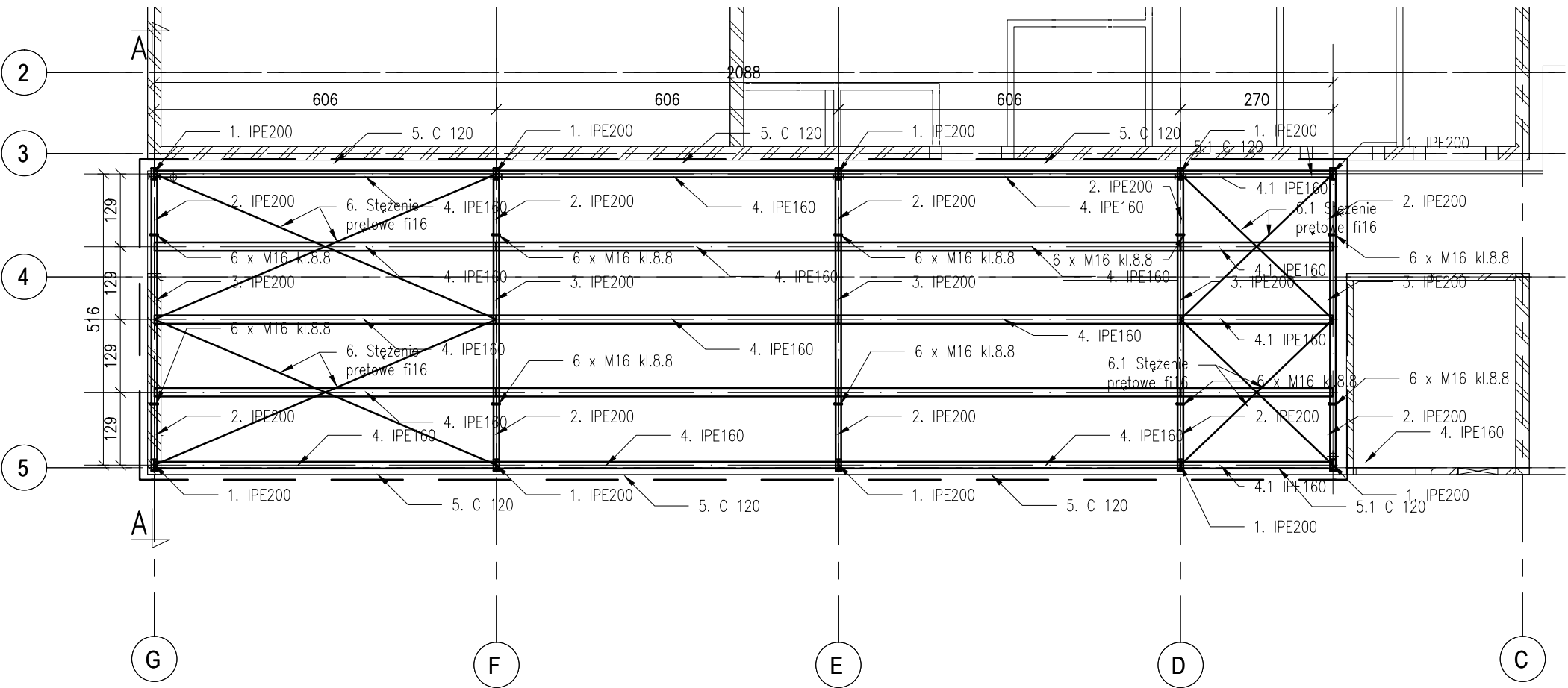


Wiata - Rzut konstrukcji
Skala 1:100



- UWAGI:
- WYMIARY PODANO W [cm].
 - WYMIARY KORDYNOWAĆ NA BUDOWIE.
 - MATERIAŁY I ZASTOSOWANE TECHNOLOGIE UŻYTE DO BUDOWY MUSZĄ POSIADAĆ ODPOWIEDNIE ATETY I APROBATY DOPUSZCZAJĄCE DO STOSOWANIA NA TERENIE RP I UE.
 - ZMIANY, ODCHYLEKI WYMIAROWE I ODSTĘPSTWA OD PROJEKTU – WYNIKŁE W TRAKCIE BUDOWY – WYMAGAJĄ BEZWZGLĘDNIE ZGŁOSZENIA I UZGODNIENIA Z JEDNOSTKĄ PROJEKTUJĄCĄ.
 - RYSUNKI ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI ELEMENTÓW DOCHODZĄCYCH I PROJEKTEM PZT, AKTUALNĄ ARCHITEKTURĄ ORAZ PROJEKTAMI BRANŻOWYMI.
 - PRZERWY ROBOCZE I DYLATACYJNE NALEŻY DOBRAĆ TAK ABY ZAPEWNIĆ ICH SZCZELNOŚĆ. ROZWIĄZANIE DOBRAĆ W POROZUMIENIU Z WYBRANYM PRODUCENTEM. ROZWIĄZANIE PRZEDSTAWIĆ PROJEKTANTOWI DO AKCEPTACJI.
 - LOKALIZACJA ODGROMIENIA ZGODNIE Z OPRACOWANIEM ELEKTRYCZNYM.
 - RYSUNKI .dwg NALEŻY ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI .pdf
 - GRUBOŚĆ I RODZAJ POWŁOKI ANTYKOROZYJNĄ NALEŻY DOBRAĆ DLA KLASY KOROZYJNOŚCI C3
 - POŁĄCZENIA SPAWANE WYKONYWAĆ JAKO CZOŁOWE NA PEŁEN PRZETOP LUB PACHWINOWE O GRUBOŚCI SPOINY RÓWNEJ 0,7 GRUBOŚCI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW

ZESTAWIENIE MATERIAŁOWE

Pozycja	Szt.	Przekrój	Długość (mm)	Masa			Gatunek stali	Uwagi
				Jednost. (kg/m)	Elementu (kg)	Całkowita (kg)		
Wiata sztuk: 1								
1	10	IPE 200	3500	22,37	78,30	783,00	S 235JR	
2	10	IPE 200	1200	22,37	26,84	268,40	S 235JR	
3	5	IPE 200	2990	22,37	66,89	334,45	S 235JR	
4	15	IPE 160	6060	15,78	95,63	1434,45	S 235JR	
4.1	5	IPE 160	2700	15,78	42,61	213,05	S 235JR	
5	12	C 120	6060	13,35	80,90	970,80	S 235JR	
5.1	4	C 120	2700	13,35	36,05	144,20	S 235JR	
6	4	Pręt okrągły gładki ϕ 16	6590	1,58	10,41	41,64	S 235JR	
6.1	4	Pręt okrągły gładki ϕ 16	3750	1,58	5,93	23,72	S 235JR	
7	10	IPE 120	1600	10,36	16,58	165,80	S 235JR	
		Blachy węzłowe				260,00	S 235JR	
	40	Pręt gwint M20 kl.8.8	L=70	szt:	40			
	40	+ 1x Podkładka		szt:	40			
	80	+ 2x Nakrętka		szt:	80			
	140	Śruba M16 kl.8.8		szt:	140			
	140	+ 1x Podkładka		szt:	140			
	280	+ 2x Nakrętka		szt:	280			
Masa 1 szt elementu:						4639,51	kg	
Masa łączna elementów:						4639,51	kg	

BLACHA POKRYCIA TRAPEZOWA TR 60 ZE STALI S250GD – ok. 130 m²
Płatwie nr 4 łączyć z żebrami ramy głównej na połączenie skręcane
2xM16 kl. 8.8

MATERIAŁ:

Beton: C30/37 Otulina: 50mm	Klasa ekspozycji: XC4, XF2	Stal zbrojeniowa: A-IIIN Klasa ciągliwości C
--	--------------------------------------	---

+/- 0,00 = 63,40m n.p.m.

Pręty stalowe instalowane przed betonowaniem.

Szorskie powierzchnie styków roboczych.

Dopuszczalne temp. betonu w czasie wiązania: 60°C, gradient <20°C

Uziemienie i kanalizacja wg rysunków branżowych.

STAŁ KONSTRUKCYJNA : S235

KLASA KOROZYJNOŚCI : C3

Projektował	dr inż. Rafał Pankau	POM/0088/POOK/06 w specjalno ści konstrukcyjno - budowlanej do projektowania bez ograniczeń				
Opracował	mgr inż. Mateusz Kołodyński					
Sprawił	dr inż. Włodzimierz Werochowski	POM/0093/POOK/06 w specjalno ści konstrukcyjno - budowlanej do projektowania bez ograniczeń				
Zamawiający / Inwestor Komenda Wojewódzka Policji w Poznaniu ul.Kochanowskiego 2A 60-844 Poznań						
Nazwa inwestycji Budowa nowej siedziby Komendy Powiatowej Policji przy ul. Bydgoskiej w Pile wraz z niezbędną infrastrukturą						
Adres obiektu budowlanego ul.Bydgoska 115 64-920 Pila, dz.ewid.nr 331/1, 331/7, 331/10, 389 obręb ewid. Pila 27						
		INDUSTRIA PROJECT ul. Azymutalna 9 80-298 Gdańsk				
Tytuł rysunku Wiata - Rzut konstrukcji						
Faza projektu	Skala	Branża	Data			
Projekt Wykonawczy	1:100	Konstrukcja	marzec 2019			
Autor	Nr. projektu	Faza	Typ	Tom/Branża	Numery	Rewizja
IP 242 _ PW _ DR_ IVK .00302-01						