siedziska 470 mm
- Średnica podstawy 670 mm
- Regulacja wysokości podłokietników 200 mm – 280 mm , liczona od poziomu siedziska
- Regulacja wysokości siedziska 405 mm – 515 mm
- Wysokość całkowita 1025 mm – 1135 mm
- Wysokość oparcia 575 mm
- Głębokość siedziska 475 mm
- Podłokietniki z nakładkami o szerokości 85 mm , długości 230 mm
- Głębokość całkowita krzesła 640 mm
- Szerokość całkowita krzesła 680 mm

Fotel musi posiadać:

- Oparcie wykonane na bazie plastikowej ramy i rozpiętej na niej półprzeźroczystej czarnej membrany. Rama stanowi integralną część wspornika w kształcie litery T mocowanego do mechanizmu.
- Pomiędzy przednią częścią wspornika oparcia a membraną znajduje się regulowane na wysokość podparcie lędźwiowe
- Rama oparcia wraz z membraną połączone są bez używania dodatkowych elementów mocujących (np. śruba , klej)

- Podparcie lędźwiowe wykonane na bazie formatki plastikowej tapicerowana od przodu pianką i czarną tkaniną
- Regulacja wysokości poduszki lędźwiowej w zakresie 80 mm
- Poduszka lędźwiowa samo dopasowująca do krzywizny pleców
- Siedzisko posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane są z kawałków tkaniny. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków.
- Siedzisko wykonane na bazie formatki sklejkowej o grubości 11 mm oraz ciętej pianki.
- Siedzisko o całkowitej grubości 60 mm
- Tył siedziska nieco uniesiony ku górze
- Siedzisko w tylnej części posiada wciąg tapicerski i przeszycie zapobiegające marszczeniu tkaniny
- Podstawa pięcioramienna plastikowa o ramionach z wyraźnymi krawędziami i płaskiej górnej powierzchni.
- Kółka o średnicy 65 mm z przeznaczeniem na twarde podłoże.
- Podłokietniki plastikowe z regulacją wysokości i miękką nakładką z PU. Zakres regulacji ich wysokości 80 mm.
- Mechanizm synchroniczny z blokadą w 4 pozycjach odchylenia , regulacją głębokości siedziska oraz regulacją siły nacisku na oparcie
- Obsługa wszystkich funkcji mechanizmu winna znajdować się po prawej stronie pod siedziskiem

Oparcie krzesła posiada membranę o parametrach nie gorszych niż:

- Skład : 66% Polyester , 34 % Polyamid
- Ścieralność : 100 000 cykli Martindale wg EN ISO 12947-2:2007
- Trudnopalność wg BS EN 1021:2006 - 1
- Odporność na światło 5-7 wg EN ISO 105-B02
- Gramatura 315 g/mb

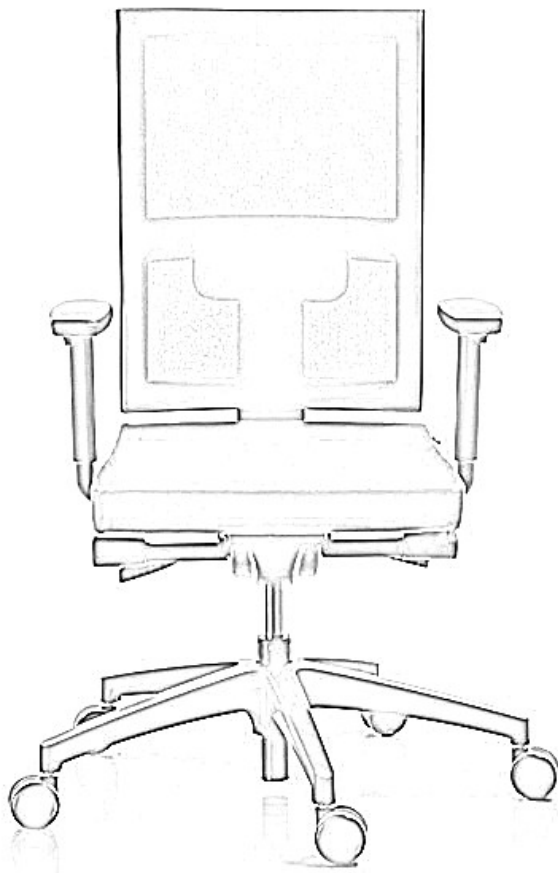
Siedzisko tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 150.000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021-1:2007
- Odporność na pilling 4-5
- Skład : poliestr 100%
- Gramatura 366 g/m2

Krzesło musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm:

- PN- EN 1335-1:2004 , PN-EN 1335- 2:2009 , PN-EN 1335-3:2009/AC:2010 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych
- Pozytywną opinię właściwości ergonomiczno-fizjologicznych zgodnie z PN-EN 1335-1 Meble biurowe. Krzesło biurowe do pracy – zgodność z rozporządzeniem MPiPS z 1 grudnia 1998 roku (Dz.U.Nr 148,poz.973)

Poglądowa grafika



F2 – fotel do dyżurki do pracy w trybie 24/7

Fotel obrotowy na kółkach z mechanizmem synchronicznym , na podnośniku gazowym powinien posiadać :

- Wysokość całkowita 1240 mm – 1370 mm
- głębokość całkowita 620 mm
- szerokość całkowita 660 mm
- Wysokość siedziska 440 mm – 570 mm
- Wysokość oparcia 915 mm
- Szerokość oparcia 440 mm
- Głębokość siedziska 480 mm
- Szerokość siedziska 470 mm
- Regulacja wysokości podłokietników 165 mm – 265 mm
- Podłokietniki o szerokości 90 mm , długości 230 mm

Fotel musi posiadać:

- Oparcie wykonane na bazie metalowej ramy z elastyczną ,nieprzeźroczystą czarną membraną naciąganą na stelaż w postaci rękawa . Membrana posiada wyraźnie różny splot materiału w tym usztywniający w okolicy lędźwiowej
- Oparcie wyprofilowane w górnej części na kształt zagłówka
- Siedzisko na bazie formatki sklejkowej o grubości 11 mm i wtryskowej pianki .

- Siedzisko o całkowitej grubości 50 mm posiada wyraźne dwie powierzchnie boczne
- Podstawa pięcioramienna z polerowanego aluminium
- Kółka o średnicy 65 mm przeznaczone na miękką powierzchnię
- Podłokietniki regulowane w trzech płaszczyznach na bazie aluminiowego polerowanego wspornika miękką nakładką . Nakładki podłokietników posiadają funkcję przesuwu w przód i tył oraz obrotu w obu kierunkach.
- Mechanizm synchro obsługiwany dwoma dźwigniami z blokadą w 4 położeniach .
- Mechanizm posiada regulowaną sprężynę napięcia oparcia w zależności od wagi użytkownika , która znajduje się wewnątrz obudowy mechanizmu , a pokrętło regulacyjne znajduje się na przedniej ścianie mechanizmu i nie stanowi osłony sprężyny. Dzięki temu sprężyna jest znacznie dłuższa i posiada szerszy zakres regulacji twardości .

Fotel tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 150.000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021-1:2007
- Odporność na pilling 4-5
- Skład : poliester 100%
- Gramatura 366 g/m²

Fotel musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm:

- Pozytywną opinię właściwości ergonomiczno-fizjologicznych zgodnie z PN-EN 1335-1 Meble biurowe. Krzesło biurowe do pracy – zgodność z rozporządzeniem MPiPS z 1 grudnia 1998 roku (Dz.U.Nr 148,poz.973)
- PN- EN 1335-1:2004 , PN-EN 1335- 2:2002 , PN-EN 1335-3:2002 w zakresie wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych

Poglądowa grafika:



F3 – Fotel gabinetowy wyposażony w haft z logo komendy

Fotel obrotowy na kółkach z mechanizmem synchronicznym , na podnośniku gazowym powinno posiadać :

- Szerokość oparcia 460 mm – liczona w najszerszym miejscu
- Szerokość siedziska 500 mm – liczona w najszerszym miejscu
- Średnica podstawy 670 mm
- Regulacja wysokości podłokietników 180 mm – 260 mm , liczona od poziomu siedziska
- Regulacja wysokości siedziska 450 mm – 540 mm
- Wysokość całkowita 1240 mm – 1330 mm
- Wysokość oparcia od poziomu siedziska 565 mm
- Wysokość oparcia wraz z zagłówkiem 785 mm
- Głębokość siedziska 480 mm
- Podłokietniki o szerokości 85 mm , długości 225 mm

Fotel musi posiadać:

- Oparcie i siedzisko tapicerowane w całości tkaniną , nie dopuszcza się plastikowych maskownic
- Fotel ma posiadać haft umieszczony na tapicerce; grafika haftu do ustalenia z zamawiającym
- Pianka siedziska i oparcia wykonana z pianki wylewanej , nie dopuszcza się pianki ciętej
- Oparcie o całkowitej grubości 50 mm
- Siedzisko o całkowitej grubości 60 mm
- Zagłówek stanowiący osobny element o kształcie trapezu o wymiarach 260 mm x 240 mm x h 210 mm , nie posiada regulacji wysokości . Można zmieniać jego kąt w zakresie 30 stopni.
- Łącznik oparcia i zagłówek wykonany z polerowanego aluminium o kształcie zbliżonym do prostokąta o wymiarach 220 mm x 90 mm
- Łącznik oparcia i mechanizmu wykonany z polerowanego aluminium o kształcie zbliżonym do prostokąta o wymiarach 225 mm x 120 mm
- Szkielet siedziska na bazie formatki sklejkowej o grubości 11 mm
- Szkielet oparcia na bazie formatki sklejkowej o grubości 13 mm
- Podłokietniki z regulacją w trzech płaszczyznach o konstrukcji wykonanej z polerowanego aluminium i miękką przesuwaną do przodu i obracaną na boki nakładką. Nie dopuszcza się rozwiązania z zastosowaniem zawijanej i chromowanej blachy.
- Podstawa pięcioramienna , aluminiowa i wypolerowana o płaskim kształcie. Nie dopuszcza się podstawy stalowej
- Kółka o średnicy 65 mm przeznaczone na twardą podłogę
- Poduszka oparcia i siedziska posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane są z kawałków tkaniny. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków.
- Mechanizm synchroniczny z regulacją głębokości siedziska , trzystopniową regulacją kąta ustawienia siedziska oraz szybką regulacją siły nacisku na oparcie.
- Synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska w zakresie : 11 stopni siedzisko i 26 stopni oparcie
- Oparcie z regulacją odchylania z 5 pozycjami blokowania z mechanizmem anti-shock zapobiegającym uderzeniu oparcia w plecy
- Zakres zmiany ustawienia kąta siedziska wynosi od 0 do 5 stopni

- Nie dopuszcza się mechanizmu ze sprężyną regulacji siły odchylania oparcia , którą znajduje się w jego dolnej , przedniej części
- Pełen zakres regulacji siły odchylania oparcia powinien być osiągnięty poprzez obrót pokrętła regulacyjnego o 180 stopni. Nie dopuszcza się regulacji wymagającej wielokrotnego przekręcania pokrętła w celu uzyskania pełnego zakresu.
- Zakres regulacji siły odchylania oparcia wynosi od 50 kg do 130 kg masy użytkownika
- Regulowana mechanicznie poduszka lędźwiowa ukryta pod tapicerką oparcia , obsługiwana za pomocą pokrętła znajdującego się pod tylną częścią siedziska po prawej stronie
- Wszystkie regulacje mechanizmów muszą być obsługiwane z pozycji siedzącej bez konieczności wstawania z krzesła

Fotel tapicerowany materiałem o parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 150.000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021-1:2007
- Odporność na pilling 4-5
- Skład : poliestr 100%
- Gramatura 366 g/m²

Fotel musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm:

- PN- EN 1335-1:2004 , PN-EN 1335- 2:2002 , PN-EN 1335-3:2002 w zakresie wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych
- Pozytywną opinię właściwości ergonomiczno-fizjologicznych zgodnie z PN-EN 1335-1 Meble biurowe.Krzesło biurowe do pracy – zgodność z rozporządzeniem MPiPS z 1 grudnia 1998 roku (Dz.U.Nr 148,poz.973)

Opinie muszą być wystawione przez niezależną jednostkę badawczą.

Poglądowa grafika:



Zabudowy kuchenne

Wszystkie wymiary należy bezwzględnie zweryfikować na budowie przed rozpoczęciem montażu.

Symbole i wymiary oraz specyfikacje poszczególnych zabudów znajdują się w załącznikach

Drzwi przesuwne i szafy do zabudowy

Standard jakościowy - meble wykonane z płyty meblowej E1 o grubości min. 18 mm.

Wszystkie krawędzie szaf (również krawędzie tylne) wykończone PVC o grubości 2,0 mm

Okucia meblowe do drzwi przesuwnych wykonane z aluminium anodowanego,

Szczotki przeciwkurzowe wpuszczane w profil ręczki, nie dopuszcza się szczotek przyklejanych do profilu aluminiowego.

Szafy umieszczone na cokole 100 mm.

Szafy wyposażone w zamek uniemożliwiający dostęp do wnętrza osobom postronnym.

Kolor – dekor płyty tożsamy pozostałymi meblami

Wszystkie wymiary należy bezwzględnie zweryfikować na budowie przed rozpoczęciem montażu.

Symbole i wymiary oraz specyfikacje poszczególnych zabudów znajdują się w załącznikach

Elementy dodatkowe:

FP1 – ścianka frontowa z półką podawczą do biurek w sekretariatch; wymiary 108x4,4x140 cm

Wykonana z płyty wiórowej o klasie higieniczności E1.

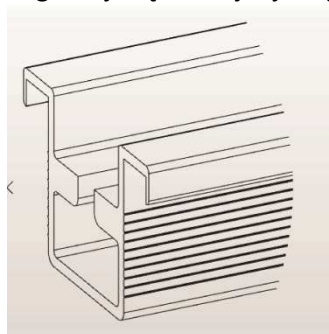
Ścianka o wymiarach: wysokości 108cm, grubości 44mm oraz szerokości dostosowanej do szerokości zastosowanych biurek.

Zewnętrzne warstwy ścianki wykonane z płyty wiórowej laminowanej trzywarstwowej grubości 8mm.

Środkowa warstwa ścianki wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej grubości 28mm.

Krawędzie ścianki oklejone obrzeżem ABS 0,5mm.

W górnej części znajduje się aluminiowy profil o wymiarach przekroju poprzecznego 46,5x32cm.



Ścianka spoczywa na dwóch stopkach średnicy 4cm w kolorze stali szczotkowanej wkręcanych w metalowe trawersy.

Konstrukcja ścianki wykonana w taki sposób, aby możliwa była dowolna konfiguracja ścianek w połączeniach wzdłużnych oraz kątowych.

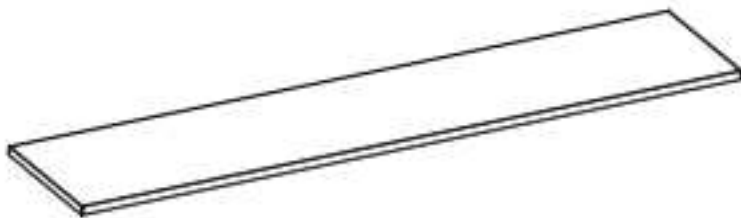
Kolor – dekor płyty tożsamy z resztą mebli

Poglądowa grafika:

Ścianka



Półka podawcza



L1 – Łada recepcyjna

Szczegóły zawiera załączony rysunek

L2 – łada podawcza 420x110 cm

Łada wykonana z płyty meblowej zawierająca wewnątrz półkę na dokumenty. Wyposażona w blat uchylny w części wejściowej

Szczegóły zawiera załączony rysunek

L3 – łada podawcza 150x110 cm

Łada wykonana z płyty meblowej zawierająca wewnątrz półkę na dokumenty. Wyposażona w blat uchylny w części wejściowej

Szczegóły zawiera załączony rysunek

L4 – łada podawcza 195x110 cm

Łada wykonana z płyty meblowej zawierająca wewnątrz półkę na dokumenty. Wyposażona w blat uchylny w części wejściowej

Szczegóły zawiera załączony rysunek

Ł1 – ławki socjalne do przebieralni 120x44x46 (szer/gł/wys) stelaż wykonany z profili zamkniętych i blach stalowych oraz elementy ze sklejki lub płyty meblowej drewnopodobnej + PCV, nogi zakończone stopkami z regulacją wysokości.



RP1 – regały przesuwne do pomieszczenia 2.38

papierowej. Regały pr

popiel.

– w kolorze RAL 7047 jasny

–
Powierzchnia szyny ma być
zabezpieczona antykorozyjnie poprzez fosforanowanie oraz malowanie lub poprzez ocynkowanie.

Konstrukcja i technologia wykonania podstawy jezdnej²: Podstaw

oporów tocznych. Koła prowa

105 mm – w celu zmniejszenia

Podstawa

ruchome układu napędowo-jezdnego są wykonane ze stali oraz osadzone są na uszczelnionych łożyskach tocznych. Trójramiennie pokrętło posiada obrotowe uchwyty oraz blokadę – przycisk unieruchamiający regał.

Konstrukcja i technologia wykonania ścian nośnych i panelu osłonowego :Wszystkie ściany nośne regałów mają być wykonane z blachy stalowej pełnej z perforacją – otworami na haki (zawieszki) służące do zawieszenia półek na wybranej wysokości z regulacją zawieszenia co 15-25 mm. Ściany mają być usztywnione stężeniami krzyżowymi montowanymi w regałach dwustronnych po środku - pomiędzy rzędami półek a w regałach jednostronnych z tyłu półek. Opcjonalnie stężenia mogą być zastąpione blachami pełnymi. Ozdobny panel przedni osłaniający mechanizm napędowy wykonany ma być z pełnej blachy i ma posiadać metalową kieszeń na kartonik z opisem oraz ma posiadać na bocznej krawędzi gumową uszczelkę.

Konstrukcja i technologia wykonania półek: Półki mają być wykonane z blachy stalowej o grubości 0,8mm. Odpowiednią sztywność półek zapewniać ma dwukrotne gięcie dłuższej krawędzi na wysokość 30mm. Półki wiszą na czterech hakach (zawieszkach) łatwych do zamontowania i zdemontowania.

W celu łatwego ustalenia odpowiedniego odstępu między półkami wykonane ma być jest oznaczenie w postaci otworu (znacznika), na wszystkich ścianach podtrzymujących półki. Nośność półki ma wynosić do 70 kg/mb. Głębokości półki: od 250 mm do 600mm. Długości półek: od 800 do 1200 mm.

Elementy zabezpieczające osoby obsługujące oraz konstrukcję regałów: - gumowe odboje na ramie jezdnej,- blokada napędu w korbie napędowej,- antywyważnik haczący o krawędź szyny,

- uszczelkę gumową na panelu przednim,- zabezpieczenie półek przed wysunięciem do przodu (poprzez zastosowanie obrzeży ścian o odpowiedniej szerokości) ,- zabezpieczenie przed zsunięciem się kółek z szyn poprzez obustronne obrzeże kół, - najazdy obustronne na szynach.

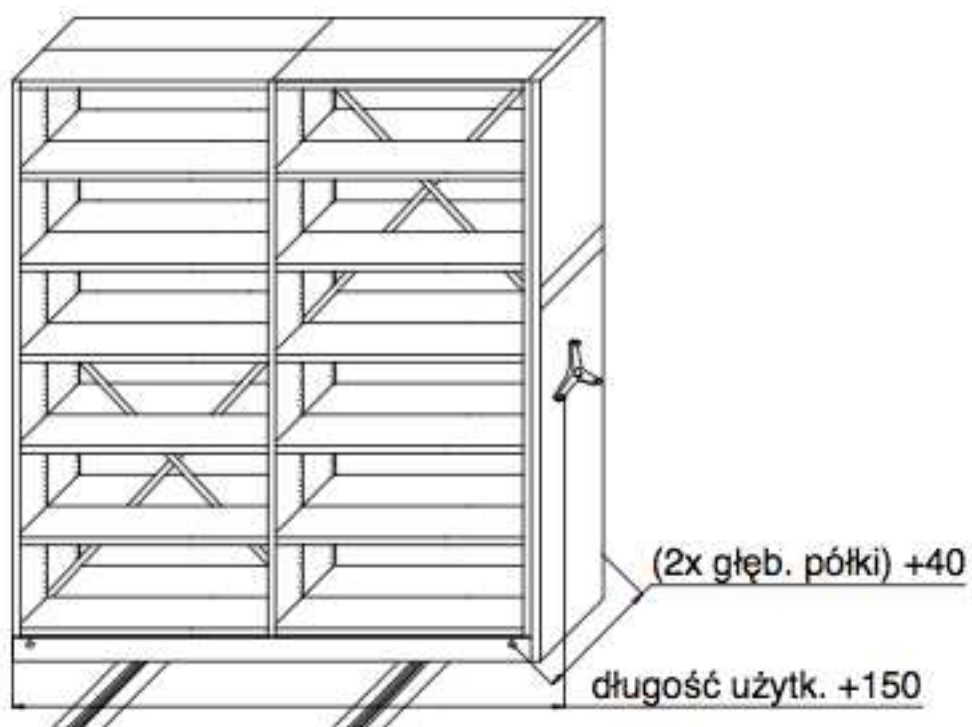
Dokumentacja, którą mają posiadać regały:- instrukcja użytkowania,- świadectwo higieniczności PZH,- deklarację wykonaną zgodnie z polskimi normami, - klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień,

- atest–sprawozdanie z badań wytrzymałościowych i bezpieczeństwa użytkowania, - certyfikat zakładowego systemu zarządzania jakością ISO9001.

Dane szczegółowe regałów:

- 7 poziomów użytkowych
- głębokość półki 30 cm
- prześwit między półkami 34 cm
- 302,4 mb półek

Regał przesuwany dwustronny (dwusegmentowy)- rysunek poglądowy



W1 – wieszak ubraniowy wolnostojący

Dolna część wieszaka wykonana z rur stalowych w kształcie elipsy; górna część wykonana z rur stalowych okrągłych;

Wymiary : 51/44 cm (szerokość podstawy w formie trójkąta); wysokość 167 cm

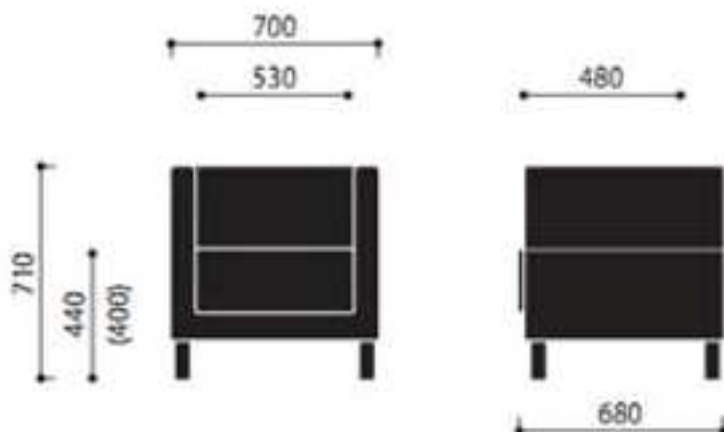
Poglądowa grafika:



So1 – fotel gościnny

Fotel gościnny posadowiony na nogach; noga wykonana z kształtownika 40x40 mm; wysokość nogi 130 mm; siedzisko wykonane z pianki ciętej z bloków o gęstości 40 kg/m³; oparcie wykonane z pianki ciętej z bloków o gęstości 25 kg/m³

Wymiary :



Fotel ma posiadać sprawozdanie z badań wytrzymałości wg normy PN-EN 15373:2007

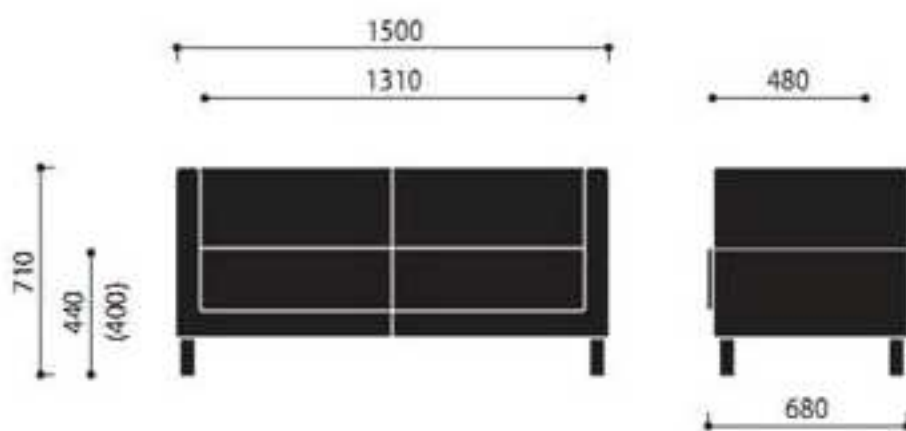
Poglądowa grafika:



So2 – sofa gościnna

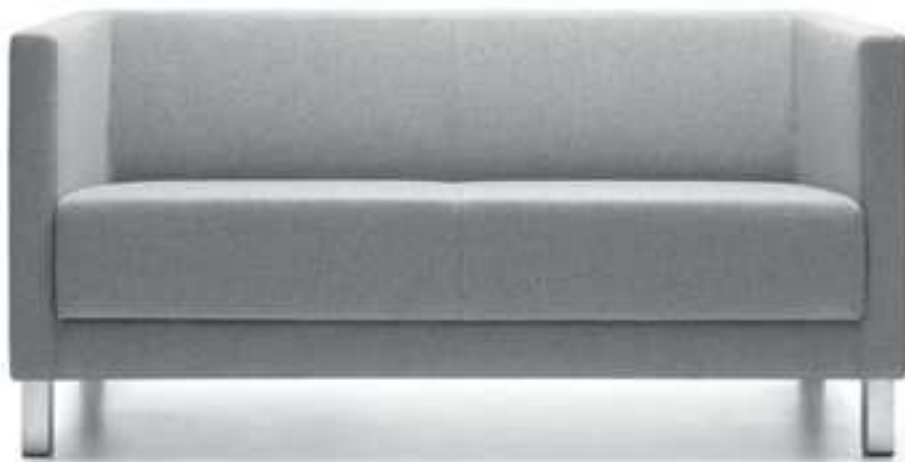
Sofa gościnna posadowiona na nogach; noga wykonana z kształtownika 40x40 mm; wysokość nogi 130 mm; siedzisko wykonane z pianki ciętej z bloków o gęstości 40 kg/m³; oparcie wykonane z pianki ciętej z bloków o gęstości 25 kg/m³

Wymiary :

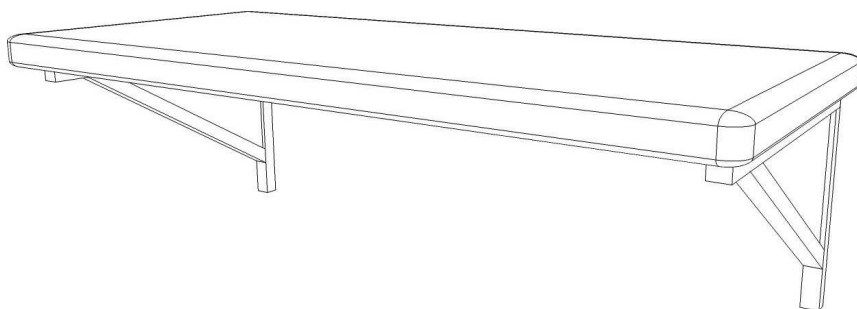


Sofa ma posiadać sprawozdanie z badań wytrzymałości wg normy PN-EN 15373:2007

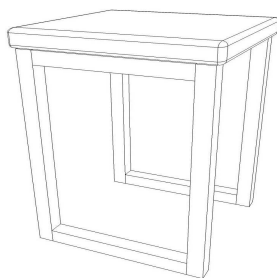
Poglądowa grafika:



S1 – Stolik (do części PDOZ) o wymiarach 40/90/75 cm (szer/gł/wys) wykonany z metalowych zamkniętych profili na stałe przymocowany do ściany i na stałe z połączony blatem z litego drewna o grubości 7cm. Konstrukcja bez żadnych wystających elementów i widocznych zamocowań. Pusta przestrzeń przy wspornikach winna być wypełniona w pełni blachą czarną.



T1 – Taboret 35/35/45 cm (do części PDOZ) wykonany z metalowych zamkniętych profili na stałe przymocowany do podłogi i na stałe z połączony siedziskiem z litego drewna o grubości 7cm. Konstrukcja bez żadnych wystających elementów i widocznych zamocowań



M1 – materac w celach dla osadzonych (do części PDOZ)

Materac o wymiarach 190/80 o grubości 20 cm - wykonany z tkaniny plandekowej, łatwo zmywalnej, nieprzemakalnej, bez żadnych wystających elementów pokrycia wypełnienie pianka poliuretanowa T-25, materac będzie posiadał spód antypoślizgowy do bezpośredniego użytkowania na posadzce.

M2 – łóżko metalowe w celach dla osadzonych (do części PDOZ)

Łóżko o wymiarze 200/90. Całość jak najbardziej zwarta, bez elementów w które osadzony mógłby włożyć kończynę. Łóżko wykonane z profile zamkniętych z zaspawanymi wszelkimi otworami. Kształt wezgłowia łukowy z pełnym wypełnieniem blacha czarną o grubości 1mm. Leże wypełnione również blachą czarną. Łóżko wyposażone w materac o grubości 10 cm bez żadnych wystających elementów pokrycia - będą wykonane z tkaniny plandekowej, łatwo zmywalnej, nieprzemakalnej, wypełnienie pianka poliuretanowa T-25.

Łóżko pomalowane w kolorze uzgodnionym z zamawiającym.