

BLACHA 5x674 - 6620 mm ⑨

④ PŁASKOWNIK 12x84 - 250 mm Z ZUKOSOWANĄ KRAWĘDZIĄ CZOŁOWĄ

⑤ PŁASKOWNIK 12x84 - 515 mm

OTWÓR OWALNY, PODŁUŻNY Ø14/20 mm

⑥ ŚRUBA M12x40 mm

① PŁASKOWNIK 16x100 - 2620 mm Z ZUKOSOWANĄ KRAWĘDZIĄ CZOŁOWĄ

KULOCHWYT WŁAŚCIWY

5 84 5

464

250

10

5 100 5

12 12 15

+2,591 +2,579

② PŁASKOWNIK 12x84 - 90 mm Z ZUKOSOWANĄ KRAWĘDZIĄ CZOŁOWĄ

5 90 5

12 12 15

73 17

①

10 574 100

KULOCHWYT WŁAŚCIWY

-0,045

PŁASKOWNIK 16x100 - 2620 mm Z ZUKOSOWANĄ KRAWĘDZIĄ CZOŁOWĄ ①


BLACHA 16x100 - 250 mm ③

5 100 5


KOTWY SEGMENTOWE HST M16x140/25 ⑦

DOPUSZCZA SIĘ ZASTOSOWANIE MATERIAŁÓW RÓWNOWAŻNYCH. MATERIAŁY RÓWNOWAŻNE MUSZĄ POSIADAĆ WSZYSTKIE PARAMETRY NIEGORSZE OD PARAMETRÓW PODANYCH MATERIAŁÓW ORAZ STOSOWNE DOKUMENTY DOPUSZCZAJĄCE DO STOSOWANIA W WYPOSAŻENIU TECHNOLOGICZNYM STRZELNICY TAKIE JAK MATERIAŁY PODANE.

1. WSZYSTKIE ELEMENTY SPAWANE ŁĄCZYĆ MIĘDZY SOBĄ POPRZEC SPAWANIE ODCINKOWE LUB NA CAŁEJ DŁUGOŚCI STYKU ŁĄCZNYCH ELEMENTÓW UKŁADAJĄC SPAW O GRUBOŚCI 0,7 GRUBOŚCI CIĘSZEGO Z ŁĄCZNYCH ELEMENTÓW.
2. DO POŁĄCZEŃ ŚRUBOWYCH NALEŻY STOSOWAĆ ŚRUBY Z ŁBEM SZEŚCIOKĄTNYM Z KOŁNIERZEM, ŚRUBY Z ŁBEM STOŻKOWYM ORAZ NAKRĘTKI SAMOHAMOWNE.
3. ELEMENTY STAŁOWE ZABEZPIECZYĆ ANTYKOROZYJNIE POPRZEC OCZYSZCZENIE DO STOPNIA CZYSTOŚCI Sa 2,5 I POMALOWANIE:
 - 1x FARBA POLIWINYLOWĄ PRZECIWKOROZYJNĄ UNIWERSALNĄ,
 - 2x FARBA POLIWINYLOWĄ DO OCHRONY BIERNEJ,
 - 1x FARBA POLIWINYLOWĄ NAWIERZCHNIOWĄ.POWŁOKI NAKŁADAĆ ZGODNIE Z INSTRUKCJĄ PRODUCENTA.
DOPUSZCZA SIĘ MAŁOWANIE INNYM ZESTAWIEM FARB.
4. CZOŁOWE KRAWĘDZIE BLACHY NR 1, NR 2 I NR 4 ZUKOSOWAĆ.
5. BLACHY NR 9 LUŻNO UKŁADAĆ NA KONSTRUKCJI
6. ELEMENTY STAŁOWE WG. ZESTAWIENIA STAŁI NR 02.
7. PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO WYKONANIA ELEMENTÓW KONSTRUKCJI STAŁOWYCH NALEŻY SPRAWDZIĆ WYMIARY POMIESZCZENIA NA BUDOWIE W CELU EWENTUALNEJ KOREKTY WYMIARÓW KONSTRUKCJI.
8. Z UWAGI NA ZŁOŻONOŚĆ KONSTRUKCJI URZĄDZENIA I WYMAGANĄ PRECYZJĘ WYKONANIA KONSTRUKCJI STAŁOWYCH W TRAKCIE WYKONYWANIA I MONTAŻU NALEŻY WZIĄĆ POD UWAGĘ KONIECZNOŚĆ DOPASOWYWANIA NIEKTÓRYCH ELEMENTÓW I ROZSTAWU OTWORÓW MONTAŻOWYCH NA BUDOWIE.
9. WSZELKIE ZMIANY MATERIAŁOWE ORAZ KONSTRUKCYJNE URZĄDZENIA MAJĄCE WPŁYW NA WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA UŻYTKOWANIA WYMAGAJĄ AKCEPTACJI TECHNOLOGA ORAZ UZGODNIENIA Z JEDNOSTKĄ OPINIUJĄCĄ PROJEKT TECHNOLOGICZNY.
10. RYSUNEK NALEŻY ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKIEM NR 03.00.

| | | | |
|--|--|--|--|
|  | | <p>pracownia projektowa FORMA_T Katarzyna i Marcin Piotrowscy ul. Długa 22/25; 62-095 Murowana Goślina biuro: ul. Sporna 15; 61-709 Poznań tel. 502 524 825 e-mail: marcin@formataarchitekci.pl</p> | |
| <p>OBIEKT:</p> | | <p>Budowa krytej strzelnicy w Komendzie Miejskiej Policji w Lesznie</p> | |
| <p>ADRES:</p> | | <p>64-100 Leszno; ul. 17-go Stycznia 8 dz. nr ewid. 60/1; 61/1; 63/2; 69/6; 69/7; 69/8; 69/9.</p> | |
| <p>INWESTOR</p> | | <p>Komenda Wojewódzka Policji w Poznaniu 60-844 Poznań; ul. Kochanowskiego 2A</p> | |
| <p>TECHNOLOG</p> | | <p>Janusz WYGRALAK</p> | |
| <p>BRANŻA</p> | | <p>TECHNOLOGIA STRZELNICY</p> | |
| <p>TRZĘŚ RYSUNKU</p> | | <p>KONSTRUKCJA NOŚNA TŁUMIKA RYKOSZETÓW</p> | |
| <p>SKALA</p> | | <p>STADIUM</p> | |
| <p>1 : 5</p> | | <p>PW</p> | |
| <p>DATA</p> | | <p>ARKUSZ</p> | |
| <p>Listopad 2017 r.</p> | | <p>03.01.</p> | |

1. WSZYSTKIE ELEMENTY SPAWANE ŁĄCZYĆ MIĘDZY SOBĄ POPRZEC SPAWANIEM ODCINKOWE LUB NA CAŁEJ DŁUGOŚCI STYKU ŁĄCZNYCH ELEMENTÓW UKŁADAJĄC SPAW O GRUBOŚCI 0,7 GRUBOŚCI CIĘSZEGO Z ŁĄCZNYCH ELEMENTÓW.
2. DO POŁĄCZEŃ ŚRUBOWYCH NALEŻY STOSOWAĆ ŚRUBY Z ŁBEM SZEŚCIOKĄTNYM Z KOŁNIERZEM, ŚRUBY Z ŁBEM STOŻKOWYM ORAZ NAKRĘTKI SAMOHAMOWNE.
3. ELEMENTY STAŁOWE ZABEZPIECZYĆ ANTYKOROZYJNIE POPRZEC OCZYSZCZENIE DO STOPNIA CZYSTOŚCI Sa 2,5 I POMALOWANIE:
 - 1x FARBA POLIWINYLOWĄ PRZECIWKOROZYJNĄ UNIWERSALNĄ,
 - 2x FARBA POLIWINYLOWĄ DO OCHRONY BIERNEJ,
 - 1x FARBA POLIWINYLOWĄ NAWIERZCHNIOWĄ.POWŁOKI NAKŁADAĆ ZGODNIE Z INSTRUKCJĄ PRODUCENTA. DOPUSZCZA SIĘ MAŁOWANIE INNYM ZESTAWIEM FARB.
4. CZOŁOWE KRAWĘDZIE BLACHY NR 1, NR 2 I NR 4 ZUKOSOWAĆ.
5. BLACHY NR 9 LUŻNO UKŁADAĆ NA KONSTRUKCJI
6. ELEMENTY STAŁOWE WG. ZESTAWIENIA STAŁI NR 02.
7. PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO WYKONANIA ELEMENTÓW KONSTRUKCJI STAŁOWYCH NALEŻY SPRAWDZIĆ WYMIARY POMIESZCZENIA NA BUDOWIE W CELU EWENTUALNEJ KOREKTY WYMIARÓW KONSTRUKCJI.
8. Z UWAGI NA ZŁOŻONOŚĆ KONSTRUKCJI URZĄDZENIA I WYMAGANĄ PRECYZJĘ WYKONANIA KONSTRUKCJI STAŁOWYCH W TRAKCIE WYKONYWANIA I MONTAŻU NALEŻY WZIĄĆ POD UWAGĘ KONIECZNOŚĆ DOPASOWYWANIA NIEKTÓRYCH ELEMENTÓW I ROZSTAWU OTWORÓW MONTAŻOWYCH NA BUDOWIE.
9. WSZELKIE ZMIANY MATERIAŁOWE ORAZ KONSTRUKCYJNE URZĄDZENIA MAJĄCE WPŁYW NA WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA UŻYTKOWANIA WYMAGAJĄ AKCEPTACJI TECHNOLOGA ORAZ UZGODNIENIA Z JEDNOSTKĄ OPINIUJĄCĄ PROJEKT TECHNOLOGICZNY.
10. RYSUNEK NALEŻY ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKIEM NR 03.00.

| | | | |
|--|--|--|--|
|  | | <p>pracownia projektowa FORMA_T Katarzyna i Marcin Piotrowscy ul. Długa 22/25; 62-095 Murowana Goślina biuro: ul. Sporna 15; 61-709 Poznań tel. 502 524 825 e-mail: marcin@formataarchitekci.pl</p> | |
| OBIEKT: | | Budowa krytej strzelnicy w Komendzie Miejskiej Policji w Lesznie | |
| ADRES: | | 64-100 Leszno; ul. 17-go Stycznia 8 dz. nr ewid. 60/1; 61/1; 63/2; 69/6; 69/7; 69/8; 69/9. | |
| INWESTOR | | Komenda Wojewódzka Policji w Poznaniu 60-844 Poznań; ul. Kochanowskiego 2A | |
| TECHNOLOG | | Janusz WYGRALAK | |
| BRANŻA | | TECHNOLOGIA STRZELNICY | |
| TRZĘŚ RYSUNKU | | KONSTRUKCJA NOŚNA TŁUMIKA RYKOSZETÓW | |
| SKALA | | STADIUM | |
| 1 : 5 | | PW | |
| DATA | | ARKUSZ | |
| Listopad 2017 r. | | 03.01. | |

Technical drawing of a target frame, showing front, side, and detail views with dimensions and component labels.

Front View Dimensions:

- Overall width: 674 mm
- Distance from left edge to center of screw: 515 mm
- Distance from center of screw to right edge: 250 mm
- Top flange thickness: 10 mm
- Bottom flange thickness: 10 mm
- Distance from left edge to center of oval hole: 464 mm
- Distance from center of oval hole to right edge: 250 mm

Side View Dimensions:

- Overall height: 574 mm
- Distance from top edge to center of screw: 100 mm
- Distance from center of screw to bottom edge: 464 mm
- Distance from left edge to center of oval hole: 464 mm

Detail View Dimensions:

- Distance from top edge to center of screw: 90 mm
- Distance from center of screw to bottom edge: 17 mm
- Distance from left edge to center of oval hole: 73 mm
- Distance from center of oval hole to right edge: 17 mm


Component Labels:

- BLACHA 5x674 - 6620 mm (9)
- PŁASKOWNIK 12x84 - 250 mm Z ZUKOSOWANĄ KRAWĘDZIĄ CZOŁOWĄ (4)
- OTWÓR OWALNY, PODŁUŻNY Ø14/20 mm
- ŚRUBA M12x40 mm (6)
- PŁASKOWNIK 16x100 - 2620 mm Z ZUKOSOWANĄ KRAWĘDZIĄ CZOŁOWĄ (1)
- PŁASKOWNIK 12x84 - 515 mm (5)
- PŁASKOWNIK 12x84 - 90 mm Z ZUKOSOWANĄ KRAWĘDZIĄ CZOŁOWĄ (2)
- BLACHA 16x100 - 250 mm (3)
- KOTWY SEGMENTOWE HST M16x140/25 (7)
- KULOCHWYT WŁAŚCIWY

Notes:

DOPUSZCZA SIĘ ZASTOSOWANIE MATERIAŁÓW RÓWNOWAŻNYCH. MATERIAŁY RÓWNOWAŻNE MUSZĄ POSIADAĆ WSZYSTKIE PARAMETRY NIEGORSZE OD PARAMETRÓW PODANYCH MATERIAŁÓW ORAZ STOSOWNE DOKUMENTY DOPUSZCZAJĄCE DO STOSOWANIA W WYPOSAŻENIU TECHNOLOGICZNYM STRZELNICY TAKIE JAK MATERIAŁY PODANE.

1. WSZYSTKIE ELEMENTY SPAWANE ŁĄCZYĆ MIĘDZY SOBĄ POPRZEC SPAWANIEM ODCINKOWE LUB NA CAŁEJ DŁUGOŚCI STYKU ŁĄCZNYCH ELEMENTÓW UKŁADAJĄC SPAW O GRUBOŚCI 0,7 GRUBOŚCI CIĘSZEGO Z ŁĄCZNYCH ELEMENTÓW.
2. DO POŁĄCZEŃ ŚRUBOWYCH NALEŻY STOSOWAĆ ŚRUBY Z ŁBEM SZEŚCIOKĄTNYM Z KOŁNIERZEM, ŚRUBY Z ŁBEM STOŻKOWYM ORAZ NAKRĘTKI SAMOHAMOWNE.
3. ELEMENTY STAŁOWE ZABEZPIECZYĆ ANTYKOROZYJNIE POPRZEC OCZYSZCZENIE DO STOPNIA CZYSTOŚCI Sa 2,5 I POMALOWANIE:
 - 1x FARBA POLIWINYLOWĄ PRZECIWKOROZYJNĄ UNIWERSALNĄ,
 - 2x FARBA POLIWINYLOWĄ DO OCHRONY BIERNEJ,
 - 1x FARBA POLIWINYLOWĄ NAWIERZCHNIOWĄ.POWŁOKI NAKŁADAĆ ZGODNIE Z INSTRUKCJĄ PRODUCENTA. DOPUSZCZA SIĘ MAŁOWANIE INNYM ZESTAWIEM FARB.
4. CZOŁOWE KRAWĘDZIE BLACHY NR 1, NR 2 I NR 4 ZUKOSOWAĆ.
5. BLACHY NR 9 LUŻNO UKŁADAĆ NA KONSTRUKCJI
6. ELEMENTY STAŁOWE WG. ZESTAWIENIA STAŁI NR 02.
7. PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO WYKONANIA ELEMENTÓW KONSTRUKCJI STAŁOWYCH NALEŻY SPRAWDZIĆ WYMIARY POMIESZCZENIA NA BUDOWIE W CELU EWENTUALNEJ KOREKTY WYMIARÓW KONSTRUKCJI.
8. Z UWAGI NA ZŁOŻONOŚĆ KONSTRUKCJI URZĄDZENIA I WYMAGANĄ PRECYZJĘ WYKONANIA KONSTRUKCJI STAŁOWYCH W TRAKCIE WYKONYWANIA I MONTAŻU NALEŻY WZIĄĆ POD UWAGĘ KONIECZNOŚĆ DOPASOWYWANIA NIEKTÓRYCH ELEMENTÓW I ROZSTAWU OTWORÓW MONTAŻOWYCH NA BUDOWIE.
9. WSZELKIE ZMIANY MATERIAŁOWE ORAZ KONSTRUKCYJNE URZĄDZENIA MAJĄCE WPŁYW NA WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA UŻYTKOWANIA WYMAGAJĄ AKCEPTACJI TECHNOLOGA ORAZ UZGODNIENIA Z JEDNOSTKĄ OPINIUJĄCĄ PROJEKT TECHNOLOGICZNY.
10. RYSUNEK NALEŻY ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKIEM NR 03.00.

| | | | |
|--|--|--|--|
|  | | <p>pracownia projektowa FORMA_T Katarzyna i Marcin Piotrowscy ul. Długa 22/25; 62-095 Murowana Goślina biuro: ul. Sporna 15; 61-709 Poznań tel. 502 524 825 e-mail: marcin@formataarchitekci.pl</p> | |
| <p>OBIEKT:</p> | | <p>Budowa krytej strzelnicy w Komendzie Miejskiej Policji w Lesznie</p> | |
| <p>ADRES:</p> | | <p>64-100 Leszno; ul. 17-go Stycznia 8 dz. nr ewid. 60/1; 61/1; 63/2; 69/6; 69/7; 69/8; 69/9.</p> | |
| <p>INWESTOR</p> | | <p>Komenda Wojewódzka Policji w Poznaniu 60-844 Poznań; ul. Kochanowskiego 2A</p> | |
| <p>TECHNOLOG</p> | | <p>Janusz WYGRALAK</p> | |
| <p>BRANŻA</p> | | <p>TECHNOLOGIA STRZELNICY</p> | |
| <p>TRZĘŚ RYSUNKU</p> | | <p>KONSTRUKCJA NOŚNA TŁUMIKA RYKOSZETÓW</p> | |
| <p>SKALA</p> | | <p>STADIUM</p> | |
| <p>1 : 5</p> | | <p>PW</p> | |
| <p>DATA</p> | | <p>ARKUSZ</p> | |
| <p>Listopad 2017 r.</p> | | <p>03.01.</p> | |

Technical drawing of a target frame, showing front, side, and detail views with dimensions and component labels.

Front View Dimensions:

- Overall width: 674 mm
- Distance from left edge to center of screw: 515 mm
- Distance from center of screw to right edge: 250 mm
- Top flange thickness: 10 mm
- Bottom flange thickness: 10 mm
- Distance from left edge to center of oval hole: 464 mm
- Distance from center of oval hole to right edge: 250 mm

Side View Dimensions:

- Overall height: 574 mm
- Distance from top edge to center of screw: 515 mm
- Distance from center of screw to bottom edge: 100 mm
- Distance from left edge to center of oval hole: 464 mm
- Distance from center of oval hole to right edge: 250 mm

Detail View Dimensions:

- Distance from top edge to center of screw: 90 mm
- Distance from center of screw to bottom edge: 17 mm
- Distance from left edge to center of oval hole: 73 mm
- Distance from center of oval hole to right edge: 17 mm


Component Labels:

- BLACHA 5x674 - 6620 mm (9)
- PŁASKOWNIK 12x84 - 250 mm Z ZUKOSOWANĄ KRAWĘDZIĄ CZOŁOWĄ (4)
- OTWÓR OWALNY, PODŁUŻNY Ø14/20 mm
- ŚRUBA M12x40 mm (6)
- PŁASKOWNIK 16x100 - 2620 mm Z ZUKOSOWANĄ KRAWĘDZIĄ CZOŁOWĄ (1)
- PŁASKOWNIK 12x84 - 515 mm (5)
- PŁASKOWNIK 12x84 - 90 mm Z ZUKOSOWANĄ KRAWĘDZIĄ CZOŁOWĄ (2)
- BLACHA 16x100 - 250 mm (3)
- KOTWY SEGMENTOWE HST M16x140/25 (7)
- KULOCHWYT WŁAŚCIWY


Notes:

DOPUSZCZA SIĘ ZASTOSOWANIE MATERIAŁÓW RÓWNOWAŻNYCH. MATERIAŁY RÓWNOWAŻNE MUSZĄ POSIADAĆ WSZYSTKIE PARAMETRY NIEGORSZE OD PARAMETRÓW PODANYCH MATERIAŁÓW ORAZ STOSOWNE DOKUMENTY DOPUSZCZAJĄCE DO STOSOWANIA W WYPOSAŻENIU TECHNOLOGICZNYM STRZELNICY TAKIE JAK MATERIAŁY PODANE.

1. WSZYSTKIE ELEMENTY SPAWANE ŁĄCZYĆ MIĘDZY SOBĄ POPRZEC SPAWANIEM ODCINKOWE LUB NA CAŁEJ DŁUGOŚCI STYKU ŁĄCZNYCH ELEMENTÓW UKŁADAJĄC SPAW O GRUBOŚCI 0,7 GRUBOŚCI CIĘSZEGO Z ŁĄCZNYCH ELEMENTÓW.
2. DO POŁĄCZEŃ ŚRUBOWYCH NALEŻY STOSOWAĆ ŚRUBY Z ŁBEM SZEŚCIOKĄTNYM Z KOŁNIERZEM, ŚRUBY Z ŁBEM STOŻKOWYM ORAZ NAKRĘTKI SAMOHAMOWNE.
3. ELEMENTY STAŁOWE ZABEZPIECZYĆ ANTYKOROZYJNIE POPRZEC OCZYSZCZENIE DO STOPNIA CZYSTOŚCI Sa 2,5 I POMALOWANIE:
 - 1x FARBA POLIWINYLOWĄ PRZECIWKOROZYJNĄ UNIWERSALNĄ,
 - 2x FARBA POLIWINYLOWĄ DO OCHRONY BIERNEJ,
 - 1x FARBA POLIWINYLOWĄ NAWIERZCHNIOWĄ.POWŁOKI NAKŁADAĆ ZGODNIE Z INSTRUKCJĄ PRODUCENTA. DOPUSZCZA SIĘ MAŁOWANIE INNYM ZESTAWIEM FARB.
4. CZOŁOWE KRAWĘDZIE BLACHY NR 1, NR 2 I NR 4 ZUKOSOWAĆ.
5. BLACHY NR 9 LUŻNO UKŁADAĆ NA KONSTRUKCJI
6. ELEMENTY STAŁOWE WG. ZESTAWIENIA STAŁI NR 02.
7. PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO WYKONANIA ELEMENTÓW KONSTRUKCJI STAŁOWYCH NALEŻY SPRAWDZIĆ WYMIARY POMIESZCZENIA NA BUDOWIE W CELU EWENTUALNEJ KOREKTY WYMIARÓW KONSTRUKCJI.
8. Z UWAGI NA ZŁOŻONOŚĆ KONSTRUKCJI URZĄDZENIA I WYMAGANĄ PRECYZJĘ WYKONANIA KONSTRUKCJI STAŁOWYCH W TRAKCIE WYKONYWANIA I MONTAŻU NALEŻY WZIĄĆ POD UWAGĘ KONIECZNOŚĆ DOPASOWYWANIA NIEKTÓRYCH ELEMENTÓW I ROZSTAWU OTWORÓW MONTAŻOWYCH NA BUDOWIE.
9. WSZELKIE ZMIANY MATERIAŁOWE ORAZ KONSTRUKCYJNE URZĄDZENIA MAJĄCE WPŁYW NA WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA UŻYTKOWANIA WYMAGAJĄ AKCEPTACJI TECHNOLOGA ORAZ UZGODNIENIA Z JEDNOSTKĄ OPINIUJĄCĄ PROJEKT TECHNOLOGICZNY.
10. RYSUNEK NALEŻY ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKIEM NR 03.00.


| | | | |
|--|--|--|--|
|  | | <p>pracownia projektowa FORMA_T Katarzyna i Marcin Piotrowscy ul. Długa 22/25; 62-095 Murowana Goślina biuro: ul. Sporna 15; 61-709 Poznań tel. 502 524 825 e-mail: marcin@formataarchitekci.pl</p> | |
| <p>OBIEKT:</p> | | <p>Budowa krytej strzelnicy w Komendzie Miejskiej Policji w Lesznie</p> | |
| <p>ADRES:</p> | | <p>64-100 Leszno; ul. 17-go Stycznia 8 dz. nr ewid. 60/1; 61/1; 63/2; 69/6; 69/7; 69/8; 69/9.</p> | |
| <p>INWESTOR</p> | | <p>Komenda Wojewódzka Policji w Poznaniu 60-844 Poznań; ul. Kochanowskiego 2A</p> | |
| <p>TECHNOLOG</p> | | <p>Janusz WYGRALAK</p> | |
| <p>BRANŻA</p> | | <p>TECHNOLOGIA STRZELNICY</p> | |
| <p>TRZĘŚ RYSUNKU</p> | | <p>KONSTRUKCJA NOŚNA TŁUMIKA RYKOSZETÓW</p> | |
| <p>SKALA</p> | | <p>STADIUM</p> | |
| <p>1 : 5</p> | | <p>PW</p> | |
| <p>DATA</p> | | <p>ARKUSZ</p> | |
| <p>Listopad 2017 r.</p> | | <p>03.01.</p> | |

1. WSZYSTKIE ELEMENTY SPAWANE ŁĄCZYĆ MIĘDZY SOBĄ POPRZEC SPAWANIEM ODCINKOWE LUB NA CAŁEJ DŁUGOŚCI STYKU ŁĄCZNYCH ELEMENTÓW UKŁADAJĄC SPAW O GRUBOŚCI 0,7 GRUBOŚCI CIĘSZEGO Z ŁĄCZNYCH ELEMENTÓW.
2. DO POŁĄCZEŃ ŚRUBOWYCH NALEŻY STOSOWAĆ ŚRUBY Z ŁBEM SZEŚCIOKĄTNYM Z KOŁNIERZEM, ŚRUBY Z ŁBEM STOŻKOWYM ORAZ NAKRĘTKI SAMOHAMOWNE.
3. ELEMENTY STAŁOWE ZABEZPIECZYĆ ANTYKOROZYJNIE POPRZEC OCZYSZCZENIE DO STOPNIA CZYSTOŚCI Sa 2,5 I POMALOWANIE:
 - 1x FARBA POLIWINYLOWĄ PRZECIWKOROZYJNĄ UNIWERSALNĄ,
 - 2x FARBA POLIWINYLOWĄ DO OCHRONY BIERNEJ,
 - 1x FARBA POLIWINYLOWĄ NAWIERZCHNIOWĄ.POWŁOKI NAKŁADAĆ ZGODNIE Z INSTRUKCJĄ PRODUCENTA.
DOPUSZCZA SIĘ MAŁOWANIE INNYM ZESTAWIEM FARB.
4. CZOŁOWE KRAWĘDZIE BLACHY NR 1, NR 2 I NR 4 ZUKOSOWAĆ.
5. BLACHY NR 9 LUŻNO UKŁADAĆ NA KONSTRUKCJI
6. ELEMENTY STAŁOWE WG. ZESTAWIENIA STAŁI NR 02.
7. PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO WYKONANIA ELEMENTÓW KONSTRUKCJI STAŁOWYCH NALEŻY SPRAWDZIĆ WYMIARY POMIESZCZENIA NA BUDOWIE W CELU EWENTUALNEJ KOREKTY WYMIARÓW KONSTRUKCJI.
8. Z UWAGI NA ZŁOŻONOŚĆ KONSTRUKCJI URZĄDZENIA I WYMAGANĄ PRECYZJĘ WYKONANIA KONSTRUKCJI STAŁOWYCH W TRAKCIE WYKONYWANIA I MONTAŻU NALEŻY WZIĄĆ POD UWAGĘ KONIECZNOŚĆ DOPASOWYWANIA NIEKTÓRYCH ELEMENTÓW I ROZSTAWU OTWORÓW MONTAŻOWYCH NA BUDOWIE.
9. WSZELKIE ZMIANY MATERIAŁOWE ORAZ KONSTRUKCYJNE URZĄDZENIA MAJĄCE WPŁYW NA WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA UŻYTKOWANIA WYMAGAJĄ AKCEPTACJI TECHNOLOGA ORAZ UZGODNIENIA Z JEDNOSTKĄ OPINIUJĄCĄ PROJEKT TECHNOLOGICZNY.
10. RYSUNEK NALEŻY ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKIEM NR 03.00.

| | | | |
|--|--|--|--|
|  | | <p>pracownia projektowa FORMA_T Katarzyna i Marcin Piotrowscy ul. Długa 22/25; 62-095 Murowana Goślina biuro: ul. Sporna 15; 61-709 Poznań tel. 502 524 825 e-mail: marcin@formataarchitekci.pl</p> | |
| OBIEKT: | | Budowa krytej strzelnicy w Komendzie Miejskiej Policji w Lesznie | |
| ADRES: | | 64-100 Leszno; ul. 17-go Stycznia 8 dz. nr ewid. 60/1; 61/1; 63/2; 69/6; 69/7; 69/8; 69/9. | |
| INWESTOR | | Komenda Wojewódzka Policji w Poznaniu 60-844 Poznań; ul. Kochanowskiego 2A | |
| TECHNOLOG | | Janusz WYGRALAK | |
| BRANŻA | | TECHNOLOGIA STRZELNICY | |
| TRZĘŚ RYSUNKU | | KONSTRUKCJA NOŚNA TŁUMIKA RYKOSZETÓW | |
| SKALA | | STADIUM | |
| 1 : 5 | | PW | |
| DATA | | ARKUSZ | |
| Listopad 2017 r. | | 03.01. | |

[illegible]

1. WSZYSTKIE ELEMENTY SPAWANE ŁĄCZYĆ MIĘDZY SOBĄ POPRZEC SPAWANIEM ODCINKOWE LUB NA CAŁEJ DŁUGOŚCI STYKU ŁĄCZNYCH ELEMENTÓW UKŁADAJĄC SPAW O GRUBOŚCI 0,7 GRUBOŚCI CIĘSZEGO Z ŁĄCZNYCH ELEMENTÓW.
2. DO POŁĄCZEŃ ŚRUBOWYCH NALEŻY STOSOWAĆ ŚRUBY Z ŁBEM SZEŚCIOKĄTNYM Z KOŁNIERZEM, ŚRUBY Z ŁBEM STOŻKOWYM ORAZ NAKRĘTKI SAMOHAMOWNE.
3. ELEMENTY STAŁOWE ZABEZPIECZYĆ ANTYKOROZYJNIE POPRZEC OCZYSZCZENIE DO STOPNIA CZYSTOŚCI Sa 2,5 I POMALOWANIE:
 - 1x FARBA POLIWINYLOWĄ PRZECIWKOROZYJNĄ UNIWERSALNĄ,
 - 2x FARBA POLIWINYLOWĄ DO OCHRONY BIERNEJ,
 - 1x FARBA POLIWINYLOWĄ NAWIERZCHNIOWĄ.POWŁOKI NAKŁADAĆ ZGODNIE Z INSTRUKCJĄ PRODUCENTA. DOPUSZCZA SIĘ MAŁOWANIE INNYM ZESTAWIEM FARB.
4. CZOŁOWE KRAWĘDZIE BLACHY NR 1, NR 2 I NR 4 ZUKOSOWAĆ.
5. BLACHY NR 9 LUŻNO UKŁADAĆ NA KONSTRUKCJI
6. ELEMENTY STAŁOWE WG. ZESTAWIENIA STAŁI NR 02.
7. PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO WYKONANIA ELEMENTÓW KONSTRUKCJI STAŁOWYCH NALEŻY SPRAWDZIĆ WYMIARY POMIESZCZENIA NA BUDOWIE W CELU EWENTUALNEJ KOREKTY WYMIARÓW KONSTRUKCJI.
8. Z UWAGI NA ZŁOŻONOŚĆ KONSTRUKCJI URZĄDZENIA I WYMAGANĄ PRECYZJĘ WYKONANIA KONSTRUKCJI STAŁOWYCH W TRAKCIE WYKONYWANIA I MONTAŻU NALEŻY WZIĄĆ POD UWAGĘ KONIECZNOŚĆ DOPASOWYWANIA NIEKTÓRYCH ELEMENTÓW I ROZSTAWU OTWORÓW MONTAŻOWYCH NA BUDOWIE.
9. WSZELKIE ZMIANY MATERIAŁOWE ORAZ KONSTRUKCYJNE URZĄDZENIA MAJĄCE WPŁYW NA WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA UŻYTKOWANIA WYMAGAJĄ AKCEPTACJI TECHNOLOGA ORAZ UZGODNIENIA Z JEDNOSTKĄ OPINIUJĄCĄ PROJEKT TECHNOLOGICZNY.
10. RYSUNEK NALEŻY ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKIEM NR 03.00.

| | | | |
|--|--|--|--|
|  | | <p>pracownia projektowa FORMA_T Katarzyna i Marcin Piotrowscy ul. Długa 22/25; 62-095 Murowana Goślina biuro: ul. Sporna 15; 61-709 Poznań tel. 502 524 825 e-mail: marcin@formataarchitekci.pl</p> | |
| OBIEKT: | | Budowa krytej strzelnicy w Komendzie Miejskiej Policji w Lesznie | |
| ADRES: | | 64-100 Leszno; ul. 17-go Stycznia 8 dz. nr ewid. 60/1; 61/1; 63/2; 69/6; 69/7; 69/8; 69/9. | |
| INWESTOR | | Komenda Wojewódzka Policji w Poznaniu 60-844 Poznań; ul. Kochanowskiego 2A | |
| TECHNOLOG | | Janusz WYGRALAK | |
| BRANŻA | | TECHNOLOGIA STRZELNICY | |
| TRZĘŚ RYSUNKU | | KONSTRUKCJA NOŚNA TŁUMIKA RYKOSZETÓW | |
| SKALA | | STADIUM | |
| 1 : 5 | | PW | |
| DATA | | ARKUSZ | |
| Listopad 2017 r. | | 03.01. | |