

SKALA 1:20

szt.2

L~3m

24

2#16

3

#12

40

4

15

1

3#25


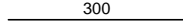
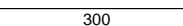


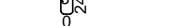
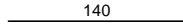
2

1

20#10 co 15

SKALA 1:20
szt.2
L=~1,5m

Technical drawing of a door frame assembly. The drawing shows a cross-section of the frame with dimensions and callouts. The overall width is 12. The height of the frame is 10. The thickness of the frame is 10. The drawing includes callouts for various components: 12 (width), 10 (height), 10 (thickness), 2#12 (reinforcement bars), 7 (top reinforcement bar), 6 (side reinforcement bar), 6 (bottom reinforcement bar), 5 (bottom reinforcement bar), and 10#10 co 20 (bottom reinforcement bar).

Poz.	Stal	Długość (cm)	Ilość			Długość łączna (m)				Schemat (cm)
	#		w elemencie	elementów	ogółem	A-IIIIN				
	A-IIIIN					# 10	# 12	# 16	# 25	
1	10	108	40	2	80	86,40				
2	25	300	3	2	6				18,00	
3	16	300	2	2	4			12,00		
4	12	300	2	2	4		12,00			
5	10	64	10	2	20	12,80				
6	12	140	4	2	8		11,20			
7	12	140	2	2	4		5,60			
Długość wg średnic (m)						99,20	28,80	12,00	18,00	
Masa 1 m pręta (kg/m)						0,62	0,89	1,58	3,85	
Masa łączna wg średnic (kg)						61,21	25,57	18,96	69,30	
Masa łączna wg gatunku stali (kg)						175,04				
Ogółem (kg)						175,04				

Beton: C30/37 Otulina: 30mm	Klasa ekspozycji: XC3	Stal zbrojeniowa: A-IIIIN Klasa ciągliwości C
+/- 0,00 = 63,40m n.p.m.		
Pręty stalowe instalowane przed betonowaniem.		
Szorskie powierzchnie styków roboczych.		
Dopuszczalne temp. betonu w czasie wiązania: 60°C, gradient <20°C		
Uziemienie i kanalizacja wg rysunków branżowych.		

1. WYMIARY PODANO W [cm].
2. WYMIARY KORDYNOWAĆ NA BUDOWIE.
3. MATERIAŁY I ZASTOSOWANE TECHNOLOGIE UŻYTE DO BUDOWY MUSZĄ POSIADAĆ ODPOWIEDNIE ATESTY I APROBATY DOPUSZCZAJĄCE DO STOSOWANIA NA TERENIE RP I UE.
4. LOKALIZACJA WG RZUTÓW KONSTRUKCYJNYCH
5. ZMIANY, ODCHYLEKI WYMIAROWE I ODSTĘPSTWA OD PROJEKTU – WYNIKŁE W TRAKCIE BUDOWY – WYMAGAJĄ BEZWGLĘDNIENIE ZGŁOSZENIA I UZGODNIENIA Z JEDNOSTKĄ PROJEKTUJĄCĄ.
6. RYSUNKI ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI ELEMENTÓW DOCHODZĄCYCH I PROJEKTEM PZT, AKTUALNĄ ARCHITEKTURĄ ORAZ PROJEKTAMI BRANŻOWYMI.
7. PRZERWY ROBOCZE I DYLATACYJNE NALEŻY DOBRAĆ TAK ABY ZAPEWNIĆ ICH SZCZELNOŚĆ. ROZWIĄZANIE DOBRAĆ W POROZUMIENIU Z WYBRANYM PRODUCENTEM. ROZWIĄZANIE PRZEDSTAWIĆ PROJEKTANTOWI DO AKCEPTACJI.
8. RYSUNKI .dwg NALEŻY ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI .pdf
9. MINIMALNE WEWNĘTRZNE ŚREDNICE ZAGIĘCIA PRĘTÓW ZGODNIE Z NORMĄ PN-EN 1992-1-1 TOLERANCJE WYKONANIA I WYTTCZNE WYKONAWCZE ZGODNIE Z NORMĄ PN-EN 13670.

Projektował	dr inż. Rafał Pankau	POM/0088/POOK/06 w specjalności konstrukcyjno - budowlanej do projektowania bez ograniczeń	
Opracował	mgr inż. Mateusz Kołodyński		
Sprawił	dr inż. Włodzimierz Werochowski	POM/0093/POOK/06 w specjalności konstrukcyjno - budowlanej do projektowania bez ograniczeń	
Zamawiający / Inwestor Komenda Wojewódzka Policji w Poznaniu ul.Kochanowskiego 2A 60-844 Poznań			
Nazwa inwestycji Budowa nowej siedziby Komendy Powiatowej Policji przy ul. Bydgoskiej w Pile wraz z niezbędną infrastrukturą			
Adres obiektu budowlanego ul.Bydgoska 115 64-920 Pila, dz.ewid.nr 331/1, 331/7, 331/10, 389 obręb ewid. Pila 27			
		INDUSTRIA PROJECT ul. Azymutalna 9 80-298 Gdańsk	
Tytuł rysunku Nadproża żelbetowe			
Faza projektu	Skala	Branża	Data
Projekt Wykonawczy	1:20	Konstrukcja	marzec 2019
Autor	Nr. projektu	Faza	Typ
Tom/Branża	Numer	Rewizja	
IP 242 _ PW _ DR _ IV . 00201			