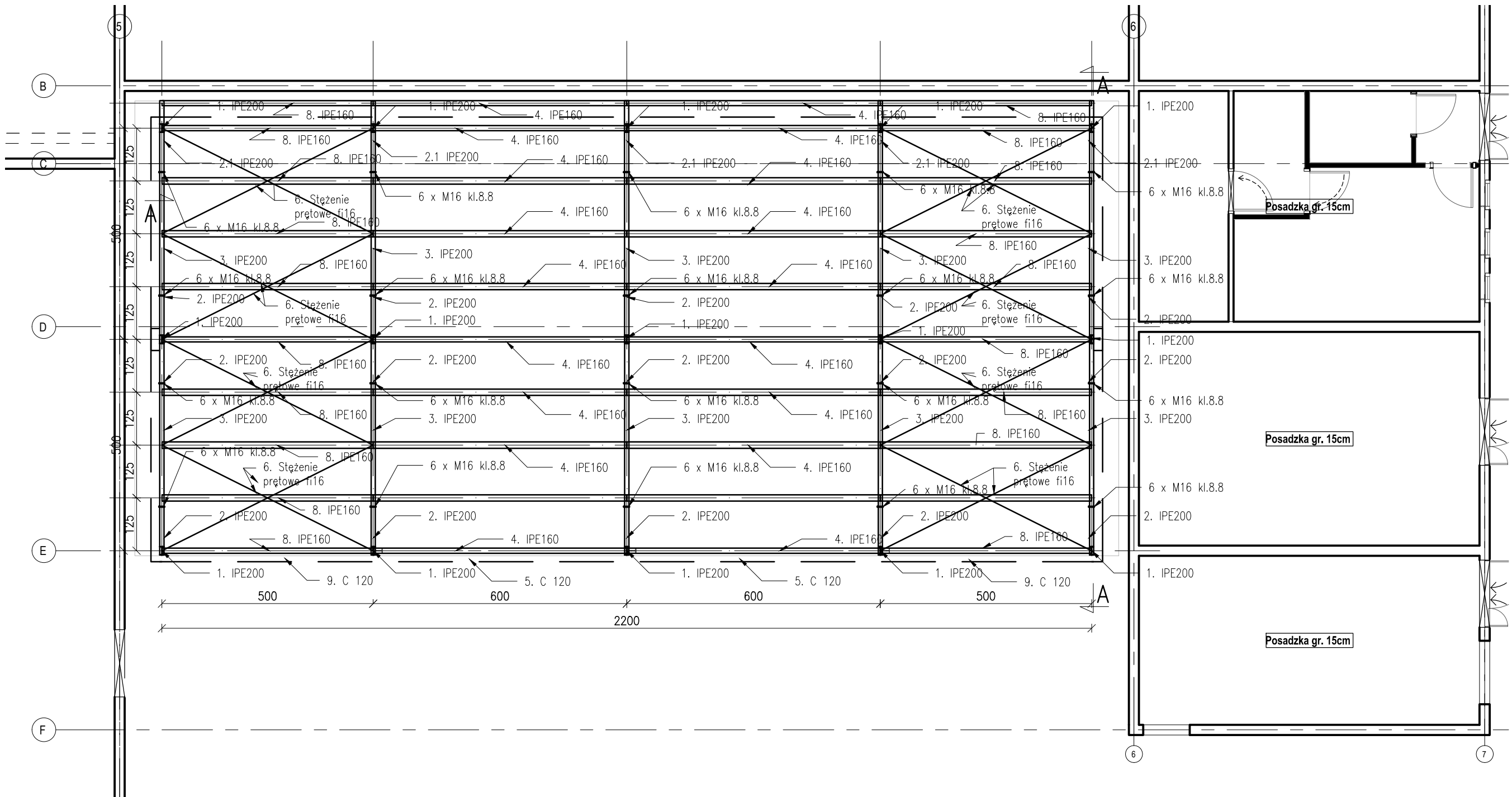


Wiata na magazynowa - Rzut konstrukcji
Skala 1:100



MATERIAŁ:

Beton: C30/37 Otulina: 50mm	Klasa ekspozycji: XC4, XF2	Stal zbrojeniowa: A-IIIN Klasa ciągliwości C
+/- 0,00 = 63,30m n.p.m.		
Pręty stalowe instalowane przed betonowaniem.		
Szorskie powierzchnie styków roboczych.		
Dopuszczalne temp. betonu w czasie wiązania: 60°C, gradient <20°C		
Uziemienie i kanalizacja wg rysunków branżowych.		

STAL KONSTRUKCYJNA : S235

KLASA KOROZYJNOŚCI : C3

ZESTAWIENIE MATERIAŁOWE

Pozycja	Szt.	Przekrój	Długość (mm)	Masa			Gatunek stali	Uwagi
				Jednost.	Elementu	Całkowita		
			(kg/m)	(kg/m)	(kg)	(kg)		
Wiata magazynowa sztuk: 1								
1	15	IPE 200	3500	22,37	78,30	1174,50	S 235JR	
2	15	IPE 200	1100	22,37	24,61	369,15	S 235JR	
2.1	5	IPE 200	1700	22,37	38,03	190,15	S 235JR	
3	10	IPE 200	2900	22,37	64,87	648,70	S 235JR	
4	20	IPE 160	6000	15,78	94,68	1893,60	S 235JR	
5	4	C 120	6000	13,35	80,10	320,40	S 235JR	
6	16	Pręt okrągły gładki $\phi 16$	5590	1,58	8,83	141,28	S 235JR	
7	20	IPE 120	1600	10,36	16,58	331,60	S 235JR	
8	20	IPE 160	5000	15,78	78,90	1578,00	S 235JR	
9	4	C 120	5000	13,35	66,75	267,00	S 235JR	
		Blachy węzłowe				390,00	S 235JR	
	60	Pręt gwint M20 kl.8.8	L=70	szt:	60			
	60	+ 1x Podkładka		szt:	60			
	120	+ 2x Nakrętka		szt:	120			
	280	Śruba M16 kl.8.8		szt:	280			
	280	+ 1x Podkładka		szt:	280			
	560	+ 2x Nakrętka		szt:	560			
Masa 1 szt elementu:						7304,38	kg	
Masa łączna elementów:						7304,38	kg	

BLACHA POKRYCIA TRAPEZOWA TR 60 ZE STALI S250GD – ok. 250 m2

Platwie nr 4 i 8 łączyć z żebrami ramy głównej na połączenie skręcane 2xM16 kl. 8.8

UWAGI:

- WYMIARY PODANO W [cm].
- WYMIARY KORDYNOWAĆ NA BUDOWIE.
- MATERIAŁY I ZASTOSOWANE TECHNOLOGIE UŻYTE DO BUDOWY MUSZĄ POSIADAĆ ODPOWIEDNIE ATETY I APROBATY DOPUSZCZAJĄCE DO STOSOWANIA NA TERENIE RP I UE.
- ZMIANY, ODCHYLEKI WYMIAROWE I ODSTĘPSTWA OD PROJEKTU – WYNIKŁE W TRAKCIE BUDOWY – WYMAGAJĄ BEZWZGLĘDNE ZGŁOSZENIA I UZGODNIENIA Z JEDNOSTKĄ PROJEKTUJĄCĄ.
- RYUNKI ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI ELEMENTÓW DOCHODZĄCYCH I PROJEKTEM PZT, AKTUALNĄ ARCHITEKTURĄ ORAZ PROJEKTAMI BRANŻOWYMI.
- PRZERWY ROBOCZE I DYLATACYJNE NALEŻY DOBRAĆ TAK ABY ZAPEWNIĆ ICH SZCZELNOŚĆ. ROZWIĄZANIE DOBRAĆ W POROZUMIENIU Z WYBRANYM PRODUCENTEM. ROZWIĄZANIE PRZEDSTAWIĆ PROJEKTANTOWI DO AKCEPTACJI.
- LOKALIZACJA ODGROMIENIA ZGODNIE Z OPRACOWANIEM ELEKTRYCZNYM.
- RYUNKI .dwg NALEŻY ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI .pdf
- GRUBOŚĆ I RODZAJ POWŁOKI ANTYKOROZYJNĄ NALEŻY DOBRAĆ DLA KLASY KOROZYJNOŚCI C3
- POŁĄCZENIA SPAWANE WYKONYWAĆ JAKO CZOŁOWE NA PEŁEN PRZETOP LUB PACHWINOWE O GRUBOŚCI SPOINY RÓWNEJ 0,7 GRUBOŚCI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW

Projektował	dr inż. Rafał Pankau	POM/0088/POOK/06 w specjalno ści konstrukcyjno - budowlanej do projektowania bez ograniczeń	
Opracował	mgr inż. Mateusz Kołodyński		
Sprawdził	dr inż. Włodzimierz Werochowski	POM/0093/POOK/06 w specjalno ści konstrukcyjno - budowlanej do projektowania bez ograniczeń	
Zamawiający / Inwestor Komenda Wojewódzka Policji w Poznaniu ul.Kochanowskiego 2A 60-844 Poznań			
Nazwa inwestycji Budowa nowej siedziby Komendy Powiatowej Policji przy ul. Bydgoskiej w Pile wraz z niezbędną infrastrukturą			
Adres obiektu budowlanego ul.Bydgoska 115 64-920 Pi ła, dz.ewid.nr 331/1, 331/7, 331/10, 389 obręb ewid. Pila 27			
INDUSTRIA PROJECT		INDUSTRIA PROJECT ul. Azymutalna 9 80-298 Gdańsk	
Tytuł rysunku Wiata magazynowa - Rzut konstrukcji			
Faza projektu	Skala	Branża	Data
Projekt Wykonawczy	1:100	Konstrukcja	marzec 2019
Autor	Nr. projektu	Faza	Typ
IP 242 _ PW _ DR_ IIK .00302-01			