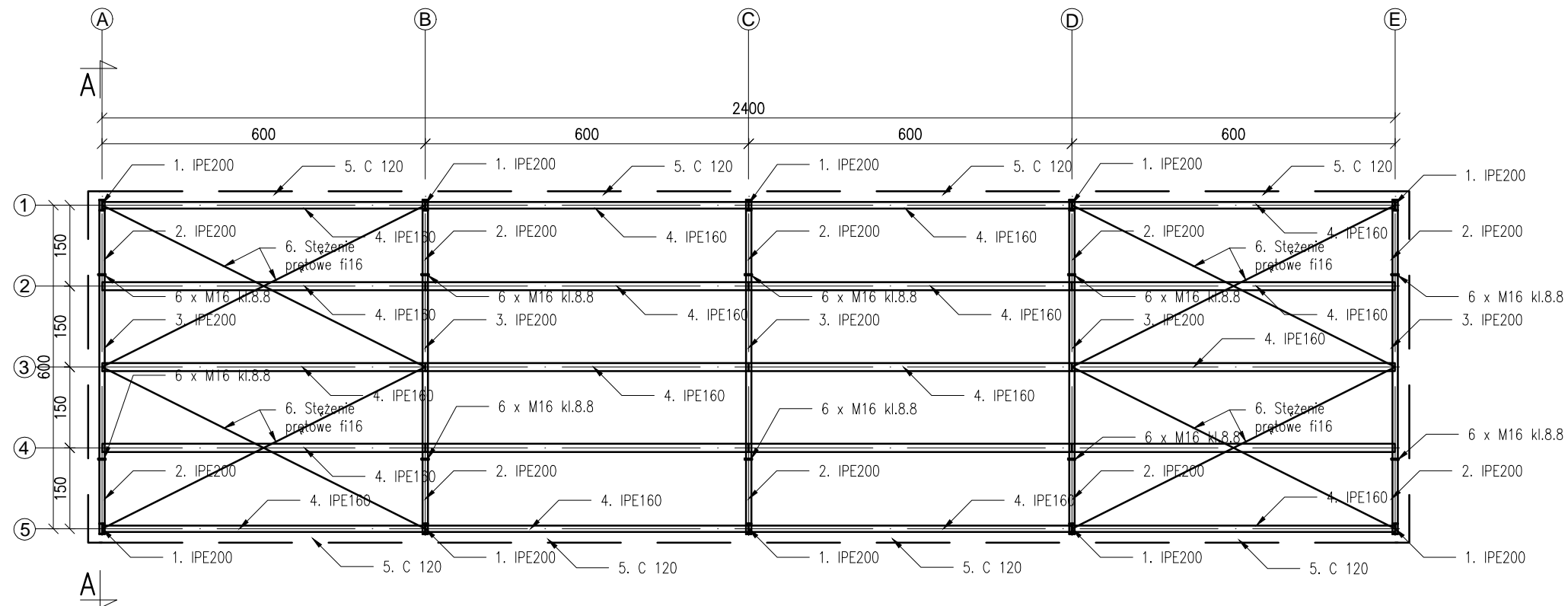


Skala 1:100



UWAGI:

1. WYMIARY PODANO W [cm].
2. WYMIARY KORDYNOWAĆ NA BUDOWIE.
3. MATERIAŁY I ZASTOSOWANE TECHNOLOGIE UŻYTE DO BUDOWY MUSZĄ POSIADAĆ ODPOWIEDNIE ATESTY I APROBATY DOPUSZCZAJĄCE DO STOSOWANIA NA TERENIE RP I UE.
4. ZMIANY, ODCHYLEŃ WYMIAROWE I ODSTĘPSTWA OD PROJEKTU – WYNIKŁE W TRAKCIE BUDOWY – WYMAGAJĄ BEZWGŁĘDNE ZGŁOSZENIA I UZGODNIENIA Z JEDNOSTKĄ PROJEKTUJĄCĄ.
5. RYSUNKI ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI ELEMENTÓW DOCHODZĄCYCH I PROJEKTEM PZT, AKTUALNĄ ARCHITEKTURĄ ORAZ PROJEKTAMI BRANŻOWYMI.
6. PRZERWY ROBOCZE I DYLATACYJNE NALEŻY DOBRAĆ TAK ABY ZAPEWNIĆ ICH SZCZELNOŚĆ. ROZWIĄZANIE DOBRAĆ W POROZUMIENIU Z WYBRANYM PRODUCENTEM. ROZWIĄZANIE PRZEDSTAWIĆ PROJEKTANTOWI DO AKCEPTACJI.
7. LOKALIZACJA ODGROMIENIA ZGODNIE Z OPRACOWANIEM ELEKTRYCZNYM.
8. RYSUNKI .dwg NALEŻY ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI .pdf
9. GRUBOŚĆ I RODZAJ POWŁOKI ANTYKOROZYJNĄ NALEŻY DOBRAĆ DLA KLASY KOROZYJNOŚCI C3
10. POŁĄCZENIA SPAWANE WYKONYWAĆ JAKO CZOŁOWE NA PEŁEN PRZETOP LUB PACHWINOWE O GRUBOŚCI SPOINY RÓWNEJ 0,7 GRUBOŚCI CIĘŚZYSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW

ZESTAWIENIE MATERIAŁOWE

Pozycja	Szt.	Przekrój	Długość (mm)	Masa			Gatunek stali	Uwagi
				Jednost. (kg/m)	Elementu (kg)	Całkowita (kg)		
Wiata samochodowa sztuk: 1								
1	10	IPE 200	3500	22,37	78,30	783,00	S 235JR	
2	10	IPE 200	1390	22,37	31,09	310,90	S 235JR	
3	5	IPE 200	3420	22,37	76,51	382,55	S 235JR	
4	20	IPE 160	6000	15,78	94,68	1893,60	S 235JR	
5	16	C 120	6000	13,35	80,10	1281,60	S 235JR	
6	8	Pręt okrągły gładki ϕ 16	6800	1,58	10,74	85,92	S 235JR	
7	10	IPE 120	1600	10,36	16,58	165,80	S 235JR	
		Blachy węzłowe				260,00	S 235JR	
	40	Pręt gwint M20 kl.8.8	L=70	szt:	40			
	40	+ 1x Podkładka		szt:	40			
	80	+ 2x Nakrętka		szt:	80			
	60	Śruba M16 kl.8.8		szt:	60			
	60	+ 1x Podkładka		szt:	60			
	120	+ 2x Nakrętka		szt:	120			
Masa 1 szt elementu:						5163,37	kg	
Masa łączna elementów:						5163,37	kg	



BLACHA POKRYCIA TRAPEZOWA TR 60 ZE STALI S250GD – ok. 180 m²

MATERIAŁ:

Beton: C30/37 Otulina: 50mm	Klasa ekspozycji: XC4, XF2	Stal zbrojeniowa: A-IIIN Klasa ciągłości C
+/- 0,00 = 63,65m n.p.m.		
Pręty stalowe instalowane przed betonowaniem.		
Szorskie powierzchnie styków roboczych.		
Dopuszczalne temp. betonu w czasie wiązania: 60°C, gradient <20°C		
Uziemienie i kanalizacja wg rysunków branżowych.		

STAL KONSTRUKCYJNA : S235

KLASA KOROZYJNOŚCI : C3

Projektował	dr inż. Rafał Pankau	POM/0088/POOK/06 w specjalno ści konstrukcyjno - budowlanej do projektowania bez ograniczeń	
Opracował	mgr inż. Mateusz Kołodyński		
Sprawdził	dr inż. Włodzimierz Werochowski	POM/0093/POOK/06 w specjalno ści konstrukcyjno - budowlanej do projektowania bez ograniczeń	

Zamawiający / Inwestor
Komenda Wojewódzka Policji w Poznaniu ul.Kochanowskiego 2A 60-844 Poznań

Nazwa inwestycji
Budowa nowej siedziby Komendy Powiatowej Policji przy ul. Bydgoskiej w Pile wraz z niezbędną infrastrukturą

Adres obiektu budowlanego
ul.Bydgoska 115 64-920 Pi ła, dz.ewid.nr 331/1, 331/7, 331/10, 389 obręb ewid. Piła 27

INDUSTRIA PROJECT

INDUSTRIA PROJECT
ul. Azymutalna 9
80-298 Gdańsk

Tytuł rysunku

Wiata na samochody - Rzut konstrukcji

Faza projektu		Skala		Branża		Data	
Projekt Wykonawczy		1:100		Konstrukcja		marzec 2019	
Autor	Nr. projektu	Faza	Typ	Tom/Branża	Numer	Rewizja	
IP 242 _ PW		_ DR_ IK		. 00003			