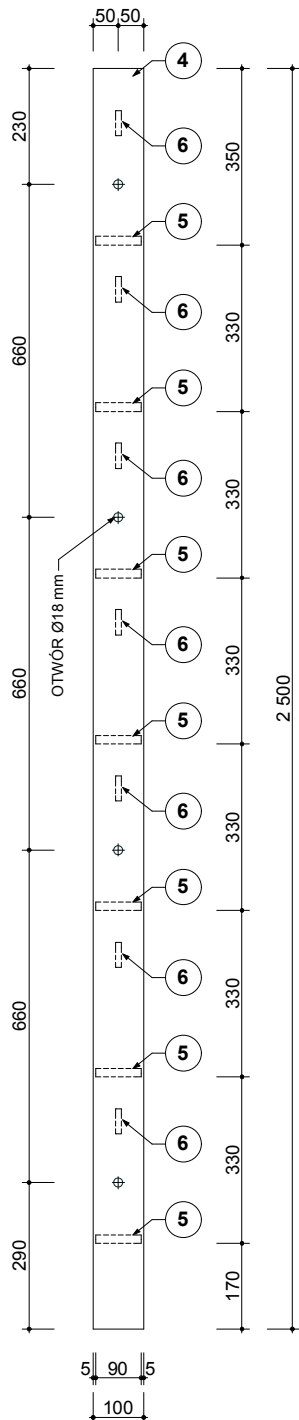


**A - A**




1. WSZYSTKIE ELEMENTY SPAWANE ŁĄCZYĆ MIĘDZY SOBĄ POPRZEC SPAWANIE ODCINKOWE LUB NA CAŁEJ DŁUGOŚCI STYKI GRUBOŚCI ELEMENTÓW UKŁADAĆ SPAW O GRUBOŚCI CIENIEJSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW.
2. DO POŁĄCZEŃ ŚRUBOWYCH NALEŻY STOSOWAĆ ŚRUBY Z ŁBEM SZESZCIOKĄTNYM Z KOŁNIERZEM, ŚRUBY Z ŁBEM STÓŻKOWYM ORAZ NAKRĘTKI SAMOHAMOWNE.
3. DO MOCOWANIA BLACH KULOCHWYTU WŁAŚCIWEGO ZASTOSOWAĆ KOTWY SEGMENTOWE ATESTOWANE. BLACHY MOCOWAĆ DO ŚCIAN NA PODKŁADKACH AMORTYZACYJNYCH GUMOWYCH.
4. ELEMENTY STAŁOWE ZABEZPIECZYĆ ANTYKOROZYJNIE POPRZEC OČYSZCZENIE DO STOPNIA CZYSTOŚCI Sa 2,5 I POMALOWANIE:
  - 1x FARBA POLIWINYLOWĄ PRZECIWKOROZYJNĄ UNIWERSALNĄ,
  - 2x FARBA POLIWINYLOWĄ DO OCHRONY BIERNEJ,
  - 1x FARBA POLIWINYLOWĄ NAWIERZCHNIOWĄ.POWŁOKI NAKŁADAĆ ZGODNIE Z INSTRUKCJĄ PRODUCENTA. DOPUSZCZA SIĘ MALOWANIE INNYM ZESTAWEM FARB.
5. ZESPAWANIE POMIĘDZY SOBĄ ELEMENTY NR 12 I NR 13 ORAZ NR 14 I NR 15 UKŁADAĆ LUŻNO NA KONSTRUKCJI NA PODKŁADKACH GUMOWYCH gr. ok. 2 mm. CZOŁOWE KRAWĘDZIE BLACHY NR 9, NR 12 I NR 14 ZUKOSOWAĆ.
6. ELEMENTY STAŁOWE WG. ZESTAWIENIA STAŁI NR 01.
7. PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO WYKONANIA ELEMENTÓW KONSTRUKCJI STAŁOWYCH NALEŻY SPRAWDZIĆ WYMIARY POMIĘSZCZENIA NA BUDOWIE W CELU EWENTUALNEJ KOREKTY WYMIARÓW KONSTRUKCJI.
8. Z UWAGI NA ZŁOŻONOŚĆ KONSTRUKCJI URZĄDZENIA I WYMAGANĄ PRECYZJĘ WYKONANIA KONSTRUKCJI STAŁOWYCH W TRAKCIE WYKONYWANIA I MONTAŻU NALEŻY WZIĄĆ POD UWAGĘ KONIECZNOŚĆ DOPASOWYWANIA NIEKTÓRYCH ELEMENTÓW I ROZSTAWU OTWORÓW MONTAŻOWYCH NA BUDOWIE.
9. WSZELKIE ZMIANY MATERIAŁOWE ORAZ KONSTRUKCYJNE URZĄDZENIA MAJĄCE WPŁYW NA WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA UŻYTKOWANIA WYMAGAJĄ AKCEPTACJI TECHNOLOGA ORAZ UZGODNIENIA Z JEDNOSTKĄ OPINIUJĄCĄ PROJEKT TECHNOLOGICZNY
10. RYSUNEK NALEŻY ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKIEM NR 02.00., NR 02.02. I NR 02.03.

**ELEMENT NR 4 - SZT. 5**



DOPUSZCZA SIĘ ZASTOSOWANIE MATERIAŁÓW RÓWNOWAŻNYCH.  
MATERIAŁY RÓWNOWAŻNE MUSZĄ POSIADAĆ WSZYSTKIE PARAMETRY  
NIEGORSZE OD PARAMETRÓW PODANYCH MATERIAŁÓW ORAZ STOSOWNE  
DOKUMENTY DOPUSZCZAJĄCE DO STOSOWANIA W WYPOSAŻENIU  
TECHNOLOGICZNYM STRZELNIC TAKIE JAK MATERIAŁY PODANE.

GATUNKI STALI:  
BLACHA S355J2G3 (wg. EN 10025)  
KATOWNIKI S355J2 (wg. PN-EN 10056-2)

			<p><b>pracownia projektowa FORMA_T</b>          Katarzyna i Marcin Piotrowscy          ul. Długa 22/25; 62-095 Murowana Goślina          biuro:          ul. Sporna 15; 61-709 Poznań          tel. 502 524 825          e-mail: marcin@formatarchitektci.pl</p>		
OBIEKT:		<p><b>Budowa krytej strzelnicy          w Komendzie Miejskiej Policji w Lesznie</b></p>			
ADRES:		<p>64-100 Leszno; ul. 17-go Stycznia 8          dz. nr ewid. 60/1; 61/1; 63/2; 69/6; 69/7; 69/8; 69/9.</p>			
INWESTOR		<p>Komenda Wojewódzka Policji w Poznaniu          60-844 Poznań; ul. Kochanowskiego 2A</p>			
TECHNOLOG		Janusz WYGRAŁAK			
BRANŻA		TECHNOLOGIA STRZELNICY			
TREŚĆ RYSUNKU		<p><b>KONSTRUKCJA KUŁOCHWYTU WŁAŚCIWEGO          Z ŁAPACZEM KUŁ - PRZEKRÓJ</b></p>			
SKALA		STADIUM		RYSUNEK	
<b>1 : 15</b>		<b>PW</b>		<b>02.01.</b>	
DATA		ARKUSZ			
Listopad 2016 r.					